

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568
- 2 หนังสือแจ้งขอยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ
- 3 รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล
- 4 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ
- 5 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ
- 6 หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 7 Report Spare Part of HCl Monitoring System
- 8 รายงานผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดอากาศ
- 9 Maintenance plan & Actual results
- 10 เอกสารการรับเชื้อเพลิงจากบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
- 11 เอกสารตรวจประเมินแหล่งรับเชื้อเพลิง
- 12 ตัวอย่าง Maintenance plan
- 13 แผนงานปรับปรุง/ส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569
- 14 แผนการติดตามสุขภาพและสมรรถภาพของพนักงาน (Procedure)
- 15 Diagram แสดงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ
- 16 บันทึกปริมาณการใช้น้ำ-น้ำเสียของโรงงาน ปี 2569
- 17 การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติมของ
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
- 18 ผลการทดสอบการเชื่อมโยงระบบการรับส่งข้อมูลจากโรงงานอุตสาหกรรมเข้ากับระบบ
ตรวจสอบมลพิษระยะไกล (OPMS) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 19 ประกาศระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ในพื้นที่บริษัท
- 20 เอกสารข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
- 21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งเชื้อเพลิง
- 22 เอกสารการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
- 23 สำเนาหนังสือการดำเนินการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยของ อบต. แม่รำพึง
- 24 เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- 25 เอกสารการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 26 เอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการนำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ
การทิ้งขยะให้ถูกต้องมากกว่า 90% ทุกพื้นที่
- 27 หนังสือแจ้งปิดหลุมฝังกลบ
- 28 แผนการบำรุงรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- 29 เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น-ต่างถิ่น
- 30 แผนชุมชนสัมพันธ์
- 31 แผนแรงงานสัมพันธ์
- 32 พื้นที่สีเขียว
- 33 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และผลการรับเรื่องร้องเรียน
- 34 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและนโยบายด้านความปลอดภัย
สรุปผลสถิติอุบัติเหตุในโครงการ
- 35 เอกสารแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 36 แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี
- 37 ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 38 เอกสารคู่มือความปลอดภัยและคู่มือสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
- 39 นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 40 ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ
- 41 ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย
- 42 แผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 43 การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และสายไฟฟ้า
- 44 แผนบำรุงเชิงป้องกันของหม้อไอน้ำ
- 45 ระเบียบการควบคุมหม้อไอน้ำ
- 46 ตัวอย่างการบันทึกผลการตรวจวัด และประเมินสภาพอากาศในที่อับอากาศ
- 47 แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซแอลพีจี และก๊าซไฮโดรเจน
- 48 คู่มือการควบคุมการทำงานของกระบวนการอบอ่อน
- 49 คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่มีสารเคมีหกั่วไหล
- 50 ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
- 51 ผลตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ ปี 2569
- 52 รายงานผลการตรวจวัด และจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 54 ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย (Final Pond) (COD & BOD Online)
- 55 เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง ปี พ.ศ. 2566-2568
- 56 ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจากระบบหล่อเย็น (DO & Temp & Conductive Online)
- 57 สรุปปริมาณการขนขยะทั่วไป และขยะรีไซเคิลไปกำจัด
- 58 เอกสารการฝึกอบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- 59 รายงานผลตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568
- 60 รายงานผลการฝึกซ้อม และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
- 61 เอกสารสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567-2569
- 62 เอกสารพื้นที่การจัดเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ
- 63 หนังสือชี้แจงผลการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เอกสารแนบที่ 1

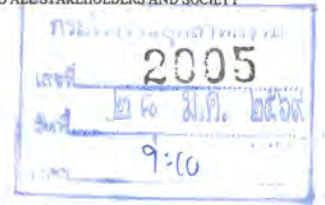
หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY



ที่ SE. 006/2569

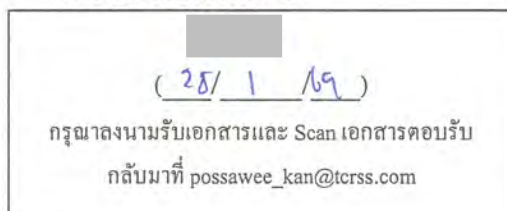
วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

- เรื่อง** ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
- เรียน** อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- อ้างอิง** ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ พ.ศ.2561
- สิ่งที่แนบมาด้วย** รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 2 ฉบับ และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 3 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในครั้งนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 ฉบับ 1 USB และในฐานะที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นหน่วยงานซึ่งมีอำนาจอนุญาตเพื่อดำเนินการจัดส่งรายงานให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน 1 ฉบับ 1 USB และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 USB ต่อไป

อนึ่ง หากทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัท ฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

พศวีร์ คงวงษ์มงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 007/2569

วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

(98 / ๙.๓. / 69)

กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ
กลับมายัง possawee_kan@tcrrs.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

พศวีร์ คลเวงษ์มงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816



ISO 9001
IATF 16949
JIS Q 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TIS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 010/2569

วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติจี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

(/ /)

กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ
กลับมาที่ possawee_kan@tcrss.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ทศวีร์ คณวษ์มั่งคณ

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 008/2569

วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

(๑๘ / ๐๓ / ๒๕๖๙)

กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ

กลับไปที่ possawee_kan@tcross.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ทศวีร์ คณวณังมงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816



ISO 9001
IATF 16949
JIS Q 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TIS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 009/2569

วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองคการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับนายกองคการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงเพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางนายกองคการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

(๒๘ / มค / ๖๙)

กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ
กลับมาที่ possawee_kan@tcross.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ทศวีร์ ทกวงษ์มังกุล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-951

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 1) บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 10565

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือแจ้งขอยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒/

๑๖๓๐



กองส่งเสริมเทคโนโลยี
ความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๑

เรื่อง รับทราบการยกเลิกการใช้หม้อน้ำ

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ที่ SE-049/2561 ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔
ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ประกอบกิจการเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ทะเบียนโรงงาน
เลขที่ ๓-๕๙-๑/๔๐ปข แจ้งขอยกเลิกการใช้หม้อน้ำหมายเลขเครื่อง ๓๐/๑๓๕๒ อัตราการผลิตไอน้ำ ๑๒ ตันต่อชั่วโมง
จำนวน ๑ เครื่อง ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้ดำเนินการยกเลิก
ทะเบียนหม้อน้ำดังกล่าวในระบบข้อมูลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตามกฎหมายจึงได้แนบ คำแนะนำในการดำเนินการ
ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนและการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้ม
ที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุภกิจ บุณศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

SE-2 017/2561

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒

โทรสาร. ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

รหัส ๑๑๑-๓๑๖-๐๖๙

<http://www.diw.go.th>

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(๒๕๖๑ / ๑ / ๖๑)



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

๑. กรณีหยุดการใช้งานชั่วคราว

การหยุดการใช้งานชั่วคราว หมายถึง กรณีผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่มีความประสงค์หยุดการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มเป็นการชั่วคราว โดยยังคงติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้ม และพร้อมที่จะนำกลับมาใช้งานได้ในเวลาใดเวลาหนึ่ง การหยุดใช้งานดังกล่าวอาจเนื่องมาจากอยู่ระหว่างรอซ่อมแซม หรือยังไม่มีเวลาจำเป็นต้องใช้งานในขณะนั้น หรือใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในกรณีฉุกเฉิน เท่านั้น

การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการหยุดใช้งานชั่วคราว
๒. หากต้องการใช้งานเมื่อใด จะต้องจัดหาวิศวกรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงฯ ตรวจสอบทดสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้มฯ ก่อนการใช้งาน พร้อมจัดส่งเอกสารรายงานผลการตรวจสอบรับรองฯ ให้ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ และตรวจสอบต่อเนื่องทุกปีอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๒. กรณีการยกเลิกการใช้งาน

การยกเลิกการใช้งาน หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์ยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ โดยแยกเป็น ๒ กรณี ดังนี้

๒.๑ กรณีรื้อถอน

การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการยกเลิกการใช้งาน และจำหน่ายทะเบียนหม้อน้ำออกจากระบบฐานข้อมูล
๒. การดำเนินการเกี่ยวกับแรงม้าเครื่องจักรในใบอนุญาตประกอบการโรงงาน

กรณีต้องการลดแรงม้าเครื่องจักร

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อขอลดแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

กรณีต้องการสงวนสิทธิแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อรับทราบการรื้อถอนเครื่องจักรโดยยังคงสงวนสิทธิแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตไว้

การแจ้งทั้ง ๒ กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) จะบันทึกการรื้อถอนเครื่องจักรดังกล่าวในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒.๒ กรณีรื้อถอนหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯเดิม และติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯใหม่ทดแทน

การดำเนินการ

๑. แจ้ง กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลง พร้อมแนบเอกสาร ดังนี้

- เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ ที่ติดตั้งทดแทน
- เอกสารหลักฐานตรวจรับรองแบบโดยวิศวกรตรวจทดสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีหม้อน้ำผลิตในประเทศ)
- เอกสารรับรองการพิสูจน์แบบจากหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีเป็นหม้อน้ำนำเข้าจากต่างประเทศ)

๒. แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) ในกรณี ดังนี้

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่มจากเดิมแต่ ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรตามมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าเพิ่มจากเดิม ถึงขั้นขยายโรงงาน ให้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL SAFETY AND HEALTH

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑
กองส่งเสริมเทคโนโลยี
ความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำมันเตา



Date: 13/May/2026

Test Report: RY26-05022

** This Amended Report cancels and supersedes the Report No. RY26-05022 Dated 6/May/2026 issued by SGS. **

CNC RIYA (THAILAND) CO.,LTD
115 SOI SUKSAWAT2, SUKSAWAT ROAD, CHOM TONG,
CHOM TONG DISTRICT BANGKOK 10150

The results shown in this test report specifically refer to the sample(s) tested as received unless otherwise stated. All tests have been performed using the latest revision of the methods indicated, unless specifically marked otherwise on the report. Precision parameters apply in the determination of the below results. Users of analytical results, when establishing conformance with commercial or regulatory requirements should note the full provisions of ASTM D3244, IP 367 and ISO 4259 in that context, the default confidence level of petroleum testing having been set at the 95% confidence level. Your attention is specifically drawn to Sections 7.3.6., 7.3.7 and 7.3.8 of ASTM D3244. With respect to the UOP methods listed in the report below the user is referred to the method and the statement within it specifying that the precision statements were determined using UOP Method 999. This Test Report is issued under the Company's General Conditions of Service (copy available upon request or on the company website at www.sgs.com). Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory. Any holder of this document is advised that should client or third party information be supplied with respect to the goods or sample, SGS may, at its discretion, attach or indicate such information to the report but SGS makes no warranties or accepts no liability for the veracity or lack thereof of such information. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory. The sample(s) are retained for 90 days only.

The sample(s) to which the findings recorded herein (the "Findings") relate was(were) drawn and / or provided by the Client or by a third party acting at the Client's direction. The Findings constitute no warranty of the sample's representativeness of any goods and strictly relate to the sample(s). The Company accepts no liability with regard to the origin or source from which the sample(s) is/are said to be extracted.

CLIENT ORDER NUMBER :	N/A	SGS ORDER NO.:	2026084, 2026089
LOCATION :	N/A	PRODUCT DESCRIPTION :	FO
SAMPLE SOURCE :	N/A		
SAMPLE TYPE :	As submitted	SAMPLE BY :	Client
SAMPLED :	--	RECEIVED :	6/May/2026
ANALYSED :	8/May/2026 - 13/May/2026	COMPLETED :	13/May/2026
QUANTITY:	2 x 1.5 L		
REPORT COMMENT :	The sample contained in plastic bottle and kept at room temperature.		
SGS OG&C makes no representation and assumes no responsibility for the reliability of analysis by a Non-SGS Sub-Contract Laboratory. The laboratory analysis for the Sub-Contract Laboratory tests are provided by:			
S1 - Subcontracted to a non-SGS Laboratory			

PROPERTY	METHOD	RESULT UNITS	
Ash from Petroleum Products	ASTM D482-19		
Ash		0.026 % (m/m)	
Relative Density (SG) at 15.6/15.6°C	ASTM D4052-18a	0.9080 ---	
Kinematic Viscosity at 50°C	ASTM D445-21e1	43 mm ² /s	
Flash Point by PMCC	ASTM D93-20 (Procedure B)	60 °C	
Upper Pour Point	ASTM D97-17b	15 °C	
Water and Sediment	ASTM D1796-11(2016)	0.025 % (v/v)	
Elements	IP 501-05(2019)		
Cobalt §		<1 mg/kg	
Vanadium		2 mg/kg	
S1 - Gross Heat of Combustion	ASTM D240-09	10,090 kcal/kg	
S1 - Total Sulfur Content	ASTM D4294-10	0.395 % (m/m)	
S1 - Carbon	ASTM D5291-2010(2015)	87.4 % (m/m)	#
S1 - Hydrogen	ASTM D5291-2010(2015)	9.3 % (m/m)	
S1 - Nitrogen	ASTM D5291-2010(2015)	<0.01 % (m/m)	
S1 - Oxygen (calculated) § (As client's reference)	ASTM D5291-2010(2015)	2.9 % (m/m)	
** End of Analytical Results **			

§ - Analyte/Report Unit not in published method scope and/or rounding is outside of test method

- Result is outside of test method limits and/or analytical range used in method precision study

AUTHORISED SIGNATORY



Laboratory Manager

Page 1 of 1

OGC-EN_Report-2026-05-05_v69K

SGS (Thailand) Limited

Laboratory Service 1/209, 1/211 Moo 1 Tambon Banchang Amphur Banchang Rayong 21130

130520269520000005022

t+66(0)3 868 52 60-64 f +66(0)3 868 52 58 www.sgs.com

Member of the SGS Group (Société Générale de Surveillance)

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ไม่มี ☒มี เป็นแบบ ☒กระดิ่งไฟฟ้า ☐สัญญาณไฟฟ้า ☐ไซเรน ☐อื่นๆ (ระบุ) _____

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ฟืน ☐ถ่าน ☐ชีเลื่อย ☐น้ำมันดีเซล ☒น้ำมันเตา เกรด C ☐อื่นๆ (ระบุ) _____

ปริมาณการใช้ 800 L/h

☒มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☒Rotary Cup Atomized ☐Pressure Atomized ☐Automatic

ขนาดความสามารถ _____ kg/h การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐1 Pass ☐2 Pass ☒3 Pass ☐4 Pass

ปล่องไฟขนาด $\varnothing$ 1,600 mm สูง 2.5 m. สมช่วยในการเผาไหม้ ☐ธรรมชาติ ☒พัดลม ขนาด 37 kW.

สายล่อฟ้า ☒ไม่จำเป็นต้องมี ☐จำเป็นต้องมี (☐มีเหมาะสม ☐ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ไม่มี ☐มี จำนวน _____ ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☐ไม่มี ☒มี เป็นแบบ Electric + Steam อุณหภูมิสูงสุด _____ 80 °C

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ไม่มี ☐มี เป็นแบบ _____ อุณหภูมิสูงสุด _____ °C

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☒ไม่มี ☐มี เป็นแบบ _____ อุณหภูมิสูงสุด _____ °C

การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☒ไม่มี ☐มี ปริมาณ _____ %

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ไม่มี ☐มี (ระบุ) _____

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด $\varnothing$ ใดดี (High Pressure)	ขนาด $\varnothing$ ใดเสีย (Low Pressure)	จำนวน	ชุด
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน -	☐ มีลิ้นปี่รั่วรั่วความดันที่ -	-	-
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน -	☐ มีลิ้นปี่รั่วรั่วความดันที่ -	-	-
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน -	☐ มีลิ้นปี่รั่วรั่วความดันที่ -	-	-
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน -	☐ มีลิ้นปี่รั่วรั่วความดันที่ -	-	-

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ช่องมือถอด	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ช่องหัวถอด	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ถังพักไอน้ำ	☐ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☐ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ลิ้นปี่รั่ว	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☐ ไม่มี ☒ มี	ภาชนะ	☐ ปานกลาง ☒ เล็กน้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.4 (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.4

หม้อไอน้ำหมายเลข :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นปี่รั่ว :-

- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยดังที่ข้อ 1 และต้องไม่มีวัสดุคั่นกลาง
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักสูงหรือแบบสปริงที่มีคานจัด ไม่มีคานจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายไอน้ำไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน :- ถ้ามีมากกว่า 1 นิ้ว จะต้องล้างออก

การตรวจทดสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

การอัดน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดชำรุดหรือชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบ หรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มีได้มีการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้านี้ขอรับรองว่าข้าพเจ้าจะดำเนินการแก้ไขหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑ ๐ ๖๐ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ ประเภท วิศวกร/ เลขทะเบียน [REDACTED]
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนไว้ต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ [REDACTED] ต่ออายุทะเบียน
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED]
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี
การต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำ
ความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบ
ได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



แบบ กภ.บค
บุคคลธรรมดา

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบสำคัญเลขที่ [REDACTED]

ขึ้นทะเบียนให้ [REDACTED]

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]

ที่อยู่ [REDACTED]

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ
หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงาน
ตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ครอบคลุมกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ประกอบกรตรวจสอบตามกฎหมายของกระทรวงอุตสาหกรรม
สอดคล้องตาม ข้อ 106 ของกฎกระทรวงแรงงาน

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ ดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน
และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

BOILER INSPECTION REPORT



Page 1 of 10

JOB INFORMATION

JOB / REPORT NO. GBS1-681117 DATE 17-22.11.2568
 PLACE บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
 อ.บางสะพาน
 จ.ประจวบคีรีขันธ์
 MACHINE NO. Boiler No.2

MACHINE INFORMATION

BOILER
 Serial No. [REDACTED] Model [REDACTED]
 Year built [REDACTED]
 Capacity [REDACTED] MAWP [REDACTED]
 BURNER
 Serial No. [REDACTED] Model [REDACTED]
 Contract No. [REDACTED]
 Fuel [REDACTED] Capacity [REDACTED]



ข้อมูลวิศวกรตรวจทดสอบ (Inspection engineer information)



BOILER INSPECTION REPORT



Page 2 of 10

สรุปผลการตรวจทดสอบ (CONCLUSIONS)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจทดสอบ (RESULT)	หมายเหตุ (REMARK)
ข้อมูลเครื่อง Boiler Information		
ข้อกำหนด Regulation		
ข้อเสนอแนะ Comment	ดูรายละเอียด (See detail)	
การตรวจสอบภายนอก External inspection	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผิวไฟ Internal inspection - fire side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผิวน้ำ Internal inspection - water side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจวัดความหนา Thickness Measurement	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบความดัน Pressure Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Device Function Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การบริการอื่นๆ Other Services	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT

เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (ATTACHED / REFERENCE DOCUMENTS)

ลำดับ	รายการ (ITEM)	หมายเหตุ (REMARK)
1.	INSPECTION and SERVICE REPORT	

BOILER INSPECTION REPORT



Page 3 of 10

ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : คุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำปี 2549
 - คุณภาพน้ำป้อน (feed water)
 - pH 5.8-9.5
 - total hardness ไม่เกิน 10 ppm as CaCO_3
 - คุณภาพน้ำในหม้อน้ำ (boiler water)
 - pH 8.5-11.8
 - TDS ไม่เกิน 3500 ppm

ข้อเสนอแนะ

BOILER INSPECTION REPORT



Page 4 of 10

การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)

รายการ (ITEM)		ผลการตรวจข้อบก (RESULT)
สภาพทั่วไป (General condition)	สภาพทั่วไป , ฐานราก (General condition , foundation)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ฉนวนกันความร้อน (Insulator)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	การขยายตัวจากความร้อน (Thermal expansion allowance)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	จุดเปิดตรวจข้อบก (Boiler inspection opening)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ น้ำ (Water valve and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ ไอน้ำ (Steam and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ เชื้อเพลิง (Fuel valve and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ ไอดี (Flue gas valve and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
อุปกรณ์ความปลอดภัย (Safety devices)	ระบบควบคุมระดับน้ำ (Water level control devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมความดัน (Pressure control devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature control devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วระบายความดัน (Safety valve)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วกันกลับ (None return valve)	ยอมรับ (ACCEPTED)
การให้ความร้อน (Burner)	ระบบจ่ายเชื้อเพลิง (Fuel supply system)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบปิดเชื้อเพลิง (Fuel shut off devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมลำดับการจุด (Burner sequence control)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบตรวจดับเปลวไฟ (Flame monitor)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	อุปกรณ์หัวพ่นไฟ (Burner equipment)	ยอมรับ (ACCEPTED)
ระบบควบคุม (Control system)	แผงควบคุม (Control cabinet)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วงจรความปลอดภัย (Safety interlock system)	ยอมรับ (ACCEPTED)
การใช้งาน (Operation)	การปรับสภาพน้ำ (Water treatment)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	การใช้งาน การเก็บรักษา (Operation, preservation)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	การเดินและการหยุดเครื่อง, การระบายน้ำ (Start, stop, drain)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ผู้ควบคุม, การบันทึก (Operator , operating log)	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		

BOILER INSPECTION REPORT



Page 5 of 10

INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)		
Water level indicator	Water level switches	Feed water pumps			
Steam pressure gauge	Safety valves	Flue gas outlet			
Feed water inlet valve	Steam out let valve	Stack			
Control cabinet / sound alarm	Burner	Boiler operator license number			



BOILER INSPECTION REPORT



Page 6 of 10

การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผิวด้านไฟ (INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE)		
รายการ (ITEM)		ผลการตรวจสอบ (RESULT)
General conclusion (สรุปภาพทั่วไป)	None water leakage	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None crack	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None deformation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Deposit, corrosion, flue gas condensate	ยอมรับ (ACCEPTED)
Refractory and Insulator (บุทนไฟและวัสดุกันความร้อน)	Burner refractory	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Front door / Heat insulator	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Rear access hole / Inspection opening	ยอมรับ (ACCEPTED)
Flame tube (ท่อไฟใหญ่)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Reversing chamber (ห้องกกกลับ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Pipe bundles (แผงท่อไฟ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		

การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผิวด้านน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)		
รายการ (ITEM)		ผลการตรวจสอบ (RESULT)
General conclusion (สรุปภาพทั่วไป)	Scale, deposit, sign of water fluctuation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Corrosion	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of plates / tubes (ตรวจสอบสภาพ - แผ่นโลหะ / ท่อ)	Flame tube	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Smoke tubes	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Reversing chamber / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler ends / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of welding joints (ตรวจสอบสภาพ - แนวเชื่อม)	Shell - Ends / Shell - Shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Ends	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Reversing chamber	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Connecting places / Steam separator	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Nozzles / Flanges / Openings	Nozzles / Flange / Opening / Cover	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Anchors / Gussel stays	Bodies	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		



BOILER INSPECTION REPORT



Page 7 of 10

INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบใน - ด้านสันผิวด้านไฟ (INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE)		
Front end plate / smoke tubes	Front insulator	Front insulator			
Rear end plate / Rear door	Rear end plate / smoke tubes / stay bolts	Rear end plate / smoke tubes / stay bolts			
Rear access hole	Combustion chamber / Burner refractory	Flame tube joint			
Flame tube - Rear access hole	Burner refractory	Burner refractory / Flame tube joint			
Reversing chamber - back end	Reversing chamber - smoke tubes	Reversing chamber - smoke tubes			

BOILER INSPECTION REPORT



Page 8 of 10

INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบใน - ด้านสันผิวด้านน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)		
Top man hole	Front end	Rear end			
Shell / Man hole	Shell / smoke tubes	Shell / smoke tubes			
Front end - flame tube / smoke tube	Flame tube / smoke tubes	Flame tube / smoke tubes			
Steam outlet	Smoke tubes / Stay rods / supports	Smoke tubes / Stay rods / supports			
Flame tube - reversing chamber	Rear reversing chamber - smoke tube	Rear reversing chamber - stay bolts			

BOILER INSPECTION REPORT



Page 9 of 10

INSPECTION PICTURES การตรวจสอบใน - ด้านล้นน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)		
Nozzle(s)		
Water level nozzles	Water level nozzles – lower	Water level nozzles – upper
Feed water inlet nozzle	Feed water inlet nozzle joint	Safety valve nozzle
End plate joints		
Front end – Shell	Front end – Shell / Smoke tubes	Front end – Shell / Smoke tubes
Rear end – Shell	Rear end – Shell / Smoke tubes	Rear end – Shell / Smoke tubes



BOILER INSPECTION REPORT



Page 10 of 10

INSPECTION PICTURES การตรวจสอบใน - ด้านล้นน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)		
End plate – Stay rods		
Front end – stay rods	Front end – stay rods	Front end – stay rods
Rear end – stay rods	Rear end – stay rods	Rear end – stay rods
Bottom inspection hole		
Bottom inspection	Bottom inspection	Bottom inspection
Bottom inspection	Bottom inspection	Bottom inspection
Bottom inspection	Bottom inspection	Bottom inspection



INSPECTION AND SERVICE REPORT



Page 1 of 6

JOB INFORMATION

JOB / REPORT NO. F-SV-008 Vol.23/091 No.04537 DATE 16-22.11.2568
 CUSTOMER บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
 อ.บางสะพาน
 จ.ประจวบคีรีขันธ์
 MACHINE NO. Boiler No.2

MACHINE INFORMATION

BOILER		Model	
Serial No.		Year built	
Capacity		MAWP	
BURNER		Model	
Serial No.		Year / Contact No.	
Fuel		Capacity	

CONTENTS

ITEM	NOTE
Ultrasonic Thickness Measurements	
Pressure Test	
Safety Device Function Test	
Other services	

Boiler



Burner



INSPECTION AND SERVICE REPORT

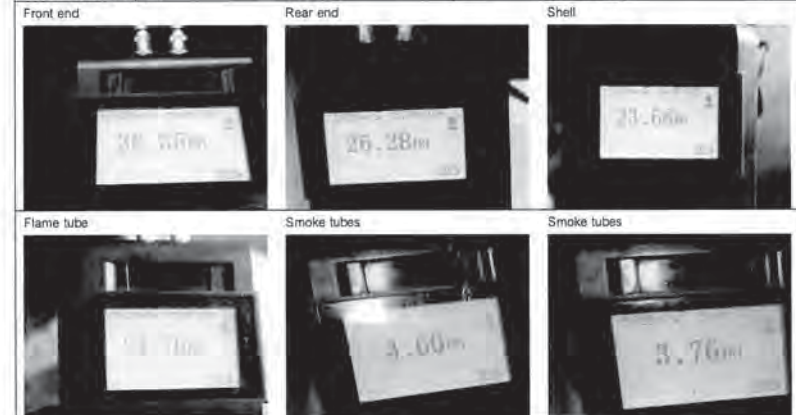


Page 2 of 6

การตรวจวัดความหนา (ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENTS)

Ultrasonic Thickness Gauge							
Model DIGICON TT100					Accuracy / Resolution ± 0.1 mm.		
Measurement Values							
PART	RANDOM THICKNESS (mm.)					AVERAGE	REMARK / SPECIFICATION
Front end plate	26.35	26.35	26.35	26.39	26.39	26.36	26 mm.
Rear end plate	26.50	26.46	26.42	26.28	26.34	26.40	26 mm.
Main flame tube	21.76	21.72	21.76	21.76	21.85	21.77	21 mm.
Smoke tube	3.60	3.60	3.60	3.76	3.76	3.16	3.2 mm.
Shell	23.68	23.68	23.68	23.42	23.42	23.57	23 mm.

Measurement Results		
Plate corrosion allowance :	max : -1 mm.	Result ยอมรับ (ACCEPTED)
tube allowance :	max : -10%	Result ยอมรับ (ACCEPTED)
Test / Service report	F-SV-026	Date 16-22.11.2568



การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดความดัน (PRESSURE TEST)

Test criteria	ANNUAL	Pressure test
Test Medium	WATER	
Test temperature	AMBIENT	
Maximum Allowable Working Pressure	13.7 BARG	
Test pressure	20 BARG	
Test Result	ACCEPTED	
บันทึก (NOTE)	Date 18.11.2568	Holding time 09:24-09:54

INSPECTION AND SERVICE REPORT



Page 3 of 6

การตรวจเช็คการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (SAFETY DEVICE FUNCTION TEST)

FUNCTION	PASS	FAIL	REMARK
Fuel shut off devices	PASS		
Flame monitor	PASS		
Water level regulator	PASS		
Water level limiter 1	PASS		Level above LWL, alarm, (and lock out)
Water level limiter 2	PASS		Level above LWL, alarm, lock out
Stack temperature at MAX. firing	191.8	°C	Fuel type: HFO
Stack temperature limiter	-	°C	Light and sound alarm (and lock out)
Working steam pressure (cut in - cut off)	8.0 - 9.0	BARG	Not exceed steam pressure limiter
Steam pressure limiter (lock out / release)	12.5	BARG	Lock out pressure not exceed MAWP
Safety valve 1 blowout (open / close)	13.9/11.5	BARG	Not exceed 1.03xMAWP
Safety valve 2 blowout (open / close)	14.0/11.5	BARG	Not exceed 1.03xMAWP
TEST / SERVICE REPORT	F-SV-008		Vol.23/091 No.04537 Date 16-22.11.2568

Water level limiter test



Steam pressure switch test



INSPECTION AND SERVICE REPORT



Page 4 of 6

OTHER SERVICES AND TESTING

ITEM		RESULT
Burner services (General)	Clean nozzle	DONE
	Clean ignition electrodes	DONE
	Clean tabulator	DONE
	Clean flame sensor	DONE
	Check and clean fan blower	DONE
Burner services (Rotary cup)	Clean rotary cup	-
	Clean and setting cup shroud	-
	Check poly V belt	-
	Check and clean blower	-
	Check primary air pressure monitor	-
	Check combustion air pressure monitor	-
Oil supply system services	Check and clean oil filter	-
	Check oil pre-heater	-
	Check oil pressure regulator	-
Gas supply system services	Check and clean gas filter	DONE
	Check gas pressure regulator	DONE
	Check gas pressure monitor - MIN.	-
	Check gas pressure monitor - MAX.	-
	Check gas fuel valve proving	DONE
Feed water supply system services	Check and clean feed water screener	DONE
	Check feed pump discharge pressure	DONE
Fire side cleaning	Clean smoke tube / flame tube	DONE
	Remove soot / deposit	DONE
	Replace fire side gasket	DONE
Water side cleaning	Water side chemical cleaning	-
	Remove sludge / deposit	DONE
	Replace water side gasket	DONE
Special test	Burner tuning / Flue gas analyzer	DONE
Boiler repaired	Refractory / Insulator repaired	+
	Pressure part repaired	+
	Equipment repaired / Services	-

SERVICE PICTURES



ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส

เลขรับที่

วันที่

(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สถานที่ทำงาน

บริษัท เจเคเนค จำกัด (มหาชน)

เลขที่

335/7

หมู่ที่

-

ตรอก / ซอย

-

ถนน

ศรีนครินทร์

ตำบล / แขวง

หนองบอน

อำเภอ / เขต

ประเวศ

จังหวัด

กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์

10250

โทรศัพท์

02-7051400

โทรสาร

02-7056812

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542

เลขทะเบียน ฎก / จค / พก

ตั้งแต่วันที่

16 พ.ศ. 2565

ถึงวันที่

15 พ.ศ. 2570

และไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพัก

หรือเพิกถอนใบอนุญาต ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ

เลขทะเบียน

หมดอายุวันที่

31 ธันวาคม พ.ศ. 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการอัปเดตสถานะและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ซึ่งตั้งอยู่เลขที่

111

หมู่ที่

4

ตรอก / ซอย

-

ถนน

-

ตำบล / แขวง

แม่ริ้วพัง

อำเภอ / เขต

บางสะพาน

จังหวัด

ประจวบคีรีขันธ์

รหัสไปรษณีย์

77140

โทรศัพท์

032-510699

โทรสาร

032-510691

ประกอบกิจการ

เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดมัน

ทะเบียนโรงงานเลขที่

()

หมดอายุวันที่

ไม่มีวันสิ้นสุด

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

จำนวนคนงาน

684 คน

ตรวจสอบเรียบร้อยแล้ววันที่

16 - 22 พฤศจิกายน 2568

เวลา

10:00 น.

โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด

4 เครื่อง

หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข

3

ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องนี้อยู่ในสภาพ

☒ กำลังใช้งาน

☐ พัก

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

ตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำ เป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3

ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบ และหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย

เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งถึ้นนํ้าเพื่อให้มีระดับเอาไอที่ความดันไม่เกิน

13.9 bar , 14.0 bar

ข้าพเจ้าจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ)

(ลงชื่อ)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ

☐ เต็ม

☐ ฝาไฟ

☐ อกหมู

☐ อกน้ำขวาง

☐ อกน้ำตั้ง

☒ อกไฟนอน (Package)

☐ ติดแปลงจากหม้อไอน้ำแบบ

อื่นๆ (ระบุ)

Model : DDH 14.0-16

ใช้งานมาแล้ว

22 ปี

หมายเลขเครื่อง

1046

สร้างโดย

BABCOCK-HANSA CO.,LTD.

โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่

16 bar.

อุณหภูมิ

203 °C

อัตราการผลิตไอ

14,000 kg / hr.

พื้นที่ผิวรับความร้อน

306 m²

แรงน้ำหม้อไอน้ำ

893 BHP

การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ

☒ ไม่เคย

☐ เคย

เมื่อ

-

จาก (ที่ใด)

-

ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ชื่อ-นามสกุล

ชื่อ-นามสกุล

ชื่อ-นามสกุล

ชื่อ-นามสกุล

ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่

ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่

ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่

ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่

หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.

หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.

หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.

หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ

เป็นแบบ

☒ เชื่อม

☐ หมุดยึด

เลือกหม้อไอน้ำหนา

22 mm

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ

☐ ไม่มี

☒ มี

เป็นแบบ

☐ Glass Wool

☒ Rock Wool

☐ Refractory Brick

☐ อื่นๆ

ขนาดหม้อไอน้ำ

Ø 3,200 mm

ยาว

6,300 mm

ท่อไฟใหญ่ ขนาด

Ø 1,562 mm

ยาว

5,750 mm

หนา

15 mm

จำนวน

1

ท่อ

ท่อไฟเล็ก ขนาด

Ø 88.9 mm

ยาว

5,634 mm

จำนวน

94

ท่อ

ท่อไฟเล็ก ขนาด

Ø 88.9 mm

ยาว

6,330 mm

จำนวน

80

ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด

Ø - mm

ยาว

- mm

จำนวน

-

ท่อ

ผนังเตาขนาด

- mm

หนา

- mm

ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plate)

หนา

20-20 mm

อังกฤษ ไอ (Header or Steam Dome) ขนาด

Ø - mm

ยาว

- mm

ช่องที่ความสะอาดท่อไอน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อไอน้ำขวาง)

จำนวน

-

ช่อง

ช่องหัวลด (Manhole)

☐ ไม่มี

☒ มี

จำนวน

3

ช่อง

ช่องหัวลด (Head Hole)

☒ ไม่มี

☐ มี

จำนวน

-

ช่อง

ช่องมือลด (Hand Hole)

☒ ไม่มี

☐ มี

จำนวน

-

ช่อง

เหล็กยึดโยงเป็นแบบ

☐ Stay Rod

ขนาด

Ø - mm

จำนวน

-

ชุด

☒ Stay Tube

ขนาด

Ø 60.3 mm

จำนวน

80

ชุด

☒ Guesstet Stay

หนา

16 mm

ด้านหน้า

10

ชุด

ด้านหลัง

10

ชุด

☐ อื่นๆ

จำนวน

-

ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve)

มีจำนวน

2

ชุด

เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง

ขนาด

Ø - mm

ระบายไอที่ความดัน

-

☒ แบบสปริงมีคันบังคับ

ขนาด

Ø 65 mm

ระบายไอที่ความดัน

13.9 bar , 14.0 bar

☐ แบบ

ขนาด

Ø - mm

ระบายไอที่ความดัน

-

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานตามปกติ (Working Pressure)

8.0-9.0 bar.

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge)

จำนวน

1

ชุด

สเกลสูงสุดอ่านได้

25 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch)

☐ ไม่มี

☒ มี

จำนวน

1

ชุด

สวิตช์นิรภัยของความดัน (Safety Pressure Switch)

☐ ไม่มี

☒ มี

จำนวน

1

ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน

13.0 bar.

Difference Pressure

1.0 bar

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ

จำนวน

2

ชุด

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control)

☐ ไม่มี

☒ มี

เป็นแบบ

☐ ลูกลอย (Float Type)

☒ Electrode

☐ อื่นๆ (ระบุ)

Level control , Low1, Low2

จำนวน

3

ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ (Feed Pump)

เป็นแบบ

☐ Reciprocating

☐ Turbine

☒ Multistage Centrifugal

☐ อื่นๆ (ระบุ)

จำนวน

2

ชุด

โดยใช้พลังงานจาก

☒ ไฟฟ้า

☐ ไอน้ำ

☐ อื่นๆ (ระบุ)

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ

ขนาด

Ø 65 mm

จำนวน

2

ชุด

น้ำดื่มที่เข้าหม้อไอน้ำ

☐ น้ำประปา

☐ น้ำบาดาล

☐ น้ำบ่อ

☒ น้ำคลอง

☐ น้ำแม่น้ำ

☐ อื่นๆ (ระบุ)

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ

☐ ไม่มี

☒ มี

เป็นแบบ

☐ Softener (Resin)

☒ เติมน้ำสารเคมี

☒ อื่นๆ (ระบุ)

Deionized

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ

pH = 8.5

Hardness = 0 ppm.

อื่นๆ (ถ้ามี)

-

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve)

ขนาด

Ø 50 mm

จำนวน

1

ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve)

ขนาด

Ø 200 mm

จำนวน

1

ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve)

ขนาด

Ø 200 mm

จำนวน

1

ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe)

ขนาด

Ø 200 mm

ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ

☐ ไม่มี

☒ มี

เป็นแบบ

Glass Wool

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ไม่มี ☒มี เป็นแบบ ☒กระดิ่งไฟฟ้า ☐สัญญาณไฟฟ้า ☐ไซเรน ☐อื่นๆ (ระบุ) _____

2.6 ระบบการเผาไหม้
เชื้อเพลิงที่ใช้ ☒ฟืน ☐แก๊ส ☐ชีสเลื่อย ☐น้ำมันดีเซล ☒น้ำมันเตา เกรด C ☐อื่นๆ (ระบุ) _____
ปริมาณการใช้ 778 kg/h
☒มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☒Rotary Cup Atomized ☐Pressure Atomized ☐Automatic
ขนาดความสามารถ 160-1000 kg/h การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐1 Pass ☐2 Pass ☒3 Pass ☐4 Pass
ปล่องไฟขนาด Ø 948 mm สูง 25 m. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ธรรมชาติ ☒พัดลม ขนาด 37 kW.
สายล่อฟ้า ☐ไม่เป็นต้องมี ☒จำเป็นต้องมี (☒มีเฉพาะลม ☐ยังไม่มี)
2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ไม่มี ☐มี จำนวน _____ ชุด
2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ
เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☐ไม่มี ☒มี เป็นแบบ Electric + Steam อุณหภูมิ 80 °C
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ไม่มี ☐มี เป็นแบบ _____ อุณหภูมิ _____ °C
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ไม่มี ☒มี เป็นแบบ Steam & Flue gas อุณหภูมิ 130-140 °C
การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☒ไม่มี ☐มี ปริมาณ _____ %
2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ไม่มี ☐มี (ระบุ) _____
เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø 100 (High Pressure) - ขนาด Ø 100 (Low Pressure) - จำนวน _____ ชุด
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สนิมด้านหน้า-หลัง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	หม้อเตา	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือถอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องหัวถอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ถังพักไอน้ำ	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	☐ ไม่มี	☒ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☒ เล็กน้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

1. วางแผนจัดการเปลี่ยนแปลงแก้ไขของช่องกลับไอรอบที่ 2 กับ รอบที่3 (Front reversing chamber – Front door) เนื่องจากเกิดการแตกร้าว เสียรูป จากความร้อนของการเผาไหม้ และการใช้งานเป็นเวลานาน

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ)

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต
ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า ที่ 1 ใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ร.4.4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ร.4.4
หม้อไอน้ำหมายเลข :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิทช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ลิ้นนิรภัย :-
- ต้องติดตั้งที่เลือกหรือดังพักโอ และต้องไม่มีตัวคั่นกลาง
- ต้องเป็นแบบน้ำหนัถ่วงหรือแบบสปริงที่มีกานักด มีลิ้นกานักห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :- ถ้ามีมากกว่า 1 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจทดสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด
ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดัน ไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

- ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มีฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบ หรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรม โรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
- เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรม โรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน



ปี พ.ศ. ๒๕๖๒ / ๒๕๖๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10600

๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๑

เรื่อง ยื่นเอกสารขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน นายณัฐ ยืนเหนือ ได้ยื่นใบ ยื่นเอกสารประกอบวิชาชีพ วิศวกรควบคุม สภา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๗ ประเภท สามัญวิศวกร สาขาหม้อน้ำ สก.๕๓๐๑ ได้ยื่นขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน วิศวกรรมการโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว เห็นว่า [REDACTED] ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกร ตรวจสอบทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๐ นี้ ในอนาคตจะประกาศใช้กฎ วิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็น ที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ “ระเบียบวิศวกรหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำ ความร้อน” เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบโรงงานความปลอดภัยหม้อน้ำหรือหม้อต้ม โดยท่านจะสามารถใช้งานประกาศได้ ก็ต่อเมื่อท่านปฏิบัติตามและได้รับอนุญาต (โปรดพิจารณา รายละเอียดคุณสมบัติที่แนบมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ วิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความ/ปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

BOILER INSPECTION REPORT

JOB INFORMATION

JOB / REPORT NO.	F-SV-008_Vol.23/091_No.04538	DATE	16.11.2568-22.11.2568
PLACE	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140		
MACHINE NO.	Steam Boiler No.3		

MACHINE INFORMATION

BOILER	[REDACTED]	Model	[REDACTED]
Serial No.	[REDACTED]	Year built	[REDACTED]
Capacity	[REDACTED]	MAWP	[REDACTED]
BURNER	[REDACTED]	Model	[REDACTED]
Serial No.	[REDACTED]	Year / Contact	[REDACTED]
Fuel	[REDACTED]	Capacity	[REDACTED]

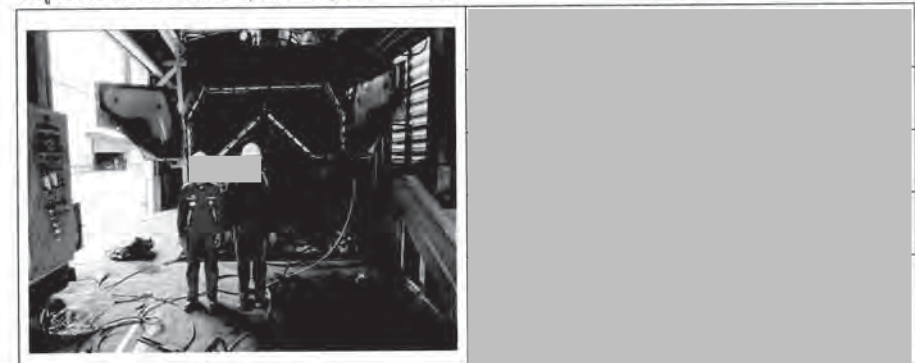
The boiler



Name plate



ข้อมูลวิศวกรตรวจทดสอบ (Inspection engineer information)



BOILER INSPECTION REPORT

สรุปผลการตรวจสอบ (CONCLUSIONS)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	หมายเหตุ (REMARK)
ข้อมูลเครื่อง Boiler Information		
ข้อกำหนด Regulation		
ข้อเสนอแนะ Comment	ดูรายละเอียด (See detail)	
การตรวจสอบภายนอก External Inspection	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผิวด้านไฟ Internal inspection - fire side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผิวด้านน้ำ Internal inspection - water side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจวัดความหนา Thickness Measurement	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบความดัน Pressure Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Device Function Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การบริการอื่นๆ Other Services	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT

เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (ATTACHED / REFERENCE DOCUMENTS)

ลำดับ	รายการ (ITEM)	หมายเหตุ (REMARK)
1.	INSPECTION and SERVICE REPORT	

BOILER INSPECTION REPORT

ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : คุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำปี 2549

คุณภาพน้ำป้อน (feed water)

pH 5.8-9.5

total hardness ไม่เกิน 10 ppm as CaCO₃

คุณภาพน้ำในหม้อน้ำ (boiler water)

pH 8.5-11.8

TDS ไม่เกิน 3500 ppm

ข้อกำหนดของวิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามกฎหมายและมาตรฐานหม้อน้ำที่ใช้ อ้างอิงอยู่เสมอ
- ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบการรั่วซึมของชิ้นส่วนรับความดันอยู่เสมอหากพบความผิดปกติจะต้องหยุดใช้งานทันทีและแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบเข้าทำการตรวจสอบความผิดปกติ
- ควรทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกอย่างอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน
ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงของชิ้นส่วนรับความดันหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยหรือระบบควบคุมจะต้องแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบรับทราบเพื่อพิจารณาการรับรองความปลอดภัยก่อนดำเนินการ

ข้อเสนอแนะ

- วางแผนจัดการเปลี่ยนแผ่นกันของช่องกลับไฟรอบที่ 2 กับ รอบที่ 3 (Front reversing chamber – Front door)
เนื่องจากเกิดการแตกร้าว เสียรูป จากความร้อนของการเผาไหม้ และการทำงานเป็นเวลานาน

Front reversing chamber – Front door



Front reversing chamber – Front door



Front reversing chamber – Front door



BOILER INSPECTION REPORT

Page 4 of 14

การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)
สภาพทั่วไป (General condition)	สภาพทั่วไป, ฐานราก (General condition , foundation) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ฉนวนกันความร้อน (Insulator) ยอมรับ (ACCEPTED)
	การขยายตัวจากความร้อน (Thermal expansion allowance) ยอมรับ (ACCEPTED)
	จุดเปิดตรวจสอบ (Boiler inspection opening) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ น้ำ (Water valve and piping) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ ไอน้ำ (Steam and piping) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ เชื้อเพลิง (Fuel valve and piping) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ ไอเสีย (Flue gas valve and piping) ยอมรับ (ACCEPTED)
อุปกรณ์ความปลอดภัย (Safety devices)	ระบบควบคุมระดับน้ำ (Water level control devices) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมความดัน (Pressure control devices) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature control devices) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วระบายความดัน (Safety valve) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วกันกลับ (Non return valve) ยอมรับ (ACCEPTED)
การให้ความร้อน (Burner)	ระบบจ่ายเชื้อเพลิง (Fuel supply system) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบปิดเชื้อเพลิง (Fuel shut off devices) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมหัวเผา (Burner sequence control) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบตรวจจับเปลวไฟ (Flame monitor) ยอมรับ (ACCEPTED)
	อุปกรณ์หัวเผา (Burner equipment) ยอมรับ (ACCEPTED)
ระบบควบคุม (Control system)	แผงควบคุม (Control cabinet) ยอมรับ (ACCEPTED)
	วงจรความปลอดภัย (Safety interlock system) ยอมรับ (ACCEPTED)
การใช้งาน (Operation)	การรับสภาพน้ำ (Water treatment) ยอมรับ (ACCEPTED)
	การใช้งาน การเก็บรักษา (Operation , preservation) ยอมรับ (ACCEPTED)
	การเดินและการหยุดเครื่อง, การระบายน้ำ (Start , stop , drain) ยอมรับ (ACCEPTED)
	ผู้ควบคุม, การบันทึก (Operator , operating log) ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None
แก้ไข (REPAIRED)	None
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)	REMARK
None	

BOILER INSPECTION REPORT

Page 5 of 14

INSPECTION PICTURES	การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)	
Water level indicator 	Water level control devices 	Flue gas outlet 
Steam pressure gauge 	Safety valves 	Steam distribution 
Feed water pump / Valve 	Steam out let valve 	Blow down valve 
Boiler / Burner 	Boiler name plate 	Burner name plate 
Combustion air pressure monitor 	Control panel 	Water feed tank 

BOILER INSPECTION REPORT

Page 6 of 14

การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผัดไฟ (INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE)

รายการ (ITEM)		ผลการตรวจสอบ (RESULT)
General conclusion (สรุปภาพทั่วไป)	None water leakage	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None crack	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None deformation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Deposit, corrosion, flue gas condensate	ยอมรับ (ACCEPTED)
Refractory and insulator (ปูนทนไฟและวัสดุกันความร้อน)	Burner refractory	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Front door / Heat insulator	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Rear access hole / Inspection opening	ยอมรับ (ACCEPTED)
Flame tube (ท่อไฟใหญ่)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Reversing chamber (ห้องววกกลับ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Pipe bundles (แผงท่อไฟ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		

การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผัดน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)

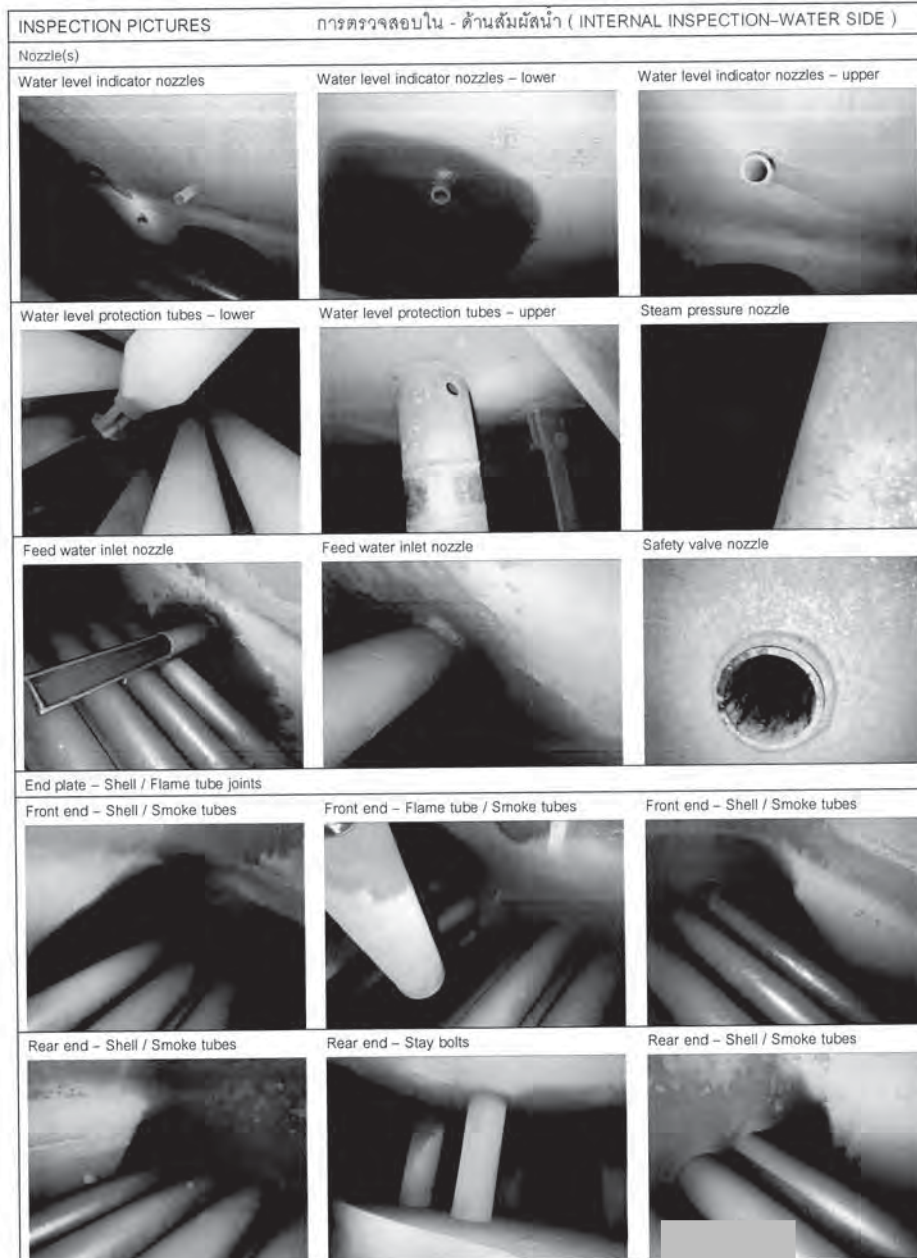
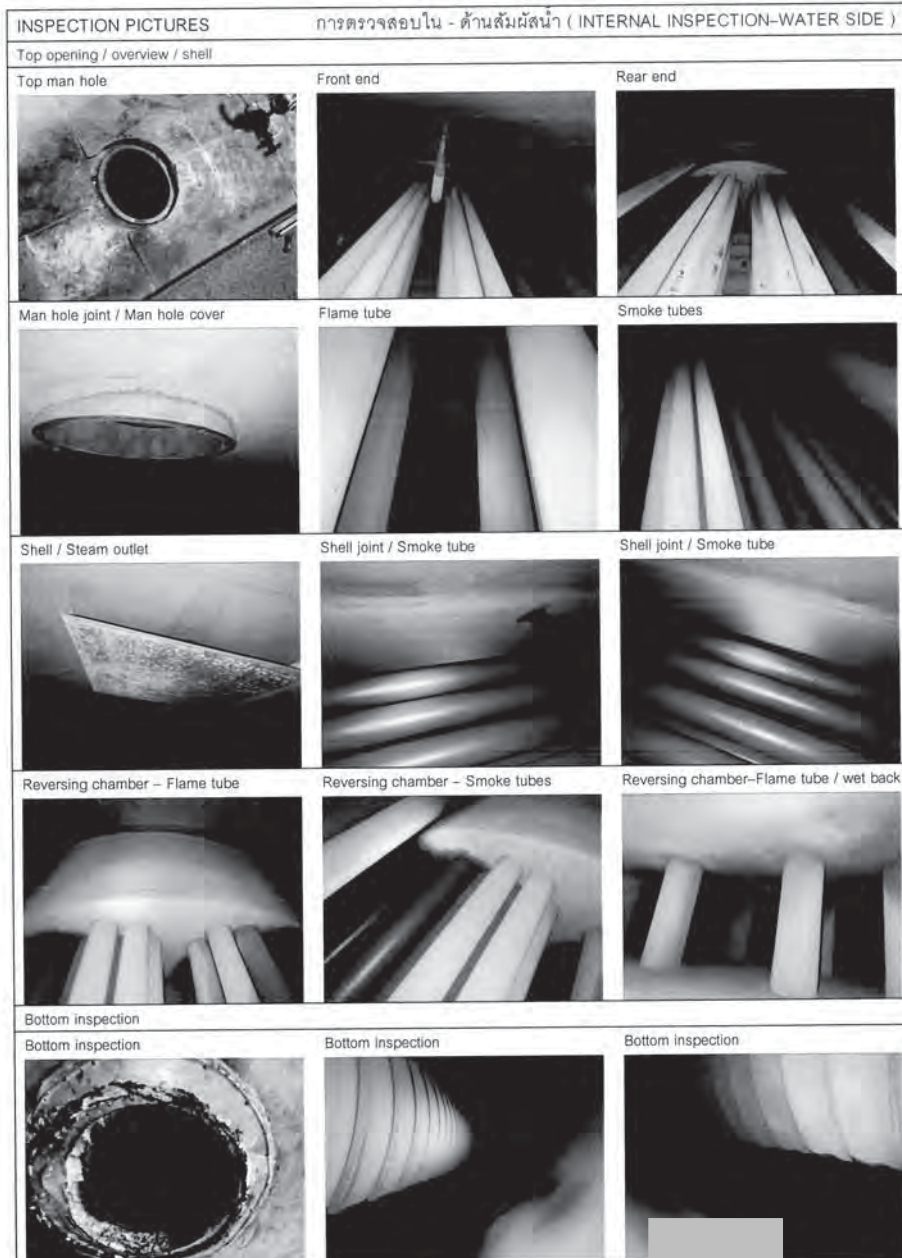
รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	
General conclusion (สรุปสภาพทั่วไป)	Scale, deposit, sign of water fluctuation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Corrosion	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of plates / tubes (ตรวจสอบสภาพ - แผ่นโลหะ / ท่อ)	Flame tube	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Smoke tubes	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Reversing chamber / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler ends / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of welding joints (ตรวจสอบสภาพ - แนวเชื่อม)	Shell - Ends / Shell - Shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Ends	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Reversing chamber	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Connecting pieces / Steam separator	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Nozzles / Flanges / Openings	Nozzles / Flange / Opening / Cover	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Anchors / Gusset stays	Bodies	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)	REMARK	
None		

BOILER INSPECTION REPORT

Page 7 of 14

INSPECTION PICTURES การตรวจสอบภายใน - ด้านสันผัดไฟ (INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE)

Front door	Front end plate - smoke tube 2 nd	Front end plate - smoke tube 3 rd
Combustion chamber / Burner refractory	Combustion chamber / Rear access hole	Rear access cover
Burner refractory / flame tube joint	Reversing chamber - smoke tube 2 nd pass	Reversing chamber - smoke tube 2 nd pass
Reversing chamber - smoke tube 2 nd pass	Reversing chamber - flame tube	Reversing chamber - back end
Rear door - smoke tube 3 rd pass	Rear end plate - smoke tube 3 rd pass	Rear end plate - smoke tube 3 rd pass



BOILER INSPECTION REPORT

Page 10 of 14

INSPECTION PICTURES			การตรวจจลอบใน - ด้านสัมผัสน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)		
Front Anchors / gusset stays					
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body			
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body			
Rear anchors / gusset stays					
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body			
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body			

BOILER INSPECTION REPORT

Page 11 of 14

การตรวจวัดความหนา (ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENTS)

Ultrasonic Thickness Gauge							
Model DIGICON TT100				Accuracy / Resolution ± 0.1 mm.			
Measurement Values							
PART	RANDOM THICKNESS (mm.)					AVERAGE	REMARK / SPECIFICATION
Front end plate	25.6	25.9	26.1	25.9	25.6	25.82	S 20 mm.
Rear end plate	25.6	25.6	26.2	25.6	25.5	25.30	S 20 mm.
Main flame tube	18.4	18.4	18.3	18.2	18.2	18.30	$\varnothing$ 1,562 x 15 mm.
Smoke tube	3.3	3.4	3.4	3.3	3.4	3.36	$\varnothing$ 88.9 mm.
Shell	23.7	23.6	23.6	23.7	23.7	23.66	$\varnothing$ 3,200 x22 mm.
Measurement Results							
Plate corrosion allowance :		max $\pm$ -1 mm.		Result		ยอมรับ (ACCEPTED)	
tube allowance :		max $\pm$ -10%		Result		ยอมรับ (ACCEPTED)	
Test / Service report		F-SV-026		Date		16.11.2568-22.11.2568	
Front end		Rear end		Shell			
Flame tube		Smoke tubes		Smoke tubes			

การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดความดัน (PRESSURE TEST)

Test criteria	ANNUAL	Pressure test
Test Medium	WATER	
Test temperature	AMBIENT	
Maximum Allowable Working Pressure	16 BARG	
Test pressure	20 BARG	
Test Result	ACCEPTED	
บันทึก (NOTE)	Date 20.11.2568	17:09-17:39

BOILER INSPECTION REPORT

Page 12 of 14

การตรวจสอบการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (SAFETY DEVICE FUNCTION TEST)

FUNCTION	PASS	FAIL	REMARK
Fuel shut off devices	PASS		
Flame monitor	PASS		
Water level regulator	PASS		
Water level limiter 1	PASS		Level above LWL, alarm, (and lock out)
Water level limiter 2	PASS		Level above LWL, alarm, lock out
Stack temperature at MAX. firing	213 °C		Fuel type : HFO
Stack temperature limiter	280 °C		Light and sound alarm (and lock out)
Working steam pressure (control)	8.0-9.0 BARG		Not exceed steam pressure limiter
Steam pressure limiter (lock out / Release)	13.0 BARG		Lock out pressure not exceed MAWP
Safety valve 1 blow out (open / close)	13.9/13.6 BARG		Not exceed 1.03xMAWP
Safety valve 2 blow out (open / close)	14.0/13.8 BARG		Not exceed 1.03xMAWP

TEST / SERVICE REPORT F-SV-008 Vol.23/091 No.04538 Date 16.11.2568-22.11.2568

Steam pressure limiter

Pressure limiter - Indicator



Steam pressure limiter test



Water level limiter test

Water level limiter 1,2



Water level limiter 1,2



Water level limiter 1,2



Safety valve blow out test

Safety valve test



Safety valve test



Safety valve blow



BOILER INSPECTION REPORT

Page 13 of 14

OTHER SERVICES AND TESTING

ITEM		RESULT
Burner services (General)	Clean nozzle	DONE
	Clean ignition electrodes	DONE
	Clean tabulator	DONE
	Clean flame sensor	DONE
	Check and clean fan blower	DONE
Burner services (Rotary cup)	Clean rotary cup	DONE
	Clean and setting cup shroud	DONE
	Check poly V belt	DONE
	Check and clean blower	DONE
	Check primary air pressure monitor	DONE
	Check combustion air pressure monitor	DONE
Oil supply system services	Check and clean oil filter	DONE
	Check oil pre-heater	DONE
	Check oil pressure regulator	DONE
Gas supply system services	Check and clean gas filter	-
	Check gas pressure regulator	-
	Check gas pressure monitor - MIN.	-
	Check gas pressure monitor - MAX.	-
	Check gas fuel valve proving	-
Feed water supply system services	Check and clean feed water screener	DONE
	Check feed pump discharge pressure	DONE
Fire side cleaning	Clean smoke tube / flame tube	DONE
	Remove soot / deposit	DONE
	Replace fire side gasket	DONE
Water side cleaning	Water side chemical cleaning	-
	Water side water flushing	DONE
	Remove sludge / deposit	DONE
	Replace water side gasket	DONE
Special test	Burner tuning / Flue gas analyzer	DONE
Boiler repaired	Refractory / Insulator repaired	-
	Pressure part repaired	-

SERVICE PICTURES

Service picture



Service picture



Service picture



Service report



GETABE
Boiler & Burner Specialist
German-The Boiler Engineering Corporation

Service Report

F-SV-008

Revision 6/2022

Vol. 23/091 No. 04539

☐ Request ☐ Installation ☐ Repair ☐ Parts ☐ Other

Date: 11/22/18 Time: 10:30 AM

Technician: [Signature]

Customer Data		Engine Data		Fuel System		Ignition System		Air Intake System	
Customer Name: HANSA Address: DOM 10-16 City: [Blank] State: [Blank] Zip: [Blank]		Engine Model: 1006 Serial No.: 1006		Fuel System: [Blank] Fuel Type: [Blank]		Ignition System: [Blank] Ignition Type: [Blank]		Air Intake System: [Blank] Air Filter: [Blank]	

Oil Pressure: 280

Oil Level: 7.0

Oil Temp: 7.0

Oil Viscosity: 15.0

Oil Type: 15.0

Water Level: 15.0

Water Temp: 15.0

Water Pressure: 15.0

Water Flow: 15.0

Serial No.: 157344999 / 66

Model: TCF10 900

Serial No.: [Blank]

Model: [Blank]

☐ No gas service
☐ Differential pressure sensor
☐ Electronic diagnostic plug-in

Position	U-Minimum	U-Maximum	U-Set	U-Error	U-Status
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Error	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Status	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Minimum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Maximum	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
U-Set	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

[illegible]

Contractor	Technician	Approver
Signature	Signature	Signature
Position	Position	Position
Date	Date	Date

สำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ขนาด 20 TPH / 12 Bar Serial No. EV15-0844

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

111 หมู่ 4 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบฯ 77140

วันที่ตรวจทดสอบ 3-4 ธันวาคม 2568

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส	
เลขวันที่	วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สถานที่ทำงาน	บริษัท เจตาเบค จำกัด (มหาชน)			
เลขที่	335/7	หมู่ที่	-	ตรอก / ซอย
ถนน	ศรีนครินทร์	ตำบล / แขวง	หนองบอน	อำเภอ / เขต
จังหวัด	กรุงเทพฯ	รหัสไปรษณีย์	10250	โทรศัพท์
				02-3660641-3 โทรสาร 02-3660644

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2505

เลขทะเบียน สก / วก / ทก [] ตั้งแต่วันที่ 7 เม.ย. 2566 ถึงวันที่ 6 เม.ย. 2571 และไม่มีอยู่ในระหว่างถูกกัก

หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ

เลขทะเบียน [] หมอค่าตัววันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2570

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

สิ่งตั้งอยู่เลขที่	111	หมู่ที่	4	ตรอก / ซอย	-
ถนน	-	ตำบล / แขวง	แม่รำพึง	อำเภอ / เขต	บางสะพาน
จังหวัด	ประจวบคีรีขันธ์	รหัสไปรษณีย์	77140	โทรศัพท์	032-510699
				โทรสาร	032-510691

ประกอบกิจการ เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดมัน

ทะเบียนโรงงานเลขที่ [] หมอค่าตัววันที่ ไม่มีวันสิ้นสุด

ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 684 คน

ตรวจทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 3-4 ธันวาคม 2568 เวลา 9.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 4 เครื่อง

หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข [] ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

ตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำ เป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3

ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพ และหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย

เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันทดสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งขึ้นนี้ยกยให้เปิดระบอบไคที่ความดันไม่เกิน

11.7, 11.9 bar.

ข้าพเจ้าจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [] (ลงชื่อ) []

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เติบ ☐ รดไฟ ☐ ถูกลม ☐ ถอน้ำขาว ☐ ถอน้ำเค็ม ☐ ถอน้ำฝน (Package)

☐ ติดแปลงคาจากหม้อไอน้ำแบบ [] (ระบุ) Combi, CV3000/6000-12-1P ใช้งานมาแล้ว 8 ปี

หมายเลขเครื่อง EV15-0844 สีรางโลโก้ บริษัท เจตาเบค จำกัด (มหาชน) โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 12 bar.

อุณหภูมิ 191.6 อัตราการผลิตไค 20,000 Kg / hr. พื้นที่ผิวรับความร้อน 546.5+200 M²

แรงม้าหม้อไอน้ำ 1,328.00 BHP การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ

จาก (ที่ใด)

ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ชื่อ-นามสกุล	[]	ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่	[]	หมอค่าตัววันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569
ชื่อ-นามสกุล	[]	ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่	[]	หมอค่าตัววันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569
ชื่อ-นามสกุล	[]	ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่	[]	หมอค่าตัววันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569
ชื่อ-นามสกุล	[]	ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่	[]	หมอค่าตัววันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ , เปลือกหม้อไอน้ำหนา Convection Part Shell 16, Endplate 20 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Glass Wool ☒ Rock Wool ☐ Refractory Brick ☐ อื่นๆ _____

ขนาดหม้อไอน้ำ

3,000	mm.	ยาว	6,000	mm.
-------	-----	-----	-------	-----

ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø _____ mm. ยาว _____ mm. หนา _____ mm. จำนวน _____ ท่อ

ท่อไฟเล็ก ขนาด Ø _____ mm. ยาว _____ mm. จำนวน _____ 381 ท่อ

ท่อไฟเล็ก ขนาด Ø _____ mm. ยาว _____ mm. จำนวน _____ ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด Ø _____ mm. ยาว _____ mm. จำนวน _____ 260 ท่อ

ผนังความหนา _____ mm. หนา _____ mm. ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plate) หนา _____ mm. จำนวน _____ 20x _____ mm.

ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด Ø _____ mm. ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน _____ 1 ช่อง

ช่องหัวถอด (Head Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน _____ 4 ช่อง , ช่องมือถอด (Hand Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน _____ 2 ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน _____ 6 ช่อง

เปลือกยึดเป็นแบบ ☒ Stay Tube ขนาด Ø _____ 60.3x12.5x5989 mm. จำนวน _____ 4 ชุด

☒ Stay Tube ขนาด Ø _____ 60.3x12.5x5974 mm. จำนวน _____ 2 ชุด

☒ Gusset Stay หนา _____ 16t mm. ด้านหน้า _____ 6 ชุด ด้านหลัง _____ 6 ชุด

☐ อื่นๆ _____ จำนวน _____ ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน _____ 2 ชุด เป็นแบบ _____

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø _____ mm. ระบายไอที่ความดัน _____ bar.

☒ แบบสปริงมีกลไกจัด ขนาด Ø _____ DN80/DN125, PN16 mm. ระบายไอที่ความดัน _____ 11.7, 11.9 bar.

☐ แบบ _____ ขนาด Ø _____ mm. ระบายไอที่ความดัน _____ bar.

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานตามปกติ (Working Pressure) _____ 10 bar.

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน _____ 1 ชุด เกล็ดสูงสุดอ่านได้ _____ 16 bar.

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน _____ 1 ชุด

สวิตช์นิรภัยความดัน (Pressure Limiter Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน _____ 1 ชุด

ถังไว้ที่ความดัน _____ 11.5 bar. Diff. Pressure _____ 0.5 bar.

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ จำนวน _____ 2 ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วถอดแล้วระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่นๆ (ระบุ) _____ จำนวน _____ 2 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ Multistage Centrifugal

☐ อื่นๆ (ระบุ) _____ จำนวน _____ 2 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไขมัน ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____ Motor 18.5kw

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø _____ DN65 จำนวน _____ 4 ชุด

น้ำดื่มที่เข้าหม้อไอน้ำ ☒ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำร้อน ☐ น้ำคลอง ☐ น้ำแม่น้ำ ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ Softener (Resin) ☐ เติมน้ำเคมี ☒ อื่นๆ (ระบุ) _____ Deionized water (DI)

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = _____ 7-9 Hardness = _____ 0-10 ppm. อื่นๆ (ถ้ามี) _____

วาล์วถัดน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø _____ DN40 จำนวน _____ 2 ชุด

วาล์วถัดน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø _____ - จำนวน _____ - ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø _____ DN250 PN16 จำนวน _____ 1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด Ø _____ DN250 PN16 จำนวน _____ 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø _____ 10" (DN250) ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ _____ Rock wool

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ สัญญาณไฟฟ้า ☒ ไชเรน ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้อย่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตา เกรด _____ ☒ อื่นๆ (ระบุ) _____ กระดาษปาล์ม

ปริมาณการใช้ _____ 4104 kg/hr (ต่อหน่วยเวลา)

☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☐ Rotary Cup Atomized ☐ Pressure Atomized ☒ Modulate

ขนาดความสามารรถ max.6000 kg/hr การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด Ø _____ 1,150 mm. สูง _____ 30 m. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม 1 ขนาด _____ 30 Kw.

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี (☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี) ☒ พัดลม 2 ขนาด _____ 15 Kw.

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน _____ ชุด Induce draft ขนาด _____ 160 Kw.

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ _____ อุณหภูมิ _____ °C

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ _____ อุณหภูมิ _____ °C

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ _____ Fin tube อุณหภูมิ _____ 130 °C

การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ _____ 10%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) _____

เครื่องจักร ไอน้ำ ขนาด Ø ใต้ (High Pressure) _____ ขนาด Ø ใต้ (Low Pressure) _____ จำนวน _____ ชุด

เครื่อง _____ จำนวน _____ ชุด ใช้ความดัน _____ ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ _____

เครื่อง _____ จำนวน _____ ชุด ใช้ความดัน _____ ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ _____

เครื่อง _____ จำนวน _____ ชุด ใช้ความดัน _____ ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ _____

เครื่อง _____ จำนวน _____ ชุด ใช้ความดัน _____ ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ _____

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ผนังเตา (burner refractory)	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
เปลือกยึด	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ช่องมือถอด	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย ☐ บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	☐ ไม่มี ☒ มี	มาก	☐ ปานกลาง ☒ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

รายละเอียดการตรวจเช็ค ตามที่ระบุในรายงานแบบท้าย

ข้าพเจ้า ได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

ลงชื่อ

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า ที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง.4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง.4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ลิ้นนิรภัย :-	- ต้องติดตั้งเพื่อเลือกหรือดึงหักไอ และต้องไม่มีวาล์วคั่นกลาง - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานวัด ไม่มีความจำเป็นใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3 % ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :-	ถ้ามีหนากว่า $\frac{1}{16}$ นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมหรืออบ
การฉีบน้ำทดสอบ :-	ต้องให้ความดัน 1.25 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่าของความดันใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 80-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

- ในการตรวจสอบหากพบว่ามี ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบ หรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
- เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

หม้อไอน้ำ Project No. EV15-0844 บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) วันที่ 3-4.12.2568 หน้า 1 จาก 6

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

- ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้
 - ลักษณะการชำรุด.....ไม่มี.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
 - วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวก ชื่อ.....ทะเบียนเลขที่.....
- การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....เรียบร้อย.....การติดตั้งระบบท่อ.....เรียบร้อย.....

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง).....เรียบร้อย.....

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง (ระบุ).....

รายงานการตรวจเช็ค

ข้อมูลเครื่อง (Machine Information)	
ยี่ห้อ / ผู้ผลิต	
Boiler Brand/Manufacturer	
รุ่น / Model	
หมายเลขเครื่อง / Serial No.	
Project No.	
ปีที่ผลิต / Year Build	
อัตราการผลิตไอน้ำสูงสุด	
Max. Steam capacity	
ความดันออกแบบ / Design Pressure	
ความดันใช้งานสูงสุด MAWP	
ปริมาตร / Volume	
พื้นผิวถ่ายเทความร้อน	
Heating surface	
การให้ความร้อน / เชื้อเพลิง	
Firing / Fuel	
ข้อมูลอื่น ๆ	
Other Information	

BOILER CONSTRUCTION	MATERIAL	DRAWING DIMENSION
CONVECTION PART		
Shell		
Tube Sheet		
Smoke tube 381 tubes		
Stay tube 2 tubes		
Stay tube 4 Sets		
Gusset stay 6 set + 6 set		
Design Pressure		
Test Pressure (Annual test)		

รายละเอียดอุปกรณ์ (INSTRUMENT DETAIL)		
Pressure gauge		
Pressure switch		
Pressure switch		
Water pot		
Water level control electrode		
Water level limiter 1 electrode		
Water level limiter 2 electrode		
Combustion room pressure sensor port to pressure control device to maintain negative pressure in combustion room and set as safety device in safety interlock circuit		
Safety valve	2 units DN80/125 PN16	Setting 11.7, 11.9 bar

ข้อมูลวิศวกรตรวจสอบ (INSPECTION ENGINEER INFORMATION)		
วิศวกรตรวจสอบ (Inspection Engineer)		 
เลขทะเบียนผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรม / วันหมดอายุ		
เลขทะเบียนวิศวกรตรวจสอบ / วันหมดอายุ		
วันที่ตรวจสอบ / Inspection date		
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ / Inspector signature		

ข้อกำหนดของวิศวกรผู้ตรวจสอบ

1. ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามกฎหมาย และมาตรฐานหม้อไอน้ำที่ใช้อ้างอิงอยู่เสมอ
2. ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบการรั่วซึมของชิ้นส่วนรับความดันอยู่เสมอ หากพบความผิดปกติจะต้องหยุดใช้งานทันที และแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบ เข้าทำการตรวจสอบความผิดปกติ
3. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกตัว อย่างน้อยทุก ๆ 3-4 เดือน (รายการอุปกรณ์ อ้างอิงตามที่ระบุในหัวข้อที่ 2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ)
4. ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงของชิ้นส่วนรับความดัน หรืออุปกรณ์ความปลอดภัย หรือระบบควบคุมจะต้องแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบรับทราบ เพื่อพิจารณาการรับรองความปลอดภัยก่อนดำเนินการ

3. การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)

3.1 สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ฉนวนเตา ฉนวนหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อลูมินาไฟ จนวนกับความร้อน(ลักษณะการชำรุด เสี่ยงรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ขี้เถ้า เหมม่า หรือ ความผิดปกติต่าง ๆ).....
ห้องเผาไหม้และปูนทนไฟสภาพพร้อมใช้งาน

3.2 สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ฉนวนเตา ฉนวนหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสี่ยงรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกั่วปน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ)
สภาพท่อไฟในส่วนด้านน้ำพบคราบสนิมเกาะผิวท่อหนาประมาณ 2-3 มม.
โครงสร้างไม่ชำรุดจากการใช้งาน

4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี ☐ สร้างใหม่ ☒ ประจำปี ☐ คัดแปลง ☐ ซ่อมแซม ☐ เปลี่ยนโครงสร้าง ☐ อื่น ๆ.....
ทดสอบที่ความดัน 15 barg.....ผลการทดสอบ : ปกติ ตามเอกสารแนบท้าย
การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ☒ ปกติ ระบายไอน้ำที่ความดัน 11.7 11.9 barg.

5. การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (Functional Test)

การทำงานของเครื่องวัดความร้อน
- Combustion room
○ Setting 950 °C
○ Test for cut off by reduce set point
- Flue gas
○ Setting 300 °C
○ Test for cut off by reduce set point
การทำงานของเครื่องสูบน้ำ
- ปกติ
การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ
- Water level control
○ ปกติ
- Water level limiter 1
○ Cut off and lock out
- Water level limiter 2
○ Cut off and lock out
- Water level limiter 3
○ Cut off and lock out
*Test by switch off feed pump during boiler running

หลุดแก๊วกับระดับน้ำ
- ระดับน้ำเมื่อ low water level limiter cut off and lock out
การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน
Steam pressure control 8.5 bar
Steam pressure cut in 10.5 bar
Steam pressure cut off 11.0 bar
Steam pressure limiter 11.5 bar (With lock out and alarm)

6. การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของแก๊ววัดอุณหภูมิปล่อง ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้น้ำ ฯลฯ) ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....
- วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ☒ ปกติ ☐ ควรปรับปรุง.....

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

- 7.1. ตะกั่วบนเตาแถวที่ 4-7 สึกหรือมาก ควรพิจารณาเปลี่ยน.....
- 7.2. ควรติดตั้ง Pressure gauge feed pump 1,2 ด้าน Suction.....
- 7.3.....
- 7.3.....

8. สรุปผลการตรวจสอบ

- 8.1 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 10 barg.(Design 12 bar).....
เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ
- 8.2 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1 และผู้ประกอบการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว
- 8.2.1.....
- 8.2.2.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

- เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯท้ายระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2528
- ในการตรวจสอบทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมี ข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจทดสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักการทางวิศวกรรม
- ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่



GETABEC PUBLIC COMPANY LIMITED
335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravej, Bangkok 10250 Thailand
Tel. : (66) 0-2365-0641-3
Fax. : (66) 0-2365-0644
Website: www.getabecboiler.com
E-mail: gle.service@getabecboiler.com

F-ES-004
Rev. 2/2017
Date : 01-Apr-17

SERVICE REPORT

Volume : 070

Number : 3472

DATE START - END: 3-4/12/68		JOB NO.: ES25-3143/	
CUSTOMER: TCRSS		CONTACT PERSON: K. นวรัตน์	
Type of Service : ☐ Guarantee Period Check every _____ months. ☐ Service Contract Check every _____ months. ☐ Emergency Call ☐ Inspection for quote price (ควรแจ้งเพื่อทราบ) ☒ Other SERVICE		Fuel type : ☐ Coal ☐ Rice husk ☐ Woodchips ☐ Corn cobs ☒ Palm shell ☐ Others	
Type of Machine : ☒ Steam ☐ Hot water ☐ Thermal oil heater ☐ Others Brand : Getabec ☐ Other Capacity : Model : Serial No.:		Tool Record : Other : Location : 0 นวรัตน์ Team worker : นวรัตน์ นวรัตน์	

ITEM	DESCRIPTION (☐ Problem and Correction ☐ Inspection ☐ Other)
1	งานบริการตรวจสอบหม้อไอน้ำประเภทน้ำ (Boiler 20 Ton) 1.1 ตัววิศวกรตรวจ - ตรวจสอบความหนา Shell, fire tube, cooling screen - ตรวจสอบอุปกรณ์ Instrumente - ตรวจสอบ control panel, PLC - ทดสอบความปลอดภัย control panel - ทดสอบหน้างาน อุปกรณ์ safety ทุกลูก - ทดสอบ function Inter Lock ทุกลูก - ตรวจสอบอุปกรณ์ เอนจิเนียริ่ง - ตรวจสอบอุปกรณ์ เอนจิเนียริ่ง Screws, Pitch, flange, ฝาครอบ, วาล์ว - ข้อบกพร่องหม้อไอน้ำ 1.2 งานฉีดน้ำทดสอบ 1.25 เท่า ความดันออกแบบ - Hydrostatic test ที่ 15.0 bar. 30 นาที ไม่พบข้อบกพร่อง 1.3 วิศวกรผู้ตรวจ - ออกใบเอกสาร ความปลอดภัยการใช้งานหม้อไอน้ำ - ข้อบกพร่องการตรวจเช็คหม้อไอน้ำ 1.4 ปิดเคส
Remark / หมายเหตุ	

Customer Signature :
Customer Name :
Position :

Service Engineer Signature :
Name :
Service Div. Mgr.:

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๗ ๖ ๕ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้อายุหะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภท วิศวกร เลขทะเบียน [REDACTED] ได้ขอ
ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงาน
อุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ [REDACTED] ต่ออายุทะเบียนเป็น
วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึง
วันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุ
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอให้ท่านปฏิบัติตามคำแนะนำที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดย
เคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการทะเบียนหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำ
ความร้อน" เพื่อให้วิศวกรที่ตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนสามารถใช้งานระบบได้
ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ทั้งนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือ
หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสานการดำเนินงานซึ่งกันและกัน
รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่าน [REDACTED]
ที่ระดับด้านล่าง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



กลุ่มไลน์

สิ่งที่ส่งมาด้วย

(https://www.diw.go.th/reqis_eng/index/)



ที่ รง ๐๕๐๔ / ก ๑๘/๐

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงอัมพล
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ ๑๐๑๗๐

๑๙ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขอขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ

เรียน [REDACTED]

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ ลงวันที่ ๑๙ มกราคม
พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคล
ตามแบบ กก.ทบ.๙ (บุคคลธรรมดา) เป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ ตามกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าท่านยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ ของท่านเป็นไปตามกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกใบสำคัญการขึ้นทะเบียนให้ท่านเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
ปั่นจั่น และหม้อน้ำ โดยมีใบสำคัญเลขที่ ๐๖๐๓-๐๑-๒๕๖๕-๐๑๘๒ ใบสำคัญเลขที่ ๐๖๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๑๘๒ และใบสำคัญ
เลขที่ ๐๖๐๓-๐๑-๒๕๖๕-๐๑๘๒ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ท่าน ปฏิบัติตามกฎหมาย
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๔ ๙๒๒๔ - ๓๙ ต่อ ๗๐๖
โทรสาร ๐ ๒๔๔๔ ๙๒๓๓



แบบ กภ.บค
บุคคลธรรมดา

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบสำคัญเลขที่ ๑๖๐๓-๐๑-๒๕๖๕-๐๑๘๒

ขึ้นทะเบียนให้

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

ที่อยู่

จังหวัดนนทบุรี เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นพืดและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการ ทดสอบหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้ เฉพาะงานตามประเภท และสิ่งขึ้นาคตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อสิ่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ใช้สำหรับ รวบรวมความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ
ของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เท่านั้น

เลขทะเบียนควบคุม

(ลงนาม)

(นายทะเบียน)

นักวิชาการแรงงานชำนาญการพิเศษ

ตำแหน่ง แทนผู้อำนวยการกลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๓๐ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๓๐ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

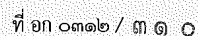
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

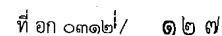
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
 ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นนักควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] , ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

ໂທຣສາຣ ອ ໒໔໓໐ ວິເຄາດ໔ ຕົວ ອຸກສະສ

<http://www.diw.go.th>



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6601-83
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6601-84
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอนํ้าหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
เลขที่ อก 6701-4790
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอนํ้าหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████ 2 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอนํ้า
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอนํ้าหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
เลขที่ อก 6701-81
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอนํ้าหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 8 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอนํ้า
กรมโรงงานอุตสาหกรรม





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6701-4463
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6701-4784
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
เลขที่ อก 6801-261
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████. จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2572

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
เลขที่ อก 6801-339
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████. จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2572

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 15 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6801-172
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ██████████
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ ██████████. จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2572

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 8 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารแนบที่ 6

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๗ ๑๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๕ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๔ ลงรับวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๗๐๐๐๑๒๕๔๐๗ (๓-๕๙-๑/๔๐ปข) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนนกลางนา-ยายพลอย ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โทรศัพท์ ๐ ๓๒๕๑ ๐๖๙๙ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			๑. นายมานพ ยอดเยี่ยม		
			๒. นายสุชาติ บุญแก้ว		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓	✓	✓
๒		✓	✓	✓
๓		✓	✓	✓
๔			✓	
๕			✓	
๖			✓	
๗		✓	✓	✓
๘		✓	✓	
๙				✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐			✓	
๑๑		✓	✓	
๑๒			✓	
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๔๒๒๖ ลงวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 7

Report Spare Part of HCl Monitoring System

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring
ประจำเดือน มกราคม 2569

วันที่ปฏิบัติงาน : 20-21 มกราคม 2569
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน



เจ้าหน้าที่ TCRSS

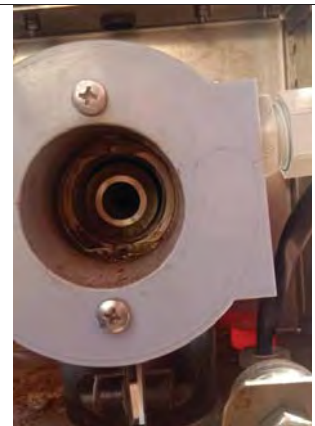
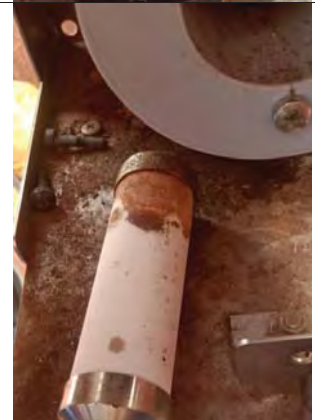


รายงานการปฏิบัติงาน
การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน มกราคม 2569

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe ผลการตรวจสอบ : Temp Controller สามารถทำอุณหภูมิได้ตามปกติ ทดสอบระบบ Alarm โดยการปิดไฟให้อุณหภูมิลดลงต่ำกว่า 170 พบว่าระบบ interlock ทำงานได้ตามปกติ
--	---

	*** ระบบดัน spring ของ ช่อง Ceramic filter ชำรุด (ตั้งแต่เดือนมิถุนายน 2568)
	ตรวจสอบ ceramics filter ต่อเนื่องจากเดือนธันวาคมที่ผ่านมา พบคราบความชื้นมาก ในเดือนนี้ยังคงพบความชื้นและฝุ่นหลุดเข้ามาในระบบดังกล่าวจำนวนมาก



สภาพภายใน filter พบฝุ่นจำนวนมาก จากการวิเคราะห์ปัญหาน่าจะเกิดจาก Heated probe แกนเชื่อมระหว่างท่อ Sampling และตัว Probe ชำรุด แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง (ED) รับทราบแล้ว

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นและความชื้นปริมาณสูงผิดปกติ	เปลี่ยนตัวใหม่เนื่องจากของเดิมเสื่อมสภาพ
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

- Heated probe ช่องต่อแกน Probe เป็นวัสดุทำจาก Hastelloy ซึ่งเป็นวัสดุที่ทนการกัดกร่อนได้ แต่ช่องต่อระหว่างแกน Hastelloy กับตัว Heated probe ที่อยู่ภายนอกเป็นเหล็กจึงมีการผุกร่อนตามกาลเวลา ควรพิจารณาแผนงบประมาณเพื่อสั่งซื้อตัวใหม่ (อุปกรณ์ชุดปัจจุบันใช้งานมาตั้งแต่ 5 มกราคม 2565 วางแผนเปลี่ยนในวันที่ 31/12/2568 รวม 3 ปี)
แจ้งครั้งที่ 2 (APR 2025), #3 (MAY 2025), 4 (JUN2025)
แจ้งครั้งที่ 3*** (21 AUG 2025)
แจ้งครั้งที่ 4 22 SEP 2025
แจ้งครั้งที่ 5 21 OCT 2025
แจ้งครั้งที่ 6 26 NOV 2025
แจ้งครั้งที่ 7 24 DEC 2025 ***ทาง TCRSS เปิดสั่งซื้อ spare part

2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	ตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป และทดสอบ Interlock function ร่วมกับ PLC
	ตรวจสอบระบบ PLC ทำงานร่วมกับระบบ interlock (ทำงานได้ตามปกติ)

	Coalescing filter มีฝุ่นเกาะเต็มเนื่องจาก Ceramic filter เสื่อมสภาพการใช้งาน
	Coalescing filter หลังจากเป่าทำความสะอาดด้วย instrument air พบว่าผงเหล็กจำนวนมากฝังเข้าไปพื้นผิว จำเป็นต้องขอเปลี่ยนตัวใหม่ฉุกเฉิน
	O-ring เสื่อมสภาพการใช้งาน เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	เสื่อมสภาพการใช้งาน	เปลี่ยนตัวใหม่
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบโอริงของ Coalescing filter	เสื่อมสภาพการใช้งาน	เปลี่ยนตัวใหม่
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - Sample flow indicator เสื่อมสภาพการใช้งานเนื่องจากพบฝุ่นเข้าระบบ วางแผนเปลี่ยนใหม่ในเดือนมกราคม 2569 (ปัจจุบัน by-pass สัญญาณ alarm เข้าระบบ interlock ออกเพื่อให้สามารถ operate ระบบได้ชั่วคราว) ดังนั้นในเดือน ธันวาคมหากไฟแสดง "SAMPLE FLOW" ติดที่หน้าชุดควบคุม ระบบสามารถทำงานและวิเคราะห์ได้ตามปกติ - TCRSS ไม่มี spare part เพื่อเปลี่ยน จึงยังคง By-pass ระบบเหมือนเดิม		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม		

4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer Alarm recorded Error log Configuration parameter
	ตรวจสอบค่า Parameter ของอุปกรณ์ประจำปี พบว่าการตั้งค่าถูกต้องทุก Parameter
	ตรวจสอบแรงดันของ Transmitter และ Receiver พบว่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ***ค่าเดิมจากโรงงาน 2.8

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- ดำเนินการทดสอบและสอบเทียบ Analyzer หลังจากได้ Standard gas		



5. AUTOMATIC CHANGEOVER

		Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือนมีนาคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ
--	--	--

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- จากการทดสอบปิดหัวถังพบว่า PLC ยังได้รับ alarm และระบบ interlock ทำงานตามปกติ		

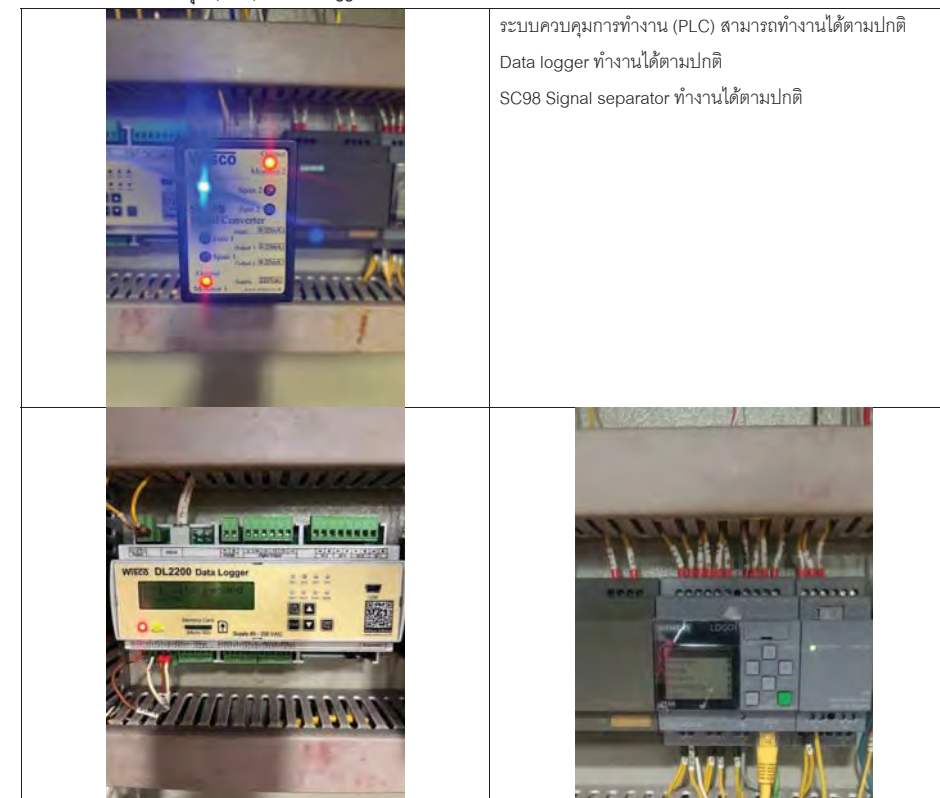
6. ALARM LIGHT & SOUND



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

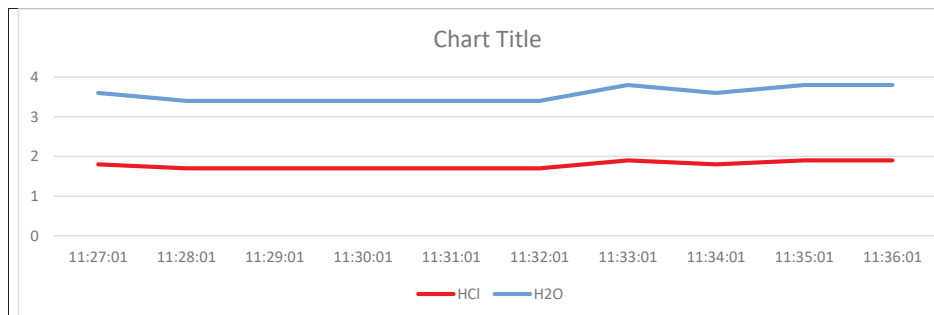
รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม :		
•		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger

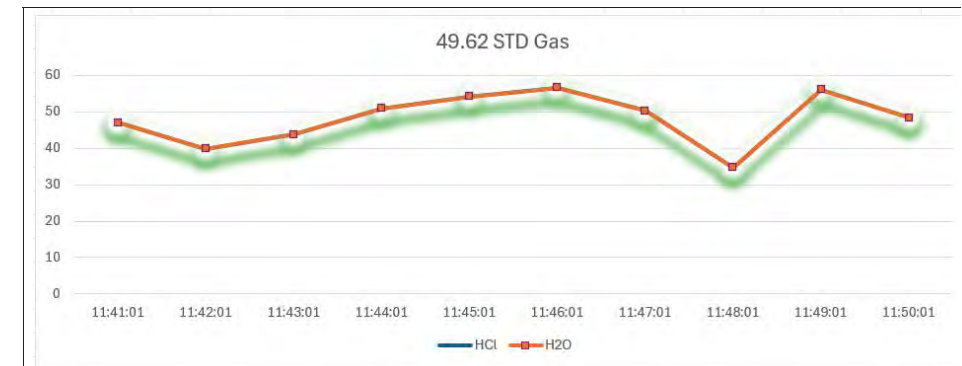


ดำเนินการสอบเทียบระบบโดย Standard gas

1. หยุดระบบ Sampling ทั้งหมด
2. ต่อสายจาก Gas cylinder โดยต่อผ่าน Flow meter หน้าตู้ ปรับอัตราการไหลประมาณ 2-3 ลิตรต่อนาที
3. เนื่องจาก Chamber มีขนาดใหญ่ ดังนั้นควรปล่อยทิ้งไว้อย่างน้อย 5-10 นาที
4. บันทึกค่าการอ่านระหว่าง Zero และ Span
5. ตั้งโปรแกรม Data logger ให้ทำการบันทึกค่า Real time และ monitor การอ่าน
6. ดำเนินการฉีดก๊าซ Zero/Span โดยเก็บข้อมูลได้ดังแผนภาพดังนี้



ZERO AVG = 1.75 ppm



SPAN AVG= 48.17 ppm



นำมาหาค่า Difference โดยใช้สูตรการคำนวณดังนี้

$$CD = (CS - CM / CS) \times 100$$

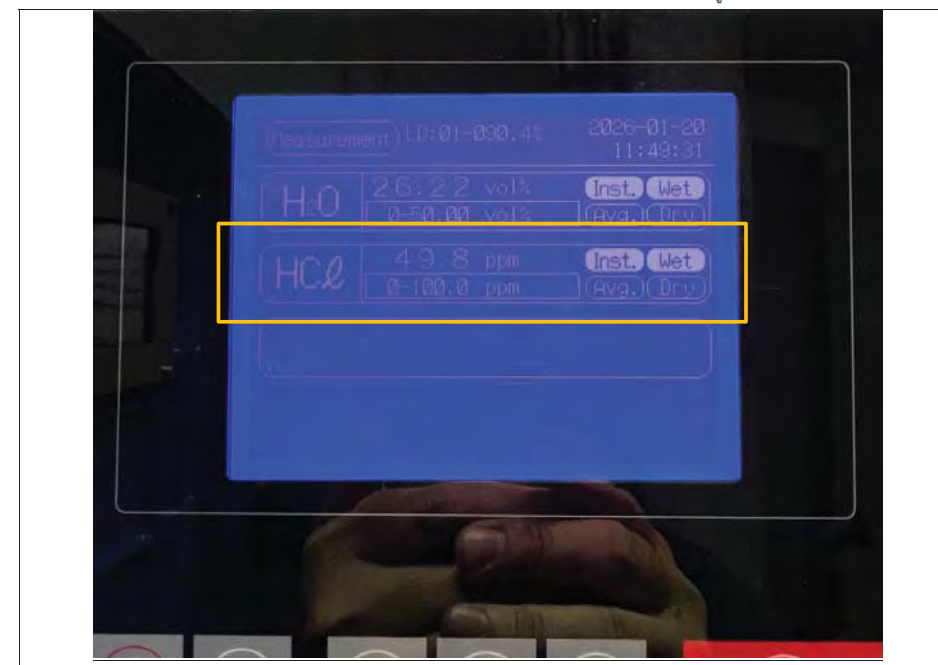
CD คือ ค่าทดสอบการแปรเปลี่ยนจากการตรวจปรับความถูกต้อง (Calibration Drift)

CS คือ ค่าความเข้มข้นของก๊าซมาตรฐาน (Standard gas)

CM คือ ค่าความเข้มข้นของก๊าซมาตรฐานที่ Analyzer อ่านได้

$$\text{Calibration Drift} = ((49.62 - 48.17) / 49.62) \times 100 = 2.92 \%$$

- ค่ายอมรับความถูกต้องไม่เกิน +/- 20% of reading



Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	1	30/05/2562	เปลี่ยน DEC 2025
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	เริ่มใช้งาน
3	Heated chamber	0	5/1/2565	รอสินค้าเข้า
4	Heated probe	0	5/1/2565	รอสินค้าเข้า
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	เริ่มใช้งาน

Update 22/02/2569

สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ
2. Analyzer เริ่มเสื่อมประสิทธิภาพตามประสิทธิภาพของ Laser unit แต่ยังคงสามารถทำงานและวิเคราะห์ HCL ได้ตามปกติ
3. Analyzer chamber เริ่มเสื่อมสภาพการใช้งาน (ใช้งานมาตั้งแต่ปี 2562)
4. Heated probe ใกล้เคียงสภาพการใช้งาน

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

1. SAM-Fil-004 Coalescing filter
2. 46222026 Ceramic filter
3. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. 46222026 Ceramic filter (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
2. SAM-FIL-004 Filter unit for model 2, with body thread mounting
3. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
4. SAM-FLOW-001 Sample flow unit

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

24-25 กุมภาพันธ์ 2569

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

วันที่ปฏิบัติงาน : 24-25 กุมภาพันธ์ 2569
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่ TCRSS

รายงานการปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

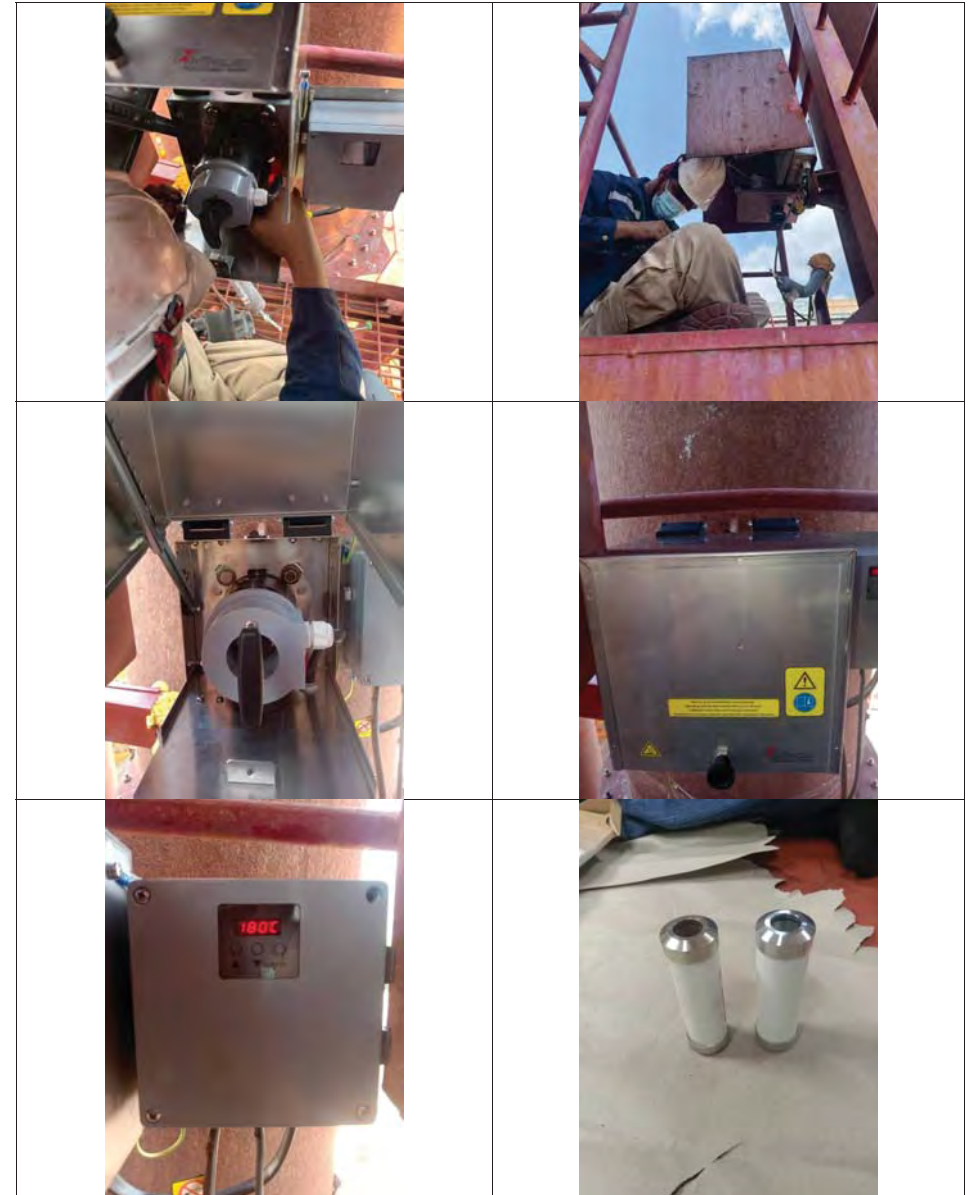
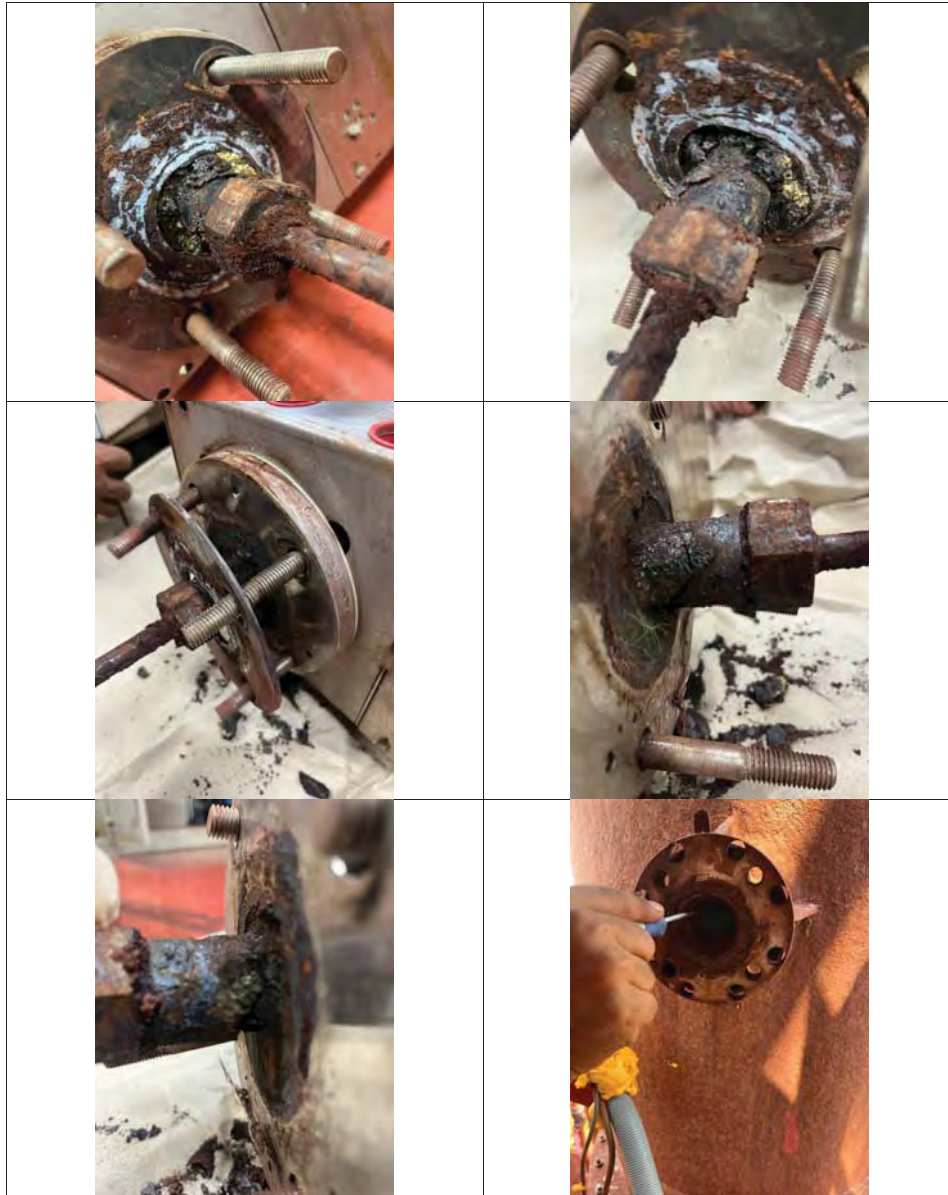
1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

เปลี่ยน Heated sample line ตัวใหม่

ขั้นตอนการดำเนินงาน

- หยุดระบบ sampling และปิด Power ที่จ่ายให้ Heated probe
- ถอดสายที่ connect เข้าทั้งหมด
- ถอดหน้าแปลนและนำตัวเก่าออก
- ติดตั้ง Heated probe ตัวใหม่ ตั้งค่า setpoint 1 และ 2
- ติดตั้ง Fitting, mail connector สำหรับระบบ sampling gas
- ทดสอบ Run การทำอุณหภูมิ (ทดสอบการรักษาอุณหภูมิต่อเนื่อง 4 ชม)
- ทดสอบการส่ง alarm เมื่ออุณหภูมิตก (150 °C)





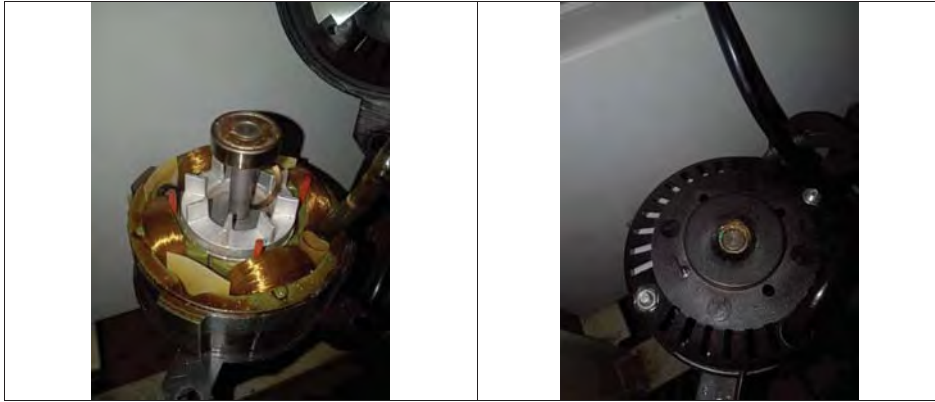
สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปกติ	ใส่ Filter ตัวใหม่
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม - เริ่มใช้งาน Heated probe ตัวใหม่ 25/02/2526		

2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุณหภูมิ
--	--

	ตรวจสอบระบบ PLC ทำงานร่วมกับระบบ interlock (ทำงานได้ตามปกติ)
	Coalescing filter มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย เป่าทำความสะอาดด้วย instrument air
	การทำงานของ Heated pump มีเสียงดัง จากการตรวจสอบพบว่าเศษวัสดุหล่นลงไปทำให้เกิดเสียงขณะทำงาน หลังจากทำความสะอาดและใส่จาระบีเพื่อหล่อลื่น ยังคงพบเสียงขณะทำงานเป็นบางจังหวะ แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ (คุณธีรศักดิ์ ED) เพื่อวางแผนต่อไป Heated pump ยังคงทำงานได้แต่อาจมีเสียงดังบางจังหวะการทำงาน



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ฝุ่นเกาะบางส่วน	เป่าทำความสะอาดด้วย instrument air
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบไอรังของ Coalescing filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม - Sample flow indicator เสื่อมสภาพการใช้งานเนื่องจากพบฝุ่นเข้าระบบ วางแผนเปลี่ยนใหม่ในเดือนมกราคม 2569 (ปัจจุบัน by-pass สัญญาณ alarm เข้าระบบ interlock ออกเพื่อให้สามารถ operate ระบบได้ชั่วคราว) ดังนั้นในเดือน ธันวาคมหากไฟแสดง "SAMPLE FLOW" ติดที่หน้าชุดควบคุม ระบบสามารถทำงานและวิเคราะห์ได้ตามปกติ - Heated pump มีเสียงดังขณะทำงานบางจังหวะ		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม -		

4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer Alarm recorded Error log Configuration parameter
	ตรวจสอบแรงดันของ Transmitter และ Receiver พบว่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ***Transmitter = 2.810 , Receiver = 2.721

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม - ได้รับแจ้งจากทางฝ่าย UT ว่าค่าการวัดในช่วงที่ผ่านมาต่ำผิดปกติ (12 ppm) หลังจากการเปลี่ยน Heated probe ค่าการวัดเฉลี่ยประมาณ 14-15 ppm ดังนั้นจึงขอติดตามดูผล 1 เดือนว่าจะมีค่าต่ำผิดปกติอีกหรือไม่ - เนื่องจาก Analyzer ได้รับการซิดก๊าซและสอบเทียบไปเมื่อเดือน มกราคม 69 ดังนั้นจึงไม่ได้มีการปรับค่าใดๆ		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changerover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือน มีนาคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ
---	---

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changerover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม จากการทดสอบปิดหัวถังพบว่า PLC ยังได้รับ alarm และระบบ interlock ทำงานตามปกติ		

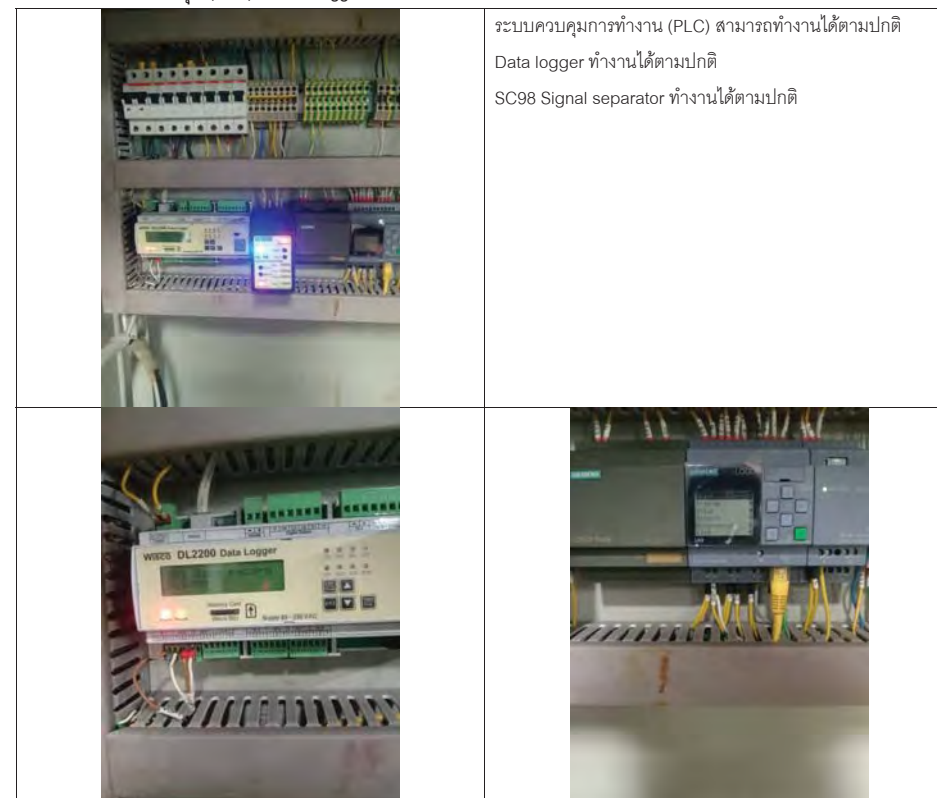
6. ALARM LIGHT & SOUND



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม :		
•		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	1	24/12/2568	ครบกำหนด Feb 2572
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	ครบกำหนด 5/03/69
3	Heated chamber	0	5/1/2565	ครบกำหนด 5/03/69
4	Heated probe	0	25/02/2569	ครบกำหนด Feb 2572
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	-

Update 25/02/2569

สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ
2. Analyzer เริ่มเสื่อมประสิทธิภาพตามประสิทธิภาพของ Laser unit แต่ยังสามารถทำงานและวิเคราะห์ HCL ได้ตามปกติ
3. Analyzer chamber เริ่มเสื่อมสภาพการใช้งาน (ใช้งานมาตั้งแต่ปี 2562)

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

1. Heated sampling probe
2. 46222026 Ceramic filter

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. 46222026 Ceramic filter (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
2. SAM-FIL-004 Filter unit for model 2, with body thread mounting
3. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
4. SAM-FLOW-001 Sample flow unit

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

24-25 มีนาคม 2569

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring
ประจำเดือน มีนาคม 2569

วันที่ปฏิบัติงาน : 23-24 มีนาคม 2569
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่ TCRSS

รายงานการปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน มีนาคม 2569

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิ Set 1 = 180 °C Set 2 = 150 °C สามารถทำงานได้ตามปกติ
--	---

	ตรวจสอบสภาพทั่วไป ช่องใส่ Filter
	ตรวจสอบสภาพของ Ceramic filter พบว่าไม่มีฝุ่นอุดตันเต็มพื้นผิว

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปกติ	ทำความสะอาดด้วย instrument air
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - เริ่มใช้งาน Heated probe ตัวใหม่ 25/02/2526		

2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุณหภูมิ
	ตรวจสอบ filter 0.1 micron พบว่ามีฝุ่นแดงเกาะที่พื้นผิวเล็กน้อย



รื้อถอนส่วน Heated Zone เพื่อทดสอบเปลี่ยน Sample flow (SAM-FLOW-001) ที่มีปัญหา โดยได้ Spare part มาจาก ED หลังจากเปลี่ยนและทดสอบพบว่าไม่สามารถใช้งานได้

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ฝุ่นเกาะบางส่วน	เป่าทำความสะอาดด้วย instrument air
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบไอรังของ Coalescing filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- Sample flow indicator เสื่อมสภาพการใช้งานเนื่องจากพบฝุ่นเข้าระบบ วางแผนเปลี่ยนใหม่ในเดือนมกราคม 2569 (ปัจจุบัน by-pass สัญญาณ alarm เข้าระบบ interlock ออกเพื่อให้สามารถ operate ระบบได้ชั่วคราว) - Heated pump มีเสียงดังขณะทำงานบางจังหวะ		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer Alarm recorded Error log Configuration parameter
	ตรวจสอบแรงดันของ Transmitter และ Receiver พบว่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ***Transmitter = 2.782 , Receiver = 2.694

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือนมีนาคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ
---	--

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- จากการทดสอบปิดหัวถังพบว่า PLC ยังได้รับ alarm และระบบ interlock ทำงานตามปกติ		

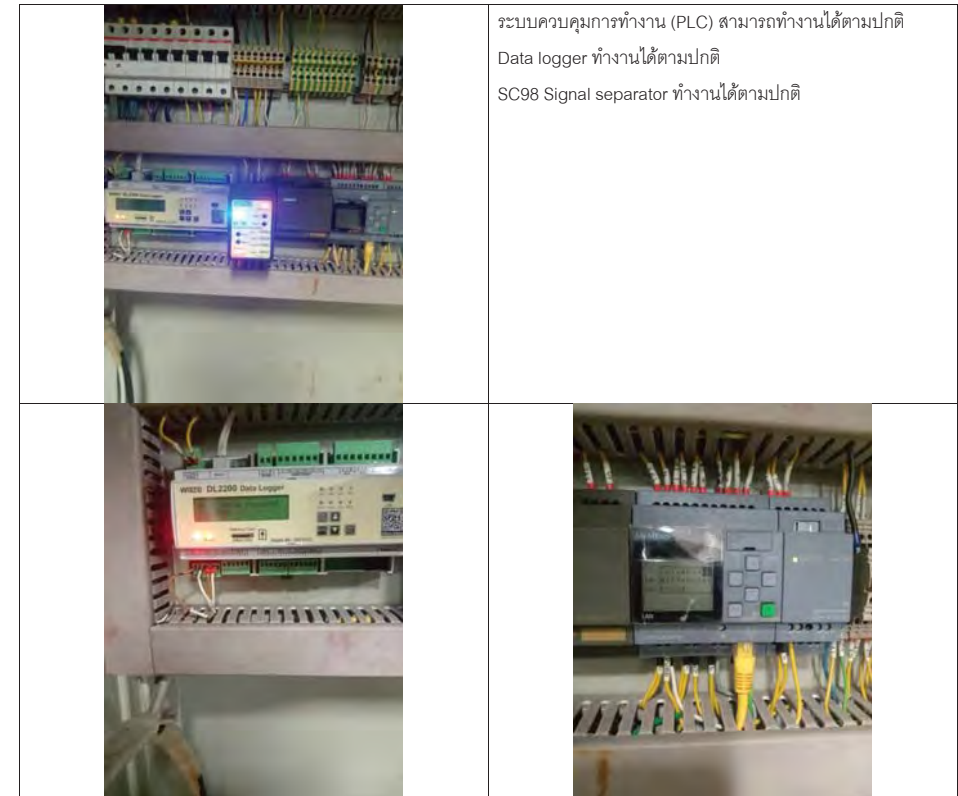
6. ALARM LIGHT & SOUND



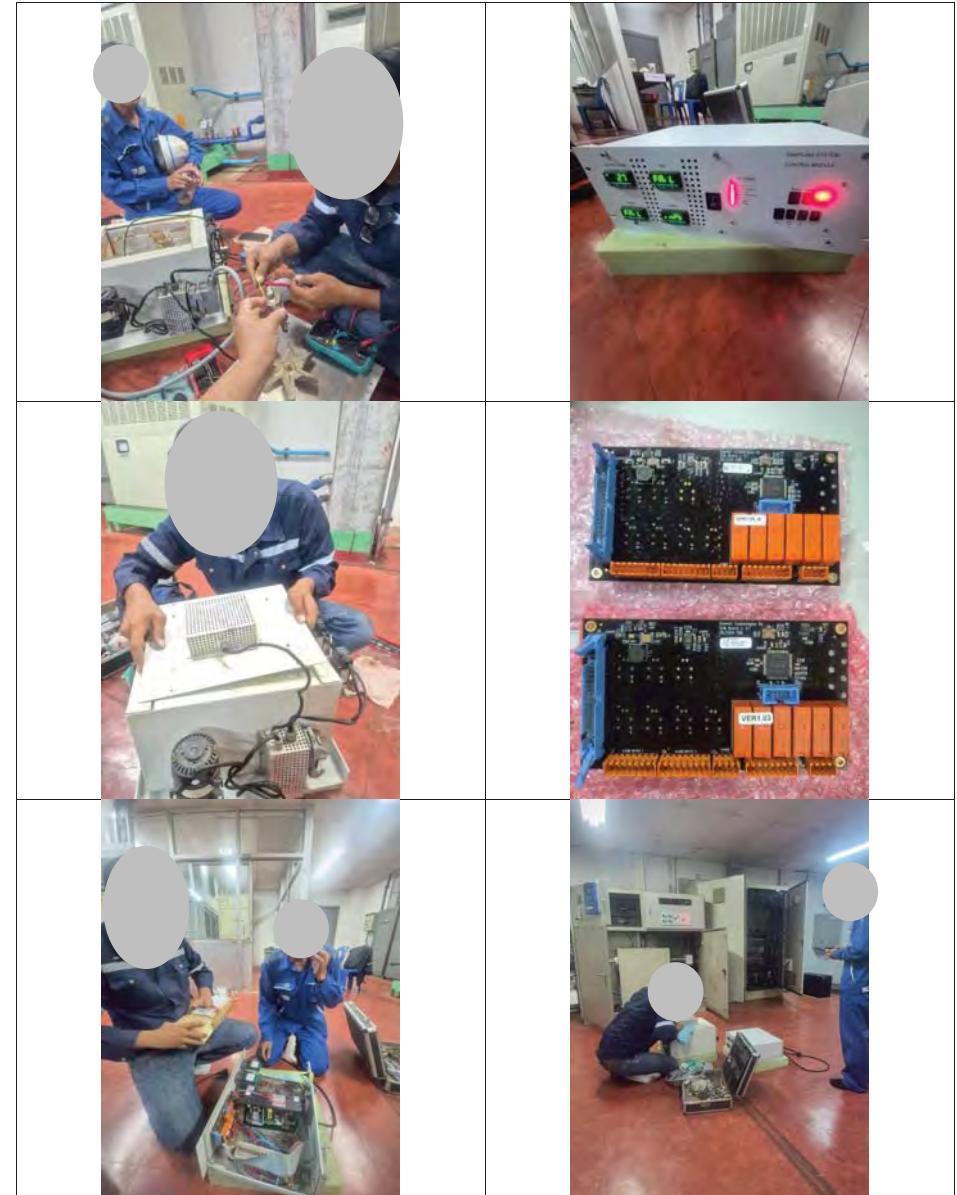
สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม :		
•		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



ดำเนินการทดสอบการเปลี่ยน Digital control board module เพื่อตรวจสอบการทำงานของ Gas sampling system ชุดเก่า



สรุปผลการทดสอบ Existing sampling gas unit

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1. ตรวจสอบการทำงานของระบบ Control หลังจากเปลี่ยน board	1. Board ใหม่สามารถส่งควบคุมอุปกรณ์ได้ตามปกติ
2. ตรวจสอบการทำงานของระบบ interlock	2. ระบบทำงานได้ตามปกติ
3. ระบบ Heating zone	3. ระบบทำงานได้ตามปกติ
4. ระบบ Temperature controller	4. ระบบทำงานได้ตามปกติ
5. ระบบ Solenoid valve	5. Solenoid valve "SPAN" ขำรูด
6. ระบบ sampling tube	6. ต้องดำเนินการเดินท่อภายในชุด Heat Zone ใหม่
7. ระบบ Flow alarm	7. Flow alarm ขำรูด
8. ระบบ Heated pump	8. Sample pump ขำรูด

ทางบริษัทฯ จะดำเนินการเสนอราคาเพื่อซ่อม Heated Zone และเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้ระบบทำงานได้ โดยขอเบิก Heated pump ตัวเก่ามาเพื่อส่งให้ผู้ซ่อมในประเทศลงมือซ่อมเพื่อสำรองของเดิมที่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน (ตามรายละเอียดรายงานเดือน ก.พ 2569) ในส่วนของชุด Control ส่งคืน TCRSS เก็บรักษา

Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	0	24/12/2568	ครบกำหนด Feb 2572
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	ครบกำหนด 5/03/69
3	Heated chamber	1	5/1/2565	ครบกำหนด 5/03/69
4	Heated probe	0	25/02/2569	ครบกำหนด Feb 2572
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	-

Update 23/03/2569

สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ
2. Analyzer เริ่มเสื่อมประสิทธิภาพตามประสิทธิภาพของ Laser unit แต่ยังคงสามารถทำงานและวิเคราะห์ HCL ได้ตามปกติ
3. Analyzer chamber เริ่มเสื่อมสภาพการใช้งาน (ใช้งานมาตั้งแต่ปี 2562)
4. Heated pump ยังคงมีเสียงดังขณะทำงาน ทางบริษัทฯ เสนอ Pump ตัวเก่า (จ่ายไฟแล้วไม่ทำงาน) ให้ร้านภายในประเทศซ่อมเพื่อนำมาใช้งานทดแทนชั่วคราว ในส่วนของ pump ตัวใหม่จะเสนอราคาเพื่อประกอบในชุด Heated Zone ภายหลัง

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. 46222026 Ceramic filter (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
2. SAM-FIL-004 Filter unit for model 2, with body thread mounting
3. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
4. SAM-FLOW-001 Sample flow unit

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

23-24 เมษายน 2569

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring

ประจำเดือน เมษายน 2569

วันที่ปฏิบัติงาน : 23-24 เมษายน 2569

สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน



เจ้าหน้าที่ TCRSS



รายงานการปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน เมษายน 2569

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	<u>ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิ</u> Set 1 = 180 °C Set 2 = 150 °C สามารถทำงานได้ตามปกติ
--	---

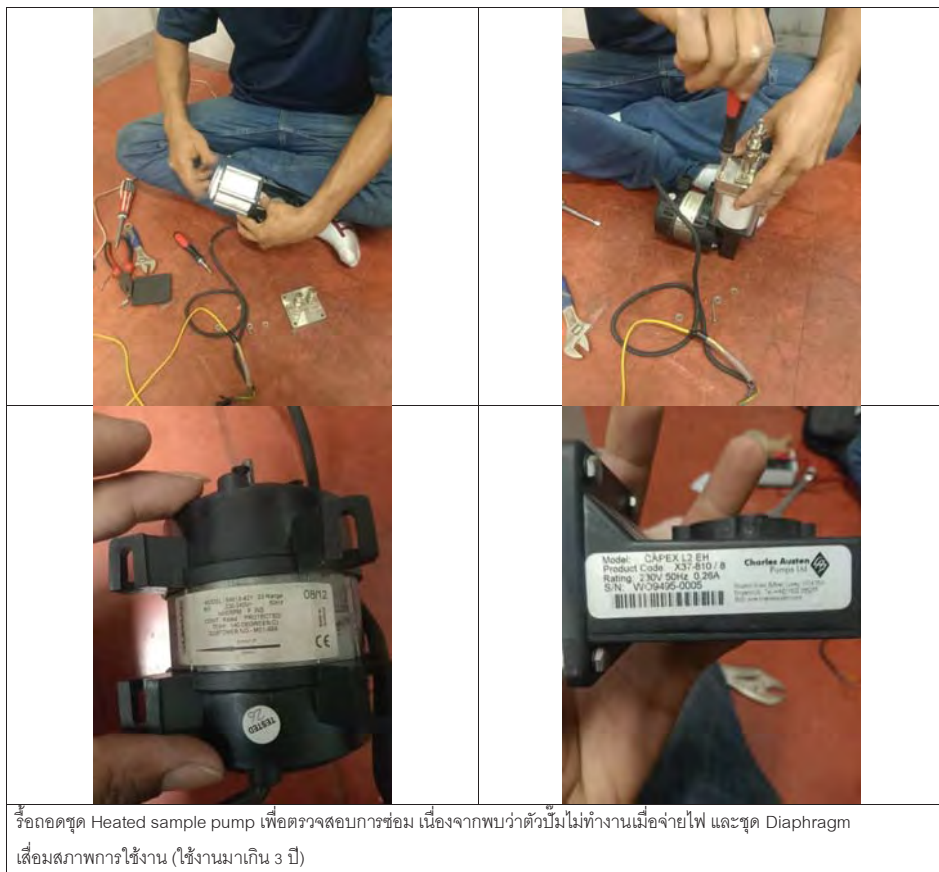
	ตรวจสอบสภาพทั่วไปพร้อมทั้งระบบควบคุมอุณหภูมิ สามารถทำงานได้ตามปกติ
	ตรวจสอบสภาพของ Ceramic filter พบว่ามีฝุ่นอุดตันเต็มพื้นผิว เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	เสื่อมสภาพการใช้งาน	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - เริ่มใช้งาน Heated probe ตัวใหม่ 25/02/2526 ***		

2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุณหภูมิ การกดสั่งงาน ปุ่มกดหน้าจอ ระบบ interlock ระบบทั้งหมดสามารถทำงานได้ตามปกติ
	ตรวจสอบ filter 0.1 micron พบว่ามีฝุ่นแดงเกาะที่พื้นผิว
	เปลี่ยน SAM-FIL-004 ตามแผนงาน (เสื่อมสภาพการใช้งาน)

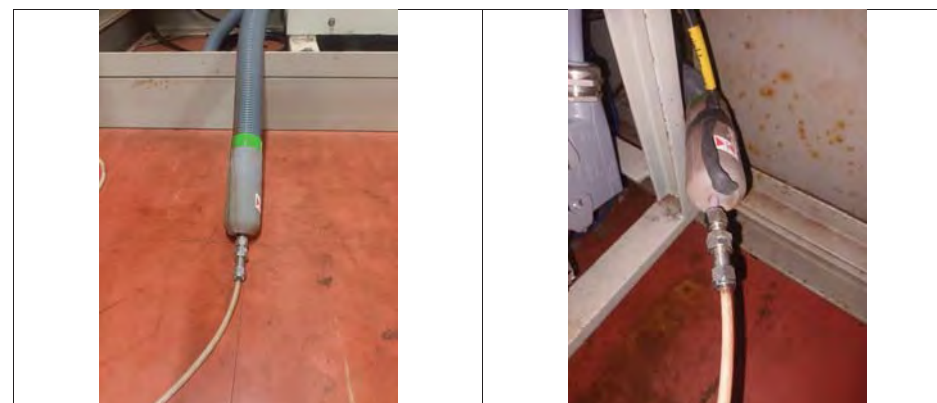


สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ฝุ่นเกาะเต็มพื้นผิว	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	

ตรวจสอบโอริงของ Coalescing filter	เสื่อมสภาพการใช้งาน	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - Sample flow indicator เสื่อมสภาพการใช้งานเนื่องจากพบฝุ่นเข้าระบบ วางแผนเปลี่ยนใหม่ในเดือนพฤษภาคม 2569 (ปัจจุบัน by-pass สัญญาณ alarm เข้าระบบ interlock ออกเพื่อให้สามารถ operate ระบบได้ชั่วคราว) สถานะเดิม 24/04/2569 - Heated pump มีเสียงดังขณะทำงานบางจังหวะ (กำลังเร่งดำเนินการซ่อมตัวเก่าที่ถอดออกมาให้ใช้งานได้)		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม -		

4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer Alarm recorded : ไม่มี alarm record Error log : ไม่มี error log
	ตรวจสอบแรงดันของ Transmitter และ Receiver MAR69 Transmitter = 2.782 , Receiver = 2.694 APRIL Transmitter = 2.784 , Receiver = 2.695 (ค่าแรงดันอยู่ในช่วงปกติ สามารถทำงานได้ปกติ)

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือน มีนาคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ ***** ทางบริษัทฯ จะเลิกการตรวจสอบที่ไม่มีการใช้งานจริงออกจาก การตรวจสอบรายเดือน แต่ยังคงตรวจสอบสถานะ Nitrogen หมุดตั้งเพื่อ interlock alarm เหมือนเดิม
---	--

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมุด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิด หัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- จากการทดสอบปิดหัวถังพบว่า PLC ยังได้รับ alarm และระบบ interlock ทำงานตามปกติ		

6. ALARM LIGHT & SOUND



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม :		
•		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	0	24/12/2568	ครบกำหนด Feb 2572
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	ครบกำหนด 5/03/69
3	Heated chamber	1	5/1/2565	ครบกำหนด 5/03/69
4	Heated probe	0	25/02/2569	ครบกำหนด Feb 2572
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	-

Update 24/04/2569

สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ
2. Analyzer เริ่มเสื่อมประสิทธิภาพตามประสิทธิภาพของ Laser unit แต่ยังคงสามารถทำงานและวิเคราะห์ HCL ได้ตามปกติ
3. วางแผนการเปลี่ยนใช้งาน Heated chamber และ Heated line 2 M ในเดือนสิงหาคม 2569 โดยทางบริษัทฯ จะนำเสนอต่อผู้ประสานงาน TCSSS เพื่อพิจารณาร่วมกัน
4. Heated pump ยังคงมีเสียงดังขณะทำงาน ทางบริษัทฯ เวย์งนำ Pump ตัวเก่า (จ่ายไฟแล้วไม่ทำงาน) ให้ร้านภายในประเทศซ่อมเพื่อนำมาใช้งานทดแทนชั่วคราว ในส่วนของ pump ตัวใหม่จะเสนอราคาเพื่อประกอบในชุด Heated Zone ภายหลัง (Mar)
(Apr) Heated sample pump ตัวใช้งานปัจจุบันใกล้เสื่อมสภาพใช้งาน แต่ไม่มี spare part ทางบริษัทฯ ได้ถอดบีมจาก Gas sampling system ชุดเก่า และส่งให้ตามร้านภายในประเทศซ่อมแต่ยังไม่มียี่ห้อซ่อมได้ (ซ่อมได้เฉพาะการพันมอเตอร์ใหม่) แต่อุปกรณ์ชุด Heated ซึ่งหาทดแทนไม่ได้ สถานะล่าสุดทางบริษัทฯ ได้ขอราคา Part จากต่างประเทศแล้วและจะเร่งซ่อมเพื่อนำมาทดแทนกับตัวที่ใช้งานปัจจุบัน

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

1. 46222026 Ceramic filter
2. SAM-FIL-004 Filter unit for model 2, with body thread mounting
3. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. 46222026 Ceramic filter (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
2. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
3. SAM-FLOW-001 Sample flow unit

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

21-22 พฤษภาคม 2569

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring
ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

วันที่ปฏิบัติงาน : 21-22 พฤษภาคม 2569
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่ TCRSS

รายงานการปฏิบัติงาน
การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิ Set 1 = 180 °C Set 2 = 150 °C สามารถทำงานได้ตามปกติ
--	--

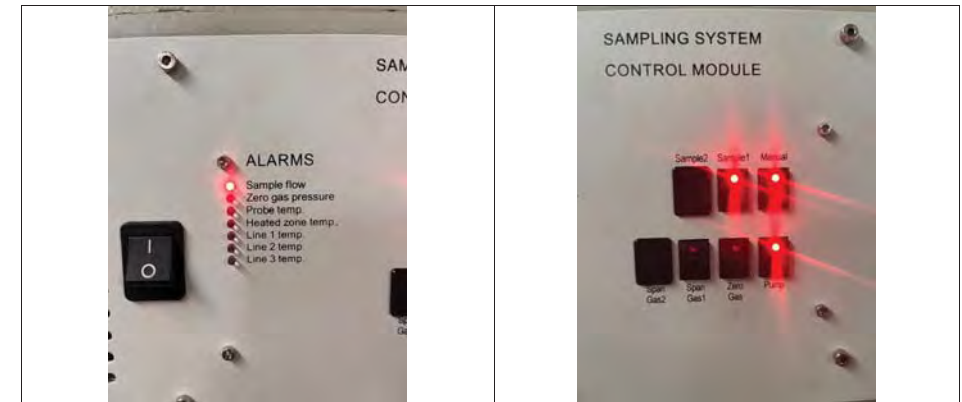
	ตรวจสอบสภาพทั่วไปพร้อมทั้งระบบควบคุมอุณหภูมิ สามารถทำงานได้ตามปกติ
	เป่าทำความสะอาดด้วย instrument air

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ใกล้เสื่อมสภาพการใช้งาน	ทำความสะอาด
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - เริ่มใช้งาน Heated probe ตัวใหม่ 25/02/2526 ***		

2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุณหภูมิ การกดสั่งงานปุ่มกดหน้าจอ ระบบ interlock ระบบทั้งหมดสามารถทำงานได้ตามปกติ
	ตรวจสอบ filter 0.1 micron พบว่ามีฝุ่นแดงเกาะที่พื้นผิวเล็กน้อย



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	มีฝุ่นเกาะเต็มพื้นผิว	ทำความสะอาด
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบโซลิ่งของ Coalescing filter	ใกล้เสื่อมสภาพการใช้งาน	วางแผนเปลี่ยนเดือน ก.ค
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - Sample flow indicator เสื่อมสภาพการใช้งานเนื่องจากพบฝุ่นเข้าระบบ วางแผนเปลี่ยนใหม่ในเดือนพฤษภาคม 2569 (ปัจจุบัน by-pass สัญญาณ alarm เข้าระบบ interlock ออกเพื่อให้สามารถ operate ระบบได้ชั่วคราว) สถานะเดิม 24/04/2569 - Heated pump มีเสียงดังขณะทำงานบางจังหวะ (กำลังเร่งดำเนินการซ่อมตัวเก่าที่ถอดออกมาให้ใช้งานได้)		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- Heated line 45 M ไม่มีสินค้าใน Stock ควรวางแผนเพื่อดำเนินการจัดซื้อ		

4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer Alarm recorded : ไม่มี alarm record Error log : ไม่มี error log
	ตรวจสอบแรงดันของ Transmitter และ Receiver MAR69 Transmitter = 2.782 , Receiver = 2.694 APRIL Transmitter = 2.784 , Receiver = 2.695 MAY Transmitter = 2.783 , Receiver = 2.721 (ค่าแรงดันอยู่ในช่วงปกติ สามารถทำงานได้ปกติ)

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือนมีนาคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ ***** ทางบริษัทจะยกเลิกการตรวจสอบที่ไม่มีการใช้งานจริงออกจาก การตรวจสอบรายเดือน แต่ยังคงตรวจสอบสถานะ Nitrogen หมดถึงเพื่อ interlock alarm เหมือนเดิม
---	---

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม จากการทดสอบปิดหัวถังพบว่า PLC ยังได้รับ alarm และระบบ interlock ทำงานตามปกติ (MAY2026)		

6. ALARM LIGHT & SOUND

	
ตรวจสอบการทำงานของจอมอนิเตอร์สำหรับ operator	

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม : หลอดไฟหลายหลอดใกล้เสื่อมสภาพการใช้งาน ทางบริษัทจะดำเนินการหาหลอดใหม่มาเปลี่ยน (MAY2026)		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger

	ระบบควบคุมการทำงาน (PLC) สามารถทำงานได้ตามปกติ Data logger ทำงานได้ตามปกติ SC98 Signal separator ทำงานได้ตามปกติ (ควรมี spare สำรองไว้ใน stock อย่างน้อย 1 ตัว)
	สาย Cable link ของ Data logger และ Computer เสื่อมสภาพ การใช้งาน ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการแก้ไขและซ่อมแซม กลับมา ใช้งานได้ปกติ 

Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	0	24/12/2568	ครบกำหนด Feb 2572
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	ครบกำหนด 5/03/2569
3	Heated chamber	1	5/1/2565	ครบกำหนด 5/03/2569
4	Heated probe	0	25/02/2569	ครบกำหนด Feb 2572
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	-

Update 22/05/2569

สรุปผลการบำรุงรักษา

- ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ
- Analyzer เริ่มเสื่อมประสิทธิภาพตามประสิทธิภาพของ Laser unit แต่ยังสามารถทำงานและวิเคราะห์ HCL ได้ตามปกติ
- วางแผนการเปลี่ยนใช้งาน Heated chamber และ Heated line 2 M ในเดือนสิงหาคม 2569 โดยทางบริษัทฯ จะนำเสนอต่อผู้ประสานงาน TCRSS เพื่อพิจารณาร่วมกัน
- Heated pump ยังคงมีเสถียรภาพในการทำงาน ทางบริษัทฯ เติมน้ำมัน Pump ตัวเก่า (จ่ายไฟแล้วไม่ทำงาน) ให้ร้านภายในประเทศซ่อมเพื่อนำมาใช้งานทดแทนชั่วคราว ในส่วนของ pump ตัวใหม่จะเสนอราคาเพื่อประกอบในชุด Heated Zone ภายหลัง (Mar)
(Apr) Heated sample pump ตัวใช้งานปัจจุบันใกล้เสื่อมสภาพใช้งาน แต่ไม่มี spare part ทางบริษัทฯ ได้ถอดปั๊มจาก Gas sampling system ชุดเก่า และส่งให้ตามร้านภายในประเทศซ่อมแต่ยังไม่มีการซ่อมได้ (ซ่อมได้เฉพาะการพันมอเตอร์ใหม่) แต่อุปกรณ์ชุด Heated ซึ่งหาทดแทนไม่ได้ สถานะล่าสุดทางบริษัทฯ ได้ขอราคา Part จากต่างประเทศแล้วและจะเร่งซ่อมเพื่อนำมาทดแทนกับตัวที่ใช้งานปัจจุบัน
(MAY) Heated pump ชุดที่ถอดมาซ่อมยังทดสอบไม่ผ่านเนื่องจาก การทำงานหลังจากพันมอเตอร์ใหม่พบว่ายังคงมีเสียงดัง จำเป็นต้องรื้อถอนเพื่อดำเนินการซ่อมใหม่

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

ไม่มีรายการ Spare part ที่นำมาใช้

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. 46222026 Ceramic filter (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
2. SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
3. SAM-FLOW-001 Sample flow unit

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

23-24 มิถุนายน 2569

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring

ประจำเดือน มิถุนายน 2569

วันที่ปฏิบัติงาน : 24-25 มิถุนายน 2569

สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน



เจ้าหน้าที่ TCRSS



รายงานการปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	<u>ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิ</u> Set 1 = 180 °C Set 2 = 150 °C สามารถทำงานได้ตามปกติ
--	---

	ตรวจสอบสภาพทั่วไปพร้อมทั้งระบบควบคุมอุณหภูมิ สามารถทำงานได้ตามปกติ
	Filter ตัวเก่าเสื่อมสภาพการใช้งาน พบฝุ่นเกาะเต็มพื้นผิวด้านใน เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ผิดปกติ	เสื่อมสภาพการใช้งาน / เปลี่ยนตัวใหม่
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม - เริ่มใช้งาน Heated probe ตัวใหม่ 25/02/2526 ***		

2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุณหภูมิ การกดสั่งงาน ปุ่มกดหน้าจอ ระบบ interlock ระบบทั้งหมดสามารถทำงานได้ตามปกติ
	ตรวจสอบการตั้งค่า Setpoint 1 และ Setpoint 2

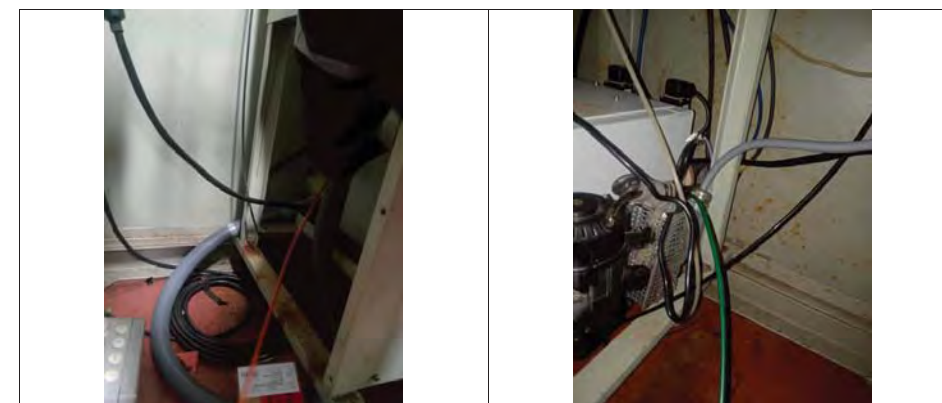


สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ผิดปกติ	มีฝุ่นเกาะเต็มพื้นผิว / เปลี่ยนตัวใหม่
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบไอรังของ Coalescing filter	ผิดปกติ	มีลักษณะแบน / เปลี่ยนตัวใหม่
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	

ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อแนะนำเพิ่มเติม - Sample flow indicator เสื่อมสภาพการใช้งานเนื่องจากพบฝุ่นเข้าระบบ วางแผนเปลี่ยนใหม่ในเดือนพฤษภาคม 2569 (ปัจจุบัน by-pass สัญญาณ alarm เข้าระบบ interlock ออกเพื่อให้สามารถ operate ระบบได้ชั่วคราว) สถานะเดิม 24/04/2569 - Heated pump มีเสียงดังขณะทำงานบางจังหวะ (กำลังเร่งดำเนินการซ่อมตัวเก่าที่ถอดออกมาให้ใช้งานได้)		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ฝุ่นตกค้างภายใน
ข้อแนะนำเพิ่มเติม - Heated line 45 M ไม่มีสินค้าใน Stock ควรวางแผนเพื่อดำเนินการจัดซื้อ		

4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer Alarm recorded : ไม่มี alarm record Error log : ไม่มี error log
	ตรวจสอบแรงดันของ Transmitter และ Receiver MAR69 Transmitter = 2.782 , Receiver = 2.694 APRIL Transmitter = 2.784 , Receiver = 2.695 MAY Transmitter = 2.783 , Receiver = 2.721 JUNE Transmitter = 2.754 , Receiver = 2.693 (ค่าแรงดันอยู่ในช่วงปกติ สามารถทำงานได้ปกติ)

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือน มีนาคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ ***** ทางบริษัทจะยกเลิกการตรวจสอบที่ไม่มีการใช้งานจริงออกจาก การตรวจสอบรายเดือน แต่ยังคงตรวจสอบสถานะ Nitrogen หมดถังเพื่อ interlock alarm เหมือนเดิม
---	--

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิด หัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- จากการทดสอบปิดหัวถังพบว่า PLC ยังได้รับ alarm และระบบ interlock ทำงานตามปกติ (JUNE 2026)		

6. ALARM LIGHT & SOUND



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม : - หลอดไฟหลายหลอดใกล้เสื่อมสภาพการใช้งาน ทางบริษัทฯ จะดำเนินการหาหลอดใหม่มาเปลี่ยน (MAY2026) - ทางบริษัทฯ จะหาหลอดไฟมาเปลี่ยนในเดือนกรกฎาคม 2026		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger

	ระบบควบคุมการทำงาน (PLC) สามารถทำงานได้ตามปกติ Data logger ทำงานได้ตามปกติ SC98 Signal separator ทำงานได้ตามปกติ (ควรมี spare สำหรับไว้ใน stock อย่างน้อย 1 ตัว) (comment on June 2026)
	Data logger ทำงานได้ตามปกติ ตรวจสอบการบันทึกค่าล่าสุด 24 มิถุนายน 2026

Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	0	24/12/2568	ครบกำหนด Feb 2572
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	ครบกำหนด 5/03/2569
3	Heated chamber	1	5/1/2565	ครบกำหนด 5/03/2569
4	Heated probe	0	25/02/2569	ครบกำหนด Feb 2572
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	-

Update 24/06/2569

สรุปผลการบำรุงรักษา

- ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ
- Analyzer เริ่มเสื่อมประสิทธิภาพตามประสิทธิภาพของ Laser unit แต่ยังคงสามารถทำงานและวิเคราะห์ HCL ได้ตามปกติ
- วางแผนการเปลี่ยนใช้งาน Heated chamber และ Heated line 2 M ในเดือนสิงหาคม 2569 โดยทางบริษัทฯ จะนำเสนอต่อผู้ประสานงาน TCRSS เพื่อพิจารณาร่วมกัน (รอประสานงานผู้เกี่ยวข้อง)
- Heated pump ยังคงมีเสียงดังขณะทำงาน ทางบริษัทฯ เวย์นำ Pump ตัวเก่า (จ่ายไฟแล้วไม่ทำงาน) ให้ร้านภายในประเทศซ่อมเพื่อนำมาใช้งานทดแทนชั่วคราว ในส่วนของ pump ตัวใหม่จะเสนอราคาเพื่อประกอบในชุด Heated Zone ภายหลัง (Mar)
(Apr) Heated sample pump ตัวใช้งานปัจจุบันใกล้เสื่อมสภาพใช้งาน แต่ไม่มี spare part ทางบริษัทฯ ได้ถอดปั๊มจาก Gas sampling system ชุดเก่า และส่งให้ตามร้านภายในประเทศซ่อมแต่ยังไม่มีที่ใดซ่อมได้ (ซ่อมได้เฉพาะการพันมอเตอร์ใหม่) แต่อุปกรณ์ชุด Heated ซึ่งหาทดแทนไม่ได้ สถานะล่าสุดทางบริษัทฯ ได้ขอราคา Part จากต่างประเทศแล้วและจะเร่งซ่อมเพื่อนำมาทดแทนกับตัวที่ใช้งานปัจจุบัน
(MAY) Heated pump ชุดที่ถอดมาซ่อมยังทดสอบไม่ผ่านเนื่องจาก การทำงานหลังจากพันมอเตอร์ใหม่พบว่ายังคงมีเสียงดัง จำเป็นต้องรื้อถอนเพื่อดำเนินการซ่อมใหม่
(JUNE) ทดสอบพันขดลวดใหม่ พร้อมทั้งเบ็ก Spare part diaphragm เพื่อเปลี่ยน

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

- 46222026 Ceramic filter
- SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
- SAM-FIL-004 Coalescing filter

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

- 46222026 Ceramic filter (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
- SAM-FIL-001 Heated bonded microfibre filter element (หากพบฝุ่นหรือความชื้นผิดปกติ)
- SAM-FLOW-001 Sample flow unit

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

20-21 กรกฎาคม 2569

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

เอกสารแนบที่ 8

รายงานผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ

ของระบบบำบัดอากาศ

PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 5/1/26

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 6800 L	7020	7000	7000
	Temp	30-60°C	40	42	42
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	14.0	14.0	14.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	0.108	0.108	0.108
	Press. P5	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2610	2620	2610
	Temp	30-60°C	40	40	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	14.0	14.0	14.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P5	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	35	35	35
	(200 L/Tank)	Tank 2	35	35	35
	(200 L/Tank)	Tank 3	35	35	35

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	H	H	H	H
	Temp	30-50°C	36	34	34
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	3.5	3.5	3.5
	Delivery	Level	H	H	H
	Temp	30-50°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
	T/L Spray P.	Press. P1/P2	3-6.5 Kg/cm2	6.0	6.0
Hot rinse spray	Level	30-50°C	40	40	40
	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P7/P8	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P9/P10	2.5-3.5 Mpa	3.0	3.0	3.0
	T/L Water Disch	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0

Item	Detail	Flow No. unit (L/min)	Target	Actual	Level
1	Gear box for PDR.	FS - IFO - 01	30-60		
2	Gear box for processor/levelling	FS - IPSR - 01	20-40		
3	Entry gear box for No. 1 BR.	FS - IBR - 01	20-40		
4	Del. Gear box for No. 1 BR.	FS - IBR - 02	20-40		
5	Gear box for Entry wire drum.	FS - ELP - 01	30-70		
6	Gear box for Del. wire drum.	FS - DLP - 01	30-70		
7	T/L Entry pinion stand No. 2 BR.	FS - TL - 01	30-60		
8	T/L Exit pinion stand No. 3 BR.	FS - TL - 02	20-50		
9	3 BR. Exit reducer	FS - TL - 03	20-50		
10	T/L Entry bevel gears.	FS - TL - 04	20-50		
11	T/L differential gears.	FS - TL - 05	20-50		
12	T/L stretching Reducer.	FS - TL - 06	20-40		
13	T/L Exit bevel gears.	FS - TL - 07	20-40		
14	Entry gears box for No. 4 BR.	FS - 4BR - 01	10-30		
15	Del. gears box for No. 4 BR.	FS - 4BR - 02	10-30		
16	Entry gears box for No. 5 BR.	FS - 5BR - 01	20-40		
17	Del. Gears box for No. 5 BR.	FS - 5BR - 02	20-40		
18	Chopper knife gear box WS,DS	FS - SCH - 01	10-30		

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Check centering PDR. Insert (OK/NG)	0.1	OK	OK	OK

Shift	Time	PDR pump pit	Waste acid pump pit
Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH
	11.30-12.00	L H HH	L H HH
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH
	19.30-20.00	L H HH	L H HH
Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH
	03.30-04.00	L H HH	L H HH

Shift	Time	Waste acid pump	Fume scrubber	Weak acid tank (Run)	Remark
Shift 1	8.00	1.32	1.14	-	
Shift 2	16.00	1.34	1.21	2.15	
Shift 3	00.00	1.34	1.22	2.69	

PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 5/02/26

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 6800 L	7000	7000	7000
	Temp	30-60°C	30	30	30
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	4.108	4.108	4.108
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P5	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2410	2410	2410
	Temp	30-60°C	30	30	30
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	14.0	14.0	14.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P5	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	110	110	110
	(200 L/Tank)	Tank 2	110	110	110
	(200 L/Tank)	Tank 3	110	110	110

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	H	H	H	H
	Temp	30-50°C	30	30	30
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	3.5	3.5	3.5
	Delivery	Level	H	H	H
	Temp	30-50°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	9.08	9.08	9.08
	T/L Spray P.	Press. P1/P2	3-6.5 Kg/cm2	6.0	6.0
Hot rinse spray	Level	30-50°C	40	40	40
	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P7/P8	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P9/P10	2.5-3.5 Mpa	3.0	3.0	3.0
	T/L Water Disch	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0

Item	Detail	Flow No. unit (L/min)	Target	Actual	Level
1	Gear box for PDR.	FS - IFO - 01	30-60	50	✓
2	Gear box for processor/levelling	FS - IPSR - 01	20-40	40	✓
3	Entry gear box for No. 1 BR.	FS - IBR - 01	20-40	42	✓
4	Del. Gear box for No. 1 BR.	FS - IBR - 02	20-40	42	✓
5	Gear box for Entry wire drum.	FS - ELP - 01	30-70	60	✓
6	Gear box for Del. wire drum.	FS - DLP - 01	30-70	70	✓
7	T/L Entry pinion stand No. 2 BR.	FS - TL - 01	30-60	55	✓
8	T/L Exit pinion stand No. 3 BR.	FS - TL - 02	20-50	55	✓
9	3 BR. Exit reducer	FS - TL - 03	20-50	25	✓
10	T/L Entry bevel gears.	FS - TL - 04	20-50	22	✓
11	T/L differential gears.	FS - TL - 05	20-50	55	✓
12	T/L stretching Reducer.	FS - TL - 06	20-40	34	✓
13	T/L Exit bevel gears.	FS - TL - 07	20-40	34	✓
14	Entry gears box for No. 4 BR.	FS - 4BR - 01	10-30	40	✓
15	Del. gears box for No. 4 BR.	FS - 4BR - 02	20-40	35	✓
16	Entry gears box for No. 5 BR.	FS - 5BR - 01	20-40	35	✓
17	Del. Gears box for No. 5 BR.	FS - 5BR - 02	20-40	35	✓
18	Chopper knife gear box WS,DS	FS - SCH - 01	10-30	22/20	✓

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Check centering PDR. Insert (OK/NG)	0.1	OK	OK	OK

Shift	Time	PDR pump pit	Waste acid pump pit
Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH
	11.30-12.00	L H HH	L H HH
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH
	19.30-20.00	L H HH	L H HH
Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH
	03.30-04.00	L H HH	L H HH

Shift	Time	Waste acid pump	Fume scrubber	Weak acid tank (Run)	Remark
Shift 1	8.00	1.34	1.14	-	
Shift 2	16.00	1.36	1.18	-	
Shift 3	00.00	1.36	1.19	-	

PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 6/03/26

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

QC-OC-012 Rev.27

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 6000 L	6750	6750	6780
	Temp	30-60°C	38	48	48
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa		13.0	15.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa			
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2400	2800	2900
	Temp	30-60°C	36	50	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa			
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	700	700	700
	(200 L/Tank)	Tank 2	30	30	30
	(200 L/Tank)	Tank 3	30	30	30

Grease system (Mark & Replace) (Mark & Replace) (Mark & Replace)

Entry	Welder	Delivery
Grease pump	Barrel pump	Grease pump
Resting	Shaping	Resting
Driving	Driving	Driving

Abnormal (Leak, Empty, Over load) like Stop

Fume exhaust system (Shift 2)

Check Item	Run Number	Shutter	Actual
Scrubber spray	1	Open	OK
Exhaust fan	2	Close	OK

Check Item Target Actual

Pump spray pres. 0.4 ~ 0.7 kg/cm² P1 = 0.4 P2 = 0.4

Water flow 30 ~ 60 L/min 1 = 30 2 = 40 3 = 40

Plan & monthly time Jan Jun

Position Spray nozzle Media Spray nozzle Media

Scrubber tank (OK / NG)

Cal. pressure gauge (OK / NG) No.1 No.2

Item Temp. Shift 1 Shift 2 Shift 3

Final Rinse spray ≥ 60°C 60

Dryer 90 ~ 110 °C 100

Check centering POR, insert (OK/NG) ok

PKL Sump pit level check

Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit
Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH
	11.30-12.00	L H HH	L H HH
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH
	19.30-20.00	L H HH	L H HH
Shift 3	21.30-00.00	L H HH	L H HH
	03.30-04.00	L H HH	L H HH

Acid System pH check

Shift	Time	Waste acid sump pH > 1.0	Pump scrubber pH > 0.5	Weak acid tank (run) pH > 1.5	Remark
Shift 1	8.00	1.32	1.20	2.32	
Shift 2	16.00	1.30	1.21	2.35	
Shift 3	00.00	1.34	1.23	2.32	

Remark

- Wash Sump pit Level HH ไม่เกิน 100 mm
- If Check หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- Reducer gear box ถ้า If Check พบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- Fume Scrubber หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- Mini Air compressor: หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)

Acid System PH

- หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- mini line stop - Waste acid sump use Fume scrubber If Check ไม่ผ่าน
- Weak acid tank หาก Line stop ให้รีบ Check

PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 5/4/26

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

QC-OC-012 Rev.27

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 6000 L	6820	6900	6980
	Temp	30-60°C	44	48	49
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	15.0	18.0	15.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa			
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2780	2780	2780
	Temp	30-60°C	40	42	42
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa			
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa			
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	360	450	450
	(200 L/Tank)	Tank 2	10	10	10
	(200 L/Tank)	Tank 3	150	145	140

Grease system (Mark & Replace) (Mark & Replace) (Mark & Replace)

Entry	Welder	Delivery
Grease pump	Barrel pump	Grease pump
Resting	Shaping	Resting
Driving	Driving	Driving

Abnormal (Leak, Empty, Over load) like Stop

Fume exhaust system (Shift 2)

Check Item	Run Number	Shutter	Actual
Scrubber spray	1	Open	OK
Exhaust fan	2	Close	OK

Check Item Target Actual

Pump spray pres. 0.4 ~ 0.7 kg/cm² P1 = 0.4 P2 = 0.4

Water flow 30 ~ 60 L/min 1 = 40 2 = 40 3 = 40

Plan & monthly time Jan Jun

Position Spray nozzle Media Spray nozzle Media

Scrubber tank (OK / NG)

Cal. pressure gauge (OK / NG) No.1 No.2

Item Temp. Shift 1 Shift 2 Shift 3

Final Rinse spray ≥ 60°C 60 60 100

Dryer 90 ~ 110 °C 100 100 100

Check centering POR, insert (OK/NG) ok ok ok

PKL Sump pit level check

Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit
Shift 1	07.30-08.00	L H HH	L H HH
	11.30-12.00	L H HH	L H HH
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH
	19.30-20.00	L H HH	L H HH
Shift 3	21.30-00.00	L H HH	L H HH
	03.30-04.00	L H HH	L H HH

Acid System pH check

Shift	Time	Waste acid sump pH > 1.0	Fume scrubber pH > 0.5	Weak acid tank (run) pH > 1.5	Remark
Shift 1	8.00	1.30	1.18	2.39	
Shift 2	16.00	1.30	1.19	2.35	
Shift 3	00.00	1.31	1.22	2.14	

Remark

- Wash Sump pit Level HH ไม่เกิน 100 mm
- If Check หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- Reducer gear box ถ้า If Check พบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- Fume Scrubber หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- Mini Air compressor: หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)

Acid System PH

- หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน (หากพบค่าผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างาน)
- mini line stop - Waste acid sump use Fume scrubber If Check ไม่ผ่าน
- Weak acid tank หาก Line stop ให้รีบ Check

PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 4/05/26

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

QF-OC-012 Rev.27

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (4G)	Level	6100 - 8000 L	6780	6750	6700
	Temp	30-60°C	48	44	48
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	15.0	15.0	15.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	7.60	8.40	9.20
Delivery Hydraulic (4G)	Level	2400 - 3100 L	2740	2750	2780
	Temp	30-60°C	40	40	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	9.40	9.10	8.80
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	150	150	150
	(200 L/Tank)	Tank 2	100	95	100
	(200 L/Tank)	Tank 3	-	-	-

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (4G)	Level	H L	H	H	H
	Temp	30-60°C	36	36	38
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
	Level	H L	H	H	H
	Temp	30-60°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
Delivery Hydraulic (4G)	Level	H L	H	H	H
	Temp	30-60°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
	Level	H L	H	H	H
	Temp	30-60°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
T/L Spray P.	Press. P1/P2	3-6.5 kgf/cm2	6.0	6.0	6.0
	Press. P3/P4	3.0 - 4.5 Kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg.	3.0	3.0	3.0
Acid feed P.	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg.	3.0	3.0	3.0
Hot rinse spray	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg.	3.0	3.0	3.0
T/L Water Disch	Press. P1/P2	2.5-3.5 Mpa	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 4.5 Kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg.	3.0	3.0	3.0

Item	Detail	Flow No. unit (Ltr/min)	Target Flow	Actual Flow	Level
1	Gear box for POR.	FS-1PO-01	30-60		
2	Gear box for processor leveling	FS-1PSR-01	20-40		
3	Entry gear box for No. 1 BR.	FS-1BR-01	20-40		
4	Del. Gear box for No. 1 BR.	FS-1BR-02	20-40		
5	Gear box for Entry wire drums.	FS-ELP-01	30-70		
6	Gear box for Del. wire drums.	FS-DLP-01	30-70		
7	T/L Entry pinion stand No. 2 BR.	FS-TL-01	30-60		
8	T/L Exit pinion stand No. 3 BR.	FS-TL-02	20-50		
9	3 BR Exit reducer	FS-TL-07	20-50		
10	T/L Entry bevel gears.	FS-TL-03	20-50		
11	T/L differential gears.	FS-TL-05	20-50		
12	T/L stretching Reducer.	FS-TL-06	20-40		
13	T/L Exit bevel gears.	FS-TL-04	20-40		
14	Entry gears box for No. 4 BR.	FS-4BR-01	10-30		
15	Del. gears box for No. 4 BR.	FS-4BR-02	20-40		
16	Entry gears box for No. 5 BR.	FS-5BR-01	20-40		
17	Del. Gears box for No. 5 BR.	FS-5BR-02	20-40		
18	Chopper knife gear box WS,DS	FS-SCH-01	10-30		

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2</
------	-------	---------	-----------

Year 2026

Year maintenance												
7...ECL Fume scrubber cleaning schedule												
Month	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Item	Plan	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day
Filter cleaning	Actual	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean					
	Check by											
	Date	18/1/26	24/2/26	24/3/26	22/4/26	18/5/26	9/6/26					
Scrubber tank cleaning	Plan	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day
	Actual	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean					
	Check by											
	Date	18/1/26	24/2/26	24/3/26	22/4/26	18/5/26	9/6/26					
Filter change	Check by	-	-	-	-	-						
	Date	-	-	-	-	-						

Remark :

QF-OE-025

เอกสารแนบที่ 9

Maintenance plan & Actual results

MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

Factory line : TM.
Equipment : FUME EXHAUST SYSTEM

B

* เขียนตรวจและอนุมัติในช่องล่างนี้โดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

							Plan appr by												Plan appr by												Plan appr by												Plan appr by																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
No.	Part name	Repair item	PM. No.	MM	M Cycle	Last Action		2023												2024												2025												2026												Next Action																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
								1/2						2/2						1/2						2/2						1/2						2/2						1/2						2/2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
118	FUME EXHAUST FRAME	FUME EXHAUST INSPECTION (2x8)	07402	T4	6M	Plan Actual Date 5/1/23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

- Note
- ต้องเขียนข้อมูลในช่อง last action ให้ครบ เพื่อตรวจย้อนหลังได้
 - กรณีการปฏิบัติงานจริงไม่ตรงกับ plan ไม่ว่าก่อนหรือหลัง ต่างกัน 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนคำอธิบายเหตุผลไว้ พร้อมชื่อผู้บันทึก
 - หัวข้อ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผ่นเดียวกัน
 - ทุกหัวข้อ replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงค่า standard เทียบ actual

- การ surveillance IATF 16949 , JIS อาจจะตรวจทุกหัวข้อทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item
- บททวน เพิ่ม ดัด replacement กับ inspection item และเวลา cycle ให้ update เสมอ
- ในแต่ละ maintenance item ให้เขียนข้อมูลของ วันที่เกิด Breakdown แทรกลงไปด้วย

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารการรับซื้อเพลิงจากบริษัทที่ได้รับอนุญาต

จากหน่วยงานราชการ

"คำเตือน: กรณีการประกอบกิจการอาจก่อให้เกิด
อันตรายต่อความปลอดภัยของประชาชน
หรือความเสียหายแก่ทรัพย์สิน
ของสาธารณะ จะต้องปฏิบัติตาม
ข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
อย่างเคร่งครัด มิฉะนั้นจะ
มีความผิดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง"



ทะเบียนโรงงานใหม่
เลขที่ 1847 000192 556

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สธ.1)02-73 / 2556

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 28 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2556
อนุญาตให้ บริษัท ทองมั่งกลอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 21 ตรอก/ซอย - ถนน เพชรเกษม
หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง ทองมั่งกล อำเภอ/เขต บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์
ชื่อโรงงาน บริษัท ทองมั่งกลอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 7(1)
ประกอบกิจการ สักตมน้ำมันปาล์ม
กำลังเครื่องจักร -18,197.50- แรงม้า จำนวนคนงาน -93- คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 21 ตรอก / ซอย - ถนน เพชรเกษม
หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ทองมั่งกล
อำเภอ/เขต บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -1,095- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดพื้นที่อนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

- แสดงไว้ในลำดับที่ 2
- แสดงไว้ในลำดับที่ 3
- แสดงไว้ในลำดับที่ 4
- แสดงไว้ในลำดับที่ 5
- แสดงไว้ในลำดับที่ 6
- แสดงไว้ในลำดับที่ 7
- แสดงไว้ในลำดับที่ 8
- แสดงไว้ในลำดับที่ 9
- แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมและพลังงาน
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
 - 1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน
 - 1.2 ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน โดยต้องนำน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพจากระบบบำบัดแล้วทั้งหมด ไปใช้ในพื้นที่เกษตรกรรมเฉพาะภายในพื้นที่ของโรงงานหรือผู้ถือกรรมสิทธิ์ที่ดินยินยอม และต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 - 1.3 หม้อน้ำต้องได้รับการออกแบบคำนวณและก่อสร้างตามมาตรฐานที่ยอมรับ หรือผ่านการทดสอบความปลอดภัยในการใช้งาน โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และต้องตรวจทดสอบความปลอดภัยทุกปี
 - 1.4 ต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละออง และเขม่าควัน ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยบริเวณใกล้เคียง
- 1.5 ต้องจัดการ...

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคทำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ต้องจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีการที่เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิด

เหตุอันร้าย ความเสียหาย หรือความเดือดร้อนแก่ผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียงโรงงาน ทั้งนี้

ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้ออกญาตราได้อภัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

लग्ना

เจ้าหน้าที

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสีสัญญาณใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แต่งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2558

2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558

3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2563

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

[illegible]

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ขอลดพื้นที่โรงงานลง 304 ตารางเมตร จากเดิมมีพื้นที่โรงงาน 125,836 ตารางเมตร เพื่อให้บริษัท ทองมั่งคณอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด ใต้ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้า คงเหลือพื้นที่โรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม 125,532 ตารางเมตร ตามคำขอทั่วไป ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2557	
2	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-7(1)-19/56ปช เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770001925565 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ลำดับที่ 9

9/1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร / คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	10 ก.ค. 2558			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2557				()
2.	10 ก.ค. 59			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557				เจ้าพนักงาน
3	10 ก.ค. 60			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557				เจ้าพนักงาน
4.	10 ก.ค. 61	6 ก.ค. 61	18,197.50	18,000.-	-	18986	09	เจ้าพนักงาน
5	10 ก.ค. 62	5 ก.ค. 62	18,197.50	18,000.-	-	19010	04	()
6.	10 ก.ค. 63			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2563 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				เจ้าพนักงาน
7	10 ก.ค. 64			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2564 ลงวันที่ 27 กรกฎาคม 2564				เจ้าพนักงาน
8	10 ก.ค. 65			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565				เจ้าพนักงาน
9	10 ก.ค. 66	10 ก.ค. 66	18,197.50	28,500.-	-	1-6107000645112		เจ้าพนักงาน
10	10 ก.ค. 67	5 ก.ค. 67	18,197.50	28,500.-	-	101276-100265		เจ้าพนักงาน
11	10 ก.ค. 68	30 มิ.ย. 68	18,197.50	28,500.-	-	138594	124794	เจ้าพนักงาน
12	10 ก.ค. 69							เจ้าพนักงาน

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	



ฉบับผู้ประกอบกิจการ

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารตรวจประเมินแหล่งรับเชื้อเพลิง



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED
ใบขึ้นทะเบียนผู้ขาย (VENDOR APPLICATION)

เอกสารชุดนี้มี 3 ส่วนคือ ส่วนที่ 1: ข้อมูลของผู้ขาย ส่วนที่ 2: เอกสารประกอบใบสมัคร ส่วนที่ 3: สำหรับ TCRSS เท่านั้น
This form contains 3 parts, Part I: Vendor's information Part II: Attached documents Part 3: For TCRSS's internal use only.

ส่วนที่ 1 (Part I)

[Redacted area for Part I]

ทุนจดทะเบียน (Registered Capital) 200,000,000 บาท เงินทุนที่เรียกชำระแล้ว(Paid-up Capital) _____

ยอดขายต่อปี (Sale Turnover) _____ ธนาคารที่ใช้ (Bank) _____

ประเภทธุรกิจ (Type of Business)

- ☒ ผู้ผลิต (Manufacturer) ☐ ผู้ให้บริการ (Service Provider)
☐ ตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้ง (Certified Distributor) ☐ ผู้จัดจำหน่าย (Trading Firm)
☐ อื่น ๆ โปรดระบุ (Other, Please specify) _____

ระบบมาตรฐานที่ได้รับการรับรองแล้ว (Certified Systems)

- ☒ ISO9001 ☐ ISO14001 ☐ OHSAS18001 ☐ ISO/IEC17025
☐ อื่น ๆ โปรดระบุ (Other, Please specify) _____

สินค้า/บริการ (Products / Services)

ลูกค้าอ้างอิง (Customers Reference)

- | | |
|-----------------|---------------|
| 1. ฟิล์มรีดเย็น | 1. บริษัท ไทย |
| 2. _____ | 2. บริษัท ไทย |
| 3. _____ | 3. _____ |

ผู้บริหาร (Authorized Persons)

เจ้าของ(Owner) _____ ผู้จัดการใหญ่ (President) _____
ผู้จัดการทั่วไป (GM) _____ ผู้จัดการฝ่ายขาย (Sales Manager) _____

ลงนามโดย (Signed by)	ตราประทับ (ถ้ามี) (Stamp, if any)
	
ตำแหน่ง (Position) วันที่ (Date)	



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED
ใบขึ้นทะเบียนผู้ขาย (VENDOR APPLICATION)

ส่วนที่ 2 (Part II) - Attached Documents

โปรดแนบเอกสารประกอบใบสมัครดังต่อไปนี้ (Please attach below documents along with application)

- บุคคลธรรมดา
 - ☐ สำเนาบัตรประชาชน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง (Certified copy of identification card)
 - ☐ สำเนาทะเบียนบ้าน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง (Certified copy of census records)
- บุคคลธรรมดาที่จดทะเบียนพาณิชย์
 - ☐ สำเนาบัตรประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
 - ☐ สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
 - ☐ สำเนาบัตรประจำตัวผู้เสียภาษี พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
 - ☐ สำเนาทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ. 20) หรือ ภพ. 09 หรือ ภพ. 01 (กรณีรอ ภพ. 20 จากกรมสรรพากร)
 - ☐ รูปถ่ายสถานที่ประกอบการพร้อมป้ายชื่อ (ถ้ามี)
- นิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย
 - ☒ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนจากกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ และรายละเอียดวัตถุประสงค์อายุไม่เกิน 3 เดือน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
 - ☒ ทะเบียนรายชื่อผู้ถือหุ้น พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
 - ☐ สำเนาบัตรประจำตัวผู้เสียภาษีของนิติบุคคล พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
 - ☒ สำเนาทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ. 20) หรือ ภพ. 09 หรือ ภพ. 01 (กรณีรอ ภพ. 20 จากกรมสรรพากร) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
 - ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มีอำนาจ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
 - ☒ รูปถ่ายสถานที่ประกอบการพร้อมป้ายชื่อ
 - ☐ เอกสารแสดงตำแหน่งจำหน่ายที่ยังมีผลบังคับใช้ หากระบุในใบสมัครว่าเป็นตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้ง
 - ☐ เอกสารงบการเงินย้อนหลัง 3 ปี
 - ☐ สำเนาใบรับรองมาตรฐานระบบต่าง ๆ ที่ยังมีผลบังคับใช้ เช่น ISO9001, ISO14001 (ถ้ามี)
 - ☐ สมุดแจ้งรายการสินค้า (Catalogue) (ถ้ามี)
- นิติบุคคลที่จดทะเบียนต่างประเทศ
 - ☐ ประวัติและข้อมูลของนิติบุคคล หรือ รายงานประจำปี มีล่าสุด (Company Profile or Annual Report of Last Year)
- อื่นๆ (โปรดระบุ) _____

ชื่อผู้ขาย-ชื่อเต็ม (Vendor's Name-Full Name)

[Redacted area for Vendor Name]

ส่วนที่ 3 (Part III) - For TCRSS's internal use only

Proposed by			AVL Committee			
Prepared by	Checked by	Checked by	PCD	User	F & A	IA
[Redacted area]						
Buyer	Supervisor	Sect Mgr	Dept Mgr	Dept Mgr	Dept Mgr	GM
ความเห็น (Comments)			Verified by		Approved by	
[Redacted area]			[Redacted area]		[Redacted area]	
			GM-GAD	VP-GAD	EVP-GAD	President

ที่ ขพ. 000139



หนังสือรับรอง

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดชุมพร
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์



ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

เมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2555 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [REDACTED]

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ทองมั่งคลอดสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 7 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้



3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายสุนทร นิคมรัตน์หรือนางสาวราชนิ ลิมอรุณรักษ์
คนใดคนหนึ่ง ลงลายมือชื่อร่วมกันกับนางสาวศรีณัฐ คุ้มทรัพย์ และประทับตราสำคัญ
ของบริษัท/

- 4.ทุนจดทะเบียน 250,000,000.00 บาท / ส่องรอยทำสิบล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 21 หมู่ที่ 3 ตำบลทองมั่ง อําเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 21/2 หมู่ที่ 3 ตำบลทองมั่ง อําเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 21 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 1 แผ่น
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ



คำเตือน : ผู้ใดควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

บริการ ไม่เสียค่าใช้จ่าย
Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:52 น.

โทร. 02 528 7600

ที่ ขพ. 000139



หนังสือรับรอง

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดชุมพร
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์



ออกให้ ณ วันที่ 23 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2561

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ ขพ. 000139

1. นิติบุคคลที่จดทะเบียนแล้วเมื่อมีลูกจ้าง ให้ติดต่อสำนักงานประกันสังคมเขตพื้นที่/จังหวัด
ภายใน 30 วัน เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการประกันสังคม และกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2559
3. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

บริการ ไม่เสียค่าใช้จ่าย
Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:52 น.

โทร. 02 528 7600

ที่ พพ. 000139 ออกให้ ณ วันที่ 23 เดือน มกราคม พ.ศ. 2561

(1) ชื่อ จัดหา รับ เข้า เข้าชื่อ กิจกรรมสิทธิ์ ครอบคลุม ประปรุง ไร่ และจัดการโดยประภากร

ซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขยาย ข้างนอก จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ส่วนแทน ส่วนหน้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกในสมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้ เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสักรับส่งตัวเงิน หรือ คราวสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชน จำกัด

วัตถุประสงค์ประกอบอุตสาหกรรมและโครงการ

(7) ประกอบกิจการโรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงสี โรงงานน้ำตาล โรงงานเชิง โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานสุรา โรงงานนม

(8) ประกอบกิจการโรงงานบ่มข้าว โรงงานทอผ้า โรงงานเย็บและพิมพ์เสื้อผ้า โรงงานกระสอบ โรงงานฮัลด

(9) ประกอบกิจการโรงงานโสมและอบไม้ โรงเลื่อย โรงงานผลิตยางประดู่และน้ำตาล

(10) ประกอบกิจการโรงงานกระดาษ โรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่ายและออกหนังสือพิมพ์

(11) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและหล่อตอกยางรถยนต์ โรงงานหล่อยาง โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก

(12) ประกอบกิจการ โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเซรามิค และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา

(13) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็ก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานประกอบ รถยนต์ โรงงานหล่อตัวถังรถยนต์

(14) ประกอบกิจการโรงงานผลิตถ่าน

(15) ประกอบกิจการระเบิดหินและขุดหิน

(16) ประกอบกิจการเหมืองแร่ โรงงานกลั่นแร่ แยกแร่ แปรรูปแร่ หลอมแร่ แสงแร่ สกัดแร่

วิเคราะห์และตรวจสอบแร่ บดแร่ ขนแร่ ทำนาเกลือ

(17) ประกอบกิจการโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม และโรงงานแปรรูปอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมน้ำมัน

(18) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายปุ๋ยอินทรีย์ จากเศษวัสดุเหลือทิ้งของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม

(19) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าจากเส้นใย กะลา และทะเลสาบปลาปาล์ม

(20) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าไบโอแก๊ส(Biogas) จากน้ำเสียของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม

(21) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปอื่น ๆ จากวัตถุดิบของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:52 น.

โทร. 02 528 7600

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
กระทรวงพาณิชย์

เลขที่ 1-7700-58-4-003545 วันที่ออกเอกสาร : 29 มิถุนายน 2558

สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น

ชื่อบริษัทจำกัด	บริษัท ทองมั่งคั่งอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด						
☒ ๓. รับประชุม ☐ จัดตั้งบริษัท ☒ ตามบัญชีหุ้น ☐ รับบัญชีหุ้น ครั้งที่ 1/2558	เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2558						
☐ แสดงบัญชีรายชื่อหุ้น เมื่อวันที่							
ทุนจดทะเบียน	250,000,000	บาท	แบ่งออกเป็น	250,000	หุ้น	มูลค่าหุ้นละ	1,000
ถือหุ้น ไทย	12	คน	จำนวน	250,000	หุ้น	อื่น ๆ	คน จำนวน
ลำดับ	ชื่อผู้ถือหุ้น		จำนวนหุ้น	เงินที่ชำระแล้ว	เลขหมายของหุ้น	วันลงทะเบียนบัญชีหุ้น	
ที่	สัญชาติ	อาชีพ	ที่อยู่	ที่ชื่อ	ชื่อตัวชำระแล้ว	เลขวันที่	เป็น

หน้า 1 ของจำนวน 2 หน้า

ขอรับรองว่าเป็นรายการที่ถูกต้องตรงกับสมุดทะเบียนผู้ถือหุ้น

หมายเหตุ ข้อ 4 "เงินที่ชำระแล้ว (1)" ให้ระบุจำนวนหุ้นที่ชำระแล้วแต่ละหุ้น และ
ข้อ 5 "ชื่อตัวชำระแล้ว (2)" ให้ระบุจำนวนหุ้นที่ชำระแล้วแต่ละหุ้น และ
ข้อ 6 "สัญชาติ (3)" หากเป็นนิติบุคคล ให้ระบุประเทศที่จดทะเบียนตั้ง



สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น

แบบ บอจ. 5

ชื่อบริษัทจำกัด บริษัท ทองมั่งคลออุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด

เลขทะเบียนเลขที่ 0775555001197

☒ ๒ วันประชุม ☐ จัดตั้งบริษัท ☒ ตามบัญชีผู้ถือหุ้น ☐ ใกบัญชีผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2558 เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2558

☐ สดจากสมุดทะเบียนผู้ถือหุ้น เมื่อวันที่

ทุนจดทะเบียน 250,000,000 บาท แบ่งออกเป็น 250,000 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 1,000 บาท

ผู้ถือหุ้น ไทย 12 คน จำนวน 250,000 หุ้น อื่น ๆ คน จำนวน หุ้น

ลำดับที่	ชื่อผู้ถือหุ้น	จำนวนหุ้น	วันที่ชำระแล้ว	เลขหมายใบหุ้น	วันลงทะเบียนผู้ถือหุ้น
ที่	สัญชาติ	อาชีพ	ที่อยู่	ที่ชื่อ	ชื่อตัวระแล้ว

[Redacted Content]

				หุ้นละ (1)			
				(2)			
				หุ้นละ (1)			
				(2)			

หน้า 2 ของจำนวน 2 หน้า

ขอรับรองว่าเป็นรายการที่ถูกต้องตรงกับสมุดทะเบียนผู้ถือหุ้น

หมายเหตุ ข้อ 1 "วันที่ชำระแล้ว (1)" ให้ระบุจำนวนเงินค่าหุ้นที่ชำระแล้วและหุ้น เลขที่ใบหุ้น
ข้อ 2 "ชื่อตัวชำระแล้ว (2)" ให้ระบุจำนวนที่ชำระแล้วและหุ้น เลขที่ใบหุ้น
ข้อ 3 "สัญชาติ (3)" ให้ระบุประเทศที่จดทะเบียนแล้ว

ปท. 16:25

หนังสือบริคณห์สนธิ

ของ

บริษัท ทองมั่งคลออุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด

(ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม)

โดยมติพิเศษของที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2557 เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม 2557 ให้แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิของบริษัท ข้อ 5. เป็นดังนี้

ข้อ 5. ทุนของบริษัทกำหนดไว้เป็นจำนวน สองร้อยห้าสิบล้านบาท (250,000,000)

แบ่งออกเป็น สองแสนห้าหมื่นหุ้น (250,000) มูลค่าหุ้นละ หนึ่งพันบาท (1,000)

ขอรับรองว่าเป็นข้อความถูกต้องตรงกับมติที่ประชุมดังกล่าวข้างต้น

ลงชื่อ...

กรรมการผู้จัดการ



ปท. 16:25





Vendor Visit Thong Mongkol Palm Oil Industry Co., Ltd.

Company Profile

ชื่อบริษัท	: Thong Mongkol Palm Oil Industry Co., Ltd. บริษัท ทองมงกคอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด
สำนักงานโรงงาน	: 21 ม.3 ต.ทองมงค อ.บางสะพาน จ. ประจวบฯ 77230 โทร: 032-818567
ทุนจดทะเบียน	: 250,000,000 ล้านบาท
ประเภทธุรกิจ	: โรงงานแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร (สกัดน้ำมันปาล์ม)
วันที่เยี่ยมชม	: วันที่ 23 มี.ค. 61
สถานที่เยี่ยมชมและตรวจประเมิน	: โรงงาน/โกดัง ต.ทองมงค อ.บางสะพาน จ. ประจวบฯ

Visit Member

1)	ผ.ก.ฝ่ายบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโรงงาน
2)	วิศวกรส่วนปฏิบัติการที่ดี
3)	ผ.ก. ฝ่ายจัดหา
4)	ผ.ก. ส่วนจัดจ้าง
5)	หัวหน้างาน ส่วนจัดจ้าง

Visit Report

จากการตรวจประเมินโรงงาน บริษัท ทองมงกคอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด อ.บางสะพาน จ.ประจวบฯ เป็นโรงงานแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร (การสกัดน้ำมันปาล์ม) โดยการอบปาล์มด้วยไอน้ำและสกัดน้ำมันตามขั้นตอนการผลิต มีโรงไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพอัดกำลังการผลิตขนาด 3 เมกะวัตต์ โดยดึงน้ำเสียจากโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มมาใช้ในการผลิตแก๊ส ผลพลอยได้ที่เหลือจากกระบวนการผลิตนำมาจำหน่าย เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหลายชนิด เช่น กะลาปาล์ม ใบปาล์ม ทะลายปาล์มดิบ เปิดดำเนินการจนถึงปัจจุบันเป็นเวลา 3 ปี สำนักงานและโรงงานมีเนื้อที่ 200 ไร่ มีพนักงานทั้งหมด 150 คน (ส่วนการผลิต 100 คน ส่วนอื่นๆ 50 คน) ผลิต 24 ช.ม. โดยแบ่งเป็น 2กะ กะละ 12 ชั่วโมง

ในส่วนกะลาปาล์ม บริษัทฯ ทดลองผลิตโดยใช้ผลปาล์มสดวันละ 800 ตัน/วัน เมื่อผลิตแล้วจะได้กะลาปาล์มออกมาจากกระบวนการผลิต 6% หรือ ประมาณ 50 ตัน/วัน จากการตรวจสอบคุณภาพกะลาปาล์มพบว่ากะลาสะอาดมีคุณภาพดีและมีเปลือกหนา และยังมีร่องรอยจากระบบที่สามารถนำมาเป็นเชื้อเพลิงทดแทนอีกหลายชนิด เช่น ใบปาล์ม ทะลายปาล์มดิบ

ในส่วนการขนส่ง บริษัทฯ มีรถบรรทุกพ่วง 6 คัน และมีรถของคู่ค้าเข้ามาในเครือข่ายที่สามารถเรียกใช้บริการเสริมกรณีรถไม่เพียงพอ

จุดแข็งของ บริษัท ทองมงค กะลาปาล์มมีคุณภาพดี อยู่ใกล้ TCR เป็นโรงงานขนาดใหญ่มีความน่าเชื่อถือ สามารถทำสัญญาระยะยาวได้ ไม่เคยคิด 30 วัน



Vendor Visit : Thongmongkol

ข้อมูล
บริษัท ทองมั่งคลออุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล :	0775555001197
ประเภทนิติบุคคล :	บริษัทจำกัด
วันที่จดทะเบียน :	24/05/2555
สถานะนิติบุคคล :	ยังดำเนินกิจการอยู่
ทุนจดทะเบียน (บาท) :	250,000,000.00
ที่ตั้ง :	21 หมู่ที่ 3 ต.ทองมั่งคลอ อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์
หมวดธุรกิจ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) :	10491 : การผลิตน้ำมันและไขมันจากสัตว์
วัตถุประสงค์ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) :	การผลิตน้ำมันและไขมันจากพืช และสัตว์
ปีที่ส่งงบการเงิน :	2555 2556 2557 2558 2559
กรรมการ :	
คณะกรรมการลงชื่อผูกพัน :	นายสุนทร นิคมรัตน์หรือนายสราวุธ สิมอรุณวิเศษ คนใดคนหนึ่ง ลงลายมือชื่อร่วมกันกับนางสาวศรัณยู คุ่มทรัพย์ และประทับตราสำคัญของบริษัท/
โทรศัพท์ :	
โทรสาร :	
E-mail address :	
ข้อควรทราบ :	

หมวดธุรกิจ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) : หมายถึง วัตถุประสงค์ของกิจการตามที่ระบุในงบการเงินปีล่าสุดที่จัดส่ง

กรณีที่ยังไม่เคยมีการจัดส่งงบการเงิน ระบบจะกำหนดวัตถุประสงค์ของกิจการ (หรือที่ปรากฏในหนังสือรับรองฯ)

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย

2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้จากการนำส่งงบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา

งบดุล บริษัท ทองมั่งคลออุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด
ข้อมูล ณ ปี 2558-2559

หน่วย : บาท	2558		2559		2560	
งบแสดงฐานะการเงิน	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง
ลูกหนี้การค้าสุทธิ	21,366,477.01	2,094.15	58,827,297.36	175.33		
สินค้าคงเหลือ	80,282,150.00	0.00	79,842,000.00	(-0.56)		
สินทรัพย์หมุนเวียน	107,427,358.96	5,033.48	144,407,746.04	34.42		
ที่ดิน อาคารและอุปกรณ์	513,883,245.03	19.17	602,315,079.20	17.21		
สินทรัพย์ไม่หมุนเวียน	514,084,836.05	19.22	602,736,970.33	17.24		
สินทรัพย์รวม	621,512,195.03	43.43	747,144,716.37	20.21		
หนี้สินหมุนเวียน	140,828,411.04	169.60	219,633,547.00	55.96		
หนี้สินไม่หมุนเวียน	238,134,968.42	80.95	229,083,320.63	(-3.80)		
หนี้สินรวม	378,963,379.46	103.91	448,716,867.63	18.41		
ส่วนของผู้ถือหุ้น	242,548,815.57	(-1.98)	298,427,848.74	23.04		
หนี้สินรวมและส่วนของผู้ถือหุ้น	621,512,195.03	43.43	747,144,716.37	20.21		

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย

2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้จากการนำส่งงบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา

บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
ข้อมูล ณ ปี 2558-2559

หน่วย : บาท	2558		2559		2560	
งบกำไรขาดทุน	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง
รายได้หลัก	485,931,478.50	0.00	976,985,611.37	101.10		
รายได้รวม	485,982,929.22	1,857,710.84	983,953,371.76	104.57		
ต้นทุนขาย	464,105,886.54	0.00	915,373,581.26	97.23		
กำไร (ขาดทุน) ขั้นต้น		0.00		0.00		
ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหาร	11,112,527.53	581.30	16,554,654.23	48.97		
รายได้รวม	475,218,414.07	29,463.04	931,928,245.49	96.11		
ดอกเบี้ยจ่าย	16,576,344.58	84,101.83	4,046,581.98	(-74.02)		
กำไร (ขาดทุน) ก่อนภาษี	(-4,911,829.43)	(-207.02)	57,978,544.29	1,280.39		
ภาษีเงินได้		0.00	2,099,511.12	0.00		
กำไร (ขาดทุน) สุทธิ	(-4,911,829.43)	(-207.02)	55,879,033.17	1,237.64		

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย
2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้อ้างอิงจากงบการเงินของนิติบุคคล ขอแจ้งว่าเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา

อัตราส่วนทางการเงิน บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
ข้อมูล ณ ปี

ลำดับ	อัตราส่วน	2558	2559	2560
อัตราส่วนแสดงความสามารถในการทำกำไร				
1	อัตราผลตอบแทนจากสินทรัพย์รวม(ROA)(%)	(-0.93)	8.17	
2	อัตราผลตอบแทนจากส่วนของผู้ถือหุ้น(ROE)(%)	(-2.08)	20.86	
3	ผลตอบแทนจากการดำเนินงานต่อรายได้รวม(%)			
4	ผลตอบแทนจากการดำเนินงานต่อรายได้รวม(%)	(-1.01)	5.83	
5	ผลตอบแทนจากการดำเนินงานต่อรายได้รวม(%)	(-1.01)	5.82	
อัตราส่วนแสดงประสิทธิภาพในการดำเนินงาน				
6	อัตราหมุนเวียนของสินทรัพย์รวม(เท่า)	0.92	1.45	
7	อัตราหมุนเวียนของลูกหนี้(เท่า)	43.50	24.79	
8	อัตราหมุนเวียนของสินค้าคงเหลือ(เท่า)	11.56	11.43	
9	อัตราค่าใช้จ่ายดำเนินงานต่อรายได้รวม (%)	2.29	1.67	
ตัวชี้วัดสภาพคล่อง				
10	อัตราส่วนทุนหมุนเวียน(เท่า)	0.76	0.66	
อัตราส่วนโครงสร้างแหล่งฐานการเงิน				
11	อัตราส่วนหนี้สินรวมต่อสินทรัพย์รวม(เท่า)	0.61	0.60	
12	อัตราส่วนหนี้สินรวมต่อส่วนของผู้ถือหุ้น(เท่า)	2.56	2.60	
13	อัตราส่วนหนี้สินรวมต่อส่วนของผู้ถือหุ้น(เท่า)	1.56	1.50	

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย
2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้อ้างอิงจากงบการเงินของนิติบุคคล ขอแจ้งว่าเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา

เอกสารแนบที่ 12

ตัวอย่าง Maintenance plan

Legend		Maintenance time				
● Maintenance day, EGI/RCL Regular maintenance	CPCM Maintenance	22	ARP Maintenance	24	Crane inspection(Line)	4
⊙ Minor maintenance day, EGI/RCL Roll change	CPCM Minor	8	EDT, Gr Maintenance	13	Crane repair(Line)	8
▲ Deadline of sending work items ⇒MR	1, 2ECL Maintenance	14	LPG, H2, N2	16	Crane inspection (Work shop)	2
△ Explanation at site 13 : 15 ~	1, 2ECL Minor	12	BAF / CLC	16	EGI/RCL Regular maintenance (4M)	72,9
■ Accident prevention meeting 13 : 30 ~	TM Maintenance	18	EGI/RCL Roll change	16	EGI/RCL Regular maintenance (12M)	96
* Work items should be sent to MR 9 days before maintenance day.	TM Minor	8	Air compressor ins.	8	Others	
* Explanation at site is to be set 2-3 days before accident prevention meeting (excluding holidays)	1RC Maintenance	12	WT / WWT / BOD	8	1. Crane inspection 13 : 30 ~ 17 : 30	
* Accident prevention meeting is to be set 2-3 days before maintenance day (excluding holidays)	1RC Minor	8	Boiler cleaning (1M)	72	2. Boiler inspection 13 : 00 ~ 19 : 00	
	3RC Maintenance	19	Boiler precision ins.(4,6M)	16,72	3. Accident prevention meeting for crane inspection	
	3RC Minor	8	Boiler precision ins.(12M)	24,96	is to be set once a	
Remark	☆ Request items for other section and department (ex. MD ⇒ ED / OD) should be sent 2 days before the day of ▲ in written document.					MDM ;
	Add. EGI/RCL					EDM ;
	○ Regular maintenance					SDM ;
	⊙ Roll change					

Legend		Maintenance time					
●	Maintenance day, EGL/RCL Regular maintenance	CPCM Maintenance	22	ARP Maintenance	24	Crane inspection(Line)	4
⊙	Minor maintenance day, EGL/RCL Roll change	CPCM Minor	8	EDT, Gr Maintenance	13	Crane repair(Line)	8
▲	Deadline of sending work items ⇒MR	1, 2ECL Maintenance	14	LPG, H2, N2	16	Crane inspection (Work shop)	2
△	Explanation at site 13 : 15 ~	1, 2ECL Minor	12	BAF / CLC	16	EGL/RCL Regular maintenance (4M)	72,9
■	Accident prevention meeting 13 : 30 ~	TM Maintenance	18	EGL/RCL Roll change	16	EGL/RCL Regular maintenance (12M)	96
* Work items should be sent to MR 9 days before maintenance day.		TM Minor	8	Air compressor ins.	8	Others	
* Explanation at site is to be set 2-3 days before accident prevention meeting (excluding holidays).		1RC Maintenance	12	WT / WWT / BOD	8	1. Crane inspection 13 : 30 ~ 17 : 30	
* Accident prevention meeting is to be set 2-3 days before maintenance day (excluding holidays).		1RC Minor	8	Boiler cleaning (1M)	72	2. Boiler inspection 13 : 00 ~ 19 : 00	
		3RC Maintenance	19	Boiler precision ins.(4.6M)	16,72	3. Accident prevention meeting for crane inspection	
		3RC Minor	8	Boiler precision ins.(12M)	24,96	is to be set once a r	
Remark	☆ Request items for other section and department (ex. MD ⇒ ED / OD) should be sent 2 days before the day of ▲ in written document.						
	Add. EGL/RCL						
	○ Regular maintenance						
	⊙ Roll change						
	MDM ;						
	EDM ;						
	SDM ;						

เอกสารแนบที่ 13

แผนงานปรับปรุง/ส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน ประจำปี 2569



แผนงานการปรับปรุง/ส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน : SE
ส่วน/ฝ่าย : SE/FSED

ชื่อแผนงาน : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน				สรุปผลตามเป้าหมาย												
วัตถุประสงค์		เป้าหมาย		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			
- เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน		- ไม่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเพิ่มขึ้น		-			-									
ลำดับ	กิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ	ปี พ.ศ. 2569												หมายเหตุ
				←--→ = Plan ↔ = Actual ม.ค.ก.พ.มี.ค.เม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ต.ค.พ.ย.ธ.ค.												
1	ดำเนินการตรวจวัดเสียงที่พนักงานหรือลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)	14,400	Safety Sup.									←--→				
2	ดำเนินการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมของพนักงานตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงของพนักงาน(TWA 8 hr)	14,400	Safety Sup.		←--→↔		←--→↔			←--→		←--→				
3	ดำเนินการติดประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ให้พนักงานและลูกจ้างทราบ	-	Safety Sup.		←--→↔		←--→↔			←--→		←--→				
4	อบรมให้ความรู้พนักงาน เรื่อง โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	5,200	Safety Sup.							←--→						
5	ดำเนินการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานและลูกจ้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA	-	Safety Sup.												←--→	
6	สรุปผลการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน รายงานผลการตรวจวัดในที่ประชุม Management Review	-	Safety Sup.												←--→	

Created

Prepared by

PlanStatus

SummaryApproval

8/1/2569 13:47

chadaporn buapad

Approved

anongnart amorpiyakrit

- ✓ Approved by siwaporn jampa (18/02/2026 10:49 AM)
- ✓ Approved by suchart boonkrew (18/02/2026 11:11 AM)
- ✓ Approved by manop yodeiam(20/02/2026 7:57 AM)

เอกสารแนบที่ 14

แผนการติดตามสุขภาพและสมรรถภาพของพนักงาน (Procedure)

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Procedure: การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน			
Doc No: SP-SE-011	Date: 17/10/2025	Revision No: 10	Page: 1 of 6
Reviewed by:  Factory Safety & Environment Administration Department			
Approved by:  Occupational Health & Safety Management Representative			

Change Record

Revision	Date	Prepared	Description of change
00	01/09/2003	Jongjit S.	Initial Release (SP0011)
01	10/10/2004	Jongjit S.	Revised item 6.1 (SP0028)
02	20/06/2005	Jongjit S.	Revised reviewed by (SP0050)
03	16/01/2006	Jongjit S.	Revised item 6.4 and add item 6.5, 6.6 (SP0067)
04	04/09/2006	Jongjit S.	Revised data (SP0070)
05	20/11/2006	Worrawan K.	Revised data 6.2.2, 6.2.3 (SP0079)
06	31/07/2009	Numfon Y.	Revised data 6.2.2 (SP900277)
07	16/03/2011	Numfon Y.	Revised data 4, 5, 7 (SP110074)
08	29/07/2021	Chadaporn B.	Revised item 5.2, 7 (SP210223)
09	24/10/2022	Chadaporn B.	Revised item 5-6 (SP220305)
10	03/10/2025	Chadaporn B.	Revised item 5.3 - 5.4 and attachment 2 (SP250296)

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Procedure: การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน			
Doc No: SP-SE-011	Date: 17/10/2025	Revision No: 10	Page: 2 of 6
Related Doc: SF-SE-072			

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานด้านสุขภาพสำหรับการคัดเลือกบุคลากรที่จะเข้าปฏิบัติงาน
- 1.2 เพื่อเป็นการพิสูจน์ว่าบุคลากรที่จะเข้าร่วมงานมีสุขภาพร่างกายที่สมบูรณ์ แข็งแรง ไม่ป่วยด้วยโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
- 1.3 เพื่อศึกษาภาวะสุขภาพก่อนเริ่มทำสัญญาจ้างงาน และเป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินภาวะสุขภาพอย่างต่อเนื่อง
- 1.4 เพื่อจัดการตรวจสุขภาพตามผลการชี้แจง และประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ของสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 1.5 เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องกับกฎหมาย

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็น ไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วย พนักงานใหม่ และพนักงานที่มีอายุงานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป

3. นิยาม

- 3.1 การตรวจสุขภาพ หมายถึง การตรวจร่างกาย และสภาวะทางจิตใจตามวิธีการแพทย์ เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมของสภาวะสุขภาพของลูกจ้าง หรือผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง
- 3.2 แพทย์ หมายถึง ผู้ประกอบวิชาชีพเวชกรรมตามกฎหมายว่าด้วยวิชาชีพเวชกรรม
- 3.3 งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่ทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย จุลชีพเป็นพิษที่อาจเป็นเชื้อไวรัส แบคทีเรีย รา หรือสารชีวภาพอื่นตามที่กฎหมายกำหนด กัมมันตภาพรังสี ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ แสงเสียง หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพตามที่กฎหมายกำหนด

4. ผู้รับผิดชอบ

- 4.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) ดำเนินการให้พนักงานใหม่ทุกคนตรวจสุขภาพ ก่อนเริ่มเข้าทำงาน และจัดทำแผนการในการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง สรุป และวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ
- 4.2 ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม กำหนดรายการตรวจสุขภาพพนักงาน เฉพาะที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน และสรุป วิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ
- 4.3 หน่วยงานต้นสังกัด จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ และแจ้งรายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง ให้ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรับทราบ เพื่อพิจารณา และประสานงานกับส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) ในการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษ

5. รายละเอียด

5.1 การตรวจสุขภาพก่อนเริ่มทำงาน

- 5.1.1 ส่วน HR ดำเนินการให้พนักงานงานใหม่ทุกคนเข้ารับการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มทำงาน โดยมีรายละเอียดรายการตรวจ ตามเอกสารแนบ 1
- 5.1.2 กรณีที่ผิดปกติ HR แจ้งหน่วยงานต้นสังกัด เพื่อร่วมกันพิจารณาผลการตรวจที่ผิดปกติ หลังจากได้ข้อสรุป ทาง HR ดำเนินการ ตามขั้นตอนต่อไป

5.2 การตรวจสุขภาพประจำปี (การตรวจสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง)

- 5.2.1 HR ดำเนินการในตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยมีรายการตรวจสุขภาพ และมีรายละเอียดรายการตรวจตามเอกสารแนบ 2
- 5.2.2 HR จัดทำแผนการตรวจสุขภาพให้ทุกหน่วยทราบก่อนวันตรวจสุขภาพ เพื่อจัดพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ
- 5.2.3 ผลการตรวจสุขภาพ ต้องแจ้งให้พนักงานทราบ ดังนี้
 - 5.2.3.1 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งให้พนักงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผล
 - 5.2.3.2 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งให้พนักงานทราบภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผล
- 5.2.4 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงผิดปกติให้ดำเนินการดังนี้
 - 5.2.4.1 ส่วน HR, SE และหน่วยงานต้นสังกัด ดำเนินการให้พนักงานผู้นั้น ได้รับการตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
 - 5.2.4.2 หากผลการตรวจสุขภาพซ้ำ ยืนยันว่ามีความผิดปกติจริง ให้แพทย์ระบุความเห็นที่บ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของพนักงานที่มีผลกระทบ หรือเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน และทำการส่งตัวพนักงานเข้ารับการรักษา
 - 5.2.4.3 ส่วน HR, SE และหน่วยงานต้นสังกัด ทำการสอบสวนหาสาเหตุพร้อมทั้งกำหนดมาตรการในการป้องกัน

5.3 การตรวจสุขภาพกรณีมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน

กรณีมีการเปลี่ยนแปลง หรือย้ายงานของพนักงาน, พนักงานไปปฏิบัติงานในส่วนงานอื่น ซึ่งทำให้การสัมผัสอันตราย หรือความเสี่ยงจากการทำงานแตกต่างไปจากเดิม ส่วน HR ต้องจัดให้พนักงานได้รับการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงใหม่ที่สัมผัส และต้องดำเนินการตรวจสุขภาพให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วันหลังจากที่มีการเปลี่ยนแปลง หรือโยกย้ายงาน

5.4 การตรวจสุขภาพ เพื่อประเมินสภาวะสุขภาพหลังการประสบอันตราย หรือเจ็บป่วย

กรณีพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงทางสุขภาพ หรือมีโอกาสได้รับผลกระทบจากสภาพแวดล้อมการทำงาน ให้ดำเนินการตรวจสุขภาพก่อนกลับเข้าทำงานในกรณีดังต่อไปนี้

- 5.4.1 ประสบอันตรายจากการทำงาน หรือเจ็บป่วยรุนแรง จนต้องหยุดงานตั้งแต่ 3 วันทำงานติดต่อกันขึ้นไป
- 5.4.2 ได้รับการผ่าตัด หรือเข้ารับการรักษานในโรงพยาบาลติดต่อกัน ตั้งแต่ 3 วันทำงานขึ้นไป
- 5.4.3 มีการเจ็บป่วยอื่น ๆ ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อความสามารถในการทำงาน และความปลอดภัยของตนเอง และเพื่อนร่วมงาน

ให้พนักงานขอความเห็นจากแพทย์ผู้รักษา หรือแพทย์ประจำสถานประกอบกิจการ เพื่อประเมินความพร้อมทางสุขภาพของพนักงานก่อนกลับเข้าทำงาน โดยใช้แบบฟอร์มประเมินความพร้อมก่อนกลับเข้าทำงาน (Fit to Work Assessment Form) : SF-SE-072 ส่งให้กับต้นสังกัด ตรวจสอบ และพิจารณาความเหมาะสมในการกลับเข้าทำงาน เมื่อต้นสังกัดรับรองแล้ว ให้ส่งเอกสารต่อไปยัง ส่วนทรัพยากรบุคคล (HR) เพื่อเก็บบันทึกเป็นประวัติ แล้วส่งสำเนาให้ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SE) เพื่อรับทราบ และดำเนินการติดตามมาตรการป้องกันที่แพทย์กำหนด

5.5 การโอนย้าย สับเปลี่ยนพนักงาน เพื่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

- 5.5.1 ในกรณีพนักงานซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง มีหลักฐานทางการแพทย์จากโรงพยาบาลที่แสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ ให้หน่วยงานต้นสังกัดพิจารณาเปลี่ยนงานให้พนักงานผู้นั้นตามที่เห็นสมควร ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงสุขภาพ และความปลอดภัยของพนักงานเป็นสำคัญ
- 5.5.2 กรณีพนักงานตั้งครรภ์ ให้หน่วยงานต้นสังกัด พิจารณาสับเปลี่ยนเวลาการทำงานของพนักงาน เพื่อความปลอดภัย และแจ้งให้ HR รับทราบเป็นหนังสือ เพื่อแก้ไขระบบการบันทึกเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานนั้น

5.6 กรณีมีการเพิ่ม หรือเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในการผลิต

หน่วยงาน SE ต้องพิจารณาถึงชนิด และประเภทของสารเคมีนั้นๆ ซึ่งมีผลต่อสุขภาพพนักงาน และนำมากำหนดรายการตรวจสุขภาพสำหรับกลุ่มพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีนั้น และแจ้ง HR เพื่อดำเนินการต่อไป

6. บันทึก

- 6.1 การตรวจสุขภาพของพนักงานจัดเก็บ หน่วยงาน HR เป็นเวลาอย่างน้อย 2 ปี นับแต่วันที่สิ้นสุดการเป็นพนักงาน
- 6.2 ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ที่อาจทำให้เกิดโรคมะเร็งจากการทำงานตามประกาศกระทรวงแรงงานว่าด้วยการกำหนดชนิดของโรคที่เกิดขึ้นตามลักษณะ หรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงานให้เก็บไว้ไม่น้อยกว่า 10 ปี นับแต่วันที่สิ้นสุดการเป็นพนักงาน

7. อ้างอิง

- 7.1 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

Related Doc:

เอกสารแนบ 1 รายการตรวจสอบภาพสำหรับพนักงานใหม่

หน่วยงาน (ตำแหน่ง)	ปัจจัยเสี่ยง	รายการตรวจสอบภาพ												
		1. Physical examination	2. CBC	3. OCC Vision Tests	4. Screening Audiometry	5. CXR	6. Lung Function test	7. Chromium in urine	8. Mercury in urine	9. Methanol in urine	10. Phenol in urine	11. Acetone in urine	12. Hexane in urine	13. Toluene in urine
All (พนักงานใหม่ทุกตำแหน่ง)	ทั่วไป / เสียงดัง / รังสี / ฝุ่น / ใช้น้ำยาตามาก	✓	✓	✓	✓	✓								
SE Lab (Staff, Crew)	สารเคมีอันตราย (Phenol, Acetone, Isopropyl alcohol, Hexane, Sulfuric, Nitric, Potassium dichromate, Mercury)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
TP Lab (Tech, Operator)	สารเคมีอันตราย (Methanol, Nitric, Isopropyl alcohol, Hexane)	✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	✓	
TCM Lab (Cellar Operator)	สารเคมีอันตราย (Ether, Sulfuric, Nitric, Potassium dichromate)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
ARP (Crew)	สารเคมีอันตราย (Methanol, Isopropyl alcohol, Sulfuric, Potassium dichromate, Mercury)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3RC (Entry Operator)	สารเคมีอันตราย (Thinner)	✓	✓	✓	✓	✓								✓
MM (Tech, Crew)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟูมโลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
MR (Sup shift, Tech, Crew)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟูมโลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
UO Maintenance (Tech, Crew)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟูมโลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
PKL (Welder operator)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟูมโลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

Related Doc:

เอกสารแนบ 2 รายการตรวจสอบภาพประจำปี

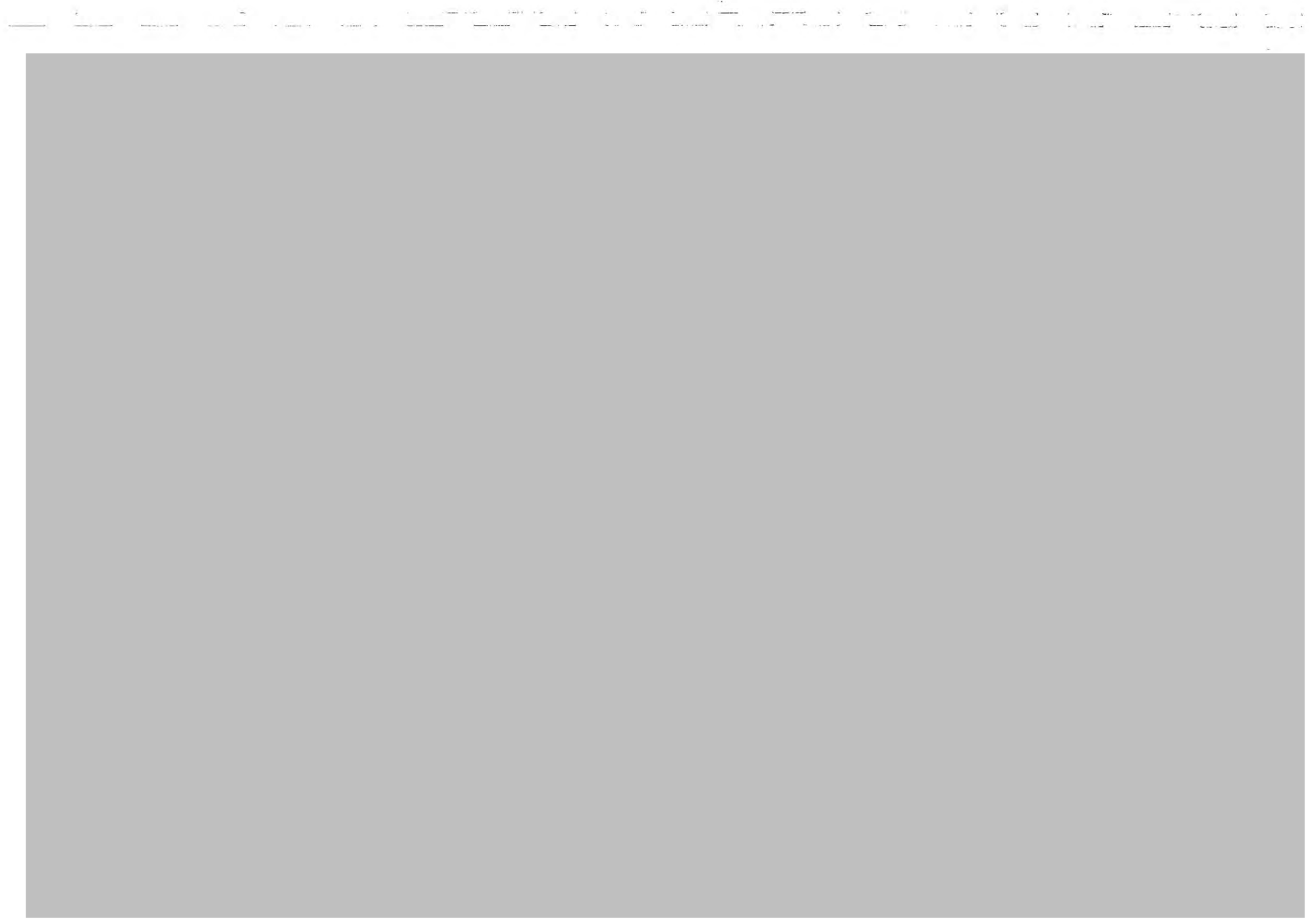
[illegible]

เอกสารแนบที่ 15

Diagram แสดงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ







เอกสารแนบที่ 16

บันทึกปริมาณการใช้น้ำ-น้ำเสียของโรงงาน ปี 2569

สรุปการใช้น้ำมกราคม - มิถุนายน 2569

							Total This year		
Month	Jan-26	Feb-26	Mar-26	Apr-26	May-26	Jun-26	Sum	Average/month	Average/day
Raw Water (น้ำดิบ)	50,051	55,429	57,155	57,493	43,435	59,622	323,185	53,864	1,785.55
Treat water (น้ำที่นำกลับมาใช้ใหม่จาก Final pond)	17,525	18,676	21,472	22,632	16,773	21,952	119,030	19,838	657.62
Total water used (Raw water+Treated water)	67,576	74,105	78,627	80,125	60,208	81,574	442,215	73,703	2,443.18
Waste Water (น้ำเสีย)	77,836	79,929	86,527	87,154	68,300	88,228	487,974	81,329	2,695.99
Water discharge (Waste water - Treated water)	60,311	61,253	65,055	64,522	51,527	66,276	368,944	61,491	2,038.36
Reused water (%) (TW:RW)	35.01	33.69	37.57	39.36	38.62	36.82	36.83	36.83	36.83
Reused water (%) (TW:WW)	22.52	23.37	24.82	25.97	24.56	24.88	24.39	24.39	24.39
น้ำเสีย / Production (m3/Ton)	1.99	3.14	2.25	2.41	1.80	2.16	2.24	2.24	2.24

steam boiler (ton)	3,443	3,470	3,628	3,436	2,609	4,010	20,596	3,433	114
--------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	-------	-----

CPCM Charge	45,848	25,182	40,918	38,246	39,279	42,237	231,710	38,618	1,280
Production	39,162.41	25,466.87	38,537.21	36,144.47	37,861.63	40,819.24	217,991.8	36,332	1,204

เอกสารแนบที่ 17

การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ

และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม

ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)



ที่อก 0317/ 4727

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

๒๑ เมษายน 2548

เรื่อง การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติมของ
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE 040/2548 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่
ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือ
เครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) แจ้งให้ทราบว่าบริษัท
เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) มีน้ำทิ้งประมาณ 4,500 – 5,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เข้าข่ายต้องปฏิบัติ
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือ
เครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 ที่กำหนดให้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด
ค่าบีโอดี หรือซีโอดี หรือบีโอดีและซีโอดี ให้ความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังนั้น บริษัท
เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จึงขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาให้ความเห็นชอบว่าจะต้อง
ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดชนิดใด ดังความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณาแล้ว เห็นควรให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย
จำกัด (มหาชน) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่าซีโอดี ที่มีคุณสมบัติของเครื่องมือตามประกาศกรมโรงงาน
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้ง
เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 ดังถึงที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



สำนักเทคโนโลยีน้ำและการจัดการมลพิษโรง

โทร. 0 2202 3962

โทรสาร 0 2202 4170

<http://www.diw.go.th>

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 18

ผลการทดสอบการเชื่อมโยงระบบการรับส่งข้อมูลจากโรงงาน
อุตสาหกรรมเข้ากับระบบตรวจสอบมลพิษระยะไกล (OPMS)
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/๔๔๐



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ให้เชื่อมต่อและรับส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษระยะไกลเข้าสู่ระบบใหม่

เรียน ผู้ประกอบการ

อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/๔๔๑๘ ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล
(Pollution Online Monitoring System : POMS) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ดำเนินการปรับปรุงระบบการเชื่อมต่อและรับส่งข้อมูลตรวจวัดมลพิษระยะไกล (OPMS) และระบบรับส่งข้อมูลผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) โดยปัจจุบันได้ดำเนินการพัฒนาโปรแกรมการเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ในการนี้ กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอให้ท่านทำการติดตั้งระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) โดยสามารถดาวน์โหลดโปรแกรมเพื่อติดตั้งได้ที่ <http://datapoms.diw.go.th/fileupload/pomsclient.zip> พร้อมทำการเชื่อมต่อเพื่อส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษระยะไกลโดยเร็ว และขอให้ท่านกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มตามสิ่งที่ส่งมาด้วย แล้วส่งมาที่ e-mail : diw.iemc@gmail.com เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะได้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ให้ท่านโดยเร็วต่อไป

ทั้งนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะยกเลิกระบบรับส่งข้อมูลตรวจวัดมลพิษระยะไกล (OPMS) และระบบรับส่งข้อมูลผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ระบบเดิมภายในเดือนกันยายน ๒๕๖๔ หากท่านมีข้อสงสัยประการใดสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นายวรสันต์ เหล่าชัย เบอร์โทรศัพท์ ๐๘๑-๑๑๖๔๒๓๔ หรือ นายกฤษฎา เกิดทรัพย์ เบอร์โทรศัพท์ ๐๘๔-๑๐๔๗๙๑๑ หรือที่ e-mail : diw.iemc@gmail.com

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการติดตั้งโปรแกรมและเชื่อมต่อระบบรับส่งข้อมูลดังกล่าวโดยเร็วต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กลุ่มเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๑

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘

แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัย
มลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS)
(สำหรับระบบเฝ้าระวังมลพิษน้ำระยะไกล (Water Pollution Monitoring : WPMS))

1. ข้อมูลทั่วไปของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน).....เลขทะเบียน.....10770000125407
ประกอบกิจการ.....เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน.....
เขตประกอบการ/นิคมอุตสาหกรรม (ถ้ามี).....-.....
ที่ตั้ง เลขที่.....111.....หมู่.....4.....ซอย.....ถนน.....
ตำบล.....แม่รำพึง.....อำเภอ.....บางสะพาน.....จังหวัด.....ประจวบคีรีขันธ์.....ไปรษณีย์.....77140
พิกัดโรงงาน ละติจูด.....11.222985174531525.....ลองจิจูด.....99.5429747399749
หมายเหตุ : ให้แนบไฟล์ภาพถ่ายหน้าโรงงานหรือป้ายโรงงานหรือสัญลักษณ์ของโรงงานส่งมาพร้อมด้วย

2. ข้อมูลผู้ติดต่อประสานงาน

3. อีเมลสำหรับแจ้งเตือนค่าเกินมาตรฐาน

3.1
3.2

4. รายละเอียดจุดตรวจวัดจุดที่ :

4.1 อัตราการระบายน้ำทิ้ง (Flow Rate)

4.1.1 เฉลี่ย : 3,349 m³/d

4.1.2 ต่ำสุด : 1,166 m³/d

4.1.3 สูงสุด : 4,989 m³/d

4.2 ระบบบำบัด : ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีและแบบชีวภาพ

4.3 พิกัดจุดที่ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด : ละติจูด..... 11.221651089596408 ลองจิจูด..... 99.54549187568387

4.4 รายละเอียดคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์ติดตั้งโปรแกรม

อุปกรณ์เชื่อมต่อ : ☒ คอมพิวเตอร์ ระบบปฏิบัติการ : Windows 7

☐ อื่นๆ (ระบุ) :

☐ ความจุของเครื่อง Gigabyte (GB)

4.5 รายละเอียดเครื่องมือตรวจวัด

4.5.1 เครื่องมือตรวจวัด (ยี่ห้อ/) : Endress+Hauser รุ่น : STIP scan

4.5.2 หมายเลขเครื่อง (Serial Number) (ถ้ามี) : WT-2012V19032

4.5.3 ผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย : Endress+Hauser

4.5.4 อุปกรณ์แปลงสัญญาณ (Converter) ยี่ห้อ : ICADAM รุ่น : 4017+

พารามิเตอร์	เทคนิคตรวจวัด	ช่วงการวัด	หน่วย ¹	ค่ามาตรฐานตาม EIA	เลขช่องสัญญาณ ²
อัตราการระบายน้ำทิ้ง (FLOW)	Area-velocity	0-400	m3/hr	-	2
การใช้ไฟฟ้าระบบบำบัด (WATT)	Digital power meter	0-350	kW	-	3
ค่าบีโอดี (BOD)	UV visible	0-30	mg/l	20	4
ค่าซีโอดี (COD)	UV visible	0-180	mg/l	120	1
อื่นๆ.....					

1 หมายถึง ค่าที่ต้องเป็นหน่วยเดียวกับหน่วยที่กำหนดในตาราง

2 หมายถึง เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล

กรณีมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดมากกว่า 1 จุด ให้กรอกข้อเฉพาะข้อ 3 ของนั้นๆ เพิ่ม

ลงชื่อ ผู้ให้ข้อมูล

(.....)

วันที่30.../...11...../..2564.....

POMS

pollution Online Monitoring System

ระบบตรวจสอบมลพิษทางอากาศแบบออนไลน์

สมัครสมาชิก

สมัครสมาชิก

สมัครสมาชิก

ชื่อผู้ดูแล

possawee_kan@icrsr.com

ชื่อ

เบอร์โทร

รหัส

2816

หน่วยข้อมูลเครื่อง

แจ้งการเปลี่ยนแปลงรายการตรวจวัดเครื่องตรวจวัด

ประเภทการตรวจวัด

WPMS

เรื่อง

แจ้งเปลี่ยนแปลงการตรวจวัดค่า COD online

รายละเอียด

เรียน เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เนื่องด้วยบริษัทต้องการเปลี่ยนแปลงเครื่องตรวจวัดค่า COD online จากเครื่องยี่ห้อ Endress Hauser รุ่น S11 JB-Scaltec หมายเลขเครื่อง WT-2012V19032 เป็นเครื่องยี่ห้อ Endress Hauser Transmitter รุ่น LIQUILINE CM442-AAM1A2P210A+AARS หมายเลขเครื่อง V60EB05G00 และ Sensor รุ่น VIOMAX CAS11D-AAC2A3+IA หมายเลขเครื่อง V60G630SH00 โดยมีผลการติดตั้งตามแบบ เพื่อระบบปฏิกูลาเคมีไฮโดรฟอสฟอรัส และมีความแม่นยำยิ่งขึ้น จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงครับ

ขอแสดงความนับถือ
พรพวีร์ วัฒนชัยกุล
Environment Lab Supervisor

ไฟล์แนบ

7 ไฟล์

2021 - DIW-POMS

32°C

อุณหภูมิ

1508

31/8/2566

POMS

pollution Online Monitoring System

ระบบตรวจสอบมลพิษทางอากาศแบบออนไลน์

สมัครสมาชิก

สมัครสมาชิก

สมัครสมาชิก

ชื่อ

เบอร์โทร

รหัส

หน่วยข้อมูลเครื่อง

แจ้งการเปลี่ยนแปลงรายการตรวจวัดเครื่องตรวจวัด

ประเภทการตรวจวัด

แจ้งการเปลี่ยนแปลงรายการตรวจวัดเครื่องตรวจวัด

เรื่อง

รายละเอียด

ยืนยันการแก้ไข

OK

ไฟล์แนบ

แนบไฟล์

2021 - DIW-POMS

32°C

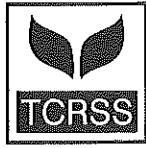
อุณหภูมิ

1501

31/8/2566

เอกสารแนบที่ 19

ประกาศระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งวัตถุดิบ
และผลิตภัณฑ์ในพื้นที่บริษัท



ISO
ISO/TS
JIS G
ISO/IEC
ISO
TIS
TIS
9001
16949
3141
17025
14001
18001
8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศโรงงาน

ที่ 03/2562

เรื่อง ระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในพื้นที่บริษัทฯ (บรรทุกม้วนเหล็ก)

เพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อยและความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงการควบคุม กำกับดูแลรถขนส่งที่เข้ามาในพื้นที่ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) บริษัทฯ จึงได้กำหนดระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งในพื้นที่บริษัทฯ ดังนี้

1. การผ่านเข้า-ออกของรถขนส่งทุกครั้งต้องแลกบัตรประจำตัวประชาชนหรือใบขับขี่พร้อมบัตรประจำตัวพนักงานขับรถที่ออกโดยหน่วยงาน SE และหน่วยงาน PD
2. จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชั่วโมง
3. จอดรถในที่ที่กำหนด พร้อมดับเครื่องยนต์ และใส่ลิ้มล้อทุกครั้งหลังจอดรถ
4. จุดกลับรถในพื้นที่โรงงานจำนวน 2 จุด คือ บริเวณวงเวียนเท่านั้น ได้แก่ วงเวียนใกล้ห้องซึ่งนำหน้ารถบรรทุก และวงเวียนด้านหลังโรงงานใกล้อาคารหม้อไอน้ำ (Boiler)
5. ห้ามจอดรถในพื้นที่ ขาว – แดง
6. การแต่งกายสุภาพเรียบร้อย เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง และรองเท้านิรภัย
7. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่ไม่อนุญาตโดยเด็ดขาด
8. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินด้านความปลอดภัย/ สิ่งแวดล้อม ต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่และหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทุกครั้ง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและให้ถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ทั้งนี้ ให้ประกาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 15 มีนาคม 2562 เป็นต้นไป จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

สำนักงานใหญ่
HEAD OFFICE
โรงงาน
FACTORY

28/1 อาคารพาณิชย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND
111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0300
TEL (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320
โทร. (032) 548-375-80 โทรสาร (032) 548-375-80
TEL (032) 548-375-80 FAX. (032) 548-375-80
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

เอกสารแนบที่ 20

เอกสารข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

ทอ. GA/192

นายอรรถวิทย์/นายก อบจ.ปทุมธานี

ด่วนที่สุด

ที่ ปช ๐๓๑๘/ ๒๕๕๑



ที่ว่าการอำเภอบางสะพาน
ถนนบางสะพาน ปช ๗๗๑๔๐

๑๗ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง การปฏิบัติตามข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรียน ผู้รักษาพื้นที่ เพลิดเพลินไร่เย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง การประชุมคณะกรรมการประชาสัมพันธ์พัฒนาชุมชนชนสง่างามบางสะพาน ครั้งที่ ๒/๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เรื่อง กำหนดจุดห้ามรถยนต์บรรทุก ๑๐ ล้อ และรถยนต์บรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินรถ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ.๒๕๕๘

ด้วยในคราวประชุมคณะกรรมการประชาสัมพันธ์พัฒนาชุมชนชนสง่างามบางสะพาน (คปช.) ครั้งที่ ๒/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓ ที่ประชุมได้มีมติให้บริษัททุกบริษัทที่ได้ว่าจ้างกับ บริษัท โลนั ทรานสปอร์ต จำกัด ในการขนส่งสินค้าและหน่วยงานของรัฐที่มีรถในการขนส่ง ซึ่งเป็นรถยนต์บรรทุก ๑๐ ล้อ และรถยนต์บรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินรถ ได้ปฏิบัติตามข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งได้ประกาศในราชกิจจานุเบกษา และได้ใช้ข้อบังคับมาตั้งแต่วันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๕๘ เป็นต้นไป ดังรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

เพื่ออำนวยความสะดวกและความปลอดภัยในการจราจรให้กับผู้ใช้รถใช้ถนน และประชาชนทั่วไป ในการนี้ อำเภอบางสะพาน จึงขอให้ท่านได้ถือปฏิบัติตามข้อบังคับฯ ดังกล่าว อย่างเคร่งครัดด้วย ทั้งนี้ ขอให้ท่านได้แจ้งและกำชับพนักงานขับรถของท่าน ให้ถือปฏิบัติตามข้อบังคับฯ โดยเคร่งครัดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด



นายอำเภอบางสะพาน

ที่ทำการปกครองอำเภอ

ฝ่ายความมั่นคง

โทร.๐๓๒-๖๔๑๓๙๕

ข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรื่อง กำหนดจุดห้ามรถยนต์บรรทุก ๑๐ ล้อและรถยนต์บรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินรถ

ด้วยปัจจุบันอำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีการขยายตัวทางด้านเศรษฐกิจ สังคมและโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ ประกอบกับมีแหล่งท่องเที่ยวทางทะเลที่สำคัญซึ่งส่งผลให้มีการจราจรหนาแน่นในบางช่วงเวลา

ฉะนั้น เพื่อความสะดวกและปลอดภัยในการจราจร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๓๙ (๑) (๒) และ (๖) แห่งพระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒ ผู้บังคับการตำรวจภูธรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เป็นเจ้าพนักงานจราจรในเขตอำนาจรับผิดชอบและเขตพื้นที่การปกครองของแต่ละตำรวจภูธรจังหวัด จึงออกข้อบังคับไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ กำหนดจุดห้ามรถบรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินผ่านถนน

๑.๑ ถนนสายท่าหล่อ - หองระแวง บริเวณสามแยกโรงพยาบาลบางสะพาน ตำบลกำเนิดนพคุณ อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตลอดเส้นทาง

๑.๒ ถนนสายเพชรเกษม - ชายทะเล บริเวณสามแยกเข้าหลังที่ว่าการอำเภอบางสะพาน ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตลอดเส้นทาง

๑.๓ ถนนสายบางสะพาน - หองหัตโต ตั้งแต่บริเวณสะพานหน้าโรงเรียนอนุบาล บางสะพาน ตำบลพงศ์ประศาสน์ อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตลอดทั้งเส้น

๑.๔ ถนนสายเพชรเกษม - ชายทะเล ตลอดเส้นทางและห้ามหยุดหรือจอดพักรถ เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน การใช้ความเร็วต้องไม่เกิน ๖๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง และห้ามเดินรถระหว่างเวลา ๐๕.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๐๙.๐๐ นาฬิกา และระหว่างเวลา ๑๕.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๒๑.๐๐ นาฬิกา ของทุกวัน

ข้อ ๒ กำหนดจุดห้ามรถบรรทุก ๑๐ ล้อเดินผ่านถนน

- ถนนสายเพชรเกษม - ชายทะเล ห้ามเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วน ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๐๙.๐๐ นาฬิกา และระหว่างเวลา ๑๖.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๑๘.๐๐ นาฬิกา ของทุกวัน ยกเว้นวันหยุดราชการและวันปิดภาคเรียนของกระทรวงศึกษาธิการ

ข้อ ๓ ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘

ผู้บังคับการตำรวจภูธรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เอกสารแนบที่ 21

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งเชื้อเพลิง

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

ระเบียบการปฏิบัติงานเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
(Emergency Preparedness And Response Procedure)

สารบัญ	หน้า
1. วัตถุประสงค์	2
2. ขอบเขต	2
3. คำจำกัดความ	2
4. เอกสารอ้างอิง	2
5. ระเบียบการปฏิบัติงาน	3
5.1 การเตรียมพร้อมสำหรับพนักงานปฏิบัติงาน	3
5.2 การเตรียมพร้อมสำหรับรถขนส่งอุตสาหกรรม	3
5.3 ขั้นตอนการควบคุมการอุตสาหกรรมรั่วไหลระหว่างการขนส่งถึงคลังด้วยตนเอง	3
5.4 ขั้นตอนการควบคุมการอุตสาหกรรมรั่วไหลในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมและระงับเหตุได้ด้วยตนเอง	4
5.5 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของทีมฉุกเฉิน	4
6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	4
7. เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้เป็น	5
8. ชื่อกฎหมายและใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง	5
9. วัตถุประสงค์ขั้นตอนการประเมินสถานการณ์และการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	6
10. วัตถุประสงค์ขั้นตอนการควบคุมการอุตสาหกรรมรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้	7

ระเบียบการปฏิบัติงานเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
(Emergency Preparedness And Response Procedure)

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเตรียมความพร้อมในการป้องกันและแก้ไขสถานการณ์ได้อย่างเหมาะสมเพียง พร้อมทั้งจัดทำมาตรการรองรับเพื่อป้องกัน การเกิดขึ้น เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ขึ้นภายใน โรงงานและระหว่าง การขนส่งทางของเสียอุตสาหกรรม
- 1.2 เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถขนส่ง เมื่อมีเหตุการณ์รั่วไหล
- 1.3 เพื่อป้องกันผลกระทบต่องuest

2. ขอบเขต

ครอบคลุมพื้นที่ของโรงงานและระหว่างการขนส่ง โดยเริ่มจาก โรงงานลูกค้ามาถึงโรงงาน

3. คำจำกัดความ

- 3.1 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่เป็นอันตรายและ ไม่สามารถควบคุมได้โดยทันทีทันใด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลทำให้เกิด การบาดเจ็บหรือเสียชีวิต หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ เช่น การเกิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น
- 3.2 บริษัทฯ หมายถึง บริษัท นวัตกรรมหลวงเซวีส จำกัด
- 3.3 โรงงาน หมายถึง โรงงานลูกค้าหรือพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานโดยพนักงานบริษัทฯ
- 3.4 พนักงาน หมายถึง ผู้ควบคุมงานหรือพนักงานขับรถหรือพนักงานปฏิบัติงานของ บริษัท นวัตกรรมหลวงเซวีส จำกัด
- 3.5 เหตุการณ์การอุตสาหกรรมรั่วไหลภายนอกโรงงาน หมายถึง เหตุการณ์ต่าง ๆ ที่มีการอุตสาหกรรมรั่วไหลภายนอกโรงงานใน ระหว่างการขนส่งโดยแบ่งออกเป็น
 - 3.5.1 การอุตสาหกรรมรั่วไหล ขึ้นเบื้องต้น คือ ปริมาณรั่วไหลน้อยกว่า 5 ลิตร
 - 3.5.2 การอุตสาหกรรมรั่วไหล ขึ้นปานกลาง คือ ปริมาณรั่วไหลมากกว่า 5 ลิตร แต่น้อยกว่า 200 ลิตร
 - 3.5.3 การอุตสาหกรรมรั่วไหล ขึ้นรุนแรง คือ ปริมาณรั่วไหลมากกว่า 200 ลิตร
- 3.6 สารเคมี หมายถึง สารประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในสถานะของแข็ง ของเหลว หรือแก๊ส ที่มีลักษณะอันตรายอย่างหนึ่งหรือหลาย อย่างดังต่อไปนี้
 - 3.6.1 มีพิษ กัดกร่อน ระเบิด ติดไฟ ก่อให้เกิดอันตรายแก่ สัตว์เลี้ยง หรือทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัย
 - 3.6.2 ทำให้เกิดการระเบิด เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ
 - 3.6.3 มีกลิ่นรุนแรงหรือมีสี
 - 3.6.4 อื่น ๆ

4. เอกสารอ้างอิง

- 4.1 คู่มือแผนฉุกเฉิน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- 4.2 วิศวกรรมและการบริหารความปลอดภัยในโรงงาน

5. ระเบียบการปฏิบัติงาน

5.1 การเตรียมพร้อมสำหรับพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

- 5.1.1 พนักงานต้องผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินการขนส่ง
- 5.1.2 พนักงานต้องผ่านการฝึกอบรมฉุกเฉินของการทำงานส่งตามระยะเวลาที่กำหนด ตลอดจนการทบทวนต่าง ๆ
- 5.1.3 พนักงานต้องผ่านการตรวจร่างกายตามระยะเวลาที่กำหนด
- 5.1.4 พนักงานต้องตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินว่ามีความพร้อมอยู่ตลอดเวลา
- 5.1.5 พนักงานต้องศึกษาเส้นทางก่อนออกเดินทาง ไปรับภาคของเสีย และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ค้ำบ ชวนชน
- 5.1.6 พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถ อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น วาล์วต่าง ๆ ที่ใช้อุปกรณ์เหลว, สภาพยางรถ ฯลฯ

5.2 การเตรียมพร้อมสำหรับรถขนส่งภาคอุตสาหกรรม

- 5.2.1 ตรวจสอบสภาพรถขนส่งตามระยะเวลาที่กำหนดเพื่อให้รถมีสมรรถนะ และความปลอดภัยเชิงรุก (Action Safety)
- 5.2.2 การเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินที่จำเป็นให้กับรถขนส่งภาคของเสียอุตสาหกรรม คือ
 - อีเอ็มซีพี
 - อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
 - กรวยยางสะท้อนแสงสำหรับกรณีรถเสีย หรืออุบัติเหตุ เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นทราบ
 - วัสดุอุดชิ้นเพื่ออุดชิ้นภาหหรือสารเคมีที่ปนเปื้อน เช่น เสนก้า หรย ขี้เลื่อย เป็นต้น ตามชนิดสารเคมีหรือเ้ามัน แล้วแต่การบรรทุก
 - พลา วัสดุสำหรับติดภาหของเสีย หรือคันเพื่อห้คันที่น้กภาหที่มีของเหลว
 - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดป้องกันสารเคมี แวนคานีรลิต์ ถุงมือป้องกันสารเคมี ฯลฯ
 - แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
 - อื่น ๆ เช่น ไฟฉายนิรลิต์ ชุดซิอีโคนดูลอยร่ว ฯลฯ
- 5.2.3 การตรวจสอบภาคอุตสาหกรรมเบื้องต้น เช่น มีควันขึ้นจากควนร้อนหรือไม่ ฝาปิดมิดชิดหรือไม่ เป็นต้น
- 5.2.4 ห้ามนำภาชนะบรรจุภาห ที่มีลักษณะที่อาจก่อให้เกิดความเสี่ยงมาบรรทุกส่งโดยเด็ดขาด เช่น ถังบรรจุ กังที่มีมีการรั่วซึม อังมู เป็นต้น
- 5.2.5 ห้ามนำภาหที่ไม่ตรงกับที่ระบุในเอกสารขึ้นรถ โดยเด็ดขาด และตัดต่อดับถังห้ภาหค่าสัมพันธิ์โดยควน

5.3 ขั้นตอนการควบคุมภาคอุตสาหกรรมร่วไหลระหว่างการทำงานส่งเบื้องต้นด้วยตนเอง

- 5.3.1 พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบถ้วน ให้เหมาะสมกับสถานการณ์นั้น ๆ เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนคานีรลิต์ ชุดป้องกันสารเคมีเบื้องต้น
- 5.3.2 พนักงานทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้ตนเองและผู้อื่นหากได้รับบาดเจ็บ
- 5.3.3 พนักงานทำการให้สัญญาณผู้ร่วมทางให้ระวังอุบัติเหตุ โดยใช้กรวยสะท้อนแสงที่มีอยู่ประจำรถและห้ามประชาชนเข้าใกล้บริเวณงู
- 5.3.4 พนักงานทำการประเมินความเสี่ยงรวมแรงของสถานการณ์ ว่าอยู่ในสภาพในสภาพที่สามารถควบคุมได้ด้วตนเองหรือไม่และสามารถนำอุปกรณ์ฉุกเฉินที่มีอยู่ประจำรถมาใช้ระงับเหตุเบื้องต้นได้
- 5.3.5 พนักงานที่เข้าร่วมรับเหตุการณ์ต้องอยู่เบื้องม
- 5.3.6 พนักงานใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ทำงานเขตการร่วไหล เช่น ใช้เอนดูลิต์, ลิมไม้ดูลอยร่วของภาชนะารถึงถึงบรรจุภาหของเสีย
- 5.3.7 หากการร่วไหลที่เป็นของเหลวให้พนักงานใช้แผ่นลิต์ซับ เสนก้า หรย ขี้เลื่อยล้อมรอบบริเวณที่เกิดการร่วไหลไว้ก่อน โดยห้ามใช้ไม้จะ้างโดยเด็ดขาด เนื่องจากจะทำให้ของเหลวกระจัดด้วเป็นวงกว้างออกไป โดย

เฉพาะหากการร่วไหลเป็นประเภทสารไวไฟ เช่น น้ำมัน ตัวห้ละลายต่าง ๆ ต้องทำการแยกภาชนะหรือถังออกให้ห่างจากแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟได้อย่างน้อย 15 เมตร

- 5.3.8 หากการร่วไหลเป็นของเหลวให้พนักงานใช้แผ่นลิต์ซับ เสนก้า ขี้เลื่อย หรยทราย ทำการดูดซับภาหที่ไหลออกมาเฉพาะนะ โดยทำการผสมระหว่างวัสดุที่ใช้ดูดซับและภาหที่ร่วไหลด้วพลาที่เตรียมมา เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
- 5.3.9 พนักงานทำการเก็บกวาดและทำควนสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุหลังจากการระงับเหตุเป็นที่ยอมรับ
- 5.3.10 พนักงานทำการแจ้งเหตุและเขียนรายงานเบื้องต้นลือกับบัญชาการ โดยควน

5.4 ขั้นตอนการควบคุมภาคอุตสาหกรรมร่วไหลในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมและระงับเหตุได้ด้วยตนเอง

- 5.4.1 พนักงานต้องออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด โดยต้องอยู่เบื่ม
- 5.4.2 พนักงานต้องป้องกันมิให้ประชาชนเข้าใกล้บริเวณที่เกิดเหตุ เนื่องจากอาจได้รับอันตรายจากไอระเหยต่าง ๆ ได้
- 5.4.3 พนักงานต้องแจ้งเหตุลือมายังโรงงาน นายรลิต์คน ฝ้ายคนส่ง และรถห้ค่าส่ง โดยห้ามกระทำการใด ๆ หากไม่แน่ใจว่าเลื่งคือการลือคนของสณการด้งกล่าว
- 5.4.4 พนักงานต้องขอควนช่วยเหลือจากหน่วยงานต่าง ๆ ในท้องถิ่น

หน่วยงานสำหรับติดต่อเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	เบอร์โทรศัพท์
นายรลิต์คน หรือ ทีมฉุกเฉิน	06-600-0297
ฝ้ายคนส่ง	06-629-0099 036-247-094
ตำรวจทางหลวง	1193
สถานีดับเพลิง	199 หรือ 191

5.5 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของทีมงานฉุกเฉิน

- 5.5.1 พนักงานต้องเตรียมพร้อมปฏิบัติงานฉุกเฉินทุกเมื่อ เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 5.5.2 พนักงานทำการติดต่อประสานงานกับฝ้ายคนส่งเพื่อทำการตรวจสอบชนิดภาหของเสียและวิเคราะห์บริเวณที่เหมาะสมโดยควน
- 5.5.3 พนักงานขึ้นรถฉุกเฉินออกปฏิบัติงานพร้อมกันอุปกรณ์ฉุกเฉินที่เหมาะสมกับการระงับเหตุนั้น ๆ
- 5.5.4 เมื่อพนักงานระงับเหตุได้แล้ว ต้องทำการฟื้นฟูพื้นที่เกิดเหตุให้กลับสู่สภาพเดิมและนำถังไปเบื่มตามกัจัดโดยลือกวิธี
- 5.5.5 ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระยะทางไกลเกินกว่าที่จะระงับเหตุได้ทันทีให้โทรศัพท์ แจ้งตำรวจทางหลวงพร้อมชนิดของภาหของเสียและข้อมูลในการระงับเหตุ

6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

พนักงานต้องรู้วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับเหตุการณ์นั้น ๆ เช่น รองเท้านิรลิต์ รองเท้าบูตยาง แวนคานีรลิต์ ฝ้ายคนงูหรือหน้ากากป้องกันพิษแบบมิกรอง หน้ากากป้องกันสารพิษแบบมิกรอง หมวกนิรลิต์ ถุงมือยางกันสารเคมี ถุงมือห้คานีรลิต์ ชุดหมี ชุดป้องกันสารเคมี ฯลฯ

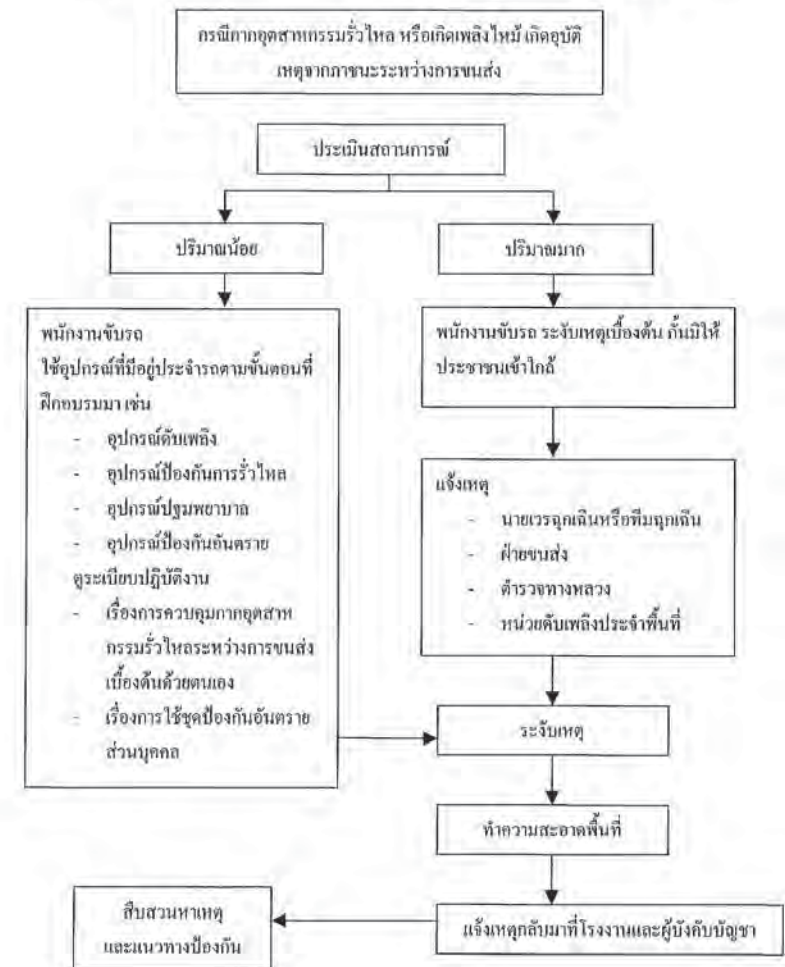
7. เครื่องมืออุปกรณ์ที่จำเป็น

- 7.1 อุปกรณ์ดับเพลิง
- 7.2 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 7.3 อุปกรณ์สื่อสาร เช่น โทรศัพท์มือถือ เป็นต้น
- 7.4 อุปกรณ์ฉุกเฉินและกักเก็บกากที่รั่วไหล

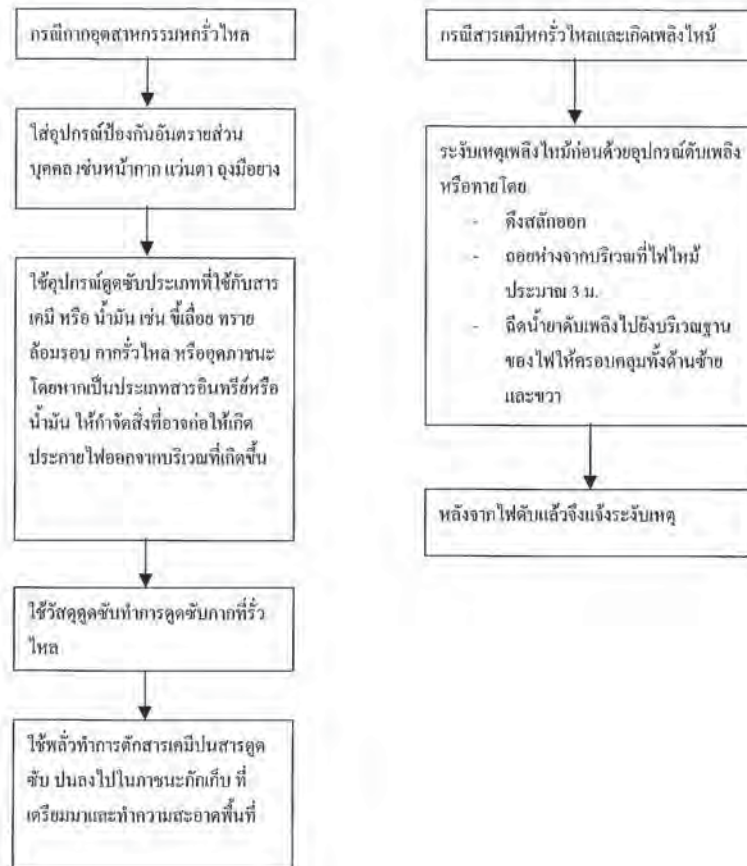
8. ข้อกฎหมายและใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง

- 8.1 ใบอนุญาตขนส่ง
- 8.2 ใบอนุญาตขับขี่
- 8.3 พ.ร.บ. ขนส่ง
- 8.4 พ.ร.บ. จราจรทางบก

9. ไคอะแกรมขั้นตอนการประเมินสถานการณ์และการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



10. ไลอะแกรมขั้นตอนการควบคุมภาคอุตสาหกรรมรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้



เอกสารแนบที่ 23

สำเนาหนังสือการดำเนินการเก็บขณสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย

ของ อบต. แม่รำพึง

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10912

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	5,000.000	011	10111500125367	
2	120101	เศษเหล็ก	500.000	011	72370000125559	
3	120114	ผงตะกอนจากการเจียรลูกรีด	20.000	042	10250004625603	
4	120114	ผงตะกอนจากการเจียรลูกรีด	60.000	042	10250387625642	
5	150202	เศษผ้าปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี	20.000	042	10250004625603	
6	150202	เศษผ้าปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี	50.000	042	10250387625642	
7	150110	กระดาษปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี (WP1 WP2) ภาชนะปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี (WP3 WP4)	20.000	042	10250004625603	
8	150110	กระดาษปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี (WP1 WP2) ภาชนะปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี (WP3 WP4)	50.000	042	10250387625642	
9	150110	กระดาษปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี (WP1 WP2) ภาชนะปนเบื่อน้ำมันและสารเคมี (WP3 WP4)	2.000	039	10250387625642	
10	120118	กากของเสียปนเบื่อน้ำมันจากกระบวนการผลิต	30.000	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเบื่อน้ำมันจากกระบวนการผลิต	200.000	042	10250387625642	
12	190810	ตะกอนน้ำมันจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	460.000	042	10250387625642	
13	100101	ซีเมนต์ (Ash)	140.000	071	10250414925643	
14	100101	ซีเมนต์ (Ash)	295.000	083	20730005625510	
15	190206	ผงเหล็กออกไซด์ (Iron oxide)	15.000	071	10250414925643	
16	190206	ผงเหล็กออกไซด์ (Iron oxide)	30.000	049	72230000125423	
17	120101	เศษเหล็ก	17,000.000	011	10770200125397	
18	120101	เศษเหล็ก	1,500.000	011	20770500125426	
19	120101	เศษเหล็ก	2,500.000	011	20740004425481	
20	120101	เศษเหล็ก	1,500.000	011	72110100125517	
21	160215	หลอดไฟ	2.000	049	10250004625603	
22	170604	ใยแก้ว (Insulation)	10.000	071	10250414925643	
23	190899	ตะกอนปูนขาว	5.000	071	10250414925643	
24	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	25.000	071	10250414925643	
25	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	3.000	071	10250414925643	
26	190905	เรซินเสื่อมสภาพ (Used resin)	5.000	071	10250414925643	
27	160802	แคดมาลิส	5.000	042	10250387625642	
28	170903	เศษยางปนเบื่อน้ำมัน	5.000	042	10250387625642	
29	190206	Iron Oxide	2,480.000	081	0103544001151	
30	190206	Iron Oxide	240.000	081	0105548061452	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	15.000	049	10740800225467	
32	150101	แกนกระดาษ	10.000	011	1809900883676	
33	190206	ผงเหล็กออกไซด์ (Iron oxide)	50.000	049	10400100325505	
34	190206	ผงเหล็กออกไซด์ (Iron oxide)	80.000	049	10250000425594	
35	190810	ตะกอนน้ำมันจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	170.000	042	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูล

และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ไร่ฟ้าง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250387625642
สถานที่ตั้ง: โอนศรีดินเลขที่ 5468 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140
เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (WP1)	150110	อัดก้อน	22	3.67
2	กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต	120118	ถัง 200 ลิตร	37	5.16
3	เศษยางปนเปื้อนน้ำมัน	170903	ถัง	16	1.23
4	ผลตกค้างจากการเจียรถูกัด	120114	Big Bag	21	9.95

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20.01 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 20.01 ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 19/01/2569
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:
ลงชื่อผู้ก่อการ: []

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับ: [] วันที่: 19/1/26

ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250387625642
ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่จะปฏิบัติตามถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: []
ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 19/1/26

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 19/1/26

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อการ: [] วันที่: 19/1/26

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ไร่ฟ้าง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด วิน มีเนอริค เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 0103544001151
สถานที่ตั้ง: กบ. []
เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Iron Oxide	190206	Big Bag	20	20.17

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20.17 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 20.17 ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 08/02/2569
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:
ลงชื่อผู้ก่อการ: []

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับ: [] วันที่: 9/2/69

ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด วิน มีเนอริค เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 0103544001151
ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่จะปฏิบัติตามถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: []
ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 9/2/69
ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 15/2/69

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อการ: [] วันที่: 15/2/69

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด					
ชื่อผู้ถือกำเนิด : บริษัท เพลิกแอนด์เอ็นไทย จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10770000125407			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลบึงบัว อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140					
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : XXXXXXXXXX					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250387625642					
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 5468 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลหัวพัว อำเภอทิวเขาพิทยัง จังหวัดปราจีนบุรี 23140					
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากของเสียเป็นปฏิกูลจากกระบวนการผลิต	120118	Box	1	13.82
2	เศษพลาสติกเป็นชิ้นเล็กและสารเคมี	150202	Box	1	6.01
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 19.89 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตักป้อน หรือผลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 19.89 ตัน วันที่ส่งมอบ : 05/03/2569 เวลาที่ส่งมอบ : 15.00		
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด : XXXXXXXXXX					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตักป้อน หรือผลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : XXXXXXXXXX วันที่ : 05/03/26					
[X] ผู้ถือกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250387625642			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ ถึง จังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ระยะเวลา : 0 วัน วันที่มาถึง : 05/03/69 เวลาที่มาถึง : 08.00			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX					
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 19.89 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ตักป้อน หรือผลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 05/03/69 เวลาที่มอบ : 08.00			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : 05/03/69		[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.89 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 05/03/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 18.00			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : 05/03/69		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้วโดยมีการรายโอนตามที่ได้ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : 05/03/69					

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักกัก					
ชื่อผู้กักกัก: บริษัท เกล็ดแปรรูปเนื้อไก่ จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลนาโพธิ์ อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250414925643		
สถานที่ตั้ง: ถนน ตำบลนาโพธิ์ 2143, 2147, 5467, 5907, 2178, 2151, 3674, 2152 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลนาโพธิ์ อำเภอนครหลวง จังหวัดปราจีนบุรี 25140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขี้ไก่ (Ash)	100101	Big Bag	30	25.71
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 25.71 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 25.71 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 02/04/2569		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 11.11		
ลงชื่อผู้กักกัก: [ลายเซ็น]					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [ลายเซ็น] วันที่: 2/4/69					
☒ ผู้กักกักได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250414925643		
ส่วนที่ ๑/๑			ขนส่งจากจังหวัด: 1/12 จังหวัดสุพรรณบุรี ถึงจังหวัด: 1/12 จังหวัดสุพรรณบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นภายใต้สถานที่จัดการ			วันที่มาถึง: 3/4/69		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายเซ็น]			เวลาที่มาถึง: 08.00		
ส่วนที่ ๑/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 25.71 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			☐ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 3/4/69 เวลาที่มอบ: 08.10		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายเซ็น]			วันที่: 3/4/69		
			☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			☒ เอกสารแสดงสถานะสำคัญหรือสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๑/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 25.71 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 3/4/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 08.15		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายเซ็น]			วันที่: 3/4/69		
			☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักกักสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักกัก: [ลายเซ็น] วันที่: 1/6/69					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250387625642					
สถานที่ตั้ง: โฉมที่ดินเลขที่ 5468 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลหัววัว อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	190810	Big Bag	34	26.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 26 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 26 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 07/05/2569			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 10.30			
ลงชื่อผู้ก่อการ: []					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [] วันที่: 07/05/26					
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250387625642			
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ มาถึงจังหวัด: ปราจีนบุรี			
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: []	ระยะเวลา: 2 วัน			
		วันที่มาถึง: 07/05/69			
		เวลาที่มาถึง: 08.00			
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ: 26.00 ตัน			
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 07/05/69	[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
		วันที่รับมอบ: 07/05/69 เวลาที่มอบ: 08.00			
		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 26.00 ตัน			
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 07/05/69	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 12/05/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 09.00			
		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยไม่ได้จัดการรายได้ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 05 พค 2569					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ผู้รับดำเนินการ: นายคุณุภา แสงคำ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 1809900883676					
สถานที่ตั้ง: กม.1					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	แกนกระดาษ	150101	กระดาษ	1	1.22
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.22 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.22 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 26/06/2569			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 09.30			
ลงชื่อผู้ก่อการ: []					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [] วันที่: []					
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: นายคุณุภา แสงคำ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 1809900883676					
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ มาถึงจังหวัด: ปราจีนบุรี			
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: []	ระยะเวลา: 1 วัน			
		วันที่มาถึง: 29/๖/๒๕			
		เวลาที่มาถึง: 1๐.๐๐			
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ: 1.22 ตัน			
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: []	[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
		วันที่รับมอบ: 29/๖/๒๕ เวลาที่มอบ: 1๐.๐๐			
		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.22 ตัน			
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: []	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 29/๖/๒๕ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10.3๐			
		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยไม่ได้จัดการรายได้ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: 29 มิย 2569					

เอกสารแนบที่ 26

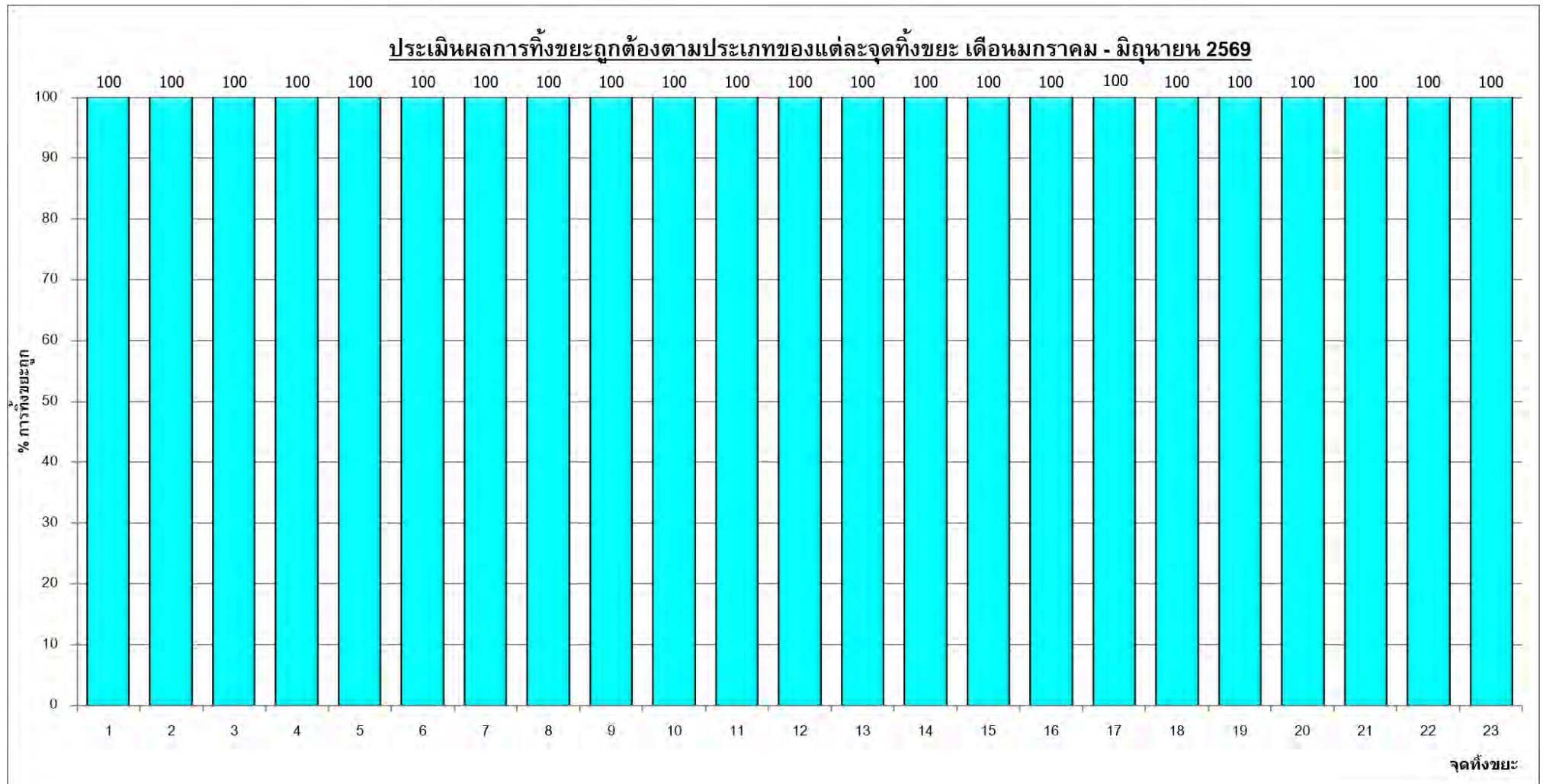
เอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการนำหลักการ 3R

มาประยุกต์ใช้ในการจัดการการทิ้งขยะให้ถูกต้อง

มากกว่า 90% ทุกพื้นที่

Environmental Objective and Target review

ประเมินผลการทํางานที่ต้องตามประเภทเปรียบเทียบแต่ละจุดที่ตั้ง เดือนมกราคม - มิถุนายน 2569



Environmental Objective and Target review

EMP-1 ปี 2569 ควบคุมการทิ้งขยะให้ถูกต้องทุกพื้นที่

ปี	เรื่อง	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย	ผลการดำเนินการ
2569	ควบคุมการทิ้งขยะให้ถูกต้อง	ควบคุมการทิ้งขยะให้ถูกต้อง	ทุกพื้นที่ทิ้งขยะถูกต้อง 100%	เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ทุกพื้นที่ทิ้งขยะได้ถูกต้อง = 100%

การประยุกต์ใช้หลักการ 3R ในโรงงาน

วัตถุประสงค์

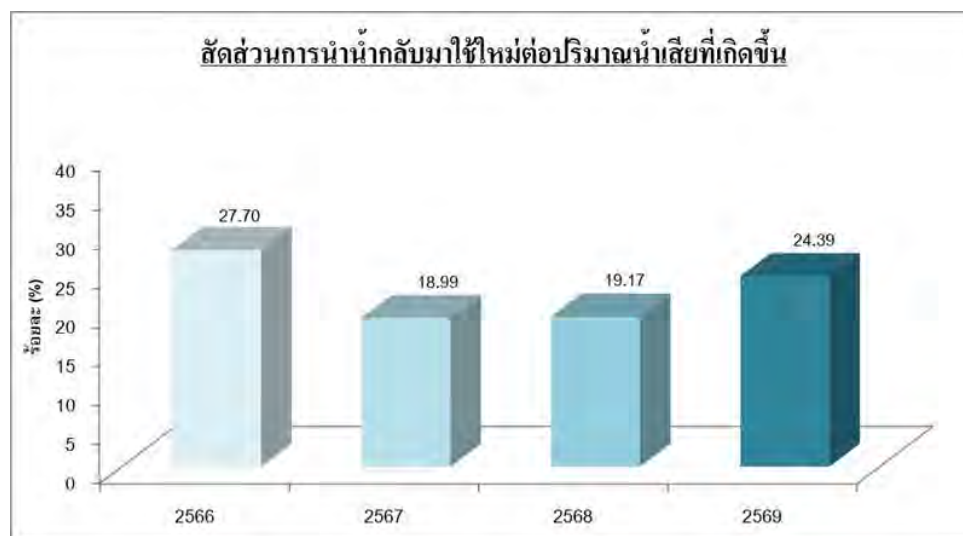
- เพื่อลดปริมาณการปล่อยมลพิษทางน้ำลงในแหล่งน้ำสาธารณะ

เป้าหมาย

- นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่มากกว่า 25% เพื่อลดการปล่อยน้ำออกนอกโรงงาน

ผลการดำเนินการ

- เดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 สามารถนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่เฉลี่ยเดือนละ 19,838 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถลดการปล่อยน้ำออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะเฉลี่ยร้อยละ 24.39 ต่อเดือน



เอกสารแนบที่ 27
หนังสือแจ้งปิดหลุมฝังกลบ

ที่อก ๐๓๐๕/(ก.๓) ๕๕๐



กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ มิ.ย. ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งปิดหลุมฝังกลบของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE. ๐๒๐/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑
เลขรับที่ ๑๕๐๑ ลงวันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๑

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๙-๑/๔๐ปข ประกอบกิจการเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ แจ้งการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตให้ฝังกลบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่เป็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ว่าดำเนินการปิดหลุมฝังกลบไปแล้วจำนวน ๓ ส่วน โดยเหลือพื้นที่อีก ๒ ส่วนสำหรับใช้พักกากตะกอนที่เกิดขึ้นใหม่จากการประกอบกิจการ ก่อนขออนุญาตนำออกไปบำบัด/กำจัดภายนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่มีการฝังกลบเพิ่มเติมในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบผลการดำเนินการกรณีดังกล่าวข้างต้น ทั้งนี้ ขอให้ท่านดำเนินการจัดส่งรายงานการควบคุมการฝังกลบที่มีคำรับรองของวิศวกรผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทุก ๓ เดือน ตามที่ระบุไว้ในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตฝังกลบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี โดยเคร่งครัดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

กลุ่มจัดการกากอุตสาหกรรม ๓

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

E-mail: iwmb@diw.go.th

เอกสารแนบที่ 28

แผนการบำรุงรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ



แผนบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2569
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด มหาชน

รายการ	ความถี่		เดือน											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.การรื้อถอนไม้ ตัดแต่งกิ่ง กำจัดวัชพืช	ทุกวัน	plan												
		actual												
2.ใส่ปุ๋ยต้นไม้	12 ครั้ง/ปี	plan												
		actual												
3.สำรวจการรอดตาย และปลูกซ่อม	12 ครั้ง/ปี	plan												
		actual												
4.ประเมินและกำหนดแผนงานเพิ่มเติม	1 ครั้ง/ปี	plan												
		actual												

Checked by :



(Administration Staff)

Reviewed by :



(Administration Officer)

Approved by :

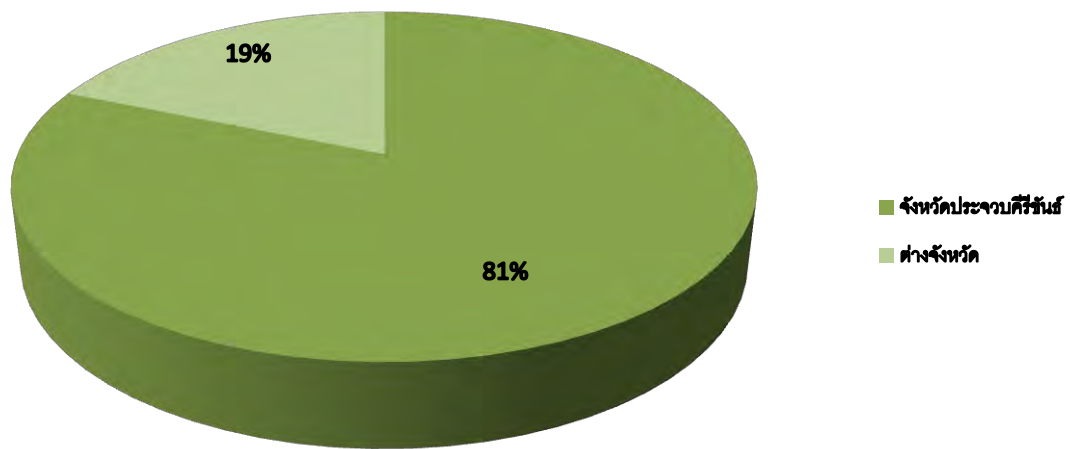


(Head of Administration Section)

เอกสารแนบที่ 29

เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น-ต่างถิ่น

สัดส่วนพนักงานในท้องถิ่น - ต่างท้องถิ่น



จังหวัด	จำนวนคน	เปอร์เซ็นต์
ประจวบคีรีขันธ์	556	81%
จังหวัดอื่นๆ	128	19%
รวมพนักงาน (คน)	684	

เอกสารแนบที่ 30

แผนชุมชนสัมพันธ์

Donate budget to support Children's Day activities to various agencies and school in Bang Saphan District.

สนับสนุนงบประมาณกิจกรรมวันเด็กให้เด็กโรงเรียน และหน่วยงานต่าง ๆ ในอำเภอบางสะพาน



เทศบาล ต.เจ้าเข็ดขุขันธ์



ร.ร.บ้านดอนสำราญ



ร.ร.บ้านท่าช้าง



ร.ร.บ้านช้างทอง



ร.ร. วัดนาสิงขร



ร.ร.บ้านห้วยทรายขาว



ร.ร.บ้านดอนทอง



ร.ร.บ้านหนองพวง

เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2569 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) คุณศิริพร จิปา ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และตัวแทนพนักงาน ร่วมมอบ งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กให้เด็กโรงเรียนและหน่วยงานต่าง ๆ ในอำเภอบางสะพาน

On January 9, 2026 Acting Sub. Lt. Chaiyo Wattana GA (BSP) Section Manager, Ms.Siwaporn Jampa SE Section Manager and employee representatives donate budget to support Children's Day activities to various agencies and school in Bang Saphan District.

PR BY GA (BSP)

สนับสนุนงบประมาณการจัดงานกีฬาประเพณีการกุศล

Providing financial support for traditional charity sports events.

ในวันที่ 12 มีนาคม 2569 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) และตัวแทนพนักงาน มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดกีฬาประเพณีการกุศล ในฐานประจำปีวัดหินกอง ต.พงศ์ประศาสน์ อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ เพื่อเป็นการสืบสานวัฒนธรรมอันดีงาม และสร้างสัมพันธ์ที่ดีภายในชุมชน

On March 12, 2026, Mr. Chaiyo Wattana, Administrative Manager (Bang Saphan), and employee representatives, donated funds to support the organization of the annual charity sports event at Wat Hin Kong, Phong Prasat Subdistrict, Bang Saphan District, Prachuap Khiri Khan Province. This was done to preserve fine cultural traditions and foster good relationships within the community.



PR By : GA (BSP)

ร่วมกิจกรรม โครงการลูกหลานห่วงใย ใส่ใจสุขภาพผู้สูงอายุ
Participate in the activities of the "Grandchildren Care for the Health of the Elderly" project.



เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2569 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) ร่วมกิจกรรม "โครงการลูกหลานห่วงใย ใส่ใจสุขภาพผู้สูงอายุ"

บริเวณพื้นที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ เพื่อสืบสานประเพณีและวัฒนธรรมอันดีของในเทศกาลสงกรานต์

On April 10, 2026 Acting Sub. Lt. Chaiyo Wattana GA (BSP) Section Manager Participate in the "Grandchildren Care for the Health of the Elderly" project.

At the Mae Ramphung Subdistrict Administrative Organization office, Mae Ramphung Subdistrict, Bang Saphan District, Prachuap Khiri Khan Province, to preserve good traditions and culture in celebration of Songkran Festival.

PR by : GA (BSP)

มอบน้ำดื่มให้กับด่านชุมชนตำบลแม่รำพึง
Donated drinking water to the community checkpoint in Mae Ramphung Subdistrict.



เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2569 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) ได้มอบน้ำดื่มให้กับด่านชุมชนตำบลแม่รำพึง เพื่อใช้บริเวณจุดบริการประชาชน ตำบลแม่รำพึง เนื่องในเทศกาลสงกรานต์

On April 10, 2026, Sub-Lieutenant Chaiyo Wattana, Administrative Manager (Bang Saphan), donated drinking water to the community checkpoint in Mae Ramphung Subdistrict, for use at the public service point in Mae Ramphung Subdistrict during the Songkran Festival.

PR BY : GA (BSP)

SSI Group 5th Plogging Maeramphueng Beach



เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2569 พนักงานบริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ร่วมกิจกรรม SSI Group Plogging เดิน-วิ่ง เก็บขยะชายหาดแม่รำพึง
ณ ลานอเนกประสงค์ อบต.แม่รำพึง ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

On June 5, 2026 TCRSS employees participated in SSI Group Plogging activity walk and run to collect trash at Multipurpose field,
Maer Ramphueng Subdistrict Administrative Organization.

PR BY : AD (BSP)





"TCR จิตอาสา ร่วมพัฒนาชุมชน"

Volunteers Project

แต้มส์ เต้มฝั้น ปั่นน้ำใจ สู้ศูนย์การศึกษาพิเศษ

24 / 04 / 2026



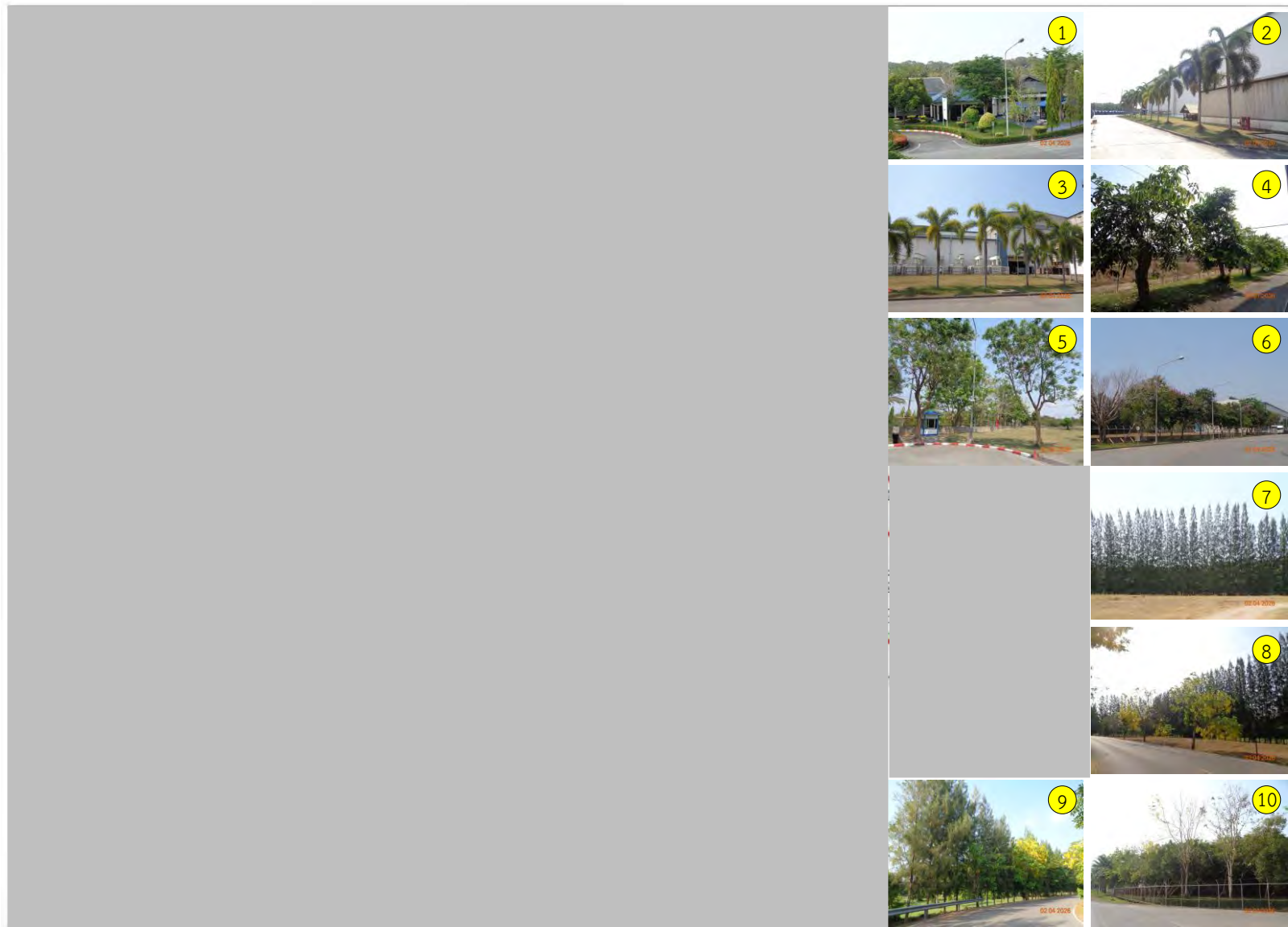
เอกสารแนบที่ 31
แผนแรงงานสัมพันธ์



แผนงานแรงงานสัมพันธ์ - Employee Relation

ลำดับ	รายละเอียดกิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน 2569													REMARK
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	X = PLAN = ACTUAL	
1	ดำเนินการประกวดรางวัลด้านแรงงานสัมพันธ์ และสวัสดิการแรงงาน	X													
2	ดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการสวัสดิการฯ	X			X			X			X				
3	ดำเนินการเยี่ยมไข้และเยี่ยมคลอดพนักงาน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
4	ดำเนินการร่วมงานสวดพระอภิธรรมศพพนักงานและญาติพนักงาน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
5	ดำเนินการจัดทำกิจกรรมเดือนเกิด "Happy Birthday เปย์หนึ่งมือ"	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
6	ดำเนินการจัดกิจกรรมวันสงกรานต์				X										
7	ดำเนินการจัดกิจกรรม TCR RUNNING 2026	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X		
8	ดำเนินการจัดศึกษางานของคณะกรรมการสวัสดิการฯ								X						
9	ดำเนินการกิจกรรมบริจาคโลหิต							X							
10	ดำเนินการกิจกรรมโรงงานสีขาว	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11	ดำเนินกิจกรรม เข้าพรรษา (ถวายเทียนและผ้าอาบน้ำฝน) อ.บางสะพาน							X							
12	ดำเนินการจัดทำรายงานสรุปข้อมูล มอบรางวัล Improvement Awards	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
13	ดำเนินการกิจกรรม TCRSS Team Relation & CSR					X			X						
14	ดำเนินการกิจกรรม คนเหล็กมีนมาราธอน										X				

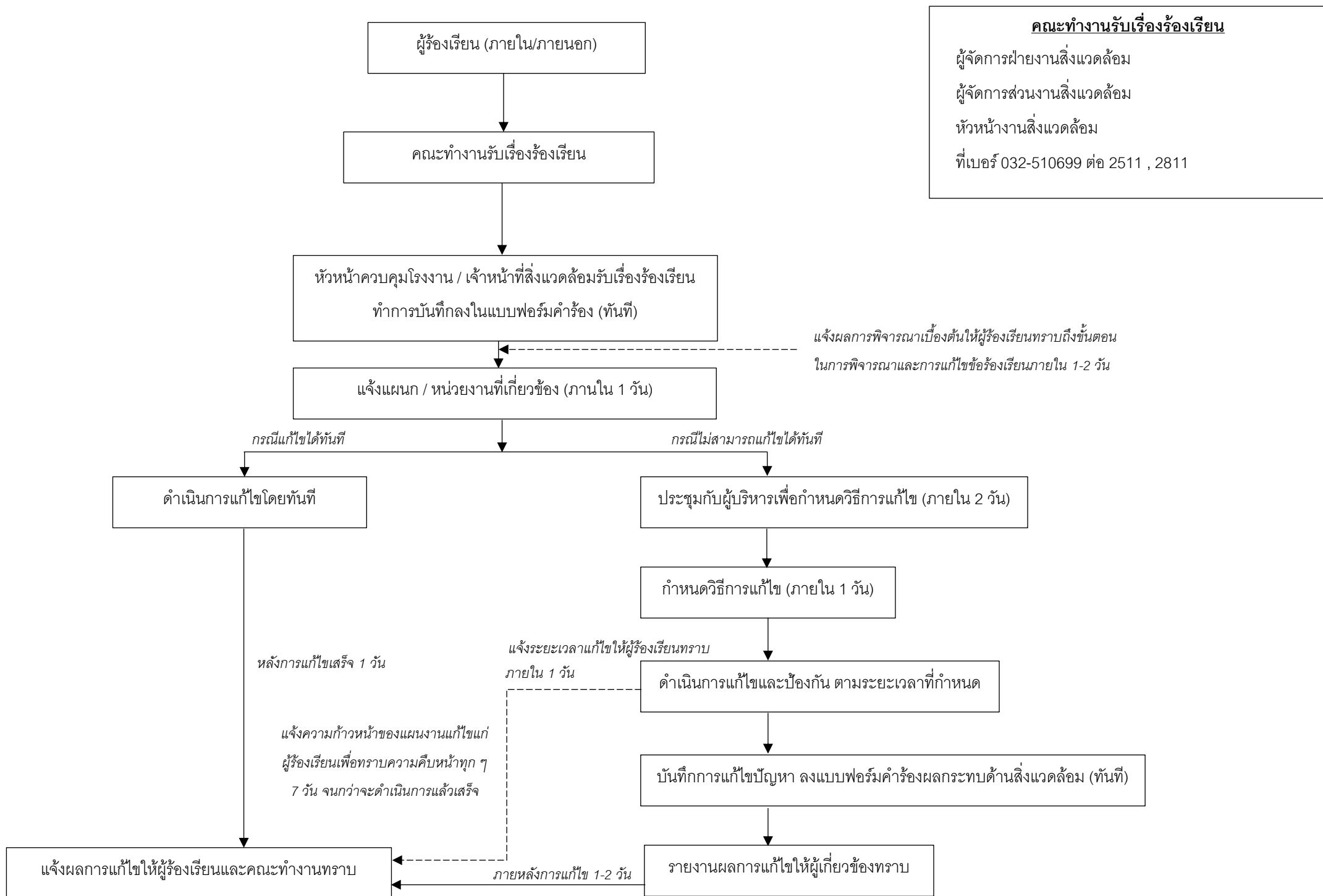
เอกสารแนบที่ 32
พื้นที่สีเขียว



รูปแสดงพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

เอกสารแนบที่ 33

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และผลการรับเรื่องร้องเรียน



ที่ ปช ๐๐๓๔(๒)/



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
๒๘๕ ถนนสวนสน อำเภอเมือง ปช ๗๗๐๐๐

๑๖

มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ SE ๐๐๑/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือตอบข้อสอบถามข้อร้องเรียนของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ขอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอันเกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้ตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๗๐๐๑๒๕๔๐๗ (๓-๕๙-๑/๔๐ปช) แล้ว ปรากฏว่าไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือผู้เกี่ยวข้องอันเกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ในช่วงเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๒๖๑-๑๐๓๐, ๐-๓๒๖๑-๑๕๘๐

โทรสาร ๐-๓๒๖๐-๒๓๔๔

เรียน ผู้บริหาร บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรื่อง ตอบแบบสอบถามข้อมูลข้อร้องเรียนของประชาชน

ประเด็นคำถาม : อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้รับข้อมูลร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินการ

ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึง ปัจจุบันของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ต่อชุมชน หรือไม่ อย่างไร



ไม่มี



มี (แนบเอกสารได้)

๑.

.....

.....

๒.....

.....

.....

๓.....

.....

.....

๔.....

.....

.....

๕.....

.....

.....

ชื่อ-สกุล ผู้ตอบแบบสอบถาม	
ตำแหน่ง	วิศวกรชำนาญการ
หน่วยงาน	สนง.อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
เบอร์โทรศัพท์/โทรสาร	๐๓๒-๖๑๑๐๓๐



ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน ปช ๗๗๑๔

๙ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE ๐๐๒/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้สอบถาม องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) หรือไม่

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชนในพื้นที่ตำบลแม่รำพึง จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว ผลปรากฏว่าไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล รักษาการแทน
ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สำนักปลัด /ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
งานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๕ ต่อ ๑๐๑
โทรสาร ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๔
เว็บไซต์ www.maeramphueng.go.th

เอกสารแนบที่ 34

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีพอนามัย
และนโยบายด้านความปลอดภัย



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นศูนย์กลางเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่อดทนเพียร เพื่อให้อุตสาหกรรมที่ติดอยู่กับเรา ได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ

ฉบับที่ 10/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(ประจำโรงงานบางสะพาน)

วันที่ 11 เมษายน พ.ศ. 2568

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลผู้มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็น "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน" เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

- | | | |
|-----|------------|------------------------------------|
| 1. | [REDACTED] | เป็น ประธานคณะกรรมการฯ |
| 2. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 3. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 4. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 5. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 6. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 7. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 8. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 9. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 10. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 11. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 12. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 13. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 14. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |

- | | | |
|-----|------------|---|
| 15. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 16. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 17. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 18. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 19. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 20. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 21. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 22. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 23. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 24. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 25. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 26. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 27. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 28. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| 29. | [REDACTED] | เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา และเลขานุการ |

โดย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบหาการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีวาระการปฏิบัติหน้าที่ 2 ปี มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2570

ทั้งนี้ ให้ยกเลิกประกาศฉบับที่ 10/2566 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ.2566 ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

กรรมการผู้จัดการใหญ่



ISO
IATF
JIS Q
ISO
ISO
ISO/IEC
TL9

9001
16949
3141
14001
45001
90001
17025
9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นเลิศเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้องค์กรแห่งนี้นำประโยชน์สู่สังคมและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY.

ANNOUNCEMENT

No. 10/2025

SUBJECT: Appointment of the Safety, Occupational Health, and Work Environment Committee

(Bangsaphan Plant)

DATE: April 11, 2025

To ensure the efficiency of Occupational Health and Safety Management of the Company and comply with the Ministerial Regulation for prescribing of standard for administration and management of Occupational Safety, Health and Environment B.E. 2565

The Company deems to appoint the members of The Safety, Occupational Health, and Work Environment Committee to conduct the Occupational Health and Safety Management at Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited, Bangsaphan District, Prachuap Khiri Khan.

- | | | |
|-----|--|----------------------------------|
| 1. | | : Chairman |
| 2. | | : Committee in Supervisory Level |
| 3. | | : Committee in Supervisory Level |
| 4. | | : Committee in Supervisory Level |
| 5. | | : Committee in Supervisory Level |
| 6. | | : Committee in Supervisory Level |
| 7. | | : Committee in Supervisory Level |
| 8. | | : Committee in Supervisory Level |
| 9. | | : Committee in Supervisory Level |
| 10. | | : Committee in Supervisory Level |
| 11. | | : Committee in Supervisory Level |
| 12. | | : Committee in Supervisory Level |
| 13. | | : Committee in Supervisory Level |
| 14. | | : Committee in Supervisory Level |
| 15. | | : Committee in Operational Level |
| 16. | | : Committee in Operational Level |
| 17. | | : Committee in Operational Level |

- | | | |
|-----|--|----------------------------------|
| 18. | | : Committee in Operational Level |
| 19. | | : Committee in Operational Level |
| 20. | | : Committee in Operational Level |
| 21. | | : Committee in Operational Level |
| 22. | | : Committee in Operational Level |
| 23. | | : Committee in Operational Level |
| 24. | | : Committee in Operational Level |
| 25. | | : Committee in Operational Level |
| 26. | | : Committee in Operational Level |
| 27. | | : Committee in Operational Level |
| 28. | | : Committee in Operational Level |
| 29. | | : Committee in Supervisory Level |

The Safety, Occupational Health and Work Environment Committee shall be committed duties of the role and responsibilities as follows;

1. Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.
2. Prepare guidelines for preventing and reducing workplace accidents, injuries, illnesses, or nuisances caused by employees' work or unsafe working conditions and propose them to the employer.
3. Report and suggest measures or guidelines for improving work conditions and the environment in accordance with the law on work safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.
4. Promote and support safety activities in the workplace.
5. Consider safety manual of the workplace to propose opinions to the employer.
6. Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.
7. Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employers, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.
8. Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.
9. Follow up on the progress of the matters proposed to the employer.

10. Report on the annual performance, including the identification of problem, obstacles, and recommendations related to the duties of the safety committee upon completion of one year of service, to the employer.
11. Evaluate the occupational safety performance of the establishment.
12. Perform other occupational safety duties as assigned by the employer.

The Safety, Occupational Health and Work Environment Committee shall hold office for a term of two years, effective from April 1, 2025, to March 31, 2027.

Accordingly, Announcement No. 10/2566 dated March 17, 2023, is hereby revoked with immediate effect.



President

A handwritten signature in blue ink, located at the bottom right of the page.

เอกสารแนบที่ 35

สรุปผลสถิติอุบัติเหตุในโครงการ



อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate, I.F.R.) ประจำปี 2569

ชนิดอุบัติเหตุ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1. ทุพพลภาพ / เสียชีวิต	0	0	0	0	0	0							0
2. บาดเจ็บหยุดงานเกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0							0
3. บาดเจ็บเล็กน้อย หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0							0
รวม	0	0	0	0	0	0							0
จำนวนชั่วโมงการทำงาน	123,619	128,130	131,709	116,227	140,219	131,217	-	-	-	-	-	-	771,122
ค่า I.F.R	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	0.00

อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate, I.F.R.) มีค่าเท่ากับ 0.00

*หมายเหตุ : $I.F.R. = \frac{\text{จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ} \times 1000000}{\text{จำนวน ชม.การทำงานของพนักงานทั้งหมดในโรงงาน}}$



อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate, I.S.R.) ประจำปี 2569

ชนิดอุบัติเหตุ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1. จำนวนวันที่สูญเสียจากการบาดเจ็บรุนแรง / เสียชีวิต	0	0	0	0	0	0							0
2. จำนวนวันที่สูญเสียจากการบาดเจ็บหยุดงานเกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0							0
3. จำนวนวันที่สูญเสียจากการบาดเจ็บเล็กน้อย หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0							0
รวม	0	0	0	0	0	0							0
จำนวนชั่วโมงการทำงาน	123,619	128,130	131,709	116,227	140,219	131,217	-	-	-	-	-	-	771,122
ค่า I.S.R	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	0.00

อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate: ISR) มีค่าเท่ากับ 0.00

*หมายเหตุ : $I.S.R. = \frac{\text{จำนวนวันทำงานทั้งหมดที่พนักงานสูญเสียเนื่องจากการบาดเจ็บ} \times 1,000,000}{\text{จำนวน ชม.การทำงานของพนักงานทั้งหมดในโรงงาน}}$

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ[illegible]

วันที่เกิดเหตุ	อุบัติเหตุ/เหตุแจ้ง	ฝ่าย	ส่วน	หน่วยงาน	TCRSS/Contractor	ประเภทอุบัติเหตุ	สาเหตุ	ความรุนแรง	รายละเอียด	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	ผลการการไม่ปลอดภัย	มาตรการป้องกัน
14/6/2026	Spacer plate ลากชน Crane TC-12	OD	ECL&BAF	BAF	TCRSS	Crane accidents	Unsafe Action	Crane accidents	1. การเตรียมและปฏิบัติงาน : วันที่ 14 ธันวาคม 2569 นายพิรุณ จิตพรหม (Crane Operator : TC-12) ปฏิบัติงาน Spacer Plate จำนวนชิ้น Bone No.18 ไปยังพื้นที่ Stock No.59 โดยมีกำลังแม่เหล็ก (Magnet) เป็น 100% และจน Spacer Plate ดึงขึ้นมาสูงถึง 3 เมตร ซึ่งสามารถเคลื่อนย้ายได้สำเร็จแล้ว 2 เมตร ก่อนเกิดเหตุ 2. พบความผิดปกติระหว่างการกด : เวลา 08:52 น. ในการกดครั้งที่ 3 แม่เหล็กของ Spacer Plate ดึงขึ้นมา 4 เมตร อยู่ใต้สัญญาณไฟ โดรนจากไฟจราจรหมายเลข 30 ชน เป็นเวลา 2 นาที เกิดความเสียหายแก่ตัวรถ 3. ดึงขึ้นไม่เสร็จและย้ายชิ้นงาน : เวลา 08:54 น. เนื่องจากการกดแรงและปรับเข้าชิ้นงานยึดติดแม่เหล็กอย่างหนัก อยู่ใต้อุปกรณ์จึงใช้ Crane Operator เคลื่อนย้ายชิ้นงานไปอยู่ที่อื่น 4. เกิดอุบัติเหตุ : ระหว่างเคลื่อนย้ายชิ้นงานประมาณ 5 เมตร Spacer Plate และแม่เหล็ก หลุดจากอุปกรณ์ยึดติด จากกระแทกประมาณ 6 เมตร ผลกระทบที่รุนแรงและก่อให้เกิดความเสียหาย No.19 ทำให้ใช้เวลานานกว่าหนึ่งชั่วโมง โดยไม่มีผู้ควบคุมงาน	1. ผู้ปฏิบัติงานปรับกำลังแม่เหล็ก (Magnet) เป็น 100% และจน Spacer Plate ชน พบความเสียหาย ชิ้นงานไปอยู่ตามอาคาร OS-OE-391 และ WI QW-OE-126 ที่กำหนดให้ใช้แม่เหล็กได้ 10% 2. ผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจความเคลื่อนไหวในการดึงชิ้นงานในอาคาร OS-OE-391 และ WI QW-OE-126 ไม่ทราบจำนวน ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้ 10% ไม่ทราบจำนวน Charge & Discharge Coil เกินขึ้น ไม่ทราบคุณสมบัติ การเคลื่อนย้าย Scrap spacer plate ไม่ปลอดภัย	-	1. ปรับปรุง SOP & WI (OS-OE-391 และ QW-OE-126) เกี่ยวกับ Spacer Plate ไม่ใช้ Crane Magnet ขณะเคลื่อนย้ายชิ้นงาน ใช้การเคลื่อนย้ายแม่เหล็ก และแจ้งพนักงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยด่วนก่อนปฏิบัติงาน 2. ศึกษาและสร้างความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานที่ทราบ การจัดการผู้ปฏิบัติงานที่อาจเกิดอันตรายจาก ชิ้นงานปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันเกิดเหตุ เช่น ติดตั้งไฟแจ้งเตือนและสัญญาณเตือนเสียง และใช้วิธีการทำงานที่ปลอดภัยเพื่อลดความเสี่ยงในการปฏิบัติงานและสื่อสารและแจ้งผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
15/6/2026	รถบรรทุก A109 ไหลออกหลังชนรถบรรทุก A33 ได้รับความเสียหาย	SVL	SVL	SVL	Contractor	รถชน/รถเฉี่ยว	Unsafe Action	Property Damage	เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2569 เวลา 23:59 น. ขณะรถบรรทุก A109 รถบรรทุก A33 กำลังวิ่งบนถนนหมายเลข 10967 ระยะ 52 กิโลเมตร 14 กิโลเมตรรถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-1099 เมตร ขณะรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0266 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร และรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร รถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร รถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-4994 เมตร	1. พนักงานขับรถใช้โทรศัพท์มือถือ เป็นเวลาประมาณ 18 นาที ขณะอยู่ในพื้นที่ และอยู่ระหว่างการบรรทุกสินค้า และรถบรรทุก A109 ขับรถบรรทุก A33 ระยะประมาณ 70-0550 เมตร 2. พนักงานขับรถไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัยและจากเหตุการณ์รถชน	-	1. พนักงานขนส่งสินค้าสายหนึ่งต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจร 2. พนักงานขนส่งสินค้าสายหนึ่งต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจร 3. พนักงานขนส่งสินค้าสายหนึ่งต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจร 4. พนักงานขนส่งสินค้าสายหนึ่งต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจรและปฏิบัติตามกฎจราจร

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ISO 9001
ISO/TS 16949
ISO 14001
TIS 18001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 630-0300 โทรสาร. (02) 630-0320-2
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th. FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140 โทร. (032) 548-375-80 โทรสาร. (032) 548-382-3
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND TEL. (032) 548-375-80 FAX. (032) 548-382-3
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

ประกาศ

ฉบับที่ 1 / 2554

เรื่อง แต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ อ้างอิง กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดต่อบริษัทฯ สามารถพัฒนาระบบการจัดการ การติดตามตรวจสอบ การป้องกัน หรือแก้ไขแผนงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย บริษัทฯ จึงพิจารณาแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย โดยมีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

1. วางแผนการดำเนินงานสำหรับการขจัดความเสี่ยงของสถานประกอบกิจการและดูแลให้มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
2. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุ อุบัติภัย และควบคุมความเสี่ยงภายในสถานประกอบกิจการ
3. จัดทำคู่มือและมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องได้ใช้ประโยชน์
4. กำหนดชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของงานเสนอต่อนายจ้าง เพื่อจัดให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน
5. ส่งเสริม สนับสนุน ด้านวิชาการและการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่างๆ ในสถานประกอบกิจการเพื่อให้ลูกจ้างปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน รวมทั้งด้านการควบคุมป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุร้ายแรงด้วย
6. จัดอบรมเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้างที่เข้าทำงานใหม่ก่อนให้ปฏิบัติงาน รวมทั้งลูกจ้างซึ่งต้องทำงานที่มีความแตกต่างไปจากงานเดิมที่เคยปฏิบัติอยู่ และอาจเกิดอันตรายด้วย
7. ประสานการดำเนินงานความปลอดภัยในการทำงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภายในและภายนอกสถานประกอบกิจการ รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
8. ตรวจสอบประเมินระบบความปลอดภัยในการทำงานในภาพรวมของสถานประกอบกิจการ



ISO 9001
ISO/TS 16949
ISO 14001
TIS 18001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวិทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 630-0300 โทรสาร. (02) 630-0320-2
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th. FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140 โทร. (032) 548-375-80 โทรสาร. (032) 548-382-3
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND TEL. (032) 548-375-80 FAX. (032) 548-382-3
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

9. รวบรวมผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ และติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามนโยบายและแผนงานของสถานประกอบกิจการ พร้อมทั้งรายงานให้นายจ้างและคณะกรรมการทราบทุกสามเดือน

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2554 เป็นต้นไป



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

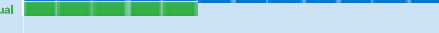
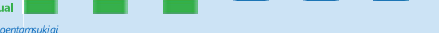
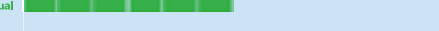
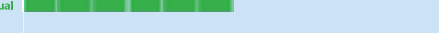
เอกสารแนบที่ 37

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี

แผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี				Q1			Q2			Q3			Q4		
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.01	ISO 45001 & ISO 14001 Internal audit	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
1.02	ISO 45001 & ISO 14001 Surveillance assessment	Budget = 259,000 Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
1.03	ทบทวนระเบียบกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
1.04	ทบทวนความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Need and Expectations of Interested Parties)	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
1.05	ทบทวนเอกสารประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect)	Budget = - Plan Actual Responsible by = anongnart amornpiyakrit													
1.06	ทบทวนเอกสารชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
1.07	การทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (2025 Management Review)	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
2.01	การตรวจอุปกรณ์ประเมินปัจจัยเสี่ยงภายในอาคาร	Budget = - Plan Actual Responsible by = ekkamon thanuthong													
2.02	การตรวจสอบเครน	Budget = - Plan Actual Responsible by = sansern kaikae													
2.03	การตรวจอุปกรณ์ประเมินปัจจัยเสี่ยงภายนอกอาคาร	Budget = - Plan Actual Responsible by = ekkamon thanuthong													
2.04	ส่งรายงานตามมาตรการ กระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)	Budget = 2,000,000 Plan Actual Responsible by = passawee kanawongmangkoi													
2.05	การสร้างความคิดเห็นของชุมชนและนำประเด็นปัญหามาแก้ไข	Budget = - Plan Actual Responsible by = passawee kanawongmangkoi													
2.06	การตรวจสอบอาคารประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	Budget = 50,000 Plan Actual Responsible by = nuttapol tongaram													
2.07	การตรวจสอบภาพลูกจ้างประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	Budget = 650,000 Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
2.08	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการสารเคมีอันตราย เสี่ยง ความร้อน ปีละ 1 ครั้ง	Budget = 80,000 Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
2.09	การตรวจสอบ Boiler (3 เครื่อง) ปีละ 1 ครั้ง	Budget = 600,000 Plan Actual Responsible by = sansern kaikae													
2.10	การตรวจวัดแสง ปีละ 1 ครั้ง	Budget = - Plan Actual Responsible by = teerayut thapayai													
2.11	การขอใบกฏหมายสำเนาสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	Budget = - Plan Actual Responsible by = anongnart amornpiyakrit													
2.12	การตรวจเช็คปริมาณรังสีบุคคล (ทุก 3 เดือน)	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad													
2.13	การตรวจเช็คปริมาณรังสีพื้นที่ (ทุก 3 เดือน)	Budget = - Plan Actual													

		Responsible by = chadaporn buapad	
2.14	การตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำ งาน (Safety Patrol&SS)	Budget = - Plan Actual Responsible by = manop suddee	
2.15	การประเมินผลกระทบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำ งาน	Budget = - Plan Actual Responsible by = manop suddee	
2.16	รายงาน สอ.1	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.17	รายงาน จพส.1	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.18	รายงาน จปว.	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.19	รายงาน บจ.6	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.20	รายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ส.จ. 7	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.21	รายงานการเก็บหรือการกำจัดสารเคมีอันตราย มากกว่า 1 ตัน ต่อปี	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.22	รายงานผลการตรวจประเมินการจัดการสารเคมีอันตราย	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.23	รายงาน สส.1, สส.3 (ผลการตรวจวัดความร้อนและเสียง)	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
2.24	รายงาน สส. 2 (แสงสว่าง)	Budget = - Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
3.01	โครงการรณรงค์ความปลอดภัย สดอุบัติเหตุช่วงเทศกาล	Budget = 10,000 Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
3.02	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก ประจำปี พ.ศ. 2569	Budget = 20,000 Plan Actual Responsible by = anongnart amornpiyakrit	
3.03	สัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569	Budget = 100,000 Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	
3.04	ประชาสัมพันธ์ข่าวสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	Budget = - Plan Actual Responsible by = manop suddee	
3.05	การตรวจความปลอดภัยและเสวนาแนะโดย Safety man	Budget = 6,000 Plan Actual Responsible by = manop suddee	
3.06	กิจกรรม KY	Budget = - Plan Actual Responsible by = manop suddee	
3.07	กิจกรรม Safety Tour	Budget = - Plan Actual Responsible by = manop suddee	
3.08	กิจกรรม BBS (Behavior Based Safety)	Budget = 20,000 Plan Actual Responsible by = manop suddee	
3.09	โครงการส่งเสริมความปลอดภัย (ภายนอกโรงงาน)	Budget = 20,000 Plan Actual Responsible by = chadaporn buapad	

Responsible by = anongnart amornpiyakrit		
4.01 อีแจนไยขายสารการผลิต	Budget = 10,000   	
Responsible by = sirinan chitbun		
4.02 วิศว NCD และทาศาสตร์	Budget = 10,500   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.03 ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Budget = 4,500   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.04 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีน้ำมันหรั้ไหล บริเวณพื้นที่ Coolant room หน่วยงาน TCM	Budget = 600   	
Responsible by = anongnart amornpiyakrit		
4.05 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหรั้ไหล จุดรับสารเคมีพื้นที่ UO	Budget = 600   	
Responsible by = anongnart amornpiyakrit		
4.06 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในพื้นที่อับอากาศ กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ห้องใต้ดิน TCM	Budget = 600   	
Responsible by = manop suddee		
4.07 ผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน,กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม, โครงการอนุรักษ์การใ้ยั่งยืน	Budget = 4,500   	
Responsible by = anongnart amornpiyakrit		
4.08 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุผิดปกติขึ้นกับรังสี @ 3RC	Budget = 900   	
Responsible by = manop suddee		
4.09 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เครื่อง EDT machine ที่หน่วยงาน RS	Budget = 900   	
Responsible by = manop suddee		
4.10 วิศวกรรมการประกอบอาชีพทำ งาน	Budget = 900   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.11 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทั่วในสถานประกอบการ	Budget = -   	
Responsible by = siwaporn jampa		
4.12 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปีกรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ LPG Plant และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี	Budget = 36,100   	
Responsible by = manop suddee		
4.13 ISO 45001: 2018 Requirement & Internal auditor	Budget = 61,100   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.14 ความปลอดภัยในการใช้บันจันและอุปกรณ์ช่วยยก 4 ผู้	Budget = 37,800   	
Responsible by = manop suddee		
4.15 ทบทวนความปลอดภัยในการำงานกับบันจัน 4 ผู้สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรม ปี 2016, 2018, 2020, 2022, 2024	Budget = 20,500   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.16 ทบทวนความปลอดภัยในการำงานใ้ที่ อับอากาศ 4 ผู้(สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรมปี 2021)	Budget = 12,200   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.17 ทบทวนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในการำงานและสิ่งแวดลอม	Budget = 6,100   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.18 ความปลอดภัยในการำงานใ้ที่ อับอากาศ 4 ผู้	Budget = 20,700   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.19 บัคพญเพลิงขึ้นสูง	Budget = 86,550   	
Responsible by = chadaporn buapad		
4.20 Basic Frie Fighting : การดับเพลิงขั้นต้น	Budget = 38,100   	
Responsible by = chadaporn buapad		

5.01 การตรวจอุปกรณ์ระบุชั้นอัคคีภัย (ถังดับเพลิง)	Budget = -   	
Responsible by = ekkamon thanuthong		
5.02 การตรวจอุปกรณ์ระบุชั้นอัคคีภัย (บันไดดับเพลิง)	Budget = -   	
Responsible by = teerayut thapjai		
5.03 การตรวจอุปกรณ์ระบุชั้นอัคคีภัย (Fire alarm,smoke & heat detector)	Budget = -   	
Responsible by = theeraporn charaentamsukjai		
5.04 Diesel Generator Check	Budget = -   	
Responsible by = teerayut thapjai		
5.05 Monthly Check Sheet of Engine Pump	Budget = -   	
Responsible by = teerayut thapjai		
Total = 65 Pending = 23 Completion % = 48% Status Approved Prepared by chadaporn buapad, anongnart amornpiyakrit Summary Approval ✓ Approved by siwaporn jampa (18/02/2026 10:49 AM) ✓ Approved by suchart boonkrew (18/02/2026 11:11 AM) ✓ Approved by manop yodeiam(20/02/2026 7:57 AM) Go to Approval		

เอกสารแนบที่ 38

ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

วันที่ 12, 19 และ 22 มกราคม 2569	Target	Actual	Absentee	Total	สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับการ อบรม	รายชื่อพนักงานที่ต้องส่ง เอกสารแจ้งสาเหตุการขาดอบรม
Manufacturing Division	809	804	5	809		
- Manufacturing Office	16	16	-	16	100.00	
- CR-Operation Department	277	276	1	277	99.64	องอาจ แซ่ลิ้ม
- Technical & Quality Control Department	14	14	-	14	100.00	
- Mechanical Maintenance Department	85	84	1	85	98.82	สุทธิพงษ์ เก่งตรง
- Electrical Maintenance Department	64	63	1	64	98.44	อนุวัช จรัสสมบุรณโสข
- Planning and Logistics Department	148	147	1	148	99.32	ไพโรจน์ เรืองชัย
- Quality Assurance Department	49	49	-	49	100.00	
- FSED Department	25	25	-	25	100.00	
- CR-EG Utility Department	51	50	1	51	98.04	หนึ่งฤทัย ลุดมศิลป์
- Product Development & Technology Department	-	-	-	-	#DIV/0!	
- EG-Production Department	57	57	-	57	100.00	
- EG-Quality Control Section	23	23	-	23	100.00	
General Administration Division	46	46	-	46		
- General Administration Div.			-	-	#DIV/0!	
- Human Resources & Admin (BKK) Dept.			-	-	#DIV/0!	
- Human Resources & Admin (BSP)	21	21	-	21	100.00	
- Purchasing (BSP) Section	14	14	-	14	100.00	
- Information Technology Dept.	11	11	-	11	100.00	
Secretary & CSR	1	1	-	1		
- Secretary & CSR Section	1	1	-	1	100.00	
Total	856	851	5	856	99.42	

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "โรคไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs และการยศาสตร์"

ทีม	วันที่อบรม	CR-QP		MR		ED		UD/UC		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของ พนักงานที่ ขาดการ อบรม
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
B	26/01/2569	3	3	4	4	4	0	7	7	28	26	30	28	22	0	17	17	12	12	127	97	30
A	29/01/2569	3	3	4	4	4	4	8	8	27	27	30	28	22	21	17	16	11	11	126	122	4
C	5/02/2569	3	3	4	4	4	3	8	7	27	25	30	27	22	15	17	16	12	8	127	108	19
รวมของหน่วยงาน		9	9	12	12	12	7	23	22	82	78	90	83	66	36	51	49	35	31	380	327	53
สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับ การอบรม		100.00		100.00		58.33		95.65		95.12		92.22		54.55		96.08		88.57		86.05		13.95

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการบำรุงรักษา PPE"

ทีม	วันที่อบรม	CR-QP		MR		ED		UD/UC		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของพนักงานที่ขาดการอบรม
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
B+E	9/03/2569	3	3	4	4	4	4	8	8	28	24	31	28	22	20	17	17	12	12	129	120	9
A+F	16/03/2569	3	3	4	4	4	4	8	8	27	24	29	28	22	21	17	17	11	11	125	120	5
C+G	23/03/2569	3	3	4	4	4	4	8	8	27	25	29	26	22	20	17	15	11	10	125	115	10
รวมของหน่วยงาน		9	9	12	12	12	12	24	24	82	73	89	82	66	61	51	49	34	33	379	355	24
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		100.00		100.00		100.00		100.00		89.02		92.13		92.42		96.08		97.06		93.67		6.33

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ห้องใต้ดิน TCM Cellar"

ทีม	วันที่อบรม	CR-QP		MR		ED		UD/UC		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของพนักงานที่ขาดการอบรม
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
B	20/04/2569			4	4	4	4			17	17									25	25	0
A	23/04/2569			4	4	4	4			17	16									25	24	1
C	30/04/2569			4	4	4	4			17	16									25	24	1
รวมของหน่วยงาน		0	0	12	12	12	12	0	0	51	49	0	0	0	0	0	0	0	0	75	73	2
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		#DIV/0!		100.00		100.00		#DIV/0!		96.08		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		97.33		2.67

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11
เรื่อง "ทบทวนกฎ คปภ. + สวล. + พลังงาน"

ทีม	วันที่อบรม	CR-QP		MR		ED		UD/UC		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของ พนักงานที่ ขาดการ อบรม
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A+F	27/04/2569	3	3	4	4	4	3	8	8	27	22	29	27	20	20	17	16	11	11	123	114	9
C+H	4/05/2569	3	3	4	3	4	4	8	8	25	21	29	29	20	19	16	16	11	9	120	112	8
B+E	11/05/2569	3	2	4	4	4	4	8	8	26	18	31	29	20	18	17	17	12	12	125	112	13
รวมของหน่วยงาน		9	8	12	11	12	11	24	24	78	61	89	85	60	57	50	49	34	32	368	338	30
สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับ การอบรม		88.89		91.67		91.67		100.00		78.21		95.51		95.00		98.00		94.12		91.85		8.15

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11
เรื่อง "การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหลที่หน่วยงาน UC"

ทีม	วันที่อบรม	CR-QP		MR		ED		UD/UC		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของ พนักงานที่ ขาดการ อบรม
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
B+H	7/05/2569							8	8											8	8	0
A+G+E	18/05/2569							13	13											13	13	0
C+F	21/05/2569							21	21											21	21	0
รวมของหน่วยงาน		0	0	0	0	0	0	42	42	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	42	42	0
สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับ การอบรม		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		100.00		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		100.00		0.00

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11
เรื่อง "การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีรั่วสียว้ไหลที่ 3RC"

ทีม	วันที่อบรม	ED/EM		CR-PD/ ECL&BAF		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของ พนักงานที่ ขาดการ อบรม
		เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A	8/06/2569	4	4	9	9	13	13	0
C	11/06/2569	4	4	10	9	14	13	1
B	18/06/2569	10	10	9	8	19	18	1
รวมของหน่วยงาน		18	18	28	26	46	44	2
สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับการ อบรม		100.00		92.86		95.65		4.35

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11
เรื่อง "หลักสูตร การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันหกรั่วไหล
บริเวณพื้นที่ Coolant room หน่วยงาน TCM "

ทีม	วันที่อบรม	CR-PD/CPCM		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของ พนักงานที่ ขาดการ อบรม
		เต็ม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A	8/06/2569	9	9	9	9	0
C	11/06/2569	8	7	8	7	1
B	18/06/2569	9	9	9	9	0
รวมของหน่วยงาน		26	25	26	25	1
สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับการ อบรม		96.15		96.15		3.85

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "หลักสูตร โรคจากการประกอบอาชีพทำงาน และโรคจากสิ่งแวดล้อม "

ทีม	วันที่อบรม	QD/CRPT		MD/MPR		ED/EM		UD/UC		CRPD/OC		CRPD/ OF		CRPD/OF		PD/PT		PD/PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป % ของ พนักงานที่ ขาดการ อบรม
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
C	15/06/2569	3	3	4	4	4	4	8	7	23	22	29	28	20	20	17	17	12	12	120	117	3
B	22/06/2569	3	3	4	4	4	4	8	8	27	22	30	29	20	20	17	16	12	11	125	117	8
A	25/06/2569	3	3	4	4	4	3	8	7	27	27	29	28	20	19	17	15	11	11	123	117	6
รวมของหน่วยงาน		9	9	12	12	12	11	24	22	77	71	88	85	60	59	51	48	35	34	368	351	17
สรุป % ของ พนักงานที่เข้ารับ การอบรม		100.00		100.00		91.67		91.67		92.21		96.59		98.33		94.12		97.14		95.38		4.62

การชี้แจงนโยบายสายการผลิต ประจำปี 2569

Explanation Policy' 2026 of Manufacturing Division

On 12, 19 and 22 January 2026 at Auditorium CR-plant and Training room EG-Plant

Aim for "The Excellence Manufacture" always comply the standardization and technology toward sustainability for future demand through T1 and TPM

มุ่งเน้นเป็น "โรงงานที่ดีที่สุด" ต่อเนื่องการปฏิบัติตามมาตรฐาน และพัฒนาเทคโนโลยีสู่ความยั่งยืน ผ่านกิจกรรม T1 และ TPM

: VP of Manufacturing Division

Presented On 12 January 2026

รูปภาพกิจกรรมการเข้ารับฟังนโยบายที่ CR-plant และ EG-Plant

Presented On 19 January 2026

Presented On 22 January 2026

* Human Resources (BSP) Section / Training : ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) / งานฝึกอบรม



Non-Communicable Diseases (NCDs) and Occupational Ergonomics

Instructor:
Registered Nurses and
Public Health Professionals
from Bang Saphan Hospital

On 26, 29 January and 5 February 2026 at Auditorium TCRSS BSP

ไขมันในเลือดสูง
เสี่ยงโรคหัวใจ และหลอดเลือด

Instructor : Clinical medical students from Siriraj Hospital.



Human Resources (BSP) Section / Training
ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) / งานฝึกอบรม



FIRE EMERGENCY PLAN TCM CELLAR ROOM

ON 20, 23 AND 30 APRIL 2029 AT TCM LINE

TRAINER: [REDACTED]
SAFETY OFFICER

แผนฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ห้องใต้ดิน CELLAR

- ✓ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ห้องใต้ดิน CELLAR
- ✓ ลงตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ
- ✓ รายงานหัวหน้างาน, หัวหน้าส่วน
- ✓ ดับเพลิงได้ OK / ดับเพลิงไม่ได้ใช้ CO2



Review Safety Regulations, Energy Management, and Environmental Policies.

On 27 April and 4, 11 May 2026
At Auditorium TCRSS BSP

: Safety Officer
Environment Officer



การจัดการด้านความปลอดภัย

การจัดการด้านพลังงาน
และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

Training Topics

- นโยบายอนุรักษ์พลังงาน
- วัตถุประสงค์เป้าหมายพลังงาน 2569
- การดำเนินงานด้านพลังงาน 2568
- เครื่องจักรที่มีนัยสำคัญ
- นโยบายสิ่งแวดล้อม
- วัตถุประสงค์เป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม
- การจัดการของเสีย
- ระเบียบด้านความปลอดภัย
- สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ
- มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ



Emergency plan Chemical Leak At UC Water Treatment

By Miss. : Environment Officer

Team B+H ON 7 May 2026

Team A+G+E ON 18 May 2026

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

- ✓ นบกรดไฮโดรคลอริกรั่วไหล
- ✓ หน.งานตรวจสอบสถานการณ์ / แจ้งผู้จัดการส่วน UC / แจ้ง SE ให้รับทราบ
- ✓ ดำเนินการระงับเหตุการรั่วไหล
- ✓ จัดเก็บและทำความสะอาดพื้นที่
- ✓ เขียนรายงานความผิดปกติด้านสิ่งแวดล้อม และนามาตรการป้องกัน

Team C+F ON 21 May 2026

Human Resources (BSP) Section / Training : ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) / งานฝึกอบรม

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิด เหตุผิดปกติขึ้นกับวัตถุรังสีเอกซ์เรย์

Emergency drill for an X-ray leakage
incident at Line 3RC

8, 11 and 18 June 2026

วิทยากร ผู้ฝึกซ้อม :
ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Human Resources Management (BSP) Section / Training : ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) / งานฝึกอบรม

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันหกรั่วไหล บริเวณพื้นที่ Coolant room หน่วยยาน TCM

Emergency plan Oil leak At TCM Coolant room

By [redacted] Environment Officer



Team A ON 8 June 2026



Team C ON 11 June 2026



Team B ON 18 June 2026

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันหกรั่วไหล

- ✓ ให้นำน้ำมันรั่วไหลมาจากข้อต่อของรถจนทำการ Load น้ำมัน Coolant
- ✓ หน่วยงานตรวจสอบสถานการณ์ / แจ้งหัวหน้าส่วน CPCM / แจ้ง SE ให้ทราบ
- ✓ ดำเนินการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ✓ จัดเก็บและทำความสะอาดพื้นที่
- ✓ เขียนรายงานความผิดปกติด้านสิ่งแวดล้อม และหามาตรการป้องกัน



โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

OCCUPATIONAL AND ENVIRONMENTAL HEALTH RISKS AND DISEASES IN THE WORKPLACE

วันที่ 15, 22 และ 25 มิถุนายน 2564

ณ ห้องประชุมออดิทอเรียม บมจ.เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย สาขา CR

สอนโดย [redacted] (ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)



วัตถุประสงค์การอบรม

- พนักงานสามารถระบุปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ทำงานของตนเองได้
- การรู้จักโรคจากการทำงานที่อาจเกิดขึ้น
- การสังเกตอาการผิดปกติของตนเอง
- การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ได้อย่างเหมาะสม

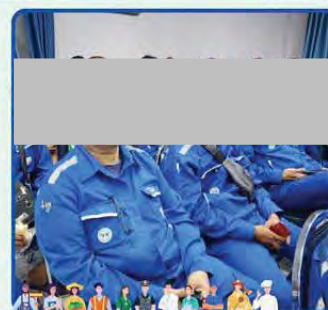


หัวข้อเพิ่มเติม การทบทวนอุบัติเหตุบันจัน

- การสื่อสารรายละเอียดเหตุการณ์อุบัติเหตุการใช้บันจัน
- สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุบันจัน
- บทเรียนที่ได้รับจากการเกิดอุบัติเหตุบันจัน
- มาตรการและแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุบันจันซ้ำ



สอนโดย นามานพ สุดดี (ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)



เอกสารแนบที่ 39

เอกสารคู่มือความปลอดภัยและคู่มือสิ่งแวดล้อม
ในการทำงาน



SMARTSAFE FACTORY

ONLINE SAFETY MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

คำนำ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) มีนโยบายในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดย บริษัทได้มีความมุ่งมั่นและเห็นถึงความสำคัญของการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ซึ่งบริษัทได้ดำเนินกิจกรรมต่างมากมาย เช่น การกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงานให้เกิดความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน มีการพูดเกี่ยวกับความปลอดภัย (Safety talk) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (KY) ทุกวันเพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยที่ดี มีกิจกรรมการค้นหาอันตรายภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้พนักงานมีส่วนร่วม มีการนำระบบการจัดการสากลเข้ามาใช้งาน และมีการกำหนดกฎระเบียบในการควบคุมดูแลความปลอดภัย เป็นต้น

วัตถุประสงค์ในการจัดทำคู่มือด้านความปลอดภัยฉบับนี้ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้ที่เข้ามาทำงานภายในบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้ศึกษา ทำความเข้าใจ และถือปฏิบัติตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็นอย่างเคร่งครัด หวังเป็นอย่างยิ่งว่าพนักงานคงได้รับประโยชน์จากคู่มือฉบับนี้

“ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี
มาจากความร่วมมือของพนักงานทุกคน
และการทำกิจกรรมความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ”

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สารบัญ

<u>สารความปลอดภัยจากประธานคณะกรรมการความปลอดภัย</u>	1
<u>นโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</u>	2
<u>ข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของลูกจ้างและนายจ้าง</u>	7
<u>บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน</u>	8
<u>คำจำกัดความ</u>	14
<u>คำจำกัดความ</u>	15
<u>ประเภทของอุบัติเหตุ</u>	18
<u>ผลกระทบของอุบัติเหตุ</u>	19
<u>มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ</u>	20
<u>กฎระเบียบความปลอดภัย</u>	21
<u>ข้อคิดพื้นฐานสำหรับความปลอดภัยในการทำงาน</u>	22

สารบัญ (ต่อ)

<u>มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน : อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</u>	23
<u>มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน : สีและเครื่องหมายความปลอดภัย</u>	32
<u>ระบบการขออนุญาตทำงาน</u>	33
<u>ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร</u>	39
<u>ความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า</u>	40
<u>ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง</u>	41
<u>ความปลอดภัยในการทำงานที่ให้เกิดความร้อน</u>	42
<u>ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี</u>	43
<u>ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ</u>	48
<u>ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี</u>	51
<u>ความปลอดภัยในการทำงานกับปืนจั่น</u>	52

สารบัญ (ต่อ)

<u>ความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก</u>	58
<u>ความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงคน</u>	62
<u>ความปลอดภัยในสำนักงาน</u>	65
<u>ป้ายห้ามแตะต้องเครื่องจักร</u>	66
<u>การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น</u>	67
<u>การป้องกันและระงับอัคคีภัย</u>	68
<u>การปฐมพยาบาลเบื้องต้น</u>	77
<u>กิจกรรม KY – หยั่งรู้ระวังภัย</u>	81
<u>กิจกรรมมือชี้ - ปากย้ำ (Point & Voice)</u>	82
<u>กิจกรรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในหน่วยงาน (Safety Man)</u>	83
<u>กิจกรรม 5 ส</u>	84



สารความปลอดภัย จาก คุณมานพ ยอดเอี่ยม

Safety principle : อุบัติเหตุทั้งหมดสามารถป้องกันได้
(All accident can be prevented)

เป้าหมาย : ปราศจากการบาดเจ็บ (Injury free)

Safety core value

กำจัดพฤติกรรมเสี่ยง - สร้างเสริมพฤติกรรมความปลอดภัย - ยึดหลักป้องกัน
- ปรับปรุงต่อเนื่อง

- กำจัดพฤติกรรมเสี่ยง (At-Risk Behavior)
พฤติกรรม คือ การกระทำที่พบเห็นได้ทั้งด้านบวก และด้านลบ
พฤติกรรมเสี่ยง คือ การกระทำที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ
พฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัยเกิดขึ้นได้ 3 กรณี
 - 1) รู้ว่าอันตราย และรู้วิธีป้องกัน → แต่ไม่ใส่ใจที่จะป้องกัน
 - 2) รู้ว่ามีอันตราย → แต่ไม่รู้วิธีป้องกัน
 - 3) ไม่รู้ว่ามีอันตราย → จึงไม่รู้วิธีป้องกัน
- เสริมสร้างพฤติกรรมความปลอดภัย (Behavior base safety)
มีความตระหนักในการบ่งชี้อันตรายในทุกกิจกรรมการทำงาน และทุกพื้นที่
อะไรควรปฏิบัติ - อะไรไม่ควรปฏิบัติ มีความตระหนักอย่างเดียวยังไม่เพียงพอ
แต่เราต้องสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย ด้วยการกระทำ**โดยเริ่มจากตัวเรา**
- มีวินัยในการทำงานด้วยความปลอดภัย ทั้งต่อหน้า และลับหลัง เป็นแบบอย่างที่ดี
(Best practice) ปฏิบัติงานตามกฎหมายความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
(Management by example)



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้นำอุตสาหกรรมเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นนำ ด้วยทีมงานที่โดดเด่น เพื่อให้บริการแก่ลูกค้าที่มีคุณภาพ ได้มาตรฐานและปลอดภัย
ขอสงวนลิขสิทธิ์ในเอกสารนี้ THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารนี้ THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

ประกาศ

ฉบับที่ 15/2567

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้นำในการผลิตและจัดจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นนำ สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย รวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี จึงกำหนดกรอบนโยบายในการบริหารงาน และการดำเนินการ ดังนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าผู้บังคับบัญชาทุกระดับและพนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและร่วมมือกันเพื่อเสริมสร้างให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมที่ดีในการปฏิบัติงาน และมีส่วนร่วมช่วยกันป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่องานด้านสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่มุ่งเน้นการปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการสนับสนุนการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยในการลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและการป้องกันมลภาวะอันเกิดจากกิจกรรมต่างๆ ภายในบริษัทฯ อย่างเหมาะสม รวมถึงการบริหารจัดการน้ำ อากาศ และการจัดการกากของเสีย เป็นต้น
4. บริษัทฯ ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและมุ่งมั่นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก รวมถึงเข้าร่วมสนับสนุนและให้ความร่วมมือกับองค์กรหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการตรวจวัดป้องกันภาวะโลกร้อน
5. บริษัทฯ ดำเนินการ ควบคุม ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่เกิดจากสารเคมี อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย เพื่อป้องกันความบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน และผลกระทบต่องานด้านสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทฯ ดำเนินการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนการดำเนินการและปรับปรุงระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เกี่ยวข้อง

สำนักงานใหญ่
HEAD OFFICE
โรงงาน
FACTORY

28/1 อาคารพาณิชย์ 3 ชั้น ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
111 หมู่ 4 ตำบลแม่จันทน์ อำเภอแม่จันทน์ จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
111 MOO 4 MAEPAMPHUNG DISTRICT, BANGSAKHAH, PRACHUAPKHOH 77140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 635-0000 โทรสาร (02) 635-0000-2
TEL. (02) 635-0000 FAX. (02) 635-0000-2
โทร. (033) 515-8866 โทรสาร (033) 515-8866-2
TEL. (033) 515-8866 FAX. (033) 515-8866-2
หน้าเว็บไซต์: 01075300000000



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

นับเป็นจุดเริ่มต้นของบริษัท จำกัด กับการเป็นที่ยอมรับ เพื่อให้อุตสาหกรรมมีผลิตภัณฑ์ที่สมบูรณ์แบบ
 (We are the excellent cold rolled steel sheet with excellent teamwork to contribute excellent products to all stakeholders and society)

7. บริษัทฯ ส่งเสริม ให้ความรู้ สื่อสาร และสนับสนุนให้พนักงานภายในองค์กรทุกคนมีส่วนร่วม วัฒนธรรม และ
 ปฏิบัติตาม รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรม

ประกาศ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2567 เป็นต้นไป



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต



กรรมการผู้จัดการใหญ่



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

นับเป็นจุดเริ่มต้นของบริษัท จำกัด กับการเป็นที่ยอมรับ เพื่อให้อุตสาหกรรมมีผลิตภัณฑ์ที่สมบูรณ์แบบ
 (We are the excellent cold rolled steel sheet with excellent teamwork to contribute excellent products to all stakeholders and society)

ANNOUNCEMENT

NO. 15/2024

SUBJECT: Occupational Health, Safety and Environment Policy

Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited is a leading manufacturer and distributor of cold rolled steel sheet in coil for industrial use in both domestically and internationally. The Company realizes the importance of environmental management, occupational health and safety including good working environment. Therefore, the Company determines the policy framework for management and operation as follows:

1. The Company regards that employees at all levels have responsibilities and give cooperation to enhance safety at workplace and prevent environmental impacts.
2. The Company is committed to complying with legal and other requirements related to occupational health, safety and environment.
3. The Company is committed to carrying out the business activities, focusing on environmental protection by using the modern technology in reducing the use of natural resources and preventing the pollution caused by various activities appropriately within the Company including water management, air and waste management, etc.
4. The Company promotes, supports energy efficiency and be committed to reducing greenhouse gas emissions, including supporting and cooperation with organizations or government agencies to prevent global warming.
5. The Company sets up the preventive measure to control, improve and prevent the dangers of chemicals, equipment, tools, machines and provides safety environment in the workplace to prevent injury, illness from work and environmental impacts.
6. The Company sets the objectives, action plans and continually improve the occupational health, safety and environment management system to achieve the relevant objectives.

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารพาณิชย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
 HEAD OFFICE 28/1 PHAPAPAT BUILDING 5th FLOOR, SUKUMVIT ROAD, SULONG, BANGKOK 10110 THAILAND
 โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลพุดซา อำเภอเบญจสาร จังหวัดขอนแก่น 30130
 FACTORY 111 MOO 4 TAMBOPUSAD DISTRICT, BANGSAHAN, PHACHASAKHONTHAN 30130 THAILAND
[HTTP://WWW.TCRSS.COM](http://www.tcrss.com)

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2
 TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2
 โทร. (02) 510-088 โทรสาร (02) 510-081-2
 TEL. (02) 510-088 FAX. (02) 510-081-2
 เว็บไซต์: 010158000084

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารพาณิชย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
 HEAD OFFICE 28/1 PHAPAPAT BUILDING 5th FLOOR, SUKUMVIT ROAD, SULONG, BANGKOK 10110 THAILAND
 โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลพุดซา อำเภอเบญจสาร จังหวัดขอนแก่น 30130
 FACTORY 111 MOO 4 TAMBOPUSAD DISTRICT, BANGSAHAN, PHACHASAKHONTHAN 30130 THAILAND
[HTTP://WWW.TCRSS.COM](http://www.tcrss.com)

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2
 TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2
 โทร. (02) 510-088 โทรสาร (02) 510-081-2
 TEL. (02) 510-088 FAX. (02) 510-081-2
 เว็บไซต์: 010158000084



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

ผู้ประกอบกิจการในบริษัทซึ่งมีผลสืบเนื่องมาจากการที่บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามนโยบายของบริษัทฯ เพื่อให้ได้มาซึ่งผลิตภัณฑ์ที่มีความปลอดภัยและคุณภาพดีเยี่ยม

7. The Company supports, promotes, educates and communicates to all employees within the organization to participate, acknowledge and perform accordingly including various stakeholders related which may be affected by the business activities.

Notified on June 10, 2024 onwards.



Vice President of Manufacturing Division



President

สำนักงานใหญ่
HEAD OFFICE
โรงงาน
FACTORY

289 อาคารพาณิชย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110
289 PHAMPHIT BUILDING 5TH FLOOR, SUKHUMVIT ROAD, SILECMA, BANGKOK 10110 THAILAND
111 หมู่ 4 ตำบลบึงคำสิงห์ อำเภอเบญจสาร จังหวัดบุรีรัมย์ 33140
111 BGD 4 MAEPHUMPHUENG DISTRICT, BANGSAKHAN PHUMPHUENG 33140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (002) 600-0300 โทรสาร (002) 600-0302-2
TEL. (002) 600-0300 FAX. (002) 600-0302-2
โทร. (002) 510-6999 โทรสาร (002) 510-6991-2
TEL. (002) 510-6999 FAX. (002) 510-6991-2
เว็บไซต์ www.tcrss.com

ข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้าง และลูกจ้าง

จากประกาศของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554 กำหนดให้นายจ้างติดประกาศข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ณ สถานที่ประกอบกิจการ โดยมีเนื้อหาประกอบด้วยข้อความดังต่อไปนี้

1. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
3. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
4. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมให้สามารถบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนเข้าทำงาน เปลี่ยนงานเปลี่ยนสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงานหรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน
6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือนคำสั่งหรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานแล้วแต่กรณี
7. นายจ้างเป็นผู้และส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
8. ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
9. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร
10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน
11. ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่งลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้างและสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย
12. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้างหรือถูกโยกย้ายหน้าที่การทำงานเพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยานให้หลักฐานหรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือศาล
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใดในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัยไว้แต่ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 11 พฤศจิกายน พ.ศ.2554
อาทิตย์ อัสโม
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



หน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริมสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้มีหน้าที่
เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร



1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
2. เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการหรือหน่วยงานความปลอดภัย



หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน



1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ
3. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
5. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
6. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
7. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหต่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า
8. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน
9. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ



1. ตรวจสอบ และเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน หรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะก่อให้เกิดความ ไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบ และประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรอง หรือตรวจสอบเอกสารหลักฐาน รายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

หน้าที่ของพนักงาน



1. พนักงานทุกคนต้องทำงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยอยู่เสมอ ทั้งของตนเองและผู้อื่น
2. พนักงานทุกคนต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันที่ชำรุดเสียหายต่อผู้บังคับบัญชา
3. พนักงานทุกคนต้องเอาใจใส่และปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับในการทำงานอย่างปลอดภัยอยู่เสมอ
4. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือกับบริษัทฯ เกี่ยวกับข้อปฏิบัติให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
5. เมื่อพนักงานมีข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยให้เสนอผู้บังคับบัญชาหรือผู้เกี่ยวข้อง
6. พนักงานทุกคนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยที่บริษัทฯ จัดให้และแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสมกับงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน
7. พนักงานทุกคนต้องไม่เสี่ยงกับงานที่ไม่เข้าใจหรือไม่แน่ใจว่าทำอย่างไรจึงจะปลอดภัย
8. ต้องศึกษางานที่ปฏิบัติว่าอาจเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายใดที่อาจเกิดขึ้นกับตนเองหรือผู้อื่น



คำจำกัดความ

“ภัย (Hazard) เป็นสภาพการณ์ซึ่งมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล หรือความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือวัสดุหรือกระทบกระเทือนต่อขีดความสามารถในการปฏิบัติงานปกติของบุคคล”

“อันตราย (Danger) ระดับความรุนแรงที่เป็นผลเนื่องมาจากภัย (Hazard) ระดับของภัยอาจมีระดับสูงมากหรือน้อยก็ได้ ขึ้นอยู่กับมาตรการในการป้องกัน”

“ความเสียหาย (Damage) ความรุนแรงของการบาดเจ็บหรือความสูญเสียทางกายภาพหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นต่อการปฏิบัติงาน หรือความเสียหายทางด้านการเงินที่เกิดขึ้น”

“ความปลอดภัย (Safety) ในทางทฤษฎี หมายถึง “การปราศจากภัย” แต่สำหรับในทางปฏิบัติ อาจยอมรับได้ในความหมายที่ว่า “การปราศจากอันตรายที่มีโอกาสจะเกิดขึ้น”

“อุบัติเหตุ (Accident) คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยที่ไม่มีใครคาดคิด และยังมีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อร่างกายและทรัพย์สิน”

“อุบัติการณ์ (Incident) คือ เหตุการณ์ผิดปกติหรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแต่ยังไม่เกิดความเสียหายต่อร่างกายและทรัพย์สิน (เฉียดหรือเกือบจะเกิดอุบัติเหตุ) แต่ถ้าไม่มีการปรับปรุงแก้ไขจะกลายเป็นอุบัติเหตุต่อไปได้”



อุบัติเหตุจากการทำงาน



❑ อุบัติเหตุจากการทำงานคืออะไร...???

อุบัติเหตุจากการทำงานคือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิดมาก่อน อาจเกิดจากการกระทำของคน หรือเกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร อุปกรณ์ สารเคมี และสภาพแวดล้อมต่างๆ ซึ่งเป็นผลให้เกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตและอาจทำให้ทรัพย์สินเสียหาย



❑ สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานคืออะไร...???

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ มี 3 ข้อ หลักๆ คือ

1. เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) คิดเป็น 88 %
2. เกิดจากสภาพการณ์และสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) คิดเป็น 10%
3. เกิดจากภัยธรรมชาติ คิดเป็น 2%

อุบัติเหตุที่เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เช่น



ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย



ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลระหว่างปฏิบัติงาน



ใช้อุปกรณ์ที่ชำรุด โดยไม่ซ่อมแซม



มีนิสัยชอบเสี่ยง ประมาท

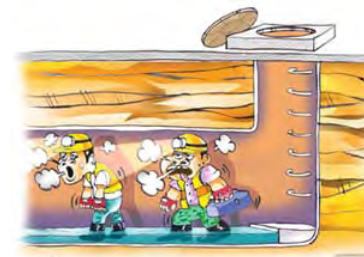
อุบัติเหตุที่เกิดจากสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย เช่น



สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม
แสงสว่างไม่เพียงพอ



ทำงานกับเครื่องจักรชำรุด ไม่มีการตรวจสอบ



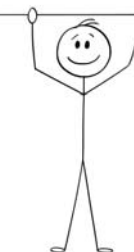
สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม
การระบายอากาศไม่เพียงพอ



สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม
ทำงานในที่ที่มีเสียงดัง

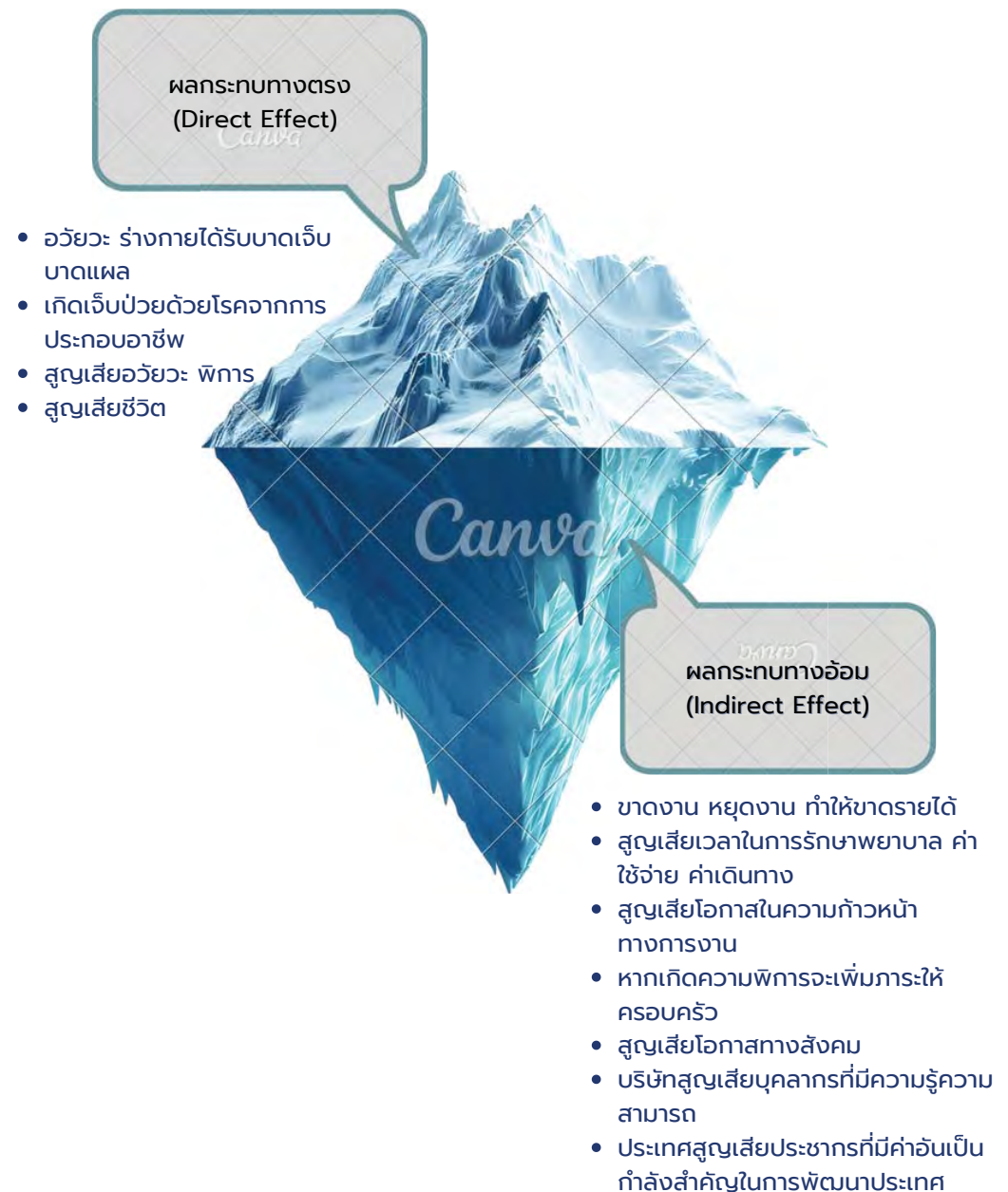
อุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติ เช่น พายุฝน น้ำท่วม ดินถล่ม แผ่นดินไหว ฯลฯ

SAFETY FIRST



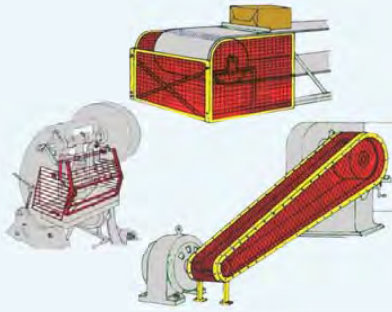
ลักษณะของการประสบอันตรายแบ่งเป็นประเภทได้ ดังนี้

1. **ตกจากที่สูง** ที่สูงของอาคาร บังร้าน เครื่องจักร เป็นต้น
2. **หกล้ม ลื่นล้ม** เมื่อร่างกายเสียการทรงตัวเสียสมดุลในท่าทางการทำงาน
3. **วัตถุหรือสิ่งของติด/บาด/ทิ่มแทง** ถูกของมีคม ส่วนของเครื่องมือ เครื่องจักร
4. **วัตถุหรือสิ่งของหนีบ/ดิ่ง** ถูกหนีบจากส่วนของเครื่องจักรที่เคลื่อนที่โต้กลับ หรือหมุน
5. **วัตถุหรือสิ่งของกระแทก/ชน** เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์เคลื่อนที่กระแทก/ชน
6. **วัตถุหรือสิ่งของพังทลายหล่นทับ** เครื่องจักร อุปกรณ์ไม่มั่นคงแข็งแรงหล่นมาทับได้
7. **วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา** ชิ้นส่วนเครื่องจักร อุปกรณ์หลุดกระเด็นออกมา
8. **วัตถุหรือสิ่งของระเบิด** สารไวไฟ ก๊าซอันตรายที่สามารถระเบิดได้
9. **อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทลาย** อาคารบังร้านโครงสร้างไม่มั่นคงแข็งแรง พังลงมา
10. **ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก** ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนักที่ไม่ถูกวิธี
11. **ผลจากความร้อนสูง/สัมผัสความร้อน** ร่างกายได้รับบาดเจ็บ พุพองไหม้จากความร้อน
12. **ผลจากความเย็นจัด/สัมผัสความเย็น** ร่างกายได้รับการเจ็บป่วย บาดเจ็บจากความเย็นจัด
13. **สัมผัสสิ่งมีพิษ/สารเคมี** ร่างกายได้รับบาดเจ็บจากสารเคมีอันตรายจากกรดหรือด่าง
14. **ตกน้ำ** ร่างกายได้รับบาดเจ็บจากการตกน้ำหรือจมน้ำ
15. **ขาดอากาศหายใจ** เข้าไปทำงานในสถานที่อับอากาศ บ่อลึก ดงขนาดใหญ่ ออกซิเจนไม่เพียงพอทำให้เกิดอันตรายต่อร่างกายได้
16. **ไฟฟ้าช็อต** ไฟฟ้าลัดวงจร ร่างกายได้รับบาดเจ็บจากการรับกระแสไฟฟ้า
17. **อันตรายจากสารกัมมันตภาพรังสี** ร่างกายได้รับบาดเจ็บจากกัมมันตภาพรังสี
18. **อัคคีภัย** ได้รับบาดเจ็บจากเหตุเพลิงไหม้
19. **อุบัติเหตุจากยานพาหนะ** ประสบอันตรายจากรถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถโดยสารทุกประเภท
20. **อื่น ๆ (ระบุ)** ในกรณีที่ไม่สามารถจัดเข้าพวกที่กล่าวข้างต้นได้ ให้ระบุ



มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

การป้องกันที่เครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิด(Source)



- การออกแบบเครื่องจักรโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นพื้นฐาน
- การสร้างการกีดขวางส่วนที่เป็นอันตราย
- การสร้างสิ่งกีดขวางไม่ให้คนเข้าใกล้ส่วนที่เป็นอันตราย
- การติดตั้งสวิตช์ทำงานแบบกดปุ่ม 2 มือ
- การติดตั้งสวิตช์หยุดเครื่องฉุกเฉิน อาจเป็นแบบปุ่มกดหรือเชือกก็ได้
- มีการตรวจรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นประจำสม่ำเสมอ
- การติดการ์ดโดยใช้ระบบลำแสงนิรภัย

การป้องกันที่ทางสี่หรือทางผ่าน (Path)



- การกำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยเป็นระเบียบ
- การจัดสถานที่ทำงานให้สะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย
- จัดเก็บเครื่องมือ วัสดุ และรถเข็นไว้ในที่ที่กำหนดตำแหน่งไว้
- วัสดุสิ่งของที่มีความยาวไม่ควรตั้งพิงผนัง แต่ควรจัดวางนอนแนวนราบ
- ส่วนวัสดุที่มีลักษณะกลมและกลิ้งได้ควรมีสลิมล็อกไว้ไม่ให้เลื่อนไถล
- การติดตั้งป้ายหรือสัญญาณเตือนอันตราย
- อย่าวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน ประตูทางเข้า ทางออกฉุกเฉิน หรือเครื่องดับเพลิง
- การสร้างฉากเพื่อแยกส่วนพื้นที่เป็นพื้นที่อันตรายแยกออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

การป้องกันที่ผู้ปฏิบัติงาน (Receiver)

- การสวมเครื่องแบบที่ถูกต้อง เรียบร้อย
- การปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานตามคู่มืออย่างเคร่งครัด
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ถูกต้อง และเหมาะสม
- การออกกฎระเบียบข้อบังคับในการทำงาน

- > ชวยเหลือ แขนเสื้อ ขากางเกง เข็มขัด ไม่รุ่มร่าม
- > ติดกระดุมเสื้อทุกเม็ดให้เรียบร้อย
- > รวบผม หรือสวมหมวกคลุมผมให้เรียบร้อย
- > ไม่ถอดเสื้อผาขณะทำงาน
- > ไม่สวมเสื้อผาที่เปียกน้ำหรือน้ำมัน เพราะอาจถูกไฟดูดหรือไฟไหม้ได้
- > ไม่นำเครื่องมือที่มีความแหลมคมหรือสารไวไฟไว้ในกระเป๋าคาดำ



ก่อนเข้าโรงงาน
โปรดตรวจสอบการแต่งกาย
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
และปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย



กล่าวทักทาย
สวัสดีครับ



หมวกนิรภัยและ
สายรัดคาง



ติดบัตรประจำตัว



เสื้อแขนยาว
ไม่พับแขนเสื้อ



รองเท้านิรภัย



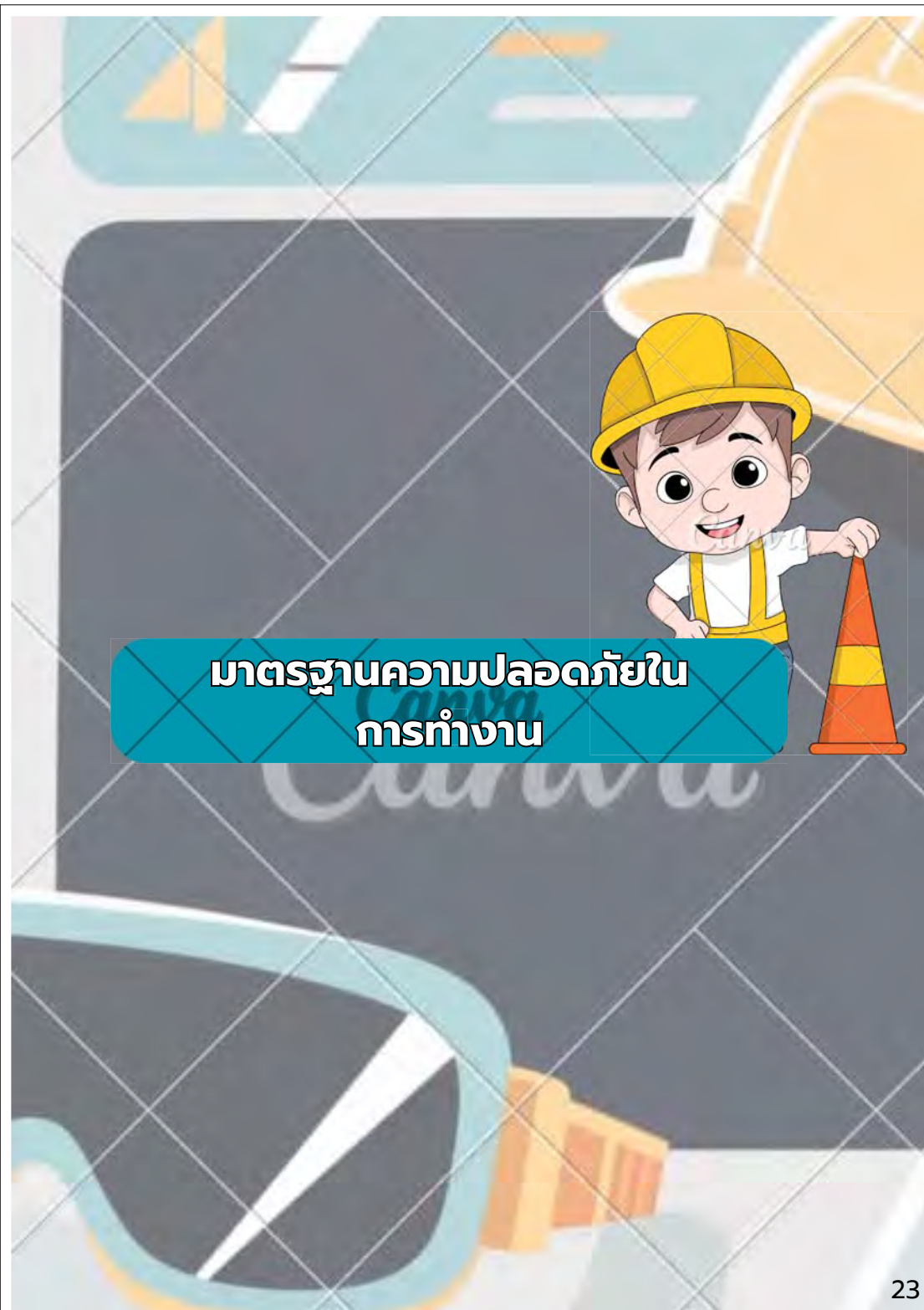
กฎระเบียบพื้นฐานของความปลอดภัย (Basic Safety Regulation)

1. การแต่งกายให้ถูกต้อง เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง และรองเท้านิรภัย
2. ห้ามสูบบุหรี่ในโรงงานโดยเด็ดขาด ให้สูบในพื้นที่อนุญาต เช่น รั้วศาลาที่พัก และจุดที่อนุญาต
3. การเดินในโรงงานให้ใช้เส้นทางที่ปลอดภัย (Safety walk way) และไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน
4. การจับแผ่นเหล็ก ต้องสวมถุงมือหนัง, ถุงมือผ้าป้องกันเหล็กบาดเท่านั้น
5. ก่อนเข้าไปในเครื่องจักร ต้องล็อกสวิตช์ แขนป้าย Safety Tag และใส่ Stopper และห้ามแตะต้องปุ่มควบคุมเครื่องจักร ที่มีป้าย Safety Tag แขนอยู่โดยเด็ดขาด
6. ห้ามจับลูกกลิ้ง และแผ่นเหล็ก ขณะเครื่องจักรทำงานในไลน์การผลิต
7. ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามความเสี่ยงของงาน เช่น ทำงานที่สูงต้องสวมเข็มขัดนิรภัย งานเสียงดังมีสวมปลั๊กอุดหู งานเกี่ยวกับสารเคมีต้องมีถุงมือป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันไอสารเคมี
8. ห้ามอยู่ใต้ปิ่นจั่น ที่กำลังยกสิ่งของ และให้ยืนห่างไม่น้อยกว่า 2 เมตร เพื่อความปลอดภัย
9. ห้ามยืนในตำแหน่งใกล้กับลูกกลิ้ง ในช่วงที่มีการเปลี่ยนเพราะลูกกลิ้งอาจชำรุด และตกใส่พนักงานได้
10. ทำกิจกรรม 5ส. ทุกพื้นที่ก่อนเลิกงาน และแยกขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล ขยะอันตรายให้ถูกต้อง



ข้อคิดพื้นฐานสำหรับความปลอดภัย ในการทำงาน

1. ต้องแขวนป้าย ล็อคเครื่องจักรทุกครั้ง เมื่อจะเข้าไปตรวจสอบหรือซ่อมเครื่องจักรในกระบวนการผลิต
2. ในการซ่อมหรือตรวจสอบสภาพเครื่องจักร ห้ามถอด Safety Lock หรือ Stopper
3. ห้ามแตะต้องเครื่องจักรที่เคลื่อนไหวได้
4. ห้ามจับลูกกลิ้ง (Roll) ขณะหมุน
5. ห้ามเดินลงชั้นใต้ดิน เมื่อน้ำท่วมพื้น
6. ห้ามเข้าใกล้ Coil tong & Magnet Crane ในรัศมี 2 เมตร
7. การทำงานกับสารเคมี กรด-ด่าง ต้องสวมแว่นครอบตาทุกครั้ง
8. ระวังปิ่นจั่นข้ามศีรษะ
9. กดสัญญาณเสียงทุกครั้ง ก่อนเคลื่อนที่ปิ่นจั่น
10. ใช้เข็มขัดนิรภัยยึดตรึงกับส่วนที่แข็งแรง
11. สวมหมวกนิรภัยใช้สายรัดคางทุกครั้ง



มาตรฐานความปลอดภัยใน
การทำงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (TCRSS Personal Protective Equipment)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า PPE หมายถึง สิ่งหนึ่งสิ่งใดที่สวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายหรือหลายส่วนรวมกัน โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อป้องกันอันตรายให้แก่อวัยวะส่วนนั้นๆ ไม่ให้ประสบอันตรายที่จะเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงาน

พ.ร.บ. ความปลอดภัย 2554

มาตรา 22 ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลา

“ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล นายจ้างสามารถสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว”

บทกำหนดโทษ

มาตรา 53 นายจ้างผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

มาตรา 62 ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา 22 วรรคหนึ่ง หรือมาตรา 23 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

“ฉะนั้น พนักงานทุกคนจึงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เพื่อลดอัตราการสูญเสีย อันตราย การบาดเจ็บจากการทำงาน”

การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การเลือกและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เกิดประสิทธิภาพนั้น ผู้รับผิดชอบควรยึดหลัก ดังนี้

1. เลือกซื้อให้เหมาะสมกับลักษณะอันตรายที่พบจากการทำงาน
2. อุปกรณ์ที่เลือกควรได้รับการตรวจสอบและรับรองตามมาตรฐาน
3. มีประสิทธิภาพสูงในการป้องกันอันตรายและทนทาน
4. มีน้ำหนักเบาสวมใส่สบายขนาดเหมาะสมกับผู้ใช้และง่ายต่อการใช้
5. ต้องศึกษาวิธีการเลือกใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้องและการบำรุงรักษา
6. กรณีที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุดต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแซมได้



อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection devices)

หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากการชน กระแทก และวัตถุตกจากที่สูง มี 2 แบบ คือ มีขอบรอบ และมีกระบังหน้า

➤ ส่วนประกอบหมวกนิรภัย

- ตัวหมวก ทำจากพลาสติก โฟมเบอร์กลาส หรือโลหะ
- สายพุง สายรัดศีรษะและสายรัดด้านหลัง ปรับขนาดได้
- แผ่นซับเหงื่อ ทำจากใยสังเคราะห์ ระบายอากาศและซับเหงื่อได้

➤ ประเภทของหมวกนิรภัย (4 ประเภท)

- ประเภท A งานทั่วไป เช่น งานก่อสร้าง ป้องกันของแข็งตกใส่ (พลาสติก/โฟมเบอร์กลาส)
- ประเภท B งานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง (วัสดุสังเคราะห์/โฟมเบอร์กลาส)
- ประเภท C งานในที่อากาศร้อน ทำจากโลหะ ไม่เหมาะกับงานไฟฟ้า
- ประเภท D งานดับเพลิง (วัสดุสังเคราะห์/โฟมเบอร์กลาส)

➤ ข้อควรปฏิบัติและการบำรุงรักษา

- ตรวจสอบสภาพก่อนใช้ หากชำรุดไม่ควรใช้งาน
- ทำความสะอาดด้วยน้ำอุ่นและสบู่ ถอดชิ้นส่วน ผึ่งให้แห้งก่อนประกอบ
- ห้ามทาสีใหม่ และไม่วางกลางแดดหรือที่ร้อนจัด

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Eye and Face Protection)

ใช้ป้องกันอันตรายจาก วัตถุ สารเคมี รังสี แสง และความร้อน ที่อาจกระทบตาและใบหน้า แบ่งเป็น



แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)

- แบบไม่มีกระบังข้าง ป้องกันวัตถุกระเด็นด้านหน้า
- แบบมีกระบังข้าง ป้องกันวัตถุกระเด็นด้านข้าง เลนส์ที่ใช้ต้องได้มาตรฐานทนแรงกระแทก



แว่นครอบตา (Goggles)

- ป้องกันวัตถุกระแทก งานสะกัด งานเจียรไน
- ป้องกันสารเคมี ทนแรงกระแทกและสารเคมี
- สำหรับงานเชื่อม ป้องกันแสง รังสี ความร้อน และสะเก็ดไฟ



กระบังป้องกันใบหน้า (Face Shield)

- ป้องกันใบหน้าและลำคอจากวัตถุหรือสารเคมีกระเด็น/กระแทก



หน้ากากเชื่อม

- ป้องกันใบหน้าและดวงตา จากโลหะกระเด็น ความร้อน แสงจ้า และรังสีจากงานเชื่อม

อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear protection devices)



ชนิดสอดเข้าไปในรูหู (Ear plugs)

- ทำจากวัสดุ เช่น พลาสติก ยาง โฟม บางชนิดบีบแล้วขยายตามรูหู
- นิยมใช้ เพราะ ราคาถูก ง่ายง่าย ทำความสะอาดสะดวก
- ลดเสียงได้ประมาณ 15–20 เดซิเบล

วิธีใส่ ดึงใบหูขึ้น สอดที่อุดหูเข้าไป แล้วหมุนให้กระชับ



ชนิดครอบหู (Ear Muffs)

- ครอบปิดหูส่วนนอก กันเสียงได้มากกว่า ที่อุดหู
- ประสิทธิภาพขึ้นกับ ขนาด รูปร่าง และวัสดุกันเสียง
- ลดเสียงได้ประมาณ 20–30 เดซิเบล

อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (Respiratory protection devices)

เป็นอุปกรณ์ช่วยป้องกันอันตรายจากมลพิษที่เข้าสู่ร่างกายทางปอด เช่น ฝุ่น ก๊าซ และไอระเหย ในอากาศ รวมถึงกรณีที่มีออกซิเจนไม่เพียงพอ โดยสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท

➤ ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air purifying devices)

- หน้ากากกรองอนุภาค: กรองฝุ่น พุ่ม ควิน มีสท์
- หน้ากากกรองก๊าซ/ไอระเหย: กรองก๊าซและไอระเหยในอากาศ

ข้อปฏิบัติในการใช้หน้ากาก

- เลือกขนาดหน้ากากให้พอดีหน้า
- เลือกใส่กรอง/ตลับกรองให้เหมาะกับชนิดมลพิษ
- ตรวจสอบรอยรั่วโดยทดสอบ negative pressure และ positive pressure
- หากได้กลิ่นก๊าซหรือไอระเหย ให้เปลี่ยนไส้กรองทันที
- หน้ากากแบบ powered air purifying ควรตรวจสอบท่อส่งอากาศ และข้อต่อต่างๆ ที่อาจทำให้ก๊าซหรือไอระเหยรั่วซึมเข้าไปได้



➤ ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air purifying devices)

อุปกรณ์ป้องกันทางหายใจ ชนิดที่ต้องมีอุปกรณ์ส่งอากาศ หรือออกซิเจนให้กับผู้สวมใส่โดยเฉพาะ

- ชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม (Self-contained breathing apparatus หรือที่เรียกว่า SCBA)
- แบบวงจรปิด คือ ลมหายใจออกจะผ่านเข้าไปในสารดูดซับ เพื่อทำจัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ แล้วกลับเข้าไปในภาชนะบรรจุออกซิเจนเหลว หรือออกซิเจนแข็ง หรือสารสร้างออกซิเจน แล้วกลับเข้าสู่หน้ากากอีกครั้ง
- แบบวงจรเปิด คือ ลมหายใจออกจะถูกปล่อยออกไปไม่หมุนเวียน กลับมาใช้อีกอากาศที่หายใจเข้าแต่ละครั้ง มาจากถังบรรจุออกซิเจน



อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (Respiratory protection devices) (ต่อ)

- ชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ (Supplied air respirator) แหล่งหรือถังเก็บอากาศจะอยู่ห่างออกไปจากตัวผู้สวม อากาศจะถูกส่งมาตามท่อเข้าสู่หน้ากาก

ข้อปฏิบัติในการใช้อุปกรณ์ป้องกันทางหายใจ

- ตรวจสอบอุปกรณ์ทุกส่วนให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยก่อนใช้งาน
- ปรับอัตราการไหลของออกซิเจนให้เหมาะสม หน้าปัทม์บอกปริมาณออกซิเจนควรอยู่ในสภาพที่ผู้สวมใส่สามารถเห็นได้ชัดเจน
- ขณะสวมหน้ากากอยู่ หากได้กลิ่นสารเคมี ควรรีบออกจากบริเวณนั้นทันที
- ควรมีก่อสำรอง และสารช่วยชีวิตในกรณีฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุขึ้น เช่น ท่อนำส่งอากาศชำรุด เป็นต้น
- ผู้สวมใส่ต้องได้รับการฝึกอบรมวิธีการใช้งานมาเป็นอย่างดี
- ต้องมีการบำรุงรักษาที่ดี เช่น ตรวจสอบถังอากาศ เครื่องควบคุมความดัน และการไหลเวียนของอากาศ ตามคำแนะนำของผู้ผลิต

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection Devices)

ใช้งานเพื่อป้องกันอันตรายจาก สารเคมีกระเด็น ความร้อนสูง สะเก็ดไฟ และรังสี ได้แก่



- **ชุดป้องกันสารเคมี** ทำจากวัสดุทนสารเคมี เช่น โพลีเมอร์/โพลีเอสเตอร์ มีหลายแบบ เช่น ผ้ากันเปื้อน เสื้อคลุม
- **ชุดป้องกันความร้อน** ทนความร้อนสูง (ถึง ~2000°F) เช่น ผ้าใยแก้ว เคลือบอลูมิเนียม หรือหนัง ป้องกันความร้อนและโลหะร้อน
- **ชุดป้องกันการติดไฟ** ทำจากผ้าฝ้ายชุบสารกันไฟ ป้องกันประกายไฟ เปลวไฟ ลูกไฟ
- **เสื้อคลุมตะกั่ว** ทำจากผ้าใยแก้วหรือพลาสติกฉาบตะกั่ว ใช้ป้องกันรังสี

ข้อควรปฏิบัติ

- ทำความสะอาดตามคำแนะนำผู้ผลิต
- ตรวจสอบรอยชำรุดขณะทำความสะอาดและซ่อมแซม
- เก็บในที่สะอาด อุ่นแห้งเหมาะสม

อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection Devices)

ใช้เพื่อลดการบาดเจ็บของ นิ้ว มือ และแขน จากการดำเนินงาน ได้แก่

- ถุงมือป้องกันความร้อน** ใช้กับงานที่สัมผัสของร้อน เช่น เป่าแก้ว ริดเหล็ก ถลุงโลหะ วัสดุ เช่น ใยหิน อะลูมิเนียม หนัง
- ถุงมือป้องกันสารเคมี** ทำจาก ยาง นีโอพรีน ไวนิล และโพลีเมอร์
- ถุงมือป้องกันไฟฟ้า** ทำจากยาง ต้องผ่านการรับรองและทดสอบการรั่ว
- ถุงมือป้องกันการกัดข่วนของมีคม และรังสี** ทำจากผ้า หนัง หรือถุงมือตาข่ายลวด

ข้อควรปฏิบัติ

- ล้างทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่ แล้วตากให้แห้งทุกครั้งหลังใช้
- เก็บในที่สะอาด



อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection Devices)

ใช้ป้องกัน เท้า นิ้วเท้า และหน้าแข้ง จากอันตรายในการทำงาน ได้แก่

- **รองเท้านิรภัยหัวโลหะ** รับน้ำหนักได้ประมาณ 2,500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกจากวัตถุหนัก 50 ปอนด์ เหมาะกับงานก่อสร้างและอุตสาหกรรม
- **รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า** วัสดุที่ใช้ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์
- **รองเท้าป้องกันสารเคมี** ทำจากวัสดุทนสารเคมี เช่น ไวนิล นิโอพรีน หรือยาง มีทั้งแบบ มีหัวโลหะ และ ไม่มีหัวโลหะ

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง การทำงานในที่สูง (Fall Protection devices)

ใช้กับงานที่เสี่ยงตกจากที่สูง เช่น งานก่อสร้าง ทำความสะอาด งานไฟฟ้า ได้แก่

- **เข็มขัดนิรภัย** ประกอบด้วยตัวเข็มขัด และเชือกนิรภัย ตัวเข็มขัด ทำด้วยหนังเส้นใยจากฝ้าย และใยสังเคราะห์ ได้แก่ ไนลอน
- **สายรัดตัวนิรภัย หรือสายพยุ่งตัว** เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับงานที่เสี่ยงภัยทำงานในที่สูง ออกแบบมาเพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถเคลื่อนตัว ขณะทำงานได้ หรือช่วยพยุ่งตัวให้สามารถทำงานได้ ในที่ไม่มีจุดยึดเกาะตัวในขณะที่ทำงาน ทำจากวัสดุประเภทเดียวกับเข็มขัดนิรภัย มี 3 แบบ คือ ชนิดคาดหน้าอก เอว และขา และชนิดแขวนตัว
- **สายช่วยชีวิต** เป็นเชือกที่ผูกหรือยึดติดกับโครงสร้างของอาคาร หรือส่วนที่มั่นคง เชือกนี้จะถูกต่อเข้ากับเชือกนิรภัย และเข็มขัดนิรภัย หรือสายรัดตัวนิรภัย (สายพยุ่งตัว)

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์

- ก่อนใช้เข็มขัดนิรภัย ผู้ใช้ควรตรวจสอบการฉีก ปรี ขนาด หรือรอยตัด ถ้าพบไม่ควรนำมาใช้งาน
- การล้างทำความสะอาด ควรทำเดือนละครั้ง เมื่อมีการใช้งานทุกวัน หรือเมื่อเกิดความสกปรกมาก โดยล้างน้ำอุ่น และสบู่อ่อน ตามด้วยน้ำสะอาด และปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง เข็มขัดนิรภัยแห้ง ก่อนที่จะแห้งสนิท ควรขลิมน้ำด้วยน้ำมันระหุ่ง หรือน้ำมันถั่วเหลือง เพื่อเป็นการรักษาหนัง

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE: Personal Protective Equipment)

เป็นอุปกรณ์ที่กฎหมายกำหนดให้ต้องใช้ตามลักษณะงาน เช่น งานเชื่อม งานป่นโลหะ งานเกี่ยวกับสารเคมี งานในพื้นที่เสี่ยงดัง และงานในที่สูง โดยทาง TCRSS ได้จัดเตรียมไว้ ดังนี้

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่ใช้ใน TCRSS	มาตรฐานที่ TCRSS ใช้งาน	ภาพอุปกรณ์ที่ TCRSS ใช้งาน
หมวกแข็งพร้อมสายรัดคาง	1.มีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 424 g. 2.ทนแรงกระแทกไม่น้อยกว่า 385 kg. 3.รองในห่างจากหมวกไม่น้อยกว่า 1 ซม. ปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะ 4.สีขาวและมีสายรัดคาง 5.เปลือกหมวกทำจาก HDPE (High density Polyethylene)	
แว่นตาหรือหน้ากากใส	1.เป็นพลาสติกใส มองเห็นชัดเจน 2.ป้องกันแรงกระแทกได้ 3.กรอบแว่นมีน้ำหนักเบา 4.เลนส์ทำจากโพลีคาร์บอเนต 5.มีวาล์วระบายอากาศด้านบนและล่าง 4 จุด	
ที่อุดหู (Ear Plug)	1.ทำจากพลาสติกหรือยางสังเคราะห์ 2.ลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ	
ที่ครอบหู	1.เป็นพลาสติกหรือยางสังเคราะห์ 2.ลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ	
ถุงมือหนัง	1.ถุงมือหนังทอสำหรับงานจับเหล็กและงานเชื่อมทั่วไป 2.ความยาวขึ้นอยู่กับการใช้งาน	
ถุงมือผ้าหนา	1.ถุงมือผ้าหนาสำหรับงานที่จับแผ่นเหล็ก 2.เสริมความหนาที่ฝ่ามือ, นิ้วหัวแม่มือและนิ้วชี้	

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่ใช้ใน TCRSS	มาตรฐานที่ TCRSS ใช้งาน	ภาพอุปกรณ์ที่ TCRSSใช้งาน
ถุงมือป้องกันสารเคมีชนิดเคลือบยาง Nitrile	1. ใช้สำหรับสารเคมีทั่วไปและตัวทำละลายต่างๆ 2. ความยาวไม่น้อยกว่า 13 นิ้ว 3. ไม่ขาดง่าย ป้องกันสารเคมีได้	
ถุงมือป้องกันสารเคมีชนิดเคลือบยาง Neoprene	1. ใช้สำหรับสารเคมี กรด – ด่างแก่ น้ำมันจารบี 2. ความยาวไม่น้อยกว่า 13 นิ้ว 3. ไม่ขาดง่าย ป้องกันสารเคมีได้	
รองเท้าหนังหุ้มโลหะ	1. ได้มาตรฐาน 2. ปลายรองเท้าเป็นหัวเหล็กกล้า 3. ด้านแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม 4. พื้นกันน้ำมัน	
รองเท้ายางหุ้มแข้ง (รองเท้าบูท)	1. เมื่อสวมแล้วมีความสูงไม่น้อยกว่าครึ่งแข้ง 2. ไม่ฉีกขาดง่าย ป้องกันน้ำและสารเคมีได้	
หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้าใส่กรองคู่และใส่กรองเดี่ยว	1. ตัวหน้ากากทำจากซิลิโคน 2. ต้องสามารถลดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีให้เกินกว่าที่กำหนด 3. ตลับกรองเป็นชนิดที่สามารถป้องกันสารเคมีที่ใช้ได้โดยดูจากฉลากที่ปิดไว้ข้างตลับกรอง	
หน้ากากเชื่อม	1. ตัวกระบังทำด้วยกระจกสี ลดความจ้าของแสงได้ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา 2. ตัวครอบเบาไม่ติดไฟง่าย 3. ใช้สำหรับงานเชื่อม ใช้ป้องกันอันตรายจากแสงและควันซึ่งเกิดจากการเชื่อม	

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่ใช้ใน TCRSS	มาตรฐานที่ TCRSS ใช้งาน	ภาพอุปกรณ์ที่ TCRSSใช้งาน
เข็มขัดนิรภัย	1. ทำด้วยไนลอนเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 5 ซม. 2. สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม	
เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)	1. ใช้กับฟูล แก๊ส หรือไอเคมี 2. ต้องเป็นแบบหน้ากากครอบเต็มหน้า มีถังอากาศหายใจอยู่ในตัว	
ชุดป้องกันสารเคมี	ทำจาก PVC สามารถกันสารเคมี ได้มาตรฐาน	
เอี่ยมกันเหล็กบาด	ทำจากหนัง ใช้คลุมส่วนของร่างกายป้องกันเหล็กบาด หรือกระเด็นใส่ตัว	
ชุดดับเพลิง	เสื้อกางเกงทำจากผ้าใบอย่างหนา กันความร้อน มีแถบสะท้อนแสง หมวกนิรภัยป้องกันศีรษะ ถุงมือหนักกันความร้อน	
กระบังหน้าชนิดใส	1. ตัวกระบังทำด้วยพลาสติกใส มองเห็นชัดเจน 2. ป้องกันสารเคมีกระเด็นและทนแรงกระแทกได้ 3. ครอบเบาไม่ติดไฟง่าย	

สีและเครื่องหมายความปลอดภัย เครื่องหมายความปลอดภัยจะติดไว้ตามสถานที่ต่างๆ ในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยพนักงานจะต้องรู้จักสังเกตและทำความเข้าใจในความหมายของ สัญลักษณ์ต่างๆ โดย TCRSS จะแบ่งออกเป็น 5 ชนิดดังนี้

สี / ลักษณะ	ความหมาย	ลักษณะป้าย	ตัวอย่างป้ายความปลอดภัย
	เตือน / ระวัง มีอันตราย	มีลักษณะพื้นเป็นสีเหลือง มีรูปและข้อความบ่งบอกภาวะอันตรายต่างๆ ให้ระมัดระวังอันตรายตามภาพที่เตือน เช่น ระวังวัสดุตกจากด้านบน ระวังอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง เป็นต้น	
	บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	ลักษณะพื้นเป็นสีน้ำเงินและมีข้อความและรูปภาพ บ่งบอกถึงภาวะบังคับให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น สวมอุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมเครื่องป้องกันศีรษะ ใช้เข็มขัดนิรภัย เป็นต้น	
	หยุด / ห้าม	เป็นเครื่องหมายที่แสดงเกี่ยวกับคำสั่งห้ามตามที่แสดงไว้ในเครื่องหมายความปลอดภัย เช่น ห้ามจุดไฟ ห้ามรถยกเข้า ห้ามเข้า เป็นต้น	
	แสดงสภาวะ ปลอดภัย	ลักษณะเป็นพื้นสีเขียว มีข้อความและรูปภาพ บ่งบอกถึงความหมายของอุปกรณ์นั้น เช่น ห้องปฐมพยาบาล อ่างล้างตาฉุกเฉิน ที่ชำระล้างฉุกเฉิน เป็นต้น	
	เครื่องหมาย ป้องกันและ ระงับอัคคีภัย	มีลักษณะเป็นพื้นสีแดง มีข้อความและรูปภาพ บ่งบอกความหมายของอุปกรณ์ที่ติดตั้ง เช่น สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ สายฉีดน้ำดับเพลิง เครื่องดับเพลิง เป็นต้น	



ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System)

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Work Instruction: การขออนุญาตทำงานที่เสี่ยงอันตราย			
Doc No: SW-SE-038	Date: 14/10/2025	Revision No: 03	Page: 1 of 5
Reviewed by: _____ Engineer / Supervisor / Programmer / Officer			
Approved by: _____ Safety & Environment Section Manager			

Change Record

Revision	Date	Prepared	Description of change
00	01/07/2007	Sanghet S. / Jongjit S.	Initial related (SW0052)
01	27/09/2007	Sanghet S.	To revised data (SW0055)
02	31/07/2009	Sanghet S.	เพิ่มใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับถังแก๊ส (SW900282)
03	03/10/2025	Chadaporn B.	Revised item 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 (SW250292)

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Work Instruction: การขออนุญาตทำงานที่เสี่ยงอันตราย			
Doc No: SW-SE-038	Date: 14/10/2025	Revision No: 03	Page: 2 of 5
Related Doc: -			

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

- 1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางการควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงอันตราย
- 1.2 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ และผลกระทบต่อนุเคราะห์ กรรพยสิน และสิ่งแวดล้อม
- 1.3 เพื่อให้มั่นใจว่ามีการอนุญาต ตรวจสอบ และควบคุมการทำงานที่เสี่ยงอันตรายก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 1.4 เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจชัดเจนถึงลักษณะงาน อันตรายที่เกี่ยวข้อง และมาตรการความปลอดภัย

2. ขอบเขต (Scope)

- 2.1 ครอบคลุมงานเสี่ยงอันตรายทุกประเภทที่ปฏิบัติภายในพื้นที่โรงงานของ TCRSS ทั้งพนักงาน และผู้รับเหมา
- 2.2 ประเภทงานที่ต้องมีการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ได้แก่:
 - 1) การทำงานในที่สูง มากกว่า 2 เมตร
 - 2) การทำงานในสถานที่อับอากาศ
 - 3) การทำงานที่เสี่ยงอัคคีภัย
 - 4) การทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานของปั้นจั่น
 - 5) การทำงานรดยกปั้นจั่น
 - 6) การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี น้ำร้อน ไอน้ำร้อน น้ำมันร้อน ท่อที่มีแรงดัน
 - 7) การทำงานเกี่ยวกับถังแก๊ส
 - 8) การทำงานบริเวณพื้นที่ Gas Plant (LPG,H2,N2)
 - 9) การทำงานซ่อมบำรุง
 - 10) การทำงานทั่วไป

3. คำนิยาม (Definition)

- 3.1 ใบอนุญาตทำงาน : ใบอนุญาตที่ใช้ควบคุมงานเสี่ยงอันตราย โดยต้องได้รับการอนุมัติจากผู้เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน
- 3.2 งานที่เสี่ยงอันตราย : การทำงานที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุ หรืออันตรายสูง จำเป็นต้องมีมาตรการควบคุมเฉพาะ
- 3.3 ผู้ขออนุญาต : ผู้ควบคุมงาน / ผู้รับเหมา ที่ต้องกรอกใบอนุญาตทำงาน
- 3.4 ผู้อนุมัติ : หัวหน้างาน เจ้าของพื้นที่ หรือผู้จัดการฝ่าย / ส่วน ที่มีอำนาจอนุมัติ
- 3.5 หน่วยงาน SE : หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่ตรวจสอบมาตรการและพิจารณาความปลอดภัย

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED Work Instruction: การขออนุญาตทำงานที่เสี่ยงอันตราย			
Doc No: SW-SE-038	Date: 14/10/2025	Revision No: 03	Page: 2 of 5
Related Doc: -			

4. ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)

4.1 ผู้ขออนุญาต

- กรอกใบอนุญาตผ่านระบบ Work Permit Online ให้ครบถ้วน
- จัดเตรียมพื้นที่ และอุปกรณ์ป้องกันตามข้อกำหนด

4.2 ผู้ควบคุมงาน

- ตรวจสอบความพร้อมของงาน และมาตรการความปลอดภัย
- ติดตาม และกำกับการทำงานหน้างาน

4.3 ผู้อนุมัติ

- พิจารณาอนุมัติการทำงานตามเงื่อนไขความปลอดภัย
- มีสิทธิ์ยกเลิกงานหากพบที่ไม่ปลอดภัย

4.4 หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SE)

- สุ่มตรวจสอบมาตรการ และพื้นที่ทำงาน
- เก็บบันทึกและสำเนาใบอนุญาต

5. วัฏปฏิบัติ

5.1 ก่อนเริ่มงาน

- 5.1.1 ผู้ขออนุญาตจัดทำใบอนุญาตผ่านระบบ Work Permit Online
- 5.1.2 จัดเตรียมพื้นที่ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) และมาตรการควบคุม
- 5.1.3 ส่งให้ผู้อนุมัติ ตรวจสอบ และอนุมัติ

5.2 ระหว่างปฏิบัติงาน

- 5.2.1 ติดใบอนุญาต ณ หน้างาน
- 5.2.2 ควบคุมงานตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด
- 5.2.3 ผู้ควบคุมงานตรวจสอบพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- 5.2.4 หยุดงานทันทีหากพบสิ่งผิดปกติ

5.3 หลังเสร็จสิ้นงาน

- 5.3.1 ทำความสะอาดพื้นที่ และจัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย
- 5.3.2 ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่
- 5.3.3 เข้าสู่ระบบ Work Permit Online เพื่อทำการปิดงาน

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED Work Instruction: การขออนุญาตทำงานที่เสี่ยงอันตราย			
Doc No: SW-SE-038	Date: 14/10/2025	Revision No: 03	Page: 2 of 5
Related Doc: -			

6. ข้อปฏิบัติงานที่เสี่ยงอันตราย

6.1 การทำงานในที่สูง

งานที่สูงเกิน 2 เมตร, เตรียมพื้นที่, ตั้งนั่งร้านให้ถูกต้อง มีพื้นยัน, ราวกันตก, ค้ำยัน และยึดนั่งร้านกับโครงสร้างให้แข็งแรง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : เข็มขัดนิรภัย เชือกที่ขึงไว้สำหรับเดินบนที่สูง

6.2 การทำงานในสถานที่อับอากาศ

งานที่อับอากาศ ได้แก่ ถังเก็บน้ำ, น้ำมัน, สารเคมี, บ่อ, หลุม, ไซโล, ท่อขนาดใหญ่, ห้องเคเบิลใต้ดิน
การป้องกัน : ตรวจสอบวัดอากาศหายใจ ค่าออกซิเจนไม่น้อยกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 และไม่มีก๊าซไวไฟ สารเคมีตกค้างที่เป็นอันตราย มีการระบายอากาศที่ดี

6.3 การทำงานที่เสี่ยงอัคคีภัย การใช้ไฟ

งานที่ทำให้เกิดสะเก็ดไฟ และเสี่ยงทำให้เกิดเพลิงไหม้ ได้แก่ งานเชื่อม, งานตัด, งานเจียร, งานเจาะ
การป้องกัน : เตรียมพื้นที่ กำจัดเชื้อเพลิง, ถังเคมีดับเพลิง, ถังน้ำ, ผ้ากันไฟ
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : แวนตานิรภัย, กะบังหน้า, ฝ่าปิดจมูก, ถุงมือผ้า หรือหนัง, เหยื่อหนังป้องกันตัว

6.4 การทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานของปั้นจั่น

งานที่เข้าไปทำในพื้นที่ปั้นจั่น และ Hoist เครื่องยกขนาดเล็กใน Line และ Work shop ซึ่งอยู่บนเส้นทางเดินปั้นจั่น อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะที่เข้าไปทำงานปั้นจั่นอาจเคลื่อนที่ไปชน หรือกระทบกับผู้ปฏิบัติงานได้
การป้องกัน : มีการล็อก Stopper ที่รางปั้นจั่น และติดป้ายเตือนให้ผู้ขับปั้นจั่นเห็นชัด

6.5 การทำงานรดยกปั้นจั่น

งานที่ยก และเคลื่อนย้ายของหนัก โดยนำรดยกปั้นจั่นเคลื่อนที่เข้ามา
การป้องกัน : ตรวจสอบพิทดน้ำหนักรถ และระยะยก, พื้นที่จอดรถให้ปลอดภัยกับขนาดพิทดรถยก เพื่อป้องกันการล้มของรดยก, ผู้ขับรดยกและผู้ให้สัญญาณ

6.6 การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี, น้ำร้อน, ไอน้ำร้อน, น้ำมันร้อน, ท่อที่มีแรงดัน

งานรับ และถ่ายสารเคมีที่ใช้สาย ท่อ และปั๊มทำงาน, งานซ่อม, งานทำความสะอาดเกี่ยวกับสารเคมี, น้ำร้อน, ไอน้ำร้อน, น้ำมันร้อน, และท่อที่มีแรงดัน ที่อยู่ใกล้ หรือถึงเก็บ
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : แวนครอบตา, กะบังหน้า, หน้ากากกรองสารเคมี, ถุงมือป้องกัน, ชุดป้องกันสารเคมี, รองเท้าบูท
การป้องกัน : มีการตรวจสอบ ถ่ายของไหลในท่อ และระบายความร้อน ความดันให้อยู่ในสภาพปกติไม่ก่อให้เกิดอันตราย

 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Work Instruction: การขออนุญาตทำงานที่เสี่ยงอันตราย			
Doc No: SW-SE-038	Date: 14/10/2025	Revision No: 03	Page: 2 of 5
Related Doc: -			

6.7 การทำงานบริเวณพื้นที่ Gas Plant (LPG, H2, N2)

งานที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟ ได้แก่ แก๊สหุงต้ม LPG และแก๊สไฮโดรเจน H2 มีอันตรายติดไฟง่าย รวมทั้งแก๊สที่ไม่ติดไฟ ได้แก่ แก๊สไนโตรเจน N2 มีอันตรายเข้าไปแทนที่อากาศออกซิเจน ทำให้ไม่มีอากาศหายใจ

การป้องกัน : ตรวจสอบวัดแก๊สที่อยู่ในพื้นที่งาน อยู่ในค่าที่ปลอดภัย และระวังการใช้ไฟ

6.8 การทำงานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี

งานที่เข้าไปในพื้นที่แหล่งกำเนิดกัมมันตภาพรังสี รัศมี 1.20 เมตร ได้แก่ รังสีแกมมา รังสีเอ็กซ์ ที่ TCM, 1RC, 3RC

การป้องกัน : มีการตรวจวัดรังสี, กันพื้นที่ และปิด Shutter แหล่งกำเนิดรังสีให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : ชุดป้องกันรังสี, ฟิล์มวัดรังสีประจำตัว

6.9 การทำงานซ่อมบำรุง

งานซ่อมเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีแหล่งพลังงาน เช่น ไฟฟ้า, ลมอัด, ไอน้ำ, ไฮดรอลิก ต้องทำการแยกพลังงาน (Isolation) และ Set Tag

การป้องกัน : ปฏิบัติตามขั้นตอน Tag in / Tag out อย่างเคร่งครัด ตรวจสอบว่าไม่มีพลังงานตกค้างก่อนเริ่ม กันพื้นที่ปฏิบัติงาน และติดป้ายเตือน

6.10 การทำงานซ่อมระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

งานซ่อม / ตรวจสอบระบบ Sprinkler, ระบบน้ำดับเพลิง, CO2, Fire Alarm งานที่ต้องหยุดระบบป้องกันอัคคีภัยชั่วคราว

การป้องกัน : ประสานงานกับหน่วยงาน SE ก่อนปิดระบบ, จัดเตรียมอุปกรณ์ชั่วคราว เช่น Fire Extinguisher, Fire Watch, จำกัดระยะเวลาการปิดระบบให้สั้นที่สุด, แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกครั้งก่อน และหลังซ่อม

6.11 การทำงานทั่วไป

งานซ่อมที่ไม่เข้าข่ายงานเสี่ยงสูง เช่น เปลี่ยนหลอดไฟ, ซ่อมพื้น, ทาสี, ติดตั้งเพอร์นิเจอร์ งานก่อสร้าง, งานซ่อมบำรุง, สารเคมี หรือพื้นที่อับอากาศ

การป้องกัน : ตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่มงาน จัดเก็บวัสดุเครื่องมืออย่างเป็นระเบียบ

7. ขั้นตอนการขอใบอนุญาตทำงาน

คู่มือการใช้งาน Work Permit Online

QR Code เข้าถึงคู่มือ



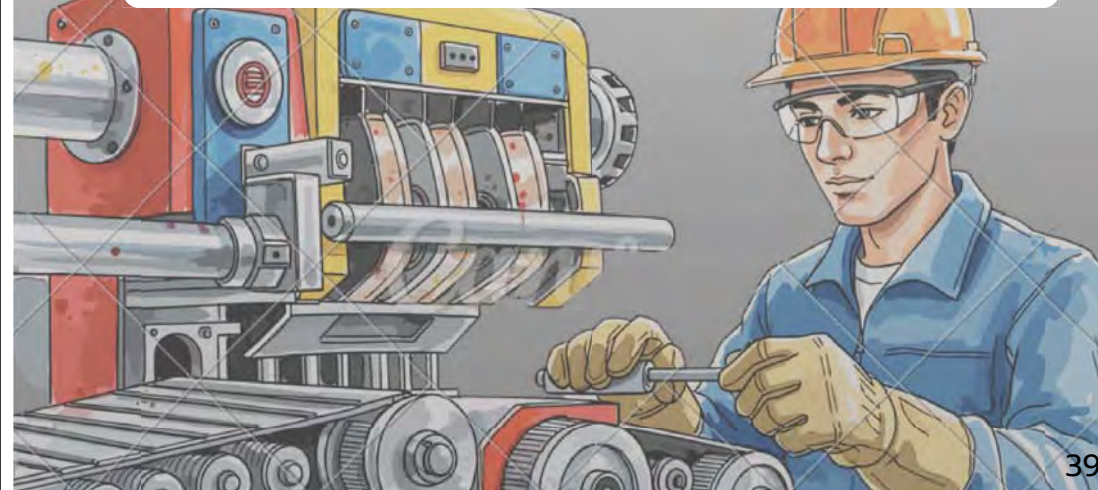
ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร

ให้ปฏิบัติตาม “กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจัน และหมอน้ำ พ.ศ. 2552 ”

พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ**เครื่องจักร**ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้



- 1.สวมใส่เสื้อผ้าที่กระชับ รัดกุม ไม่สวมเครื่องประดับที่อาจถูกเครื่องจักรหนีบหรือดึงได้ รวบผมที่ยาวเก็บให้เรียบร้อย
- 2.ห้ามปฏิบัติงานกับเครื่องจักรโดยไม่มีความรู้ หรือไม่ได้รับการฝึกอบรมมาก่อน
- 3.ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรอย่างระมัดระวัง และปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงาน/คู่มือการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด
- 4.ห้ามเคลื่อนย้ายฟาคอบ การ์ด หรือเครื่องนิรภัยทุกชนิดออกจากเครื่องจักรในกรณีที่เป็นต้องถอดหรือเคลื่อนย้ายเพื่อการซ่อม เมื่อเสร็จแล้วจะต้องใส่ให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน
- 5.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
- 6.ห้ามแตะต้องเครื่องจักรขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน
- 7.ขณะทำการซ่อมแซม แกะไข หรือตรวจสอบเครื่องจักรให้แขวนป้ายห้ามแตะต้องเครื่องจักร (Set Tag) และล็อกสวิตช์ทุกครั้ง (Log Out / Tag Out)
- 8.ก่อนปฏิบัติงานต้องมีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรทุกครั้ง หากพบส่งผิดปกติให้ดำเนินการแจ้งซ่อมทันที
- 9.ห้ามใช้เครื่องจักรทำงานเกินพิกัดหรือขีดความสามารถ
- 10.ห้ามใช้เครื่องจักร เครื่องมือ ที่มีสภาพชำรุดจนกว่าจะแก้ไขให้เรียบร้อยเสียก่อน ระหว่างรอการแก้ไขจะต้องแขวนป้าย “ห้ามใช้ เครื่องจักรชำรุด” ให้เห็นชัดเจน หรือทำเครื่องหมายบอกถึงสภาพที่ไม่ปลอดภัย



ความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า



1. การติดตั้ง ต่อเติมระบบไฟฟ้า ต้องออกแบบและเลือกอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้มาตรฐาน เป็นไปตามหลักวิศวกรรม
2. การใช้งานสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องไม่ชำรุด และมีการตรวจสอบอยู่เสมอ
3. การปฏิบัติงานใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า ต้องรักษาระยะห่างตามมาตรฐานกำหนด เว้นแต่จะมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม
4. อุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าต้องไม่ชำรุด
5. เมื่อมีการติดตั้ง ตรวจสอบ ซ่อมแซมหรือซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องติดป้ายห้ามแตะต้อง และล็อกสวิตช์ทุกครั้ง
6. ห้ามทำความสะอาดอุปกรณ์/บริเวณที่ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า เว้นแต่มีมาตรการความปลอดภัยรองรับ
7. การเลือกใช้อุปกรณ์/บริเวณที่ไฟฟ้า ต้องเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด
8. การติดตั้งเต้ารับ สายไฟฟ้า อุปกรณ์ และเครื่องป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินต้องเหมาะสม เพียงพอต่อการใช้งาน
9. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานต้องมีสายดิน
10. ต้องมีการดูแลอุปกรณ์/บริเวณที่ไฟฟ้า หากชำรุดต้องมีการซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
11. ห้ามสวมเสื้อผ้าเครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้า ขณะปฏิบัติงานกับกระแสไฟฟ้า
12. เครื่องมืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ในพื้นที่โรงงาน ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ โดยผู้ที่ได้รับมอบหมายโดยปฏิบัติตาม SW-SE-003 เรื่อง การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น



ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง

1. ในกรณีที่สูงกว่า 2 เมตร ต้องมีการขออนุญาตทำงานที่สูง
2. ในกรณีที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีการป้องกันการตก โดยการตั้งนั่งร้านให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
3. ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตก ได้แก่ รวกันตก, Safety belt, Safety Harness, สายช่วยชีวิต และต้องยึดเกี่ยวกับสิ่งยึดเหนี่ยวที่แข็งแรง
4. สวมหมวกนิรภัยป้องกันศีรษะตลอดเวลาที่ทำงานบนที่สูง และใส่สายรัดคางเพื่อไม่ให้หมวกหลุดและป้องกันวัตถุตกใส่
5. การขนย้ายสิ่งของบนที่สูง เมื่อไม่มีบันไดหรือไม่สะดวกในการยกสิ่งของขึ้น ให้ใช้เชือกดึงสิ่งของขึ้นไป
6. อุปกรณ์ที่ใช้ทำงานบนที่สูงต้องมีการผูกยึด เพื่อป้องกันการตกลงมาด้านล่าง



ภาพตัวอย่างการเตรียมตัวทำงานบนที่สูง

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน

1. การจัดทำ ปรับเปลี่ยน และรื้อถอนนั่งร้านควรจัดทำโดยผู้ที่มีความรู้ความสามารถในการตั้งนั่งร้านอย่างปลอดภัย และต้องได้รับการตรวจสอบจากวิศวกรกรณีที่มีการตั้งนั่งร้านสูงกว่า 21 m.
2. มาตรฐานของนั่งร้าน
 - > พื้นนั่งร้านต้องมีความกว้างไม่น้อยกว่า 35 cm.
 - > ชั้นบนสุดของนั่งร้านต้องจัดทำราวกันตกสูงจากพื้นนั่งร้าน 90 – 110 cm.
 - > ต้องจัดทำบันไดเพื่อใช้ ขึ้น – ลง ระหว่างชั้นในนั่งร้าน
3. ติดตั้งนั่งร้านบนพื้นที่ที่มั่นคง แข็งแรง กันเขตพื้นที่ทำงานนั่งร้าน ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องห้ามเข้าเพื่อป้องกันอันตราย
4. นั่งร้านแบบมีล้อเลื่อนต้องอยู่ในสภาพดี ไม่ฝกร้อนชำรุด และมีล้อคล้อเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ระหว่างปฏิบัติงาน
5. กรณีที่มีการทำงานหลายๆ ชั้นพร้อมกัน ต้องจัดสิ่งป้องกันอันตรายต่อผู้ที่ทำงานในชั้นถัดลงไป
6. ห้ามปฏิบัติงานบนนั่งร้านในกรณีที่มีพายุฝน
7. กรณีติดตั้งนั่งร้านใกล้สายไฟที่ไม่มีฉนวนหุ้ม หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าต้องดำเนินการจัดให้มีการหุ้มฉนวนที่เหมาะสม
8. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม



ความปลอดภัยในการทำงานที่ให้เกิดความร้อน

งานที่ก่อให้เกิดความร้อน (Hot Work) หมายถึง การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟขณะปฏิบัติงาน เช่นตัดและเชื่อมโลหะด้วยเครื่องเชื่อมไฟฟ้า หรือเชื่อมแก๊ส และงานที่ต้องใช้เครื่องเจียระไน ซึ่งการทำงานเหล่านี้จะทำให้เกิดประกายไฟ อันจะนำไปสู่การเกิดอัคคีภัย วิธีการปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงอัคคีภัย มีดังนี้



- 1.ต้องทำการขออนุญาตทำงานพื้นที่เสี่ยงอัคคีภัย (Hot Work Permit) ก่อนเริ่มงานโดยต้องมีการขออนุญาตวันต่อวัน กรณีงานไม่เสร็จ ผู้ควบคุมงานต้องดำเนินการขออนุญาตทำงานใหม่
- 2.ก่อนปฏิบัติงานจะต้องมีการตรวจสอบพื้นที่ ที่จะปฏิบัติงาน ต้องไม่มีเชื้อเพลิงเช่น เศษผ้า กระดาษไม้ น้ำมัน สารเคมี หรือวัตถุไวไฟ ถ้าพบให้จัดเก็บให้ปลอดภัย
- 3.กรณีพบว่า อุปกรณ์เครื่องจักรเป็นน้ำมัน ที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ และเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ ให้ใช้แผ่นเหล็ก หรือผ้ากันไฟปิดคลุมเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟ
- 4.ขณะปฏิบัติงานจะต้องมีการเตรียมสายน้ำดับเพลิง ถังดับเพลิง หรือถังใส่น้ำดับเพลิง อย่างเหมาะสม
- 5.ขณะปฏิบัติงานต้องจัดให้มีผู้สังเกตไฟ ทำหน้าที่ตรวจสอบและดูแลพื้นที่ โดยประจำอยู่ในพื้นที่ตลอดเวลา
- 6.ขณะปฏิบัติงานผู้สังเกตไฟต้องคอยตรวจสอบตลอดเวลา ว่ามีสะเก็ดไฟหรือลูกไฟตก หรือกระเด็นไปในทิศทางใดเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย
- 7.หลังจากปฏิบัติงานเสร็จ ผู้สังเกตไฟจะต้องฉีดน้ำรอบๆ พื้นที่และฝ้าสังเกตดูพื้นที่อย่างน้อย 30 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสะเก็ดไฟหรือลูกไฟเหลืออยู่ และดับสนิทแล้ว
- 8.ในกรณีที่ฉีดน้ำไม่ได้ ผู้สังเกตไฟจะต้องมีการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสะเก็ดไฟหรือลูกไฟเหลืออยู่ และดับสนิทแล้ว อย่างน้อย 30 นาที



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี



สารเคมีอันตราย...คืออะไร

สารเคมีอันตราย วัตถุอันตรายหรือ สารอันตราย หมายถึง ธาตุหรือสารประกอบ ที่มีคุณสมบัติเป็นพิษหรือเป็นอันตรายต่อมนุษย์ สัตว์ พืช ทำให้ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสื่อมโทรม สามารถจำแนกได้ ดังนี้

สัญลักษณ์และเครื่องหมาย	ลักษณะของธาตุหรือสารประกอบ	คุณสมบัติ
	วัตถุระเบิด ระเบิดได้เมื่อถูกกระแทกเสียดสี หรือถูกความร้อน เช่น ดินปืน ดอกไม้ไฟ	- รังสีความร้อน - แรงอัดอากาศ - สะเก็ดระเบิด
	ก๊าซไวไฟ ติดไฟง่ายเมื่อถูกประกายไฟ ก๊าซหุงต้ม ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซอะเซทิลีน	- รังสีความร้อน - แรงอัดอากาศ - สะเก็ดเศษชิ้นส่วนภาชนะบรรจุ - อาจเกิดภาวะขาดออกซิเจน
	ก๊าซไม่ไวไฟและไม่เป็นพิษ ไม่ไวไฟไม่เป็นพิษแต่อาจเกิดระเบิดได้ หากภาชนะบรรจุถูกกระแทกอย่างแรง หรือ ได้รับความร้อนสูงจากภายนอก เช่น ก๊าซออกซิเจน ก๊าซไนโตรเจนเหลว ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	- เกิดบาดแผลเนื่องจากสัมผัสของเหลว เย็บจัด - แรงอัดอากาศ - สะเก็ดเศษชิ้นส่วนภาชนะบรรจุ
	ก๊าซพิษ อาจตายได้เมื่อสูดดม เช่น ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	- เป็นพิษหรือกัดกร่อน - แรงอัดอากาศ - สะเก็ดชิ้นส่วนภาชนะบรรจุ - อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
	ของเหลวไวไฟ ลุกติดไฟง่ายเมื่อถูกประกายไฟ เช่น น้ำมัน เชื้อเพลิง ก็นเนอร์ อะซิโตน ไซลีน	- รังสีความร้อน - สะเก็ดเศษชิ้นส่วนภาชนะบรรจุ - อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

สัญลักษณ์และ เครื่องหมาย	ลักษณะของธาตุหรือสารประกอบ	คุณสมบัติ
	ของแข็งไวไฟ ลุกติดไฟง่าย เมื่อถูกเสียดสีหรือ ได้รับความร้อนสูงภายใน 45 วินาที เช่น ผง กำมะถัน ฟอสฟอรัสแดง ไม่ขีดไฟ	- อาจก่อให้เกิดการระเบิด ของ ผงฝุ่นสารเคมี - เมื่อลุกไหม้จะสลายตัวให้ก๊าซ พิษ
	วัตถุที่เกิดการลุกไหม้ได้เอง ลุกไหม้ได้เองเมื่อสัมผัสกับอากาศภายใน 5 นาที เช่น ฟอสฟอรัสขาว ฟอสฟอรัสเหลือง โซเดียมซิลไฟด์	- เมื่อลุกไหม้จะสลายตัวให้ก๊าซ พิษ - เกิดการลุกไหม้อย่างรุนแรง และมีความร้อนสูง
	วัตถุที่ติดไฟแล้วให้ก๊าซไวไฟ เมื่อถูกน้ำแล้วให้ก๊าซไวไฟ หรือลุกติดไฟ ได้ เอง เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม ลิเทียม แมกนีเซียม	- ทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ
	วัตถุออกซิไดส์ ไม่ติดไฟ ไม่ระเบิด แต่ช่วยให้สารอื่นเกิดการ ลุกไหม้ได้ดีขึ้น เช่น ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ โปแตสเซียมคลอเรต แอมโมเนียไนเตรท	- เมื่อทำปฏิกิริยากับสารอันตราย อาจเกิด การระเบิดหรือลุกไหม้ - เมื่อได้รับความร้อนสูง อาจ สลายตัวให้ก๊าซพิษ
	วัตถุมีพิษ ของแข็งหรือของเหลวปริมาณเล็กน้อย อาจ ทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บ อย่างรุนแรงจาก การกิน สูดดม หรือสัมผัสทางผิวหนัง เช่น อาร์ซีนิก โซยาไนต์ ปรอท สารกำจัดศัตรูพืช โลหะหนักเป็นพิษ	- เป็นพิษ - อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
	วัตถุติดเชื้อ วัตถุที่มีเชื้อโรคปนเปื้อน และอาจทำให้เกิด โรคได้ เช่น ขยะติดเชื้อมาจากโรงพยาบาล เข็ม ฉีดยาใช้แล้ว เชื้อโรคแบคทีเรีย ไวรัส	- แพร่เชื้อโรค - อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

สัญลักษณ์และ เครื่องหมาย	ลักษณะของธาตุหรือสารประกอบ	คุณสมบัติ
	วัตถุกัมมันตรังสี วัตถุที่สามารถแผ่รังสีที่เป็นอันตรายต่อ ร่างกาย เช่น โคบอลต์ เรเดียม พลูโตเนียม ยูเรเนียม	- อาจก่อให้เกิดการระเบิด ของ ผงฝุ่นสารเคมี - เมื่อลุกไหม้จะสลายตัวให้ก๊าซ พิษ
	วัตถุกัดกร่อน สามารถกัดกร่อนผิวหนัง และเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ เช่น กรดเกลือ กรด กำมะถัน โซเดียมไฮดรอกไซด์ แคลเซียม	- กัดกร่อนผิวหนัง และระคาย เคืองต่อระบบทางเดินหายใจ - ทำปฏิกิริยากับโลหะ ทำให้เกิด ก๊าซไวไฟ - อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
	วัตถุอื่น ๆ ที่เป็นอันตราย สารและสิ่งของที่อยู่ในขณะขนส่งมีความเป็น อันตรายและไม่จัดอยู่ในประเภท 1 ถึง 8 หรือสารที่มีการควบคุมอุณหภูมิ ในขณะ ขนส่งไม่ต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียสใน สภาพของเหลว หรือมีอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 240 องศาเซลเซียสในสภาพของแข็ง เช่น ยางมะตอยเหลว กำมะถันเหลว ขี้เถ้าจากเตา หลอมโลหะ	- อาจเกิดอันตรายต่อสุขภาพ - อาจก่อให้เกิดความเป็นพิษ - อาจเป็นอันตรายต่อสิ่ง แวดล้อม

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้อย่างไร...



ทางจมูก

โดยการสูดดมเอาไอ ผง หรือละอองสารพิษเข้าสู่ร่างกาย



ทางผิวหนัง

โดยการสัมผัสหรือจับต้องสารพิษซึ่งสามารถซึมเข้าสู่ผิวหนังได้



ทางปาก

โดยการรับประทานเข้าไปโดยตรงทั้งโดยตั้งใจ และโดยไม่ตั้งใจ

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับสารเคมี



1. พยายามจำแนกตัวสารเคมีดังกล่าวเป็นสารเคมีชนิดไหน โดยพิจารณาจากฉลากหรือแผ่นป้ายที่ติดอยู่ข้างภาชนะ เพื่อจะสามารถระมัดระวังตัวเองจากสารเคมีอันตรายได้อย่างเหมาะสม



2. อย่าพยายามกระทำในสิ่งที่ไม่รู้จริง เพราะอาจก่อให้เกิดผลเสียหายอย่างรุนแรงโดยมิได้คาดคิด เช่น การล้างภาชนะบรรจุหรือบริเวณที่มีกรดกรด อาจทำให้เกิดปฏิกิริยารุนแรงได้



3. โทรศัพทขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่รับผิดชอบ

- หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทร. 2811-2814
- สปท. โทร 2920

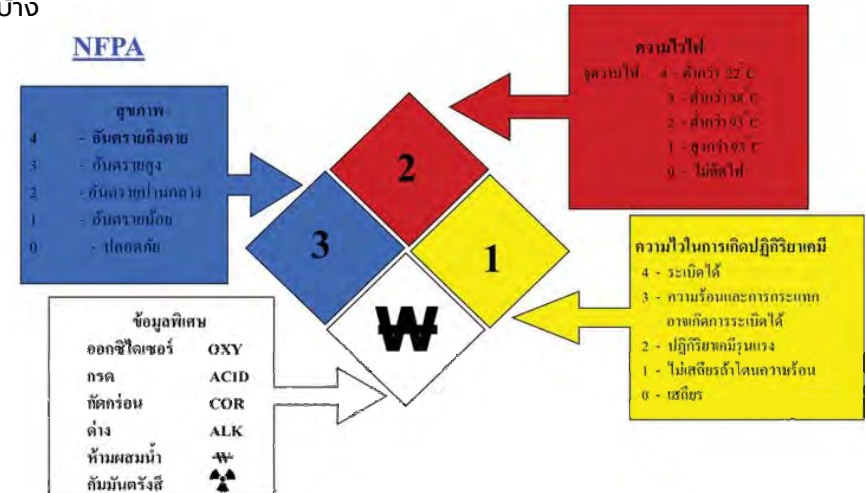


4. ข้อมูลที่จำควรแจ้ง เมื่อพบเห็นเหตุการณ์

- สถานที่เกิดเหตุ
- ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- ชนิด/ประเภทของสารเคมี(ถ้าทราบ)
- จำนวน/ปริมาณของสารเคมีที่หกหรือรั่วไหล (ถ้าทราบ)
- มีแหล่งน้ำหรือชุมชนอยู่ใกล้เคียงบริเวณที่เกิดเหตุหรือไม่

สัญลักษณ์บอกความรุนแรงของสารเคมี

เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้เพื่อเป็นการเตือนภัยส่วนบุคคลเพื่อให้ง่ายและรวดเร็วที่จะได้ทราบ ว่าเป็นวัสดุอันตรายชนิดใด มีวิธีการปฏิบัติหรือต้องการเครื่องมือเฉพาะอย่างไรบ้าง



ข้อปฏิบัติในการทำงานสารเคมี

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงาน ได้แก่ ถุงมือยาง หน้ากากป้องกันสารเคมี หน้ากากกรองสารเคมี รองเท้าบูทยาง แวนครอบตา

2. ในกรณีฉุกเฉิน เช่น สารเคมี รั่วไหล สัมผัสถูกผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตาม MSDS ที่ระบุไว้ในบริเวณที่ทำงาน

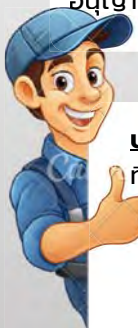
- ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ควบคุมงานต้องควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตาม "ข้อปฏิบัติในการทำงานกับสารเคมี อย่างเคร่งครัด"
- กรณีการรับสารเคมีจาก Supplier ผู้ปฏิบัติงานต้นสังกัดต้องเป็นผู้ตรวจสอบสภาพก่อนส่งถึงเก็บและอนุญาตให้ Supplier ต่อให้กับ Main วาล์วที่ส่งสารเคมีไปยังถังเก็บเมื่อพร้อมตามวิธีที่ระบุไว้ใน SOP ของต้นสังกัด
- ห้ามมิให้ผู้ส่งมอบสินค้า Supplier เปิด-ปิด หรือกระทำการอันใดกับอุปกรณ์วาล์ว, ก่อ, ถังเก็บ ของบริษัท และต้องมีพนักงานของต้นสังกัดปฏิบัติงานอยู่ด้วยตลอดเวลา

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Safety and Environment Section Responsibility)

- อบรมพนักงานใหม่ พนักงานที่ทำงานกับสารเคมีผู้ส่งมอบและผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้อง
- ทำการตรวจเช็คการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างต่อเนื่อง
- เมื่อตรวจพบว่าผู้ปฏิบัติไม่ปฏิบัติตามข้อปฏิบัติที่กำหนดให้หยุดการทำงานที่ไม่ปลอดภัย นั้นจนกว่าจะทำการแก้ไข และให้แจ้งผู้จัดการส่วนต้นสังกัดทราบทันที

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

ที่อับอากาศ หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง โซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน หรือสถานที่ที่โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย กำหนดให้เป็นพื้นที่อับอากาศและต้องมีการขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงาน



บรรยากาศอันตราย คือ สภาพอากาศ

ที่อาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น

- ออกซิเจนต่ำกว่า 19.5% หรือสูงกว่า 23.5%
- มีก๊าซ ไอ ละออง หรือฝุ่น ที่ติดไฟ/ระเบิดได้ เกินค่ามาตรฐาน (LEL/LFL)
- มีสารเคมีในอากาศ เกินค่ามาตรฐานความปลอดภัย
- มีสภาวะอื่น ๆ ที่อาจเป็นอันตรายต่อ ร่างกายหรือชีวิต

ข้อห้ามสำคัญ

- ✗ ห้าม ให้ผู้ที่มีโรคเกี่ยวกับ
 - ระบบทางเดินหายใจ
 - โรคหัวใจ
 - หรือโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าเสี่ยง
 เข้าไปทำงานใน พื้นที่อับอากาศ เพราะอาจเกิดอันตรายร้ายแรงได้

ตัวอย่าง “พื้นที่อับอากาศ” ในโรงงาน

- ถัง (Storage tank) เช่น ถังเก็บสารเคมี ถังเก็บน้ำมัน ถังเก็บแก๊ส
- ถังโซโล (Silo / Bulk / Bin) เป็นถังขนาดใหญ่สำหรับเก็บวัสดุ เช่น พงเหล็กออกไซด์
- ท่อ / ปล่อง (Duct / Stack / Scrubber) เป็นท่อหรือปล่องขนาดใหญ่
- บ่อเปิด (Basin) เป็นบ่อที่มีสารเคมีหรือน้ำมัน อาจมีไอระเหยสะสม ทำให้อากาศหายใจไม่เพียงพอ เช่น ที่ WWT
- บ่อ (Sump Pit) เป็นบ่อที่มีสารเคมีหรือน้ำมัน ทำให้อากาศหายใจไม่เพียงพอ



ตัวอย่าง “พื้นที่อับอากาศ” ในโรงงาน (ต่อ)

- ห้องเคเบิลใต้ดิน เป็นพื้นที่แนวสายไฟฟ้าพาดผ่านไปยัง Line ต่างๆที่ PKL , TCM , TM , EDT
- ห้องใต้ดิน TCM cellar room
- ห้องใต้ดิน BAF cellar room
- ห้องใต้ดิน Temper mill cellar room
- ข้อปฏิบัติสำคัญ
 - ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ ต้อง
 - ปฏิบัติตาม Work Instruction
 - ขอบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง



หลักปฏิบัติเมื่อทำงานในสถานที่อับอากาศ

- ต้องติดป้ายแจ้งข้อความ “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” บริเวณทางเข้า - ออกที่อับอากาศ พร้อมทั้งปิดกั้นพื้นที่
- ห้ามผู้ที่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นซึ่งแพทย์เห็นว่าอาจเป็นอันตรายเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
- ผู้ที่ปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตาม หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรที่อธิบดี กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานประกาศกำหนด และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมไว้ให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ ประกอบด้วย
 - 1) ผู้อนุญาต เป็นผู้ผ่านการอบรม และเป็นผู้ที่องค์กรมอบหมายให้มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติในการออกใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ โดยทั่วไปผู้อนุญาตจะเป็นเจ้าของพื้นที่ เช่น ผู้จัดการฝ่าย ผู้จัดการส่วน
 - 2) ผู้ควบคุมงาน เป็นผู้ขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศโดยปกติจะเป็นหัวหน้างานในการประสานงานกับเจ้าของพื้นที่ ควบคุมการทำงานของลูกจ้าง
 - 3) ผู้ช่วยเหลือ มีหน้าที่เฝ้าดูและบริเวณทางเข้า - ออกที่อับอากาศ สามารถติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้ตลอดเวลา
 - 4) ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ คือ ผู้ที่เข้าไปทำงานในที่อับอากาศ

****ลูกจ้างคนเดียวกับปฏิบัติหน้าที่หลายตำแหน่งในคราวเดียวกันไม่ได้****
- จัดให้มีการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัด และประเมินสภาพอากาศก่อนให้ลูกจ้างเข้าทำงานและในระหว่างการทำงานต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะ ทุก 2 ชั่วโมง
- ต้องมีการขออนุญาตปฏิบัติในที่อับอากาศและติดใบขออนุญาตติดบริเวณทางเข้า - ออก ให้ชัดเจน
- ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และควบคุมให้ลูกจ้างสวมใส่และใช้อุปกรณ์ดังกล่าว



หลักปฏิบัติเมื่อทำงานในสถานที่อับอากาศ (ต่อ)

- ปิด กั้น หรือกระทำการใดๆ เพื่อป้องกันมิให้พลังงาน สาร หรือสิ่งที่เป็นอันตรายจากภายนอก เข้าสู่ที่อับอากาศในระหว่างที่ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
- จัดบริเวณทางเดิน หรือทางเข้า – ออก ให้เดินหรือเข้าออกได้สะดวกและปลอดภัย
- ห้ามลูกจ้าง/ผู้ปฏิบัติงานสูบบุหรี่ในพื้นที่อับอากาศเด็ดขาด
- อุปกรณ์ที่ใช้ทำงานในพื้นที่อับอากาศต้องเป็นชนิดป้องกันการระเบิด
- จัดให้มีถังดับเพลิงที่เหมาะสม ห้ามใช้ถังดับเพลิงชนิด CO₂ดับไฟในพื้นที่อับอากาศ
- จัดให้มีถังดับเพลิงที่เหมาะสม ห้ามใช้ถังดับเพลิงชนิด CO₂ดับไฟในพื้นที่อับอากาศ
- ไม่ให้ลูกจ้างทำงานที่ใช้สารระเหยง่าย สารพิษ สารไวไฟ หรืองานที่ทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่อับอากาศ เช่น การเชื่อม การเผาไหม้ การย้ายหิน การเจาะ หรือการขัด เว้นแต่จะจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยที่เหมาะสม

6 สิ่งที่ต้องมี

ในการทำงานในที่อับอากาศให้ปลอดภัย

ผู้ที่ต้องเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ ต้องตรวจสอบว่าอุปกรณ์ 6 สิ่งนี้พร้อมหรือไม่ ?

1. ฝึกอบรมการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง



2. ถ้าจำเป็นการปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงานที่มีผู้ควบคุมความปลอดภัยและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด



3. มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้น ตรวจสอบเป็นระยะ ตรวจสอบเวลาที่ผู้ปฏิบัติงาน เมื่อพบการเกิดเหตุ/สารพิษรั่วไหลให้รีบแจ้งผู้ควบคุมความปลอดภัยและรีบอพยพออกจากพื้นที่ทันที



4. ให้อุปกรณ์ที่ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคลของผู้ปฏิบัติงานอย่างถูกต้องก่อนเข้าไปในที่อับอากาศ

ความปลอดภัยในการทำงาน
www.thaiosf.com

5. จัดให้มีผู้ช่วยเหลือที่มีคุณสมบัติพร้อมอุปกรณ์

ตลอดเวลาที่เข้าทำงาน
ติดต่อสื่อสารกัน
เพื่อช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงาน
ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
ที่ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถช่วยเหลือได้



6. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายเคเบิลที่อับอากาศให้แน่นหนาเพื่อป้องกันการหลุดหรือการขาดสายเคเบิลที่อาจทำให้เกิดอันตราย



ความปลอดภัยในการทำงาน
www.thaiosf.com

ภาพแสดง : 6 สิ่งที่ต้องมี ในการทำงานในที่อับอากาศให้ปลอดภัย (ภาพโดย สถาบันความปลอดภัย)

ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี

กัมมันตรังสีหรือรังสี หมายถึง พลังงานที่ปล่อยออกจากไอโซโทปรังสีที่ไม่เสถียร อาจอยู่ในรูปของอนุภาคหรือคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า เช่น รังสีแกมมา และ รังสีเอกซ์ (X-ray) ซึ่งโรงงานของเราใช้รังสีในการวัดความหนาของแผ่นเหล็กในกระบวนการผลิต ดังนั้นต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย ดังนี้

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องพกอุปกรณ์วัดรังสีประจำตัวตลอดเวลาที่ทำงาน และเก็บในที่กำหนดหลังเลิกงาน
2. ตรวจวัดปริมาณรังสีในพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดรังสี อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
3. ผู้ปฏิบัติงานต้อง ผ่านการอบรม การป้องกันอันตรายจากรังสีและการทำงานในพื้นที่ควบคุมรังสี
4. ห้าม สูบบุหรี่ รับประทานอาหาร หรือดื่มเครื่องดื่ม ในพื้นที่ควบคุมรังสี
5. การซ่อมบำรุงเครื่องมือในพื้นที่ควบคุมรังสี ต้องทำได้ หลังจากตรวจวัดรังสีแล้วเท่านั้น
6. เครื่องมือตรวจวัดรังสีต้อง สอบเทียบมาตรฐาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
7. ติดตั้ง ป้ายแสดงพื้นที่รังสี ปริมาณรังสี และระยะปลอดภัย ให้ชัดเจน
8. ติดตั้ง ไฟสัญญาณกะพริบสีแดง เตือนในบริเวณรังสีสูง
9. จัดให้มี สัญญาณเตือนฉุกเฉิน เสียงดังไม่น้อยกว่า 100 dB(A) เพื่อให้ได้ยินทั่วถึง
10. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับรังสี ต้อง ตรวจสอบสุขภาพประจำปี
11. ห้าม ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องหรือบุคคลภายนอกเข้าเขตควบคุมรังสี และ ห้ามหญิงมีครรภ์เข้าในพื้นที่ควบคุม



การทำงานกับปั้นจั่น

ปั้นจั่น (Crane) คือ เครื่องจักรสำหรับ ยก-ลด และ เคลื่อนย้ายวัสดุในลักษณะแขวนลอย ทั้งในแนวตั้งและแนวราบ



• ประเภทของปั้นจั่นในโรงงาน •

1. ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่
ติดตั้งบนขาตั้ง/ล้อ/ราง หรือหอสถูบ การใช้งานจำกัดตามระยะติดตั้ง ใช้มากในโรงงาน ท่าเรือ และงานก่อสร้าง
2. ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
ติดตั้งบนยานพาหนะ (เช่น รถบรรทุก/รถตีนตะขาบ) สามารถเคลื่อนย้ายไปทำงานในพื้นที่ต่าง ๆ ได้รวดเร็ว

ปั้นจั่นขนาดใหญ่ (พิกัดยก 15–65 ตัน)

- PKL (TC-01, 02)
 - TCM / Roll Shop (TC-03, 04)
 - 1&2ECL (TC-05, 06, 07, 09)
 - BAF (TC-11, 12, 13-1, 13-2)
 - TM (TC-14, 15)
 - 1RC (TC-18, 21)
 - PT (TC-08, 16, 19, 20, 24, 25)
- ทั้งหมด 22 เครื่อง

ปั้นจั่นขนาดเล็ก (พิกัดยก 1–10 ตัน)

ใช้งานใน Work Shop ดังนี้

- Packing Material Work Shop
- MR Work Shop
- SPC Warehouse
- MM Work Shop
- Ram Truck Work Shop

🚧 พื้นที่ยกเว้น “ไม่ต้องให้สัญญาณปั้นจั่น” (5 พื้นที่)

เนื่องจากเป็นพื้นที่วางคอยล์และ ไม่ปลอดภัยต่อการเข้าไปมีดังนี้

- 1) PKL Entry Yard
- 2) 1&2ECL Entry
- 3) 3RC Entry Yard
- 4) TM Yard และ TM Delivery Conveyor
- 5) 1RC Entry & Delivery Yard

■ นอกเหนือจาก 5 พื้นที่นี้ ต้องให้สัญญาณปั้นจั่นทุกครั้ง

ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับ “ผู้ให้สัญญาณปั้นจั่น” (Crane Signal)

- ต้องแจ้งรายชื่อเข้าอบรมกับส่วน SE
- ผ่านการอบรมและ ทดสอบการให้สัญญาณปั้นจั่น
- เมื่อผ่าน จะได้รับ สติ๊กเกอร์กากบาท ติดกลางหมวกนิรภัย
- หมวกขาว → ใช้กากบาทสีเขียว
- หมวกฟ้า/เขียว (ผู้รับเหมา) → ใช้กากบาทสีขาว เพื่อให้ผู้ขับมองเห็นชัดเจน

ข้อปฏิบัติผู้ให้สัญญาณปั้นจั่น ดังนี้

- สวมหมวกนิรภัย มีกากบาท
- สวมถุงมือผ้าสีขาว พร้อมนกหวีดประจำตัว (ถ้าถุงมือไม่มีหรือเปื้อนน้ำมัน ใช้มือเปล่าให้สัญญาณได้)
- พื้นที่ BAF, PT ใช้วิทยุสื่อสาร พร้อมสัญญาณมือ (ถ้าวิทยุใช้ไม่ได้ ใช้นกหวีด และสัญญาณมือ)

วิธีการให้สัญญาณปั้นจั่น (สัญญาณมือและสัญญาณนกหวีด)

- สัญญาณเรียกปั้นจั่น : ยกมือเหนือศีรษะ ทางนิ้วชี้และนิ้วโป้ง เป่านกหวีดยาว 1 ครั้ง
- สัญญาณหยุด : ยกมือเหนือศีรษะ แขนมือ 5 นิ้ว หันไปทางผู้ขับ เป่านกหวีดยาว 1 ครั้ง
- สัญญาณยกขึ้น : ยกมือเหนือศีรษะ แขนมือ 5 นิ้ว หมุนเป็นวงกลม เป่านกหวีดยาว 2 ครั้งต่อเนื่อง จนได้ระดับ
- สัญญาณยกลง : ยกมือระดับหน้าอก คว่ำมือ 5 นิ้ว สะบัดขึ้น-ลง เป่านกหวีดยาว 3 ครั้งต่อเนื่อง จนได้ระดับ
- สัญญาณเคลื่อนที่ช้า (เกียร์ 1) : ชูนิ้วก้อย 1 นิ้ว เป่านกหวีดยาว 1 ครั้ง เพื่อให้ขับช้า หาก ยกขึ้น หมุนมือและเป่า 2 ครั้ง / หาก ยกลง สะบัดมือและเป่า 3 ครั้ง
- สัญญาณเคลื่อนที่แนวนอน : ยกมือขนานลำตัว แขนมือ 5 นิ้ว โบกไปทิศทางที่ต้องการ เป่านกหวีดยาว 1 ครั้ง (ซ้ายใช้มือขวา / ขวาใช้มือซ้าย)
- สัญญาณเคลื่อนที่แนวขวาง : ผู้ให้สัญญาณหันด้านข้างลำตัวไปทางผู้ขับ และให้สัญญาณเหมือนการเคลื่อนที่แนวนอน
- สัญญาณหมุนตะขอ : ชูนิ้วโป้งที่ตะขอ เป่านกหวีด 1 ครั้ง และให้สัญญาณมือเหมือนการเคลื่อนที่แนวนอน
- สัญญาณชี้เป้าหมาย : ชูนิ้วชี้ 1 นิ้ว ชี้ไปยังตำแหน่งและทิศทางของการเคลื่อนที่ของปั้นจั่น
- สัญญาณขอบคุณ : ยกมือให้นิ้วชี้แตะที่ปีกหมวกนิรภัย เพื่อแสดงคำขอบคุณ

กฎความปลอดภัยสำหรับผู้ให้สัญญาณปั้นจั่น มีดังนี้

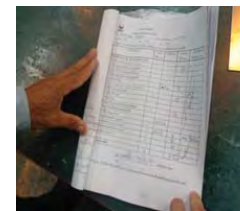
- 1) ผู้ให้สัญญาณปั้นจั่นต้องผ่านการอบรม และได้รับอนุญาต
- 2) ต้องให้สัญญาณมือ และนกหวีดพร้อมๆกัน (หากใช้วิทยุสื่อสาร ให้ใช้วิทยุสื่อสารและสัญญาณมือพร้อมกัน)
- 3) ยืนให้ผู้ขับเห็นชัด และอยู่ในตำแหน่งปลอดภัย ห่างจุดยกอย่างน้อย 2 เมตร (จำเป็นต้องเข้าใกล้ให้ระวังเป็นพิเศษ)
- 4) พนักงานให้สัญญาณ 1 คน สำหรับปั้นจั่น 1 เครื่อง
- 5) พนักงานอาจมีหลายคนช่วยดูได้ แต่ต้องมีคนให้สัญญาณหลักเพียง 1 คน เพื่อไม่ให้ผู้ขับสับสน
- 6) ห้ามยืนอยู่ใต้สิ่งของที่ยกเหนือศีรษะโดยเด็ดขาด
- 7) ต้องยืนยันว่า ยกพ้นพื้นอย่างน้อย 2 เมตร หรือพ้นสิ่งกีดขวาง ก่อนจึงส่งเคลื่อนที่แน่นอน
- 8) ตรวจสอบ อุปกรณ์ช่วยยก (ลวดสลิง, Coil Tong, Magnet) ให้พร้อม และ พักดยกเพียงพอ หากผิดปกติ ห้ามใช้ และแจ้งหัวหน้างาน
- 9) ห้ามโดยสารรถหรือขึ้นไปกับของที่ยก เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากวิศวกรผู้ดูแล
- 10) ห้ามจับ/แตะต้อง ของหรือสิ่งขุ่นเยก เว้นแต่ได้รับอนุญาตเฉพาะงาน และต้องระมัดระวังมาก
- 11) ตำแหน่งยืนที่ปลอดภัย ควรยืนเฉียงกับทิศทางเคลื่อนที่ และ ไม่ยืนในแนว Cross/Long (ตำแหน่ง 12 นาฬิกา และ 9 นาฬิกา)



ตำแหน่งยืนเฉียงที่ถูกต้อง

ขั้นตอนปฏิบัติ สำหรับผู้ขับปั้นจั่น Crane Driver

- ผู้ที่จะขับปั้นจั่นต้องแจ้งรายชื่อให้ส่วน SE เพื่อเข้าอบรมกฎความปลอดภัย และผ่านการฝึกขับปั้นจั่น
- ฝึกอย่างน้อย 52 ชม. สำหรับ Coil Tong
- ฝึกอย่างน้อย 124 ชม. สำหรับ Magnet จากนั้นให้ทดสอบเพื่อขอใบอนุญาตขับปั้นจั่น
- ผู้ขับใหม่ ต้องฝึกกับ Trainer ตลอดเวลา โดยใช้ปั้นจั่นที่ว่าง ห้ามยกของจริง ระหว่างฝึก และให้ฝึกในกะกลางวันจนกว่าจะสอบผ่านใบอนุญาต
- เมื่อสอบผ่านและเริ่มเข้าทำงานจริง ต้องอยู่ในการดูแลของ Trainer อย่างน้อย 20 ชม. (ประมาณ 3 วัน) เพื่อเรียนรู้การใช้งานปั้นจั่นจริง ปุ่มควบคุม และเทคนิคการทำงาน
- เมื่อผ่านการทดสอบแล้ว จะได้รับ สติ๊กเกอร์ใบอนุญาตผู้ขับปั้นจั่น ติดด้านหลังหมวกนิรภัย และบันทึกชื่อในทะเบียนผู้ขับปั้นจั่นของส่วน SE



- ผู้ขับปั้นจั่น ต้องยกสิ่งของ/คอยล์ ตามมาตรฐานการยกอย่างเคร่งครัด
- เมื่อ Coil Tong หรือ Magnet เกี่ยวยึดคอยล์แล้ว ให้ยกเกียร์ 1 ขึ้น สูงจากพื้นประมาณ 10 ซม. และหยุด 10 วินาที (ผู้ขับนับ 1-10) เพื่อตรวจสอบความถูกต้องของการเกี่ยวยึด ได้แก่ Tong เกี่ยวคอยล์ทั้งสองข้างถูกต้อง , ลวดสลิงยึดเกี่ยวเรียบร้อย และอยู่ในพิสัยการยก , จุดศูนย์กลางการยกสมดุล หากพบความผิดปกติ ให้ยกวางลงและแก้ไขก่อนยกใหม่
- จากนั้นยกคอยล์ขึ้นสูงอย่างน้อย 2.0 เมตร (พ้นศีรษะพนักงานหรือรั้วกัน) หรือสูงพ้นสิ่งกีดขวาง ก่อนเคลื่อนที่ปั้นจั่นในแนวนอน/แนวขวาง
- เมื่อเคลื่อนคอยล์ถึงตำแหน่งวาง ให้ลดลงห่างพื้นประมาณ 30 ซม. และหยุดเพื่อปรับตำแหน่งให้ตรงเป้าหมาย จากนั้นวางลงช้า ๆ ด้วยเกียร์ 1 จนคอยล์แตะพื้นอย่างปลอดภัย
- ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจากผู้ให้สัญญาณปั้นจั่นอย่างเคร่งครัด
- หากสัญญาณไม่ชัดเจน หรือประหม่นแล้วอาจเกิดอันตราย ให้หยุดการเคลื่อนที่ทันที
- แจ้งผู้ให้สัญญาณเพื่อทบทวนทิศทางหรือวิธีการทำงานให้ถูกต้องและปลอดภัยก่อนดำเนินการต่อ

กฎความปลอดภัย สำหรับ ผู้ขับปั้นจั่น มีดังนี้

- ผู้ขับปั้นจั่นต้องผ่านการอบรมและได้รับใบอนุญาตก่อนปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติตามมาตรฐานการยกด้วยปั้นจั่นอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบสภาพปั้นจั่นและบันทึกผลทุกครั้ง หากผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที
- ปฏิบัติตามสัญญาณผู้ให้สัญญาณปั้นจั่นอย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เปิดไฟสัญญาณขณะทำงาน และกดสัญญาณเสียงก่อนเคลื่อนที่ทุกครั้ง
- ยกสิ่งของสูงจากพื้น อย่างน้อย 2 เมตร หรือพื้นสิ่งกีดขวางก่อนเคลื่อนที่ และเฝ้ามองสิ่งของตลอด
- ห้ามยกสิ่งของข้ามศีรษะพนักงาน
- ห้ามจอดหรือวาง Coil Tong บนเส้นทาง Safety Walkway
- ห้ามแขวนสิ่งของ/คอยล์ค้างเกิน 20 นาที หากเกินให้วางลงก่อน
- ห้ามขับปั้นจั่นเร็วเกินมาตรฐานการยก
- ห้ามใช้ปั้นจั่นดึง/ลากตามแนวราบ เว้นได้รับอนุญาตจากวิศวกร
- ห้ามยกคนด้วยปั้นจั่น ยกเว้นใช้อุปกรณ์ที่ออกแบบเฉพาะและได้รับอนุญาต
- ขึ้น-ลงปั้นจั่นเฉพาะบันไดและทางที่กำหนด
- กรณีฉุกเฉินหรือควบคุมไม่ได้ ให้กด Emergency Stop ทันที
- ห้ามทำงานพร้อมกันหลายขั้นตอน ต้องยกให้สูงพ้นก่อน แล้วจึงเคลื่อนที่



วิธีการให้สัญญาณ การเคลื่อนที่ของปั้นจั่น เบื้องต้น

	เรียกเครน	ยกของขึ้น	วางของลง	เคลื่อนย้ายของไปตามแนวนอน แนวยาว แนวขวางและหมุน	ยกขึ้น-ลงและเคลื่อนที่ แบบซ้ำ
สัญญาณ					
สัญญาณมือ					
สัญญาณ นกหวีด	ยกมือสูง เป่านกหวีด "ปิด" ยาว 1 ครั้ง	ยกมือและหมุนมือเป็น วงกลมเป่านกหวีด สั้นๆ 2 ครั้ง "ปิด ปิด"	ยื่นแขนออกไปข้างหน้าคว่ำ ฝ่ามือลง และโบกมือลง เป่านกหวีด 3 ครั้ง "ปิด ปิด ปิด"	ยื่นแขนออกไปในทิศทางที่ทำงานกับ เครนเห็นชัดเจน และขยับฝ่ามือไป ในทิศทางที่ต้องการเคลื่อนย้ายสิ่งของ 1 ครั้ง โดยให้ฝ่ามืออยู่ทางที่จะย้าย สิ่งของ เป่านกหวีดยาว 1 ครั้ง "ปิด"	วิธีการให้สัญญาณสำหรับยก ของขึ้น-ลงและเคลื่อนที่ แบบซ้ำๆ ให้ใช้นิ้วก้อยในการ ให้สัญญาณแทน ส่วนวิธีการ เป่านกหวีดและท่าทาง เหมือนเดิมที่กล่าวมา

	ขึ้น/นำเครน	หยุด	ปิด-เปิด Coil Tong	เลือก Hook ตัวใหญ่/ตัวเล็ก	สิ้นสุดการปฏิบัติงาน
สัญญาณ					
สัญญาณมือ					
สัญญาณ นกหวีด	ขึ้น/นำเครนโดยยกเดินนำหน้า เครนไปยังจุดที่ต้องการ และเป่านกหวีด 1 ครั้ง "ปิด"	ยกมือขึ้นและเป่านกหวีด 1 ครั้ง "ปิด"	เปิด : ยกมือขึ้นกางแขนจน สุด เป่านกหวีด 1 ครั้ง "ปิด"	ยกนิ้วหัวแม่มือสำหรับ HOOK ตัวใหญ่ ส่วนยกนิ้วก้อยสำหรับ HOOK ตัวเล็ก	แสดงความขอบคุณแก่ พนักงานเครน

การทำงานกับรถยก Forklift, Ram truck, Mobile Crane, sludge Truck



รถยกโฟล์คลิฟท์ (Forklift)

หมายถึง รถที่ใช้ยกและเคลื่อนย้ายสิ่งของ มีงาคู่ ด้านหน้ารถใช้สำหรับยก



รถยกคอลลี (Ram truck)

หมายถึง รถที่ใช้ยกและเคลื่อนย้าย Hot Coil มีงาเดียว ใช้ในการยก



รถปั้นจั่น (Mobile crane หรือรถเอี้ยบ) หมายถึง รถบรรทุกที่ติดตั้งปั้นจั่น สำหรับยกของบนรถ มีขาตั้งพื้นด้านข้าง มีขนาดยกมากกว่า 1 ตัน เป็นของหน่วยงาน MD, ขนาดยก 1 ตัน เป็นของหน่วยงาน SE



รถบรรทุกกากของเสีย (Sludge Truck) หมายถึง รถบรรทุกกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ Dosing House และนำไปทิ้งในบ่อฝังกลบด้านหลังโรงงาน โดยสามารถยกเทกระบะได้



กฎความปลอดภัยในการขับรถโฟล์คลิฟท์ Forklift

1. ตรวจสอบสภาพรถยกก่อนใช้งานทุกวัน (ใช้ จา ล้อ น้ำมัน ไว สัญญาณ ฯลฯ) หากชำรุดต้องซ่อมก่อนใช้งาน
2. ผู้ขับต้องผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตขับรถยก
3. ห้ามใช้รถยกโดยสารคน หรือใช้งานผิดประเภท
4. ห้ามใช้รถโฟล์คลิฟท์ ยกสิ่งของรอบโรงงาน เช่น ยกของจาก Store PKL ไปที่ Work shop MR ด้านหลังโรงงาน (ให้ใช้รถเอี้ยบแทน)
5. ยกของไม่เกินพิกัดที่กำหนดบนป้ายรถยก
6. ปรับงาให้กว้างและสมดุลกับขนาดสิ่งของ และใช้พาเลต/แผ่นรองที่เหมาะสม
7. ห้ามยกหรือขับโดยเอียงงาไปด้านหน้า
8. ขณะยกขึ้น-ลง ใช้เกียร์ต่ำและควบคุมอย่างนุ่มนวล
9. ยกของให้สูงจากพื้นประมาณ 20 ซม. ขณะเคลื่อนที่
10. ใช้งานบนพื้นราบ มั่นคง ไม่เอียง
11. หากของบังทัศนวิสัย ให้ขับถอยหลังและมีผู้ให้สัญญาณช่วย
12. การขึ้น-ลงเนิน
 - มีของ: ขึ้นเดินหน้า ลงถอยหลัง
 - ไม่มีของ: ขึ้นถอยหลัง ลงเดินหน้า
13. ก่อนสตาร์ท ต้องดึงเบรกมือและเข้าเกียร์ว่าง
14. ก่อนเลี้ยวหรือผ่านทางแยก ต้องชะลอและให้สัญญาณแตร
15. รักษาระยะห่างจากคันหน้าในระยะปลอดภัย
16. ห้ามยกของค้างในที่สูงนาน
17. ตรวจสอบความสูงก่อนลอดช่องหรือประตู
18. ดับเครื่องทุกครั้งขณะเติมน้ำมัน
19. ห้ามขับเร็ว แข่งรถ หรือหยอกล้อกัน
20. ห้ามออกตัวหรือหยุดกะทันหัน
21. ทดสอบยกให้ลอยเล็กน้อยก่อนยกจริง
22. ขณะขับให้มองเส้นทางด้านหน้าเสมอ





กฎความปลอดภัยในการขับรถ Ram Truck

1. ผู้ขับต้องผ่านการอบรม ทดสอบ และมีใบรับรองการขับ Ram Truck พร้อมทบทวนปีละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้งทุกกะ และบันทึกในแบบตรวจ (QF-PP-023)
3. หากพบความผิดปกติ ต้องแจ้งหัวหน้างานทันทีและห้ามใช้งานจนกว่าจะซ่อมเสร็จ
4. หลังใช้งานต้องตรวจสอบสภาพรถอีกครั้ง และจอดในพื้นที่ที่กำหนด

5. ขับรถตามกฎหมายจราจรและระเบียบบริษัทอย่างเคร่งครัด ใช้ความระมัดระวังในจุดอันตราย

6. ทางแยก/ทางร่วม/ทางโค้ง ต้องใช้ความเร็วต่ำและให้สัญญาณแตรทุกครั้ง

7. ความเร็วรถ

- รถเบา: ทางตรงความเร็วไม่เกิน 15 กม. / ชม. , ทางโค้งหรือเลี้ยวรถความเร็วไม่เกิน 5 กม. / ชม.
- รถหนัก: ทางตรงความเร็วไม่เกิน 10 กม. / ชม. , ทางโค้งหรือเลี้ยวรถความเร็วไม่เกิน 5 กม. / ชม.

8. ขณะเคลื่อนที่รถเบา ให้ยกแกนสูงจากพื้น ≥ 30 ซม. เพื่อป้องกันการเฉี่ยวชน

9. ก่อนขนย้าย Coil เข้าพื้นที่ PKL ต้องตรวจสอบประตู P1-P2 ปิดสุดก่อนเสมอ

10. ยก Coil ไม่เกินระดับเส้นกำหนดบนเสา Mast หากจำเป็นต้องยกสูงกว่า ต้องตรวจสอบพื้นที่รอบข้างและด้านบนก่อน

11. การขับและยกให้ทำทีละขั้นตอน ห้ามเคลื่อนที่พร้อมยกงาน

12. หัวหน้างาน/หัวหน้าทีมต้องควบคุมดูแลการใช้งานให้เป็นไปตามวิธีที่กำหนด

13. ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้ PPE ตามพื้นที่งาน (หมวกกันน็อก หนวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ แว่นตานิรภัย ตามความเหมาะสม)

14. กรณีวาง Coil ขวาง Roll ให้เว้นระยะจากขอบถนนประมาณ 10 ม. และจัดพื้นที่ให้รถเลี้ยวกลับได้

15. การจอดรถต้องเข้าเกียร์ว่าง ดึงเบรกมือ และจอดในตำแหน่งที่กำหนด ห้ามจอดซ้อนคัน



กฎความปลอดภัยในการใช้รถปั้นจั่น Mobile Crane และรถบรรทุกกากของเสีย Sludge Truck

1. ตรวจสอบสภาพรถและระบบยกก่อนใช้งานทุกวัน เช่น เช็มน้ำมันรถ ไซ้ยก น้ำมันเครื่อง ยาง ไฟ และสัญญาณ หากชำรุดต้องซ่อมก่อนใช้
2. ผู้ขับรถปั้นจั่นขนาดยกมากกว่า 1 ตัน ต้องมีใบอนุญาตขับรถประเภท 2 จากกรมการขนส่งทางบก รถปั้นจั่น/รถบรรทุกกากของเสียขนาดยก ไม่เกิน 1 ตัน ต้องมีใบอนุญาตขับรถยนต์และผ่านอบรมการใช้อุปกรณ์ยก

3. การยกต้องอยู่ในพิภพที่กำหนดและป้ายพิภพบนรถ

4. พื้นที่ตั้งขาตั้งยกต้องแข็งแรง ระยะยกปลอดภัย และไม่เกินพิภพ

5. ขับรถตามกฎหมายจราจร ความเร็วในโรงงานไม่เกิน 30 กม./ชม.

6. การถอยหลังต้องมีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

7. ผู้ขับต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดการขับ

8. หากพบกากของเสีย/น้ำมันรั่วไหล ให้หยุดรถทันที กักกันและป้องกันไม่ให้ลงท่อระบายน้ำ

9. การจอดต้องเข้าเกียร์ว่าง ดึงเบรกมือ และหนุนล้อด้วย Stopper 2 จุด ห้ามจอดบนทางลาดหรือเอียง

10. ระหว่างขับให้เก็บบูมแขนยกไว้ด้านหลังกระบะ หากจำเป็นต้องวางด้านหน้า ต้องระวังการชน

11. หลังใช้งานให้จอดในจุดที่กำหนดและทำความสะอาดกระบะรถ





- ★ พนักงานชาย: ยกได้ไม่เกิน 25 กก. ในแนวราบ และไม่เกิน 20 กก. เมื่อต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง หากน้ำหนักเกินกำหนด ให้ยกมากกว่า 1 คนหรือใช้อุปกรณ์ช่วยยก
- ★ พนักงานหญิง: ยกได้ไม่เกิน 20 กก. ในแนวราบ และไม่เกิน 15 กก. เมื่อต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง (พนักงานหญิงตั้งครรภ์ ห้ามยกของหนักเกิน 3 กก.)



- ★ พนักงานชาย: ยกได้ไม่เกิน 25 กก. ในแนวราบ และไม่เกิน 20 กก. เมื่อต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง หากน้ำหนักเกินกำหนด ให้ยกมากกว่า 1 คนหรือใช้อุปกรณ์ช่วยยก
- ★ พนักงานหญิง: ยกได้ไม่เกิน 20 กก. ในแนวราบ และไม่เกิน 15 กก. เมื่อต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง (พนักงานหญิงตั้งครรภ์ ห้ามยกของหนักเกิน 3 กก.)

ความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงคน (ต่อ)



- ★ พนักงานชาย: ยกได้ไม่เกิน 25 กก. ในแนวราบ และไม่เกิน 20 กก. เมื่อต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง หากน้ำหนักเกินกำหนด ให้ยกมากกว่า 1 คนหรือใช้อุปกรณ์ช่วยยก
- ★ พนักงานหญิง: ยกได้ไม่เกิน 20 กก. ในแนวราบ และไม่เกิน 15 กก. เมื่อต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง (พนักงานหญิงตั้งครรภ์ ห้ามยกของหนักเกิน 3 กก.)

ความปลอดภัยในสำนักงาน

ห้ามใช้เก้าอี้ล้อเลื่อนแทนบันไดเมื่อต้องหยิบของที่สูง

ห้ามวิ่งในสำนักงาน ระวังชนกันบริเวณมุมอับ



เปิดลิ้นชักแล้วต้องปิดทันที ป้องกันการชน

ขึ้น-ลงบันไดให้จับราว และไม่วิ่ง

นั่งเก้าอี้อย่างถูกต้อง ห้ามเอนหลังจนเสียการทรงตัว

จัดสายไฟ/สายโทรศัพท์ให้เรียบร้อย ป้องกันสะดุดล้ม

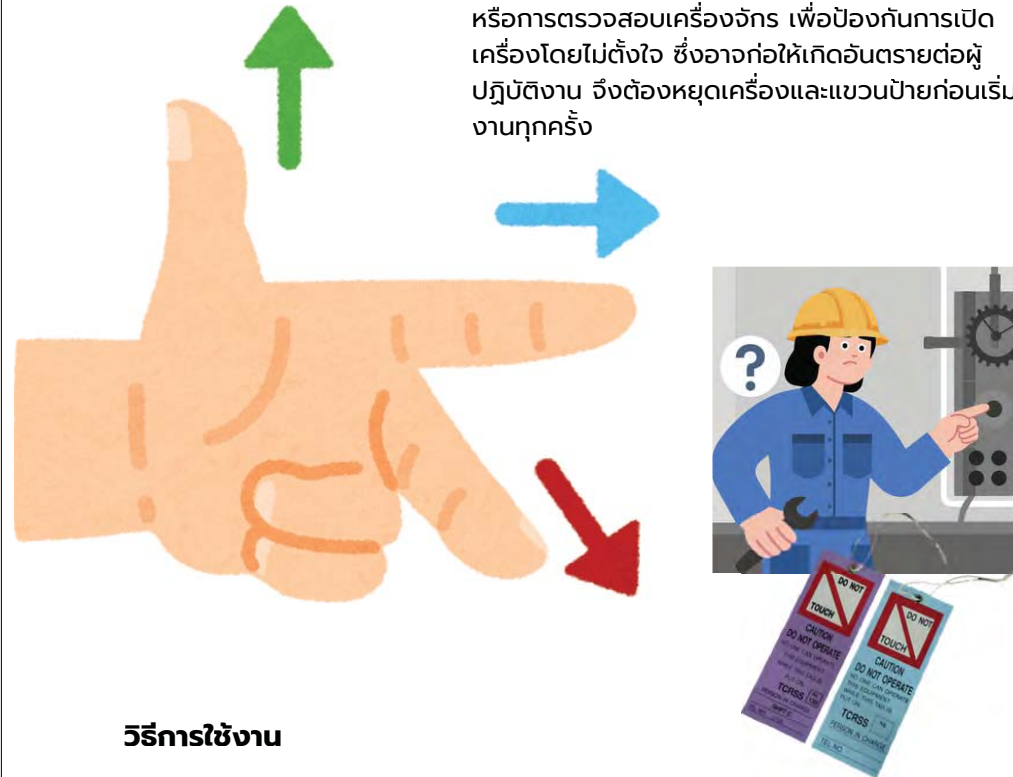
ของหนักเกินกำลัง ให้ขอความช่วยเหลือ

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์สำนักงานและเครื่องใช้ไฟฟ้าให้พร้อมใช้งานเสมอ



ป้ายห้ามแตะต้องเครื่องจักร (Operation Prohibitive Tag)

ป้ายห้ามแตะต้องเครื่องจักรใช้สำหรับงานซ่อมบำรุง หรือการตรวจสอบเครื่องจักร เพื่อป้องกันการเปิด เครื่องโดยไม่ตั้งใจ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ ปฏิบัติงาน จึงต้องหยุดเครื่องและแขวนป้ายก่อนเริ่ม งานทุกครั้ง



วิธีการใช้งาน

1. ก่อนซ่อมบำรุง/ตรวจสอบ ให้ผู้เกี่ยวข้องแขวนป้ายที่สวิตช์เปิด-ปิดหรือจุดควบคุม เครื่องจักร พร้อมระบุชื่อ หน่วยงาน และเบอร์โทรผู้แขวน
2. เมื่อแขวนป้ายแล้ว ห้ามผู้ใดเปิดหรือแตะต้องเครื่องจักรโดยเด็ดขาด
3. หลังงานเสร็จ ให้ผู้แขวนป้ายหรือผู้แทนในหน่วยงานเดียวกันร่วมกันปลดป้าย เพื่อ ยืนยันความปลอดภัย
4. ห้ามปลดป้ายของผู้อื่น ต้องตามเจ้าของป้ายหรือผู้แทนมาปลดเท่านั้น
5. จุดแขวนป้าย ได้แก่ Main power, ปุ่ม ON/OFF หรือจุดควบคุมสำคัญของ เครื่องจักร
6. ผู้ฝ่าฝืนปลดป้ายโดยพลการ ถือเป็นความผิดร้ายแรงและเสี่ยงเกิดอุบัติเหตุ

การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น (Inspection of Electrical Tools)

- อุปกรณ์ไฟฟ้า หมายถึง เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ที่นำมาใช้งานโดยใช้ไฟฟ้า ได้แก่ ตู้เชื่อม ไฟฟ้า เครื่องเจียรและส่วนไฟฟ้า ซึ่งจะต้องได้รับการตรวจและได้รับอนุญาตก่อนใช้งาน



- การตรวจสอบเบื้องต้น หมายถึง ตรวจสอบสภาพ ภายนอกของตัวเครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้า ปลั๊กไฟเพื่อดูว่ามีความผิดปกติหรือชำรุดหรือไม่
- รายการตรวจสอบเบื้องต้น
- ตัวเครื่องสภาพดี ไม่แตก ผุพัง หรือเสียรูป
 - สายไฟฉนวนไม่แตก แห้งกรอบ บวม หรือมี รอยไหม้
 - จุดต่อสายแน่น หน้าสัมผัสดี พันฉนวน เรียบร้อย ไม่มีสายเปลือย
 - สายไฟได้มาตรฐาน มอก. เท่านั้น
 - อุปกรณ์เหมาะสมและปลอดภัยต่อการใช้งาน
 - มีสติ๊กเกอร์/ป้ายอนุญาตติดแสดงว่า “ผ่านการตรวจแล้ว”

ชื่ออุปกรณ์ไฟฟ้า _____ เลขที่ _____	
	☐ ได้ผ่านการตรวจสอบเบื้องต้นแล้ว
ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ _____ ถึง _____	
คำเตือน : ห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ผ่านการตรวจหรือพ้นกำหนดเวลา	
ตรวจโดย : _____ SE	ED/MD _____

ตัวอย่างใบอนุญาต

- การตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าของผู้รับเหมา
- ผู้ควบคุมงานต้องแจ้งผู้รับเหมาเรื่องการตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้า และแจ้งกำหนดเข้าทำงาน ให้ส่วน SE ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
 - เจ้าหน้าที่ SE ร่วมกับ ED/MD ตรวจอุปกรณ์ หากผ่านจะติดป้ายอนุญาตที่เครื่องเพื่อ แสดงว่าสามารถใช้งานได้
 - ป้ายอนุญาตมีอายุ 1 เดือน หรืออนุญาตเป็นรายงาน เมื่อครบกำหนดต้องแจ้ง SE เพื่อ ตรวจใหม่
 - หากตรวจไม่ผ่าน ผู้รับเหมาต้องแก้ไขและขอรับการตรวจซ้ำก่อนใช้งาน
 - จป.วิชาชีพ/จป.หัวหน้างาน ตรวจป้ายอนุญาตประจำพื้นที่ หากไม่มีหรือหมดอายุให้สั่ง หยุดใช้งานทันที และให้ผู้รับเหมาขอตรวจใหม่



การป้องกันและระงับอัคคีภัย

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

องค์ประกอบของไฟ มี 3 อย่าง เรียกว่า สามเหลี่ยมของไฟ



1. **ออกซิเจน (Oxygen)** ไม่ต่ำกว่า 16 % (ในบรรยากาศ ปกติจะมีออกซิเจนอยู่ประมาณ 21 %)
2. **เชื้อเพลิง (Fuel)** ส่วนที่เป็นไอ (เชื้อเพลิงไม่มีไอ ไฟไม่ติด)
3. **ความร้อน (Heat)** เพียงพอทำให้เกิดการลุกไหม้

ไฟจะติดเมื่อองค์ประกอบครบ 3 อย่าง ทำปฏิกิริยาทางเคมีต่อเนื่องเป็นลูกโซ่ (Chain Reaction)

การดับไฟมีอยู่ 3 วิธีคือ

1. ทำให้ขาดอากาศ ขาดออกซิเจน (หากอยู่ในสถานที่ปิดอาจทำได้ง่ายกว่าสถานที่เปิด)
2. ตัดเชื้อเพลิง ทำจัดเชื้อเพลิงให้หมดไป (แยกสิ่งของที่ติดไฟอยู่ออกเพื่อลดหรือดับไฟที่กำลังติดอยู่)
3. ลดความร้อน ทำให้เย็นตัวลง (ใช้อุปกรณ์ดับไฟ ถังดับเพลิงหรือน้ำ แล้วแต่ประเภทของไฟ)

ประเภทของไฟ ไฟมี 5 ประเภท ดังนี้

ไฟประเภท A เกิดจากเชื้อเพลิงทั่วไป เช่น ไม้ กระดาษ ผ้า และพลาสติก วิธีดับที่เหมาะสม: ลดความร้อน (Cooling) โดยใช้น้ำดับไฟ	
ไฟประเภท B เกิดจากเชื้อเพลิงของเหลวและก๊าซติดไฟ เช่น น้ำมัน แอลกอฮอล์ กิ๊นเนอร์ ยางมะตอย และก๊าซไวไฟ วิธีดับที่เหมาะสม: ทำให้ออกซิเจน (Smothering) โดยใช้ผงดมแห้งหรือโฟมคลุมดับไฟ	
ไฟประเภท C เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ วิธีดับที่เหมาะสม: ตัดกระแสไฟฟ้า ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง, เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	
ไฟประเภท D เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นโลหะและสารเคมีติดไฟ วิธีดับที่เหมาะสม: ทำให้ออกซิเจนหรือใช้สารเคมีเฉพาะ (ห้ามใช้น้ำดับ)	
ไฟประเภท K เกิดจากเชื้อเพลิงน้ำมันทำอาหาร น้ำมันพืช, น้ำมันจากสัตว์ และไขมัน วิธีดับที่เหมาะสม: เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำผสมสารโปตัสเซียมอะซิเตท	

เครื่องมือดับเพลิง

เครื่องมือดับเพลิงในโรงงานมีติดตั้งครอบคลุมทั่วพื้นที่ พร้อมป้ายแสดงตำแหน่งชัดเจน โดยใช้หลัก ๆ 2 ชนิด

1) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical)

ใช้ดับเพลิงได้เกือบทุกประเภท (A, B, C) โดยคลุมไฟให้อับอากาศ เหมาะกับพื้นที่โล่งหรือภายนอกอาคาร เนื่องจากผงเคมีฟุ้งกระจายและอาจทำให้อุปกรณ์เสียหาย

2) ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

ก๊าซไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่ทิ้งคราบ ไม่ทำลายอุปกรณ์ เหมาะกับออฟฟิศ ห้องไฟฟ้า ห้องคอมพิวเตอร์ ใช้ดับเพลิงประเภท A และ B

วิธีใช้เครื่องดับเพลิง



วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง

- จุดติดตั้งต้องเข้าถึงง่าย ไม่มีสิ่งกีดขวาง และห้ามแขวนสิ่งของกับถัง
- สลักและซิลลิ่งที่คันบับต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์
- เกจแรงดันต้องอยู่ในช่วงปกติ (เข็มอยู่กลาง)
 - ซ้าย = แรงดัน/น้ำยาหมด
 - กลาง = ปกติ
 - ขวา = แรงดันสูง (ยังใช้ได้ แต่ต้องเฝ้าระวัง)



- สายฉีดต้องไม่แตก ชำรุด หรืออุดตัน
- ตัวถังต้องไม่บุบหรือเป็นสนิมมาก
- เขย่าถังทุกครั้งที่ตรวจ เพื่อป้องกันผงเคมีจับตัว

ภาวะฉุกเฉิน (Emergency)

สถานการณ์เพลิงไหม้หรือเหตุอันตรายที่อาจกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรือชุมชน ต้องมีแผนป้องกันและระงับเหตุ

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

- **เล็กน้อย** ควบคุมได้เองด้วยอุปกรณ์ใกล้เคียง
- **ปานกลาง** ควบคุมเองไม่ได้ ต้องขอทีมฉุกเฉินภายในช่วย
- **รุนแรง** ควบคุมไม่ได้ ต้องขอหน่วยงานภายในและภายนอก

ระดับการประกาศภาวะฉุกเฉินของโรงงาน

- **ควบคุมได้** ไม่กระทบพนักงาน/ชุมชน โรงงานระงับเหตุเองได้
- **ควบคุมไม่ได้** กระทบพนักงาน/ชุมชน ต้องขอหน่วยงานภายนอกช่วย

An illustration showing a man in a suit standing on a small wooden staircase, pointing at a large vertical board titled "EMERGENCY PLAN". The board contains a flowchart with boxes and arrows, and a red arrow points to an "EXIT" sign. Below the board, a red fire alarm pull station is visible. To the right, a man in a green shirt and a woman in a red top and black skirt are standing and looking at the board. A red triangular warning sign with an exclamation mark is also present.



ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
1.ผู้พบเหตุเพลิงไหม้ ดำเนินการดับเพลิงด้วยตนเอง	ผู้พบเห็นเหตุการณ์
2.แจ้งหัวหน้างาน / ผู้ร่วมงาน	หัวหน้างาน
3.สามารถควบคุมและระงับเพลิงได้ (การแจ้งให้ระงับตำแหน่ง วัสดุที่เกิดเพลิงไหม้, ความรุนแรง ให้ชัดเจน)	หัวหน้างาน / Safety
4.หากไม่สามารถควบคุมและระงับเพลิงได้ แจ้งทีมผจญเพลิงพื้นที่	หัวหน้างาน / Safety/ทีมผจญเพลิงพื้นที่
5.ทีมผจญเพลิงพื้นที่ประเมินความจำเป็นในการคัดแยกอุปกรณ์ 5.1 สํารวจพื้นที่ประเมินสถานการณ์ ไม่จำเป็นต้องตัดแยกระบบไฟฟ้าดำเนินการระงับเหตุ 5.2 สํารวจพื้นที่ประเมินสถานการณ์ จำเป็นต้องตัดแยกระบบไฟฟ้า	ทีมผจญเพลิงพื้นที่ เจ้าของพื้นที่ หัวหน้างาน ED,MD
6.ดำเนินการระงับเพลิงไหม้	ทีมผจญเพลิงพื้นที่
7.สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้	ทีมผจญเพลิงพื้นที่
8.รายงานผู้จัดการส่วน / ฝ่าย	หัวหน้างาน
9.. เขียนรายงาน	หัวหน้างาน

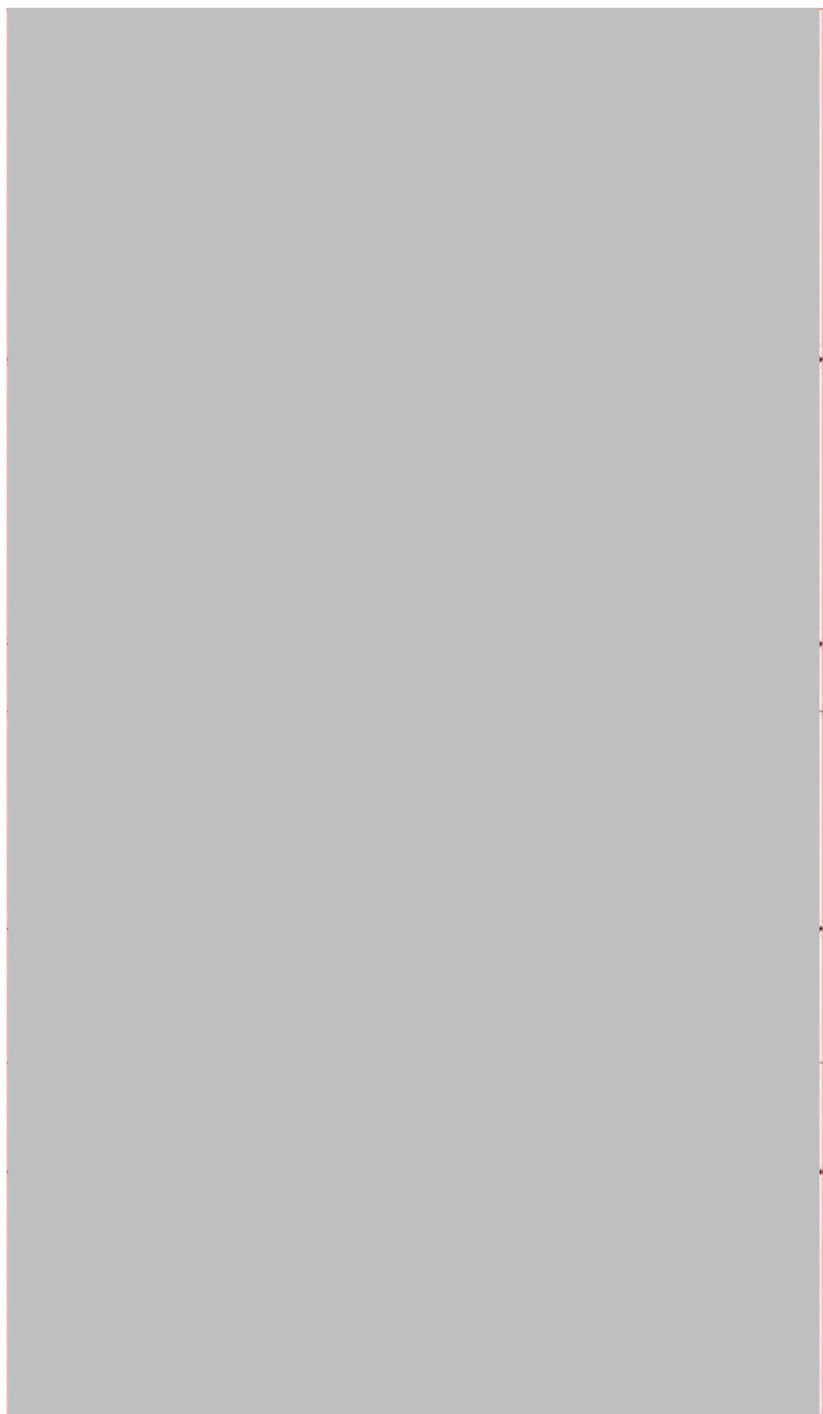
แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2	
ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
1.ดำเนินการดับเพลิงขั้นต้นไม่ได้	ทีมพ่วงเพลิงพื้นที่
2.แจ้งทีมดับเพลิงขั้นสูง	หัวหน้างาน/ เจ้าของพื้นที่
3.แจ้งผู้จัดการส่วน/ผู้จัดการฝ่าย	หัวหน้างาน/ เจ้าของพื้นที่
4.ทีมดับเพลิงขั้นสูงมาที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ วางแผนงาน	หัวหน้างาน / ทีมดับเพลิงขั้นสูง
5.ทีมดับเพลิงขั้นสูงประเมินความจำเป็นในการคัดแยก 5.1 สำรวจพื้นที่จำเป็นต้องตัดแยกระบบไฟฟ้า 5.2 ดำเนินการระงับเหตุ	ทีมดับเพลิงขั้นสูง เจ้าของพื้นที่ หัวหน้างาน ED,MD
6.ดำเนินการระงับเพลิงไหม้	ทีมดับเพลิงขั้นสูง/เจ้าของพื้นที่/ผอ.ดับเพลิง/ SDM ,DM
7.ไม่สามารถระงับเหตุได้	ประเมินสถานการณ์/ทีมดับเพลิงขั้นสูง/ เจ้าของพื้นที่/ผอ.ดับเพลิง/SDM ,DM
8.กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	เจ้าของพื้นที่

แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2 (รุนแรง)	
ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
1.ไม่สามารถระงับเหตุได้	ประเมินสถานการณ์ : ทีมดับเพลิงขั้นสูง/ ผอ.ดับเพลิง/SDM ,DM/เจ้าของพื้นที่
2.ดำเนินการแจ้ง ผอ.ดับเพลิง ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินเพลิงไหม้รุนแรงที่....	เจ้าของพื้นที่ : SDM ,DM
3.ผอ.ดับเพลิง สั่งการไปที่ GA2 , SE ให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน	ผอ.ดับเพลิง
4.GA2 ประกาศภาวะฉุกเฉินเกิดเพลิงไหม้รุนแรงที่..... ให้พนักงานอพยพไปที่จุดรวมพล 1, 2 , 3 และโทรแจ้งพนักงานพื้นที่ทราบ	GA2
5.GA2แจ้ง ED กวดสัญญาณเพลิงไหม้	GA2 / ED
6.GA2แจ้งหน่วยงานต่างๆตามห้องmeetingroom	GA2
7.รดับเพลิงดำเนินการระงับเหตุ	รดับเพลิงSSI/เทศบาล/อบต./ท่าเรือ ทีมดับเพลิงขั้นสูง/ทีมดับเพลิงพื้นที่/ ผอ.ดับเพลิง/SDM ,DM
8.GA2 แจ้งรพพยาบาล / เจ้าหน้าที่พยาบาลโรงงาน พร้อมทั้งจัดรถรับส่งผู้ป่วยเจ็บไปโรงพยาบาล	GA2
9.GA2 แจ้ง สปก. ห้ามบุคคลภายนอกเข้ามา / กันพื้นที่	GA2 / รปภ.
10.HR2 นับจำนวนพนักงาน	HR2
11.ระงับเหตุการณ์ได้ / เหตุการณ์สู่ภาวะปกติ	-GA2 , SE รอรับคำสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ผอ.ดับเพลิง -SE ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน -GA2 แจ้ง ED ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน reset สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

แผนกเวชภัณฑ์และงานเภสัชกรรม



การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

การให้ความช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ณ จุดเกิดเหตุ โดยใช้อุปกรณ์เท่าที่มี เพื่อช่วยชีวิต ลดความรุนแรงของอาการ ป้องกันความพิการ บรรเทาความเจ็บปวด และช่วยให้ผู้บาดเจ็บกลับสู่สภาพเดิมโดยเร็วที่สุด

อุบัติเหตุจากสารเคมี

สารเคมีเข้าตา

1. ให้อาบน้ำด้วยน้ำสะอาดโดยเปิดน้ำให้ไหลผ่านตาอย่างน้อย 20 นาที (ที่ล้างตาฉุกเฉิน) ส่งโรงพยาบาล
2. ปิดตาด้วยผ้าสะอาด ห้ามขยี้ตา



สารเคมีกระเด็น หลกราด สัมผัสผิวหนังหรือลำตัว

1. ให้อาบน้ำด้วยน้ำสะอาด โดยดึงผ้าบริเวณที่กระเด็นออกให้น้ำไหลผ่านตัวตลอดเวลา อย่างน้อย 10 นาที ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ส่งโรงพยาบาล



สูดอากาศที่เป็นพิษหรือระเหยสารเคมี

1. รีบเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก
2. กรณีหมดสติ ชีพจรหยุดเต้น ให้ผายปอดและช่วยหายใจ



บาดแผลของมีคม เหล็กบาดและบาดแผลฉีกขาด

รอยขีดข่วนเล็กๆ น้อยๆ บาดแผลเหล็กบาดหรือถูกของมีคมบาด บาดแผลฉีกขาด มีเลือดออก

1. แผลเล็กให้กดโดยตรงลงบนบาดแผล แผลใหญ่ใช้ผ้ามือกดปากแผลไว้หรือใช้ผ้าสะอาดรองแล้วกดนานประมาณ 10 นาที
2. ถ้าไม่หยุดใช้นิ้วมือกดตรงจุดเส้นเลือดแดงที่มาเลี้ยงบริเวณแผล อีกมือหนึ่งกดแผล
3. รับนำส่งโรงพยาบาล



การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

บาดแผลที่มีส่วนอวัยวะส่วนปลายถูกตัดขาด

ชิ้นส่วนอวัยวะถูกตัดขาด

1. ให้ทำการห้ามเลือดโดยกดและยกส่วนที่บาดเจ็บให้สูง
2. วางส่วนที่ขาดใส่ถุงพลาสติกที่แห้งและสะอาด เพื่อป้องกันอวัยวะนั้นแห้ง แล้วปิดปากถุงให้แน่น
3. อย่าพยายามใช้ยาฆ่าเชื้อโรค หรือล้างส่วนที่ขาด
4. นำส่วนที่ใส่อวัยวะนั้นแช่ลงในน้ำแข็งหรือน้ำเย็น
5. รับนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด พร้อมอวัยวะส่วนที่ขาด



การบาดเจ็บของกล้ามเนื้อและกระดูก

กล้ามเนื้อฉีกขาด เอ็น ข้อต่อเคลื่อนและกระดูกหัก ทำให้อวัยวะต่างๆ เสียหน้าที่ไป ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ



ข้อเคล็ด

1. ให้พักนิ่งๆ
2. ควรยกมือหรือเท้าที่เคล็ดให้สูง ถ้าเป็นข้อมือใช้ผ้าคล้องแขน
3. 24 ชั่วโมงแรกประคบด้วยน้ำเย็น หลังจากนั้นประคบน้ำร้อน

ข้อเคลื่อน

1. ให้ข้อพักนิ่ง อย่าพยายามดึงกลับเข้าที่
2. ประคบด้วยความเย็น
3. เข้าเฝือกชั่วคราว หรือใช้ผ้าพัน
4. รับนำส่งโรงพยาบาล



บาดเจ็บโดยอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งเกิดกระดูกหัก

ปวด บวม ร้อน บริเวณที่หัก จับดูจะดังกรอบแกรบ การเคลื่อนไหวผิดปกติ รูปร่างผิดปกติ อาจมีบาดแผลและปลายกระดูกโผล่ออกมา

1. พยายามให้ส่วนที่หักได้พักนิ่งๆ
2. พยายามตรึงกระดูกส่วนที่หักให้อยู่กับที่โดยการดาม ใช้วัสดุแข็งๆ ที่หาได้ง่าย เช่น ไม้หรือกระดาษพับให้หนา ใช้ผ้าหรือเชือกพันรัด
3. กระดูกหักที่โผล่ออกมานอกเนื้อ ห้ามดันกลับเข้าที่เป็นอันตราย
4. ถ้ามีบาดแผลเลือดออก ให้ทำการห้ามเลือด
5. รับนำส่งโรงพยาบาล

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

เป็นลมหมดสติ จากการสูดดมแก๊สพิษ สารพิษ

การสูดดมแก๊สพิษ หรือสารพิษจนถึงขั้นหมดสติ

1. ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปบริเวณที่โล่ง มีอากาศบริสุทธิ์ ถ่ายเทได้สะดวก
2. ให้ผู้ป่วยนอนหงาย ศีรษะต่ำ
3. ถ้าไม่หายใจ ให้ช่วยหายใจโดยการเป่าปาก
4. ถ้าไม่หายใจและชีพจรหยุดเต้น ช่วยหายใจโดยการเป่าปาก สลับกับการปั๊มหน้าอก
5. รับนำส่งห้องพยาบาล



ไฟไหม้น้ำร้อนลวก

ผิวหนังถูกทำลายด้วยความร้อนเกิดเป็นแผลไหม้พุพอง

1. หยุดยั้งความร้อน ดับไฟโดยใช้น้ำราดหรือผ้าหนาๆ คลุมตัว
2. ถอดเสื้อผ้าไหม้หรือถูกน้ำร้อน พร้อมเครื่องประดับที่อมความร้อนออกให้หมด
3. ระบายความร้อนจากแผล โดยใช้ผ้าชุบน้ำประคบบริเวณบาดแผล แผลลงในน้ำหรือเปิดน้ำไหลผ่านบริเวณบาดแผลตลอดเวลา นานประมาณ 10 นาที เพื่อช่วยบรรเทาความเจ็บปวด
4. รับนำส่งห้องพยาบาล



กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย

กิจกรรม KY – การหยั่งรู้ระวังภัย

KYT หรือ KY คือ วิธีการวิเคราะห์และคาดการณ์อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในการทำงาน เพื่อกำหนดวิธีการหรือมาตรการในการควบคุมและป้องกันอันตรายนั้น

KYT ย่อมาจาก

Kiken = อันตราย

Yoshi = คาดการณ์

Training = ฝึกอบรม

หัวใจของ KY ที่จะทำให้อุบัติเหตุเป็นศูนย์มี 3 ประการ

1. คาดการณ์อันตรายก่อนเริ่มงาน และหาวิธีป้องกัน
2. กล่าวคำปฏิญาณร่วมกันก่อนทำงานว่า “อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์” ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
3. เตือนตนเองก่อนทำงาน ตรวจสอบความพร้อมของงาน ชี้นำไปที่จุดทำงานและกล่าวคำว่า “อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์ โอเค”

4 ขั้นตอนของการทำ KY – การหยั่งรู้ระวังภัย

ขั้นที่ 1 (1 R) พิจารณาสภาพ



ระดมสมองค้นหาอันตรายในการทำงาน เพื่อหาสาเหตุของอันตราย ตั้งคำถามในรูปแบบ เพราะ.....(อะไร).....จึง.....(เป็นอย่างไร) หรือ เพราะ.....(ทำอะไร).....จึง.....(เป็นอย่างไร)

ขั้นที่ 2 (2 R) วิเคราะห์ปัญหา



สรุปปัญหา จุดอันตราย หลังจากนั้นทุกคนจะ ทำ “มือชี้ ย้ำรวม” พร้อมกัน

ขั้นที่ 3 (3 R) ค้นหามาตรการ



ร่วมกันออกความคิด หามาตรการป้องกัน เพื่อแก้ปัญหา จุดอันตรายหลัก

ขั้นที่ 4 (4 R) วางเป้าหมายปฏิบัติ



กำหนดเป้าหมายปฏิบัติของทีมงาน เพื่อดำเนินการอย่างจริงจัง และทำ “มือชี้ย้ำรวม” พร้อมกัน

กิจกรรม มือชี้ปากย้ำ (Point & Voice)

กิจกรรมความปลอดภัย โดยใช้นิ้วชี้ไปที่อุปกรณ์และพูดย้ำการปฏิบัติงาน เพื่อยืนยันการทำงานอย่างปลอดภัย

ตัวอย่างคำพูด

- ปิดสวิตช์ โอเค !
- ล็อค Safety Pin โอเค !



ใช้กับงานที่เกี่ยวข้องกับ สวิตช์ไฟฟ้า, Safety Pin/Stopper, วาล์ว และปั๊ม ช่วยลดความผิดพลาด และเพิ่มความมั่นใจในการทำงานอย่างปลอดภัย



ตัวอย่างป้าย มือชี้ปากย้ำ

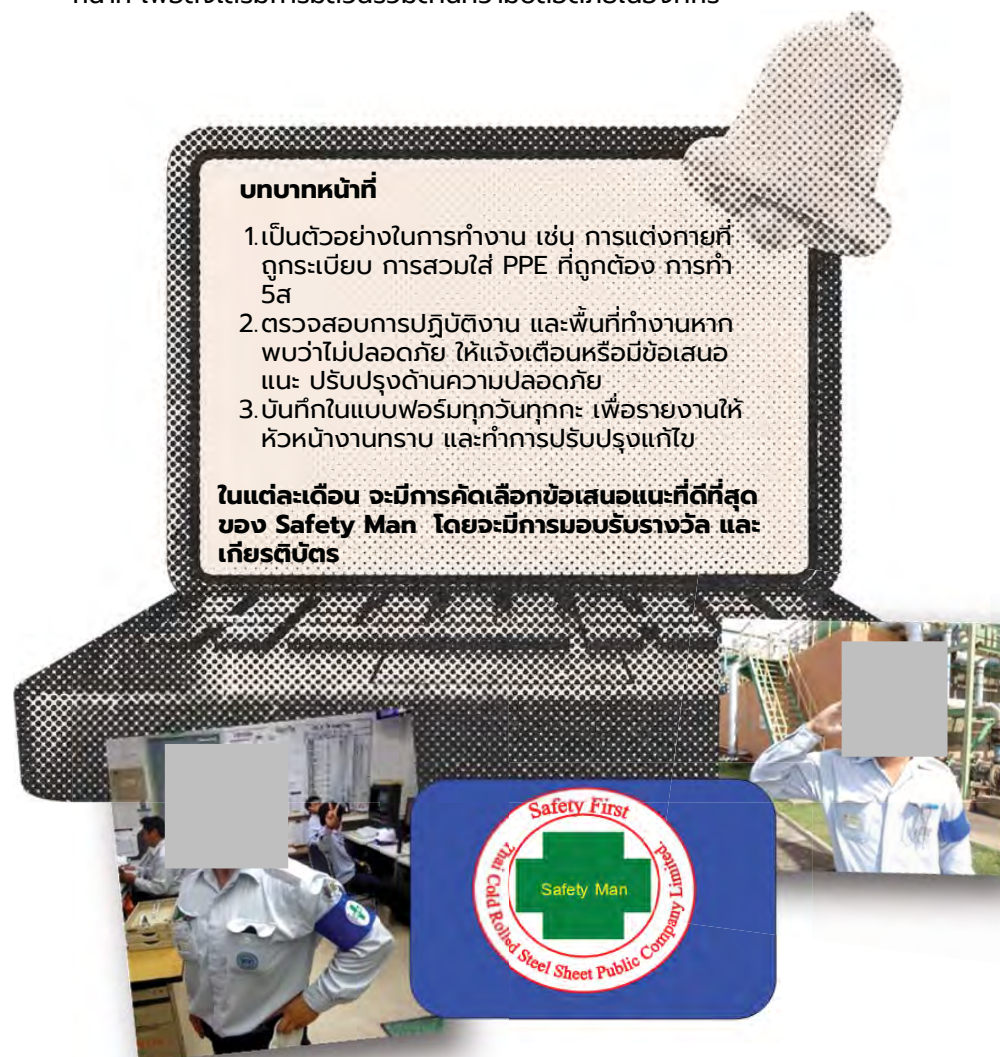
กิจกรรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในหน่วยงาน (Safety Man)

Safety Man คือพนักงานระดับปฏิบัติการที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ตรวจสอบ และดูแลความปลอดภัยภายในหน่วยงานของตน โดยพนักงานจะหมุนเวียนกันปฏิบัติหน้าที่ เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมด้านความปลอดภัยในองค์กร

บทบาทหน้าที่

1. เป็นตัวอย่างในการทำงาน เช่น การแต่งกายที่ถูกต้อง การสวมใส่ PPE ที่ถูกต้อง การทำ 5ส
2. ตรวจสอบการปฏิบัติงาน และพื้นที่ทำงานหากพบว่าไม่ปลอดภัย ให้แจ้งเตือนหรือมีข้อเสนอแนะ ปรับปรุงด้านความปลอดภัย
3. บันทึกในแบบฟอร์มทุกวันทุกกะ เพื่อรายงานให้หัวหน้างานทราบ และทำการปรับปรุงแก้ไข

ในแต่ละเดือน จะมีการคัดเลือกข้อเสนอแนะที่ดีที่สุดของ Safety Man โดยจะมีการมอบรางวัล และเกียรติบัตร



ตัวอย่าง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในหน่วยงาน : Safety Man

กิจกรรม 5 ส

จุดประสงค์

- เพื่อเป็นมาตรฐานในการทำกิจกรรม 5ส
- เพื่อสร้างภาพลักษณ์ที่ดีขององค์กร
- เพื่อเป็นพื้นฐานในการจัดการของระบบมาตรฐานความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม
- เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน ลดของเสีย ลดเวลาในการค้นหา และเพิ่มผลผลิต

เป้าหมาย 5ส

- มุ่งพัฒนา 5ส อย่างจริงจังทุกพื้นที่ โดยมีผลการตรวจสอบ 5ส ไม่น้อยกว่า 90% ทุกพื้นที่ หัวใจสำคัญ
- การมีจิตสำนึก 5ส (5S Mind) พนักงานทุกคนมีความเข้าใจ มีความรับผิดชอบ และช่วยกันทำกิจกรรม 5ส รวมทั้งการค้นหาสาเหตุ และแก้ไข ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ขอบเขต 5ส

- พื้นที่ทั้งหมดของโรงงาน บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประกอบด้วย โรงงาน สำนักงาน ห้องเก็บของ และอาคารซ่อมบำรุง

สะสาง

แยกของที่จำเป็นและไม่จำเป็นออกจากกัน ของที่ใช้บ่อยเก็บไว้ใกล้มือ ใช้ไม่บ่อยเก็บในตู้ ส่วนของที่ไม่จำเป็นให้ทิ้งหรือแยกเป็นขยะรีไซเคิล

สะดวก

หลังจากสะสางแล้ว ให้จัดของให้เป็นระเบียบและติดป้ายกำกับ เพื่อให้หยิบง่าย หาเจอเร็ว ดูเป็นระเบียบ ช่วยให้ทำงานสะดวก รวดเร็ว และถูกต้อง

สะอาด

หมั่นทำความสะอาดพื้นที่และอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ พร้อมตีเส้นแบ่งเขตการจัดวางสิ่งของให้เป็นระเบียบและเข้าใจง่าย

สุขลักษณะ

รักษามาตรฐานของ 3ส แรกอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สถานที่ทำงานสะอาด เป็นระเบียบ และมีสุขอนามัยที่ดี

สร้างนิสัย

ปลูกฝังทัศนคติที่ดีและปฏิบัติตามมาตรฐาน 5ส อย่างสม่ำเสมอ พร้อมพัฒนาและปรับปรุงให้เกิดความต่อเนื่อง จนเป็นแบบอย่างที่ดีให้หน่วยงานอื่นได้

ความปลอดภัย เป็นหน้าที่ของทุกคน SAFETY IS EVERYONE'S RESPONSIBILITY



คุณ...จะเลือกทางไหน??



เอกสารแนบที่ 40

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
TIS 8001-2003

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ
ฉบับที่ 15/2567

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการผลิตและจัดจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วนสำหรับใช้ในอุตสาหกรรมทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย รวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี จึงกำหนดกรอบนโยบายในการบริหารงานและการดำเนินการ ดังนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าผู้บังคับบัญชาทุกระดับและพนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและร่วมมือกันเพื่อเสริมสร้างให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมที่ดีในการปฏิบัติงาน และมีส่วนร่วมช่วยกันป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่มุ่งเน้นการปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการสนับสนุนการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยในการลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและการป้องกันมลภาวะอันเกิดจากกิจกรรมต่างๆ ภายในบริษัทฯ อย่างเหมาะสม รวมถึงการบริหารจัดการน้ำ อากาศ และการจัดการกากของเสีย เป็นต้น
4. บริษัทฯ ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและมุ่งมั่นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก รวมถึงเข้าร่วมสนับสนุนและให้ความร่วมมือกับองค์กรหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการณรงค์ป้องกันภาวะโลกร้อน
5. บริษัทฯ ดำเนินการ ควบคุม ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่เกิดจากสารเคมี อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทฯ ดำเนินการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนการดำเนินการและปรับปรุงระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เกี่ยวข้อง

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางละพวง จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-2
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
TIS 8001-2003

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. บริษัทฯ ส่งเสริม ให้ความรู้ สื่อสาร และสนับสนุนให้พนักงานภายในองค์กรทุกคนมีส่วนร่วม รับผิดชอบ และปฏิบัติตาม รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรม

ประกาศ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2567 เป็นต้นไป

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

กรรมการผู้จัดการใหญ่

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางละพวง จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-2
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
T.S. 8000-2003

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ANNOUNCEMENT

NO. 15/2024

SUBJECT: Occupational Health, Safety and Environment Policy

Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited is a leading manufacturer and distributor of cold rolled steel sheet in coil for industrial use in both domestically and internationally. The Company realizes the importance of environmental management, occupational health and safety including good working environment. Therefore, the Company determines the policy framework for management and operation as follows:

1. The Company regards that employees at all levels have responsibilities and give cooperation to enhance safety at workplace and prevent environmental impacts.
2. The Company is committed to complying with legal and other requirements related to occupational health, safety and environment.
3. The Company is committed to carrying out the business activities, focusing on environmental protection by using the modern technology in reducing the use of natural resources and preventing the pollution caused by various activities appropriately within the Company including water management, air and waste management, etc.
4. The Company promotes, supports energy efficiency and be committed to reducing greenhouse gas emissions, including supporting and cooperation with organizations or government agencies to prevent global warming.
5. The Company sets up the preventive measure to control, improve and prevent the dangers of chemicals, equipment, tools, machines and provides safety environment in the workplace to prevent injury, illness from work and environmental impacts.
6. The Company sets the objectives, action plans and continually improve the occupational health, safety and environment management system to achieve the relevant objectives.

สำนักงานใหญ่
HEAD OFFICE
โรงงาน
FACTORY
28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND
111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางละพวน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2
TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL. (032) 510-699 FAX. (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
T.S. 8000-2003

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. The Company supports, promotes, educates and communicates to all employees within the organization to participate, acknowledge and perform accordingly including various stakeholders related which may be affected by the business activities.

Notified on June 10, 2024 onwards.



Vice President of Manufacturing Division



President

สำนักงานใหญ่
HEAD OFFICE
โรงงาน
FACTORY
28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND
111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางละพวน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2
TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL. (032) 510-699 FAX. (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

เอกสารแนบที่ 41

ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ

	แบบตรวจองค์ประกอบระบบ 1 เดือน Group : 	หมวดหมู่ สภามหาวิทยาลัย	Doc. No. : SF-SSE-027 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) : 15/11/2561	วันที่ : 15/11/2561	☒ ผ่าน	☒ ไม่ผ่าน

ลักษณะ : ลักษณะภายนอกอาคาร (1) Outside Characteristics											
เลขที่ข้อ	ชื่อลักษณะ (Location)	ภายใน	ใต้หลังคา	ใต้ดิน	ชายฝั่ง	อื่นๆ	อื่นๆ	อื่นๆ	อื่นๆ	อื่นๆ	อื่นๆ
B22	UHS Plant	✓									15
B23	UHS Plant	✓									15
B24	UHS Plant	✓									15
B25	UHS Plant	✓									15
B26	UHS Plant	✓									15
B27	UHS Plant	✓									15
B28	UHS Plant	✓									15
B29	UHS Plant	✓									15
B30	UHS Plant	✓									15
B31	UHS Plant	✓									15
B32	UHS Plant	✓									15
B33	UHS Plant	✓									15
B34	UHS Plant	✓									15
B35	UHS Plant	✓									15
B36	UHS Plant	✓									15
B37	UHS Plant	✓									15
B38	Wastewater Plant	✓									15
B39	WHS Plant	✓									15

หมายเหตุ : (1) ข้อ 28 (ภายในอาคาร) (1) Inside Characteristics

หมายเหตุ : (2) ข้อ 28 (ภายนอกอาคาร) (2) Outside Characteristics

หมายเหตุ : (3) ข้อ 28 (ภายในอาคาร) (3) Inside Characteristics

หมายเหตุ : (4) ข้อ 28 (ภายนอกอาคาร) (4) Outside Characteristics

	แบบตรวจวัดทัศนพิสัยรอบรถ 1 เครื่อง Group : 	หมายเลข ๓๖๖๖๖๖๖๖	ตัวถัง ๓๖๖๖๖๖๖๖	Doc. No : SF-SF-027 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) : 12/11/19		เวลา 15.00 - 15.30		
สถานที่ : ภายใน/นอกอาคาร (Indoor / Outside Construction)				
ผลการ ตรวจ	ผู้ตรวจ (Inspector)	☐	☒	☐
รายการ ตรวจ	ผลการ ตรวจ	ผู้ตรวจ (Inspector)	ผู้ตรวจ (Inspector)	ผู้ตรวจ (Inspector)
001 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
002 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
003 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
004 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
005 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
006 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
007 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
008 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
009 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
010 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
011 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
012 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
013 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
014 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
015 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
016 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
017 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
018 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
019 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
020 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒
021 ตรวจสภาพรถ	☒	☒	☒	☒

[illegible]

	แบบตรวจวัดต้นพืชหรือรอบ 1 เดือน Group :	มหาวิทยาลัย สวนหิน		Doc. No. SF-SSE-027 Revision : 04
ผู้ตรวจ (User) :	วันที่ :	☒	ปกติ	☒
หมายเหตุ : ลักษณะของโรคพืช / Growth Characteristics:				
ระบุโรค / ชื่อโรค / Location	ความถี่	ต้นสูง/เตี้ย	ต้นโต/ลีบ	ยอด
สีใบ	สีลำต้น	สีดอก	สีผล	สีใบ
ลักษณะ	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี	ขนาด	สี	ลักษณะ	ขนาด
สี				

[illegible]

แบบตรวจวินิจฉัยพร้อม 1 เดือน		MACMOM ควบคุม 	Q ตรวจ 	Doc. No. SF-BE-027 Rev.04 / 04					
Group : <u>C</u>		✓ ปกติ ✕ ผิดปกติ							
วันที่ตรวจ (Date) 16/10/16		วันที่ 13.00 - 19.00							
ผู้ป่วย / ผู้ป่วย		ลักษณะ / ลักษณะของโรค / Outside Characteristics					การวินิจฉัยทาง รังสีวิทยา	ขนาดของ รอยโรค	จำนวน ก้อน
ลำดับ	ชื่อ / ชื่อผู้ป่วย	หน้า	หลัง	ข้างซ้าย	ข้างขวา	หน้า	หลัง	ข้างซ้าย	ข้างขวา
A1	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A2	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A3	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A4	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ ไอเรื้อรัง	✓							1.0
A5	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A6	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A7	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A8	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A9	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ ไอเรื้อรัง	✓							1.0
A10	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A11	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ ไอเรื้อรัง	✓							1.0
A12	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ ไอเรื้อรัง	✓							1.0
A13	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A14	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A15	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A16	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A17	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A18	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A19	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0
A20	ชาย ไข้ ไอ เจ็บคอ	✓							1.0

[illegible]

	แบบตรวจจุดเก็บเพ็ชรรอบ 1 เดือน Group :	ข้อมูล เลขหน้า		Doc. No. : SF-SE-027 Revision : 04													
วันที่ตรวจ (Date) : 13/14/15/1/16	เวลา : 13.00-15.00	☒ ปกติ	☒ ปกติ	ผลิตผล													
MTR / ตารางมาตรฐาน / Standard Characteristics																	
จุดตรวจ	#จุดตรวจ	ความถี่	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		
M25	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M26	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M27	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M28	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M29	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M30	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M30/1	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M31	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M32	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M33	Wall Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
MC M101																	
MC 1	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MC 2	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ED Work Shop																	
ED1	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ED2	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
การวัดผล (การวัดผลตามวิธี)																	
วิธีการ																	
Prepared by : Checked by : Approved :																	

[illegible][illegible][illegible]

	แบบตรวจวัดกับเพ็ชรรอบ 1 เดือน Group : A	หมวดหมู่ จำนวนใบ		Doc. No. SF-SB-027 Revision : 04		
ใบตรวจ (Date) 9-5/2/65		☒ ✓	☐ ปกติ	☒ ✗		
รายการ / ลักษณะงานปฏิบัติ / Outside Characteristic						
ลำดับที่ ชื่อ / Location	รวม	ปกติ	ผิดปกติ	รวม	ปกติ	ผิดปกติ
T27	Site inspection	✓	✓		11	23
T28	Site inspection	✓	✓		11	23
T29	Site inspection	✓	✓		11	23
T30	Site inspection	✓	✓		11	23
T31	Site inspection	✓	✓		11	23
T32	Site inspection	✓	✓		11	23
T33	Site inspection	✓	✓		11	23
T34	Site inspection	✓	✓		11	23
T37	Site inspection	✓	✓		11	23
T38	Site inspection	✓	✓		11	23
T39	Site inspection	✓	✓		11	23
T40	Site inspection	✓	✓		11	23
T41	Site inspection	✓	✓		11	23
ECL					รวม	ปกติ
E1					รวม	ปกติ

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

	แบบตรวจระดับเพ็ชรทอง 1 เคียน Group :	เลขของ ความลับ	ปกติ	X	นิลปิติ	Doc. No : SA-SE-027 Revision : 04
วันที่ทำ (Date) : ๑๗/๑/๕๖						
สถานที่ / ชื่อหน่วยงาน / ชื่อ :						
เลขที่ใบ	ชื่อ / Location	ความลับ	ปิดกั้น	ปิดกั้น	ปิดกั้น	ปิดกั้น
PH-B18	ห้อง					
PH-B17	ห้อง					
PH-B18	ห้อง					
PH-B19	ห้อง					
PH-G20	ห้อง					
PH-S21	ห้อง					
PH-S22	ห้อง					
PH-S23	ห้อง Control					
PH-S24	ห้อง Control					
PH-S25	ห้อง Control					
PH-S26	ห้อง Control					
PH-S27	ห้อง Control					
PH-S28	ห้อง Control					
PH-S29	ห้อง Control					
PH-S30	ห้อง Control					
PH-B31	Store					

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

 แบบตรวจวัดสิ่งแวดล้อมรอบ 1 เคาน์ Group :		หมายเลขชุด ความชื้น		Doc. No. SF-SE-027 Revision : 04		
วันที่ตรวจ (Date) 15/12/15		หน้า 13.00-15.00		☒ ปกติ	☒ ผิดปกติ	
สถานที่ / ลักษณะการตรวจวัด (Location / Characteristic)						
เลขที่	ชื่อ / Location	ความชื้น	อุณหภูมิ	ทิศทาง	ผล	ค่า
005	อาคาร 005	✓	✓	✓	✓	✓
006	ห้อง 006	✓	✓	✓	✓	1.5
007	ห้อง 007	✓	✓	✓	✓	2.0
008	ห้อง 008	✓	✓	✓	✓	1.5
009	ห้อง 009	✓	✓	✓	✓	2.0
010	ห้อง 010	✓	✓	✓	✓	1.5
011	ห้อง 011	✓	✓	✓	✓	1.5
012	ห้อง 012	✓	✓	✓	✓	11
ลักษณะการตรวจวัด (Location / Characteristic)						
013	ห้อง 013	✓	✓	✓	✓	1.5
014	ห้อง 014	✓	✓	✓	✓	2.0
015	ห้อง 015	✓	✓	✓	✓	1.5
016	ห้อง 016	✓	✓	✓	✓	2.0
017	ห้อง 017	✓	✓	✓	✓	2.0
018	ห้อง 018	✓	✓	✓	✓	1.5
019	ห้อง 019	✓	✓	✓	✓	1.5
020	ห้อง 020	✓	✓	✓	✓	1.5
021	ห้อง 021	✓	✓	✓	✓	1.5

[illegible][illegible][illegible]

	แบบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 1 เดือน Group	ตรวจสอบ/ควบคุม 	Doc. No. : SF-SF-027 Revision : 04
ผู้ตรวจ (Date) 10/20/2564		✓ ป.ก.ค. ✗ ไม่ปกติ	
สถานที่ / ชื่อโครงการ (Site) / Project Name			
ชื่อพื้นที่ / Location	ถนน	วัด/ตำบล	อำเภอ
SPC	วัด	ตำบล	อำเภอ
SPC 101	☒	☒	☒
SPC 102	☒	☒	☒
SPC 103	☒	☒	☒
SPC 104	☒	☒	☒
SPC 105	☒	☒	☒
SPC 106	☒	☒	☒
SPC 107	☒	☒	☒
SPC 108	☒	☒	☒
SPC 109	☒	☒	☒
SPC 110	☒	☒	☒
SPC 111	☒	☒	☒
SPC 112	☒	☒	☒
SPC 113	☒	☒	☒
SPC 114	☒	☒	☒
MD	☒	☒	☒
MD 1	☒	☒	☒
MD 2	☒	☒	☒

[illegible][illegible][illegible]

 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี Group : _____		เอกสาร ใบสมัคร		 		Date Recd. 01-01-2571 Received by : DA	
จักรวรรดิ (ชื่อ) : _____ (ชื่อ) : _____		ปีที่ : _____ ชั้น : _____		เลขที่ : _____ ชื่อ : _____			

ลำดับ	ข้อมูลส่วนตัว	ประวัติการศึกษา (Education History)										รวม	ค่าเฉลี่ย
		วิชา	เรียน	สอบ	สอบ	สอบ	สอบ	สอบ	สอบ	สอบ	สอบ		
199	วิชาคณิตศาสตร์	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
200	วิชาวิทยาศาสตร์	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
201	วิชาภาษาอังกฤษ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
202	วิชาสังคมศึกษา	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
203	วิชาศิลปะ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
204	วิชาสุขศึกษา	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
205	วิชาพลศึกษา	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
206	วิชาคอมพิวเตอร์	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
207	วิชาภาษาจีน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
208	วิชาภาษาญี่ปุ่น	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
209	วิชาภาษาเกาหลี	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
210	วิชาภาษาเวียดนาม	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
211	วิชาภาษาฝรั่งเศส	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
212	วิชาภาษาเยอรมัน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
213	วิชาภาษาอิตาลี	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
214	วิชาภาษาสเปน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
215	วิชาภาษาโปรตุเกส	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
216	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
217	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
218	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
219	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
220	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
221	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
222	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
223	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
224	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
225	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
226	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
227	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
228	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
229	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
230	วิชาภาษาละติน	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
231	วิชาภาษากรีก	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	
232	วิชาภาษาละติน												

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

	แบบสำรวจจุดค้นพบเพื่อรอบ 1 เดือน Group : <u> </u>	ภาคเรียน ๕๖/๒๕๖๓	Doc. No. : EF-SSE-027 Revision : 04
วันที่ทำ : <u>12/10/63</u>	วันที่ : <u>12/10/63</u>	☒ ปกติ	☒ ผิดปกติ
ลักษณะ / ลักษณะการเกิด / Occurrence Characteristics			
ลักษณะ	พื้นที่ / Location	ความถี่	ลักษณะการเกิด
12/01	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/04	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/05	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/06	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/07	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/08	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
สรุป			
12/01	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/02	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/03	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/04	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/05	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/06	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/07	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/08	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/09	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/10	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/11	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/12	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/13	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/14	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/15	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/16	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/17	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/18	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/19	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/20	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/21	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/22	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/23	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/24	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/25	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/26	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/27	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/28	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/29	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/30	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง
12/31	หอพักนักเรียนชาย		1 ครั้ง

[illegible]

[illegible]

[illegible]

	แบบตรวจวัดค่าเพื่อชุมชน 1 เคียน Group :	ภาพรวม 	แผนภูมิ 	Doc No.: SP-02-027 Revision: 04					
วันที่ตรวจ / Date : ๒๕ / ๑ / ๖๐		๑๙๗๓ ๒๕ ๕๕ ๔๘ +๐							
สถานะ : ปิดระบบการจ่ายน้ำ / Outday Change status									
เลขที่ใบ	ชื่อ / Location	ทวนลม	ปริมาตรถัง	ชนิดสินค้า	วันที่	สถานะ	ปริมาณ	จำนวนการปิดจ่าย	จำนวนการเปิดจ่าย
BOILER D									
B1	โรงผลิตไอน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B2	โรงผลิตไอน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B3	โรงผลิตไอน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B4	โรงผลิตไอน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B5	โรงผลิตไอน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B6	Feed Control #1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B7	Feed Control #1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B8	Control Boiler	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B9	Control Boiler	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B10	Control Boiler	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
SPC WATER									
SPC13	SPCO E 102 MW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
SPC14	SPCO E 102 MW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
SPC17	SPCO E 102 MW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
SPC18	SPCO E 102 MW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
SPC19	SPCO E 102 MW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
SPC20	SPCO E 102 MW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11

หมายเหตุ : การขอแจ้งการปิดจ่ายน้ำ
 ให้ดูที่ใบ

Drawn by _____
Checked by _____
Approved by _____

หน้า 10 ใบ จำนวนหน้าทั้งหมด 23.4 ใบ (page)

หน้า 11 ใบ จำนวนหน้าทั้งหมด 23.5 ใบ

หน้า 15 ใบ จำนวนหน้าทั้งหมด 31.6 ใบ

(ถ้ามีเอกสารแนบมา จะแสดงจำนวนหน้าตามนี้)

[illegible][illegible]

	แบบตรวจวัดคุณภาพอากาศรอบ 1 เดือน Group _____	หมายเลขบัตร 	Doc. No.: SF-S07-007 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) : 15/05/2561		เวลา (Time) : 15:00 - 15:00	✓ ปกติ ✗ มีผิดปกติ
สถานที่ / ชื่อหน่วยงานที่ตรวจ / Outside Location: _____			
สถานที่ / ชื่อ / Location: _____	วิศวกร _____	ผู้ตรวจวัด _____	วิศวกร _____
SAC: _____	วิศวกร _____	ผู้ตรวจวัด _____	วิศวกร _____
3819 วิศวกร	3820 วิศวกร	3821 วิศวกร	3822 วิศวกร
3823 วิศวกร	3824 วิศวกร	3825 วิศวกร	3826 วิศวกร
3827 วิศวกร	3828 วิศวกร	3829 วิศวกร	3830 วิศวกร
3831 วิศวกร	3832 วิศวกร	3833 วิศวกร	3834 วิศวกร
3835 วิศวกร	3836 วิศวกร	3837 วิศวกร	3838 วิศวกร
3839 วิศวกร	3840 วิศวกร	3841 วิศวกร	3842 วิศวกร
3843 วิศวกร	3844 วิศวกร	3845 วิศวกร	3846 วิศวกร
3847 วิศวกร	3848 วิศวกร	3849 วิศวกร	3850 วิศวกร
3851 วิศวกร	3852 วิศวกร	3853 วิศวกร	3854 วิศวกร
3855 วิศวกร	3856 วิศวกร	3857 วิศวกร	3858 วิศวกร
3859 วิศวกร	3860 วิศวกร	3861 วิศวกร	3862 วิศวกร
3863 วิศวกร	3864 วิศวกร	3865 วิศวกร	3866 วิศวกร
3867 วิศวกร	3868 วิศวกร	3869 วิศวกร	3870 วิศวกร
3871 วิศวกร	3872 วิศวกร	3873 วิศวกร	3874 วิศวกร
3875 วิศวกร	3876 วิศวกร	3877 วิศวกร	3878 วิศวกร
3879 วิศวกร	3880 วิศวกร	3881 วิศวกร	3882 วิศวกร
3883 วิศวกร	3884 วิศวกร	3885 วิศวกร	3886 วิศวกร
3887 วิศวกร	3888 วิศวกร	3889 วิศวกร	3890 วิศวกร
3891 วิศวกร	3892 วิศวกร	3893 วิศวกร	3894 วิศวกร
3895 วิศวกร	3896 วิศวกร	3897 วิศวกร	3898 วิศวกร
3899 วิศวกร	3900 วิศวกร	3901 วิศวกร	3902 วิศวกร
3903 วิศวกร	3904 วิศวกร	3905 วิศวกร	3906 วิศวกร
3907 วิศวกร	3908 วิศวกร	3909 วิศวกร	3910 วิศวกร
3911 วิศวกร	3912 วิศวกร	3913 วิศวกร	3914 วิศวกร
3915 วิศวกร	3916 วิศวกร	3917 วิศวกร	3918 วิศวกร
3919 วิศวกร	3920 วิศวกร	3921 วิศวกร	3922 วิศวกร
3923 วิศวกร	3924 วิศวกร	3925 วิศวกร	3926 วิศวกร
3927 วิศวกร	3928 วิศวกร	3929 วิศวกร	3930 วิศวกร
3931 วิศวกร	3932 วิศวกร	3933 วิศวกร	3934 วิศวกร
3935 วิศวกร	3936 วิศวกร	3937 วิศวกร	3938 วิศวกร
3939 วิศวกร	3940 วิศวกร	3941 วิศวกร	3942 วิศวกร
3943 วิศวกร	3944 วิศวกร	3945 วิศวกร	



แบบตรวจตั้งต้นเพื่อรอบ 1 เดือน

Group : 6

ภาคเรียนที่ 1

ปีการศึกษา 2561

Doc No: SF-SE-027

Revision : 04

ผู้สอน (Date) 13/11/64

หน้า 13 จาก 16 หน้า

✓ ปกติ

✗ มีข้อบกพร่อง

บทที่ 1 (เรียนการสอน) Chapter 1 Character Characterization									
ผู้สอน	นางสาว	นางสาว (รอง)	นางสาว (วัน)	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว (วัน)	นางสาว (วัน)	นางสาว (วัน)
Real Shop									
B1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	20
B9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	32
B12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	32
B13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
TM									
TM1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
TM2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
TM3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
TM4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
TM5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15

ผู้สอน (Date) 13/11/64

หน้า 13 จาก 16 หน้า

✓ ปกติ

✗ มีข้อบกพร่อง

[illegible]

	แบบตรวจวัดต้นเพชรรอบ 1 เขื่อน Group : <u> </u>	ควบคุมดูแล ควบคุม 	Doc. No. : B-F-027 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) : <u>13/5/64</u>		เวลา 13.06.49 น.	
ความสำเร็จ / Success / ความสำเร็จ			
☒	☒	☒	☒

ลำดับที่	ชื่อ / (Name)	ความสูง	ทิศทาง	ความสูง	ความสูง	ความสูง	ความสูง	ความสูง	ความสูง	ความสูง
B40	10.0 Point									1.5
B41	11.0 Point									1.5
B42	12.0 Point									1.5
B43	13.0 Point									1.5
B44	14.0 Point									1.5
B45	15.0 Point									1.5
B46	16.0 Point									1.5
B47	17.0 Point									1.5
B48	18.0 Point									1.5
PT										
PT1	19.0 Point									1.5
PT2	20.0 Point									1.5
PT3	21.0 Point									1.5
PT4	22.0 Point									1.5
PT5	23.0 Point									1.5
รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด										
PT6	24.0 Point									1.5
PT7	25.0 Point									1.5

รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด (รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด)

รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด (รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด) 23.4 Point (Badger)
รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด (รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด) 22.5 Point
รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด (รวมค่าเฉลี่ยทั้งหมด) 31.5 Point

[illegible][illegible]

	แบบตรวจจุดสัมผัสพร้อมจน 1 เดือน Group : _____	ความถี่ ครั้ง/เดือน	การตรวจ ตรวจ	Doc. No. : SF-02-027 Revision : 04								
วันที่ตรวจ (Date) : 14 / 11 / 66		เวลา : 13.00 - 14.00										
ภายใน / ภายในและภายนอก / Outside Characteristics												
จุดตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ	ภายใน	ภายใน/นอก	ภายใน/นอก	นอก	ภายใน	นอก	ภายใน/นอก	การตรวจโดย	รวมคะแนน	จำนวน	จำนวน
M01	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M02	Work Shop 101	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	20		
M07	Work Shop 101	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M08	Work Office at Workshop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M09	Work Office Group	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M10	Work Office Group	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M031	Work Room Group	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M031	Work 1 WC Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M02	Work Room											
M03	Work Room											
MC M01												
M01	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
M02	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
ED Work Shop												
E01	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		
E02	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15		

กรณีมีผล (กรณีอื่นกรณีใด)

วันที่ทำ

Prepared by : _____ Checked by : _____ Approved by : _____

หน้า 10 ใบ จำนวนทั้งหมด 234 ใบ (ตรวจ)
 หน้า 11 ใบ จำนวนทั้งหมด 225 ใบ
 หน้า 12 ใบ จำนวนทั้งหมด 315 ใบ
 และทั้งหมดรวม CO2 ตามตารางหน้า 10

[illegible]

[illegible]

	แบบตรวจจุดกึ่งต้นเพลิงจุ่ม 1 ชิ้น Group : 	หมายเลข 	Doc. No. : SF-GE-022							
		ควบคุม 	Revision : 04							
วันที่ตรวจ (Date) : 14 / 5 / 63		อุณหภูมิ (Temp) : 15.00	ผลการตรวจ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ							
สาร / ลักษณะของสาร (Outside Characteristic)										
ชนิด / Location	ทวนบิน	ถังเก็บรูป	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
BULK D										
B1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B2	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B3	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B4	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B5	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B6	MS Control Tank	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B7	MS Control Tank	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B8	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B9	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
B10	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
SPC NEW										
SPC10	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
SPC11	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
SPC12	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
SPC13	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
SPC14	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
SPC15	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
SPC16	SPC E 100 MEW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
หมายเหตุ : ตรวจตามข้อกำหนด ED PH										

	แบบตรวจวัดเพื่อรอบรอบ 1 เดือน		หมายเลข		Doc. No. SF-02, 037	
	Group : _____					
วันที่ตรวจ (Date) : 7/5/64		วันที่ : 7/5/64		✓	ปกติ	✗
					ผิดปกติ	

สถานที่ / สถานที่ภายนอกอาคาร Outside Check location											
สถานที่	ชื่อ / Location	หญ้าแห้ง	เศษซากพืช	ดินปนดิน	ซากสัตว์	มูล	ดินปน	มูลนก	จุดอื่นใด	การพบสัตว์หรือแมลง	หมายเหตุ
P30	Field 01										
P31	Field 01										
P32	Field 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
P33	Field 03 (near river)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	11
P34	Field 04 (near river)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
P35	Field 05 (near river)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
TCM											
T1	Grassland 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T2	Grassland 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T3	Grassland 03 (near river)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T4	Grassland 04 (near river)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T5	Grassland 05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T6	Grassland 06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T7	Grassland 07	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T8	Grassland 08	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T9	Grassland 09	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15
T10	Grassland 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15

(กรณีมีจุดผิดปกติ (พบแมลงหรือสัตว์อื่นใด))

วันที่ตรวจ : _____

Inspector by : _____ Checked by : _____ Assessed by : _____

หมายเหตุ : พบสัตว์อื่นใดในบริเวณ 23.4 km (Bridge) พบ 11 ตัว จากพื้นที่ในบริเวณ 22.5 km พบ 15 ตัว จากพื้นที่ในบริเวณ 31.5 km

	แบบตรวจระดับคุณภาพระดับ 1 เคียน Group : _____	นาย/นาง/นางสาว ความขึ้น			Doc. No. : SF-SF-027 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) 11/5/2567	100%	☒	ปกติ	๙	มีปกติ

รายการ	ชื่อ/Location	การเดิน	มีลักษณะ	ชนิดสินค้า	อายุ	ปกติ	ผิดปกติ	จำนวน	การประเมินความเสี่ยง	หมายเหตุ	ดำเนินการ
T11	Gate							15			
T12	Gate							25			
T13	Gate							50			
T14	ประตู Gate ฝั่ง 1							15			
T15	ประตู Gate ฝั่ง 2							15			
T16	ประตู Gate ฝั่ง 3							15			
T17	ประตู Gate ฝั่ง 4							25			
T18	ประตู Gate ฝั่ง 5							30			
T19	ประตู Gate ฝั่ง 6							25			
T20	บันไดขึ้น							25			
T21	บันไดขึ้น							15			
T22	บันไดขึ้น							15			
T23	บันไดขึ้น							15			
T24	บันไดขึ้น							15			
T25	บันไดขึ้น							15			
T26	บันไดขึ้น							15			
T27	บันไดขึ้น							25			

รวมทั้งหมด (รวมคะแนนรวม)

ผ่าน/ไม่ผ่าน

หมายเหตุ: 10 คะแนน ผ่าน/ไม่ผ่าน 23.4 คะแนน (100%)
 ผ่าน 11 คะแนน ผ่าน/ไม่ผ่าน 22.5 คะแนน
 ผ่าน 15 คะแนน ผ่าน/ไม่ผ่าน 31.5 คะแนน

[illegible]

	แบบตรวจวัดคุณภาพการเรียนรู Group 2	แบบตรวจวัดคุณภาพการเรียนรู Form 2	ตรวจสอบ ควบคุม	ตรวจสอบ ควบคุม	ตรวจสอบ ควบคุม	ตรวจสอบ ควบคุม	
วันที่ตรวจ (Date) 11/1/65		ปีที่ 13		ปีที่ 13		ปีที่ 13	
		☒ ผ่าน		☒ ไม่ผ่าน		☒ ไม่ผ่าน	

ลำดับที่	ชื่อ Location	สภาพ / ลักษณะของพื้นที่ / Outside Characteristic							
		ทางเข้า	ด้านซ้าย	ด้านขวา	ด้านหน้า	ด้านหลัง	ด้านข้าง	ด้านใน	ด้านนอก
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								
A26	อาคารเรียน 200 ปี								
A26/1	อาคารเรียน 200 ปี								

	แบบสำรวจระดับเพลิงรบบ 1 เดือน Group : _____	มหาวิทยาลัย ความดัน	Doc. No. BF-GE-102 Revision : 04
ผู้จัดทำ (Date) 11/22/65	วันที่ 13/02/65	☒ ปกติ ☒ ✗ ☐ ผิดปกติ	
จุดตรวจ / ลักษณะการตรวจ / Outside Characteristics			
ชื่อพื้นที่ / Location	การพบ	สีของรูป	สีของดิน
MC2 Main Shop	✓	✓	✓
MC2 Main Shop 1st	✓	✓	✓
MC7 Main Shop 1st	✓	✓	✓
MC11 Main Office & Warehouse	✓	✓	✓
MC9 Main 2nd Shop	✓	✓	✓
MC3 Main Main Shop	✓	✓	✓
MC101 Main 1st Shop	✓	✓	✓
MC1 Main 1st Shop	✓	✓	✓
MC2 Main 1st Shop	✓	✓	✓
MC3 Main 1st Shop	✓	✓	✓
MC MC101			
MC 1 Work Shop	✓	✓	✓
MC 2 Work Shop	✓	✓	✓
ED Work Shop			
ED1 Work Shop	✓	✓	✓
ED2 Work Shop	✓	✓	✓
การวัดค่า pH (ตรวจสอบการปนเปื้อน)			
จุดวัด pH			
หมายเหตุ: 10 ลิตร น้ำดื่มสะอาด 1 ลิตร 25.4 ลิตร (Badger) หมายเหตุ: 11 ลิตร น้ำดื่มสะอาด 1 ลิตร 22.5 ลิตร หมายเหตุ: 15 ลิตร น้ำดื่มสะอาด 1 ลิตร 31.5 ลิตร *ค่าการปนเปื้อนค่ามาตรฐาน CO ₂ ค่ามาตรฐานค่ามาตรฐาน 300			

[illegible]

แบบตรวจวัดระดับเพลิงรอน 1 เดือน Group :		หมายเหตุ ความถี่	Doc No : SF-SE-027 Revision : 01
วันที่ตรวจ (Date) : 11/6/2563	เวลา : 13.00 - 15.00	☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ	
สถานที่ / ลักษณะการติดตั้ง / Outside Characteristics			
จุดตรวจ	ชื่อ (Location)	ความถี่	ค่าที่ตรวจพบ
ED17	ห้องเก็บ ED TM		15
ED18	ห้องเก็บ Boiler A/B		15
ED19	ห้องเก็บ LIT Oil Tank		15
ED20	ห้องเก็บ A/B		15
WCE 2			
W1	Oil Tank		15
W2	Oil Tank		15
W3	Work Shop		15
W4	Work Shop		15
W5	Work Shop		15
W6	Control		15
WCE			
Sat	Oil Tank		15
Sat	Working Room		20
Sat	Work Shop		16
Sat	Work Shop		15
หมายเหตุ (กรณีผิดปกติ)			
ผู้จัดทำ		หมายเหตุ : 10 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 23.4 ลิตร (Single) หมายเหตุ : 11 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 22.5 ลิตร หมายเหตุ : 15 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 31.5 ลิตร *ค่ามาตรฐานตามมาตรฐาน CO2 ตามมาตรฐานกรมฯ	
Prepared by :	Checked by :	Approved by :	

แบบตรวจวัดระดับเพลิงรอน 1 เดือน Group :		หมายเหตุ ความถี่	Doc No : SF-SE-027 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) : 11/6/2563	เวลา : 13.00 - 15.00	☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ	
สถานที่ / ลักษณะการติดตั้ง / Outside Characteristics			
จุดตรวจ	ชื่อ (Location)	ความถี่	ค่าที่ตรวจพบ
PH-B12	Boiler		15
PH-B13	Boiler		15
PH-B14	Boiler		15
PH-B15	Boiler		15
PH-B16	Boiler		15
PH-B17	Boiler		15
PH-B18	Boiler		15
S2 PH-B18			
PH-C1	Boiler		
PH-C2	Boiler		
PH-C3	Boiler		
PH-C4	Boiler		
PH-C5	Boiler		
PH-C6	Boiler		
หมายเหตุ (กรณีผิดปกติ)			
ผู้จัดทำ		หมายเหตุ : 10 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 23.4 ลิตร (Single) หมายเหตุ : 11 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 22.5 ลิตร หมายเหตุ : 15 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 31.5 ลิตร *ค่ามาตรฐานตามมาตรฐาน CO2 ตามมาตรฐานกรมฯ	
Prepared by :	Checked by :	Approved by :	

แบบตรวจวัดระดับเพลิงรอน 1 เดือน Group :		หมายเหตุ ความถี่	Doc No : SF-SE-027 Revision : 01
วันที่ตรวจ (Date) : 11/6/2563	เวลา : 13.00 - 15.00	☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ	
สถานที่ / ลักษณะการติดตั้ง / Outside Characteristics			
จุดตรวจ	ชื่อ (Location)	ความถี่	ค่าที่ตรวจพบ
PH-B16	Boiler		
PH-B17	Boiler		
PH-B18	Boiler		
PH-B19	Boiler		
PH-B20	Boiler		
PH-B21	Boiler		
PH-B22	Boiler		
PH-B23	Boiler Control		
PH-B24	Boiler Control		
PH-B25	Boiler Control		
PH-B26	Boiler Control		
PH-B27	Boiler Control		
PH-B28	Boiler Control		
PH-B29	Boiler Control		
PH-B30	Boiler Control		
PH-B31	Boiler		
หมายเหตุ (กรณีผิดปกติ)			
ผู้จัดทำ		หมายเหตุ : 10 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 23.4 ลิตร (Single) หมายเหตุ : 11 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 22.5 ลิตร หมายเหตุ : 15 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 31.5 ลิตร *ค่ามาตรฐานตามมาตรฐาน CO2 ตามมาตรฐานกรมฯ	
Prepared by :	Checked by :	Approved by :	

แบบตรวจวัดระดับเพลิงรอน 1 เดือน Group :		หมายเหตุ ความถี่	Doc No : SF-SE-027 Revision : 04
วันที่ตรวจ (Date) : 11/6/2563	เวลา : 13.00 - 15.00	☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ	
สถานที่ / ลักษณะการติดตั้ง / Outside Characteristics			
จุดตรวจ	ชื่อ (Location)	ความถี่	ค่าที่ตรวจพบ
BOILER 0			
B1	Boiler Control		15
B2	Boiler Control		15
B3	Boiler Control		15
B4	Boiler Control		15
B5	Boiler Control		15
B6	Boiler Control 2		15
B7	Boiler Control 2		15
B8	Boiler Control		15
B9	Boiler Control		15
B10	Boiler Control		15
S2C NEW			
S2C16	SPC E 502 NEW		10 2.4
S2C16	SPC E 502 NEW		10 2.4
S2C17	SPC E 502 NEW		10 2.4
S2C18	SPC E 502 NEW		11 2.5
S2C19	SPC E 502 NEW		11 2.5
S2C20	SPC E 502 NEW		11 2.5
หมายเหตุ (กรณีผิดปกติ)			
ผู้จัดทำ		หมายเหตุ : 10 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 23.4 ลิตร (Single) หมายเหตุ : 11 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 22.5 ลิตร หมายเหตุ : 15 ลิตร จำนวนถังเก็บน้ำมัน 31.5 ลิตร *ค่ามาตรฐานตามมาตรฐาน CO2 ตามมาตรฐานกรมฯ	
Prepared by :	Checked by :	Approved by :	

เอกสารแนบที่ 42

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 30/01/26

ED Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC			
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²			
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm ²	Setting = 7.4 kg/cm ²			
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW)	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump
	4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP 30 KW)	Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)		ACC	VEL	ACC VEL
			Point A	0.26	4.89	0.13 0.53
			Point B	0.26	3.72	0.12 0.53
			Point C			0.12 0.55
			Point D			0.12 1.2

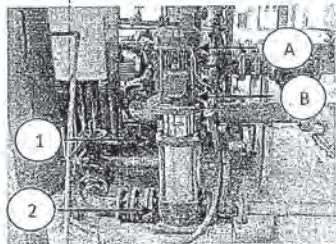
MD Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump
				ACC	VEL	ACC VEL
			Point 1	0.15	2.40	0.49 0.65
			Point 2	0.07	0.39	0.32 1.21

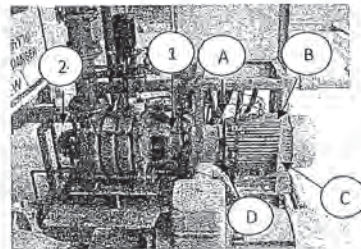
UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²	7.9 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²
2	Fire pump test	7.45 kg/cm ²	Manual stop	7.4 kg/cm ²	Manual stop

VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment :

Person in charge : [Signature]

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 30/01/26

MD Check (Pump)

No.	Description	Standard	Actual			
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check	V		H
				ACC	VEL	ACC VEL
			Point 1	0.52	3.20	
			Point 2			0.50 3.43
			Point 3	0.71	5.13	
			Point 4			0.55 3.63

UO Check (Engine)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2.1	Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	40 PSI	
2.2	Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° (between 70 - 90 C° Normal)	90 C	
2.3	Check RPM of engine	> 2100 rpm (between 2000-2200 rpm)	2100 Rpm	
2.4	Check oil level of engine	- See Picture No. 2.4	300 L	
2.5	Check diesel level of engine	- See Picture No. 2.5	Normal	

UO Check (Battery)

No.	Description	Standard	Battery No.1		Battery No.2	
		Volts	Volts	Distillwater Level Normal level Refill	Volts	Distillwater Level Normal level Refill
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13.7		14.2	
	3.2 Check distilled water level			✓		✓

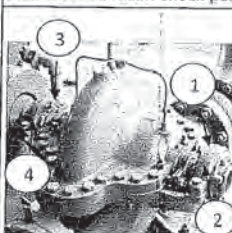
UO Check (Start)

No.	Description	Standard		Actual		Remark
		Engine start	Engine stop	Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kg/cm ²	Manual	6.75 kg/cm ²	Manual	

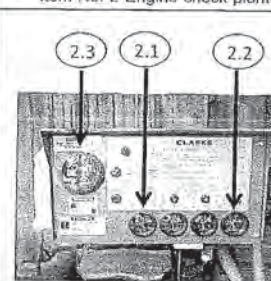
ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.		
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm ²	6.75 kg/cm ²	
3	Inspection and cleaning control panel			

Item No.1 Vibration check point



Item No. 2 Engine check point



Item No. 2.4
Check oil level of Engine



Item No. 2.5
Check diesel level of Engine

Comment :

Person in charge : [Signature]

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 19/1/2014

ED Check

No.	Description	Standard	Actual
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 Kg/cm ²	Setting = 7.8 Kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm ²	Setting = 7.5 kg/cm ²
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW) 4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP or 30 KW)	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check Jockey Pump ACC VEL Point A 0.24 5.94 Point B 0.19 3.47 Point C 0.19 0.65 Point D 0.12 0.65

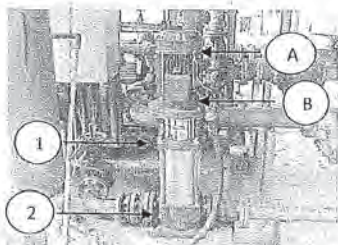
MD Check

No.	Description	Standard	Actual
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check Jockey Pump ACC VEL Point 1 0.11 2.63 Point 2 0.06 0.47

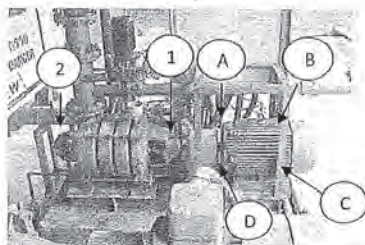
UO Check

No.	Description	Standard	Actual
		Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²
2	Fire pump test	7.45 kg/cm ²	Manual stop

VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment :

Person in charge : ED UO MD SE

QF-UO-081 Rev. 02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 19/1/2014

MD Check (Pump)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP or 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check V H Point 1 0.57 5.92 Point 2 0.60 3.53 Point 3 0.51 2.91 Point 4 0.54 2.41	

UO Check (Engine)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	FC PAT	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° (between 70 - 90 C° Normal)	85 C°	
	2.3 Check RPM of engine	> 2100 rpm (between 2000-2200 rpm)	2100 RPM	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check deisil level of engine	See Picture No. 2.5	555 L	

UO Check (Battery)

No.	Description	Standard	Battery No.1	Battery No.2
		Volts	Volts	Volts
3	3.1 Check volts of battery	> 12	14.2	14.4
	3.2 Check distilled water level		✓	✓

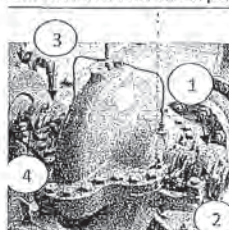
UO Check (Start)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
		Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 Kg/cm ²	Manual	6.75 kg/cm ² Manual

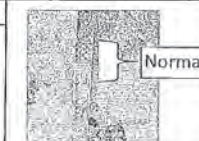
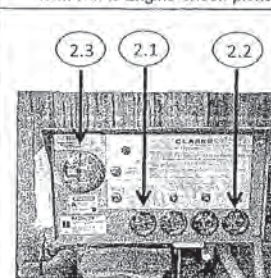
ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.	220 V	
2	Pressureswitch check setting	6.75 kgf/cm ²	6.75 kgf/cm ²	
3	Inspection and cleaning control panel			

Item No.1 Vibration check point



Item No. 2 Engine check point



Item No. 2.4
Check oil level of Engine



Item No. 2.5
Check deisil level of Engine

Comment :

Person in charge : ED UO MD SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 27/3/19

ED Check

No.	Description	Standard	Actual				
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC				
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²				
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm ²	Setting = 7.5 kg/cm ²				
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW) 4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP 30 KW)	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump	
			ACC	VEL	ACC	VEL	
		Point A	0.4	4.54	0.12	0.62	
		Point B	0.35	3.03	0.13	0.72	
		Point C			0.18	0.62	
		Point D			0.21	0.6	

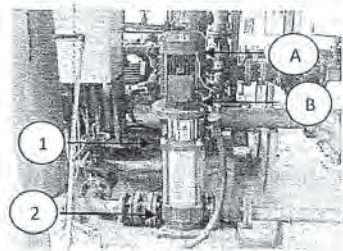
MD Check

No.	Description	Standard	Actual				
1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.		<i>Jockey pump</i>	Check	Jockey Pump		Fire Pump	
		ACC		VEL	ACC	VEL	
		ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s)	Point 1	0.3	2.35	0.17	0.68
		<i>Fire pump</i>	Point 2	0.06	0.33	0.16	0.72
		ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)					

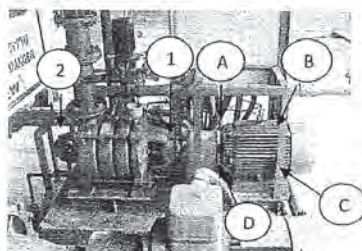
UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²
2	Fire pump test	7.45 kg/cm ²	Manual stop	7.5 kg/cm ²	Manual stop

VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note: Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment:

Person in charge: ()

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 27/3/19

MD Check (Pump)

No.	Description	Standard	Actual				Remark
1	Vibration check of Engine fire pump. (74 HP 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check	V		H	
				ACC	VEL	ACC	VEL
			Point 1	0.73	1.30		
			Point 2			0.54	8.10
			Point 3	0.57	2.61		
			Point 4			0.54	3.51

UO Check (Engine)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	50 PSI	
	2.2 Check temperature coolant	Temp < 100 C°	85 C°	
	of engine	(between 70 - 90 C° Normal)		
	2.3 Check RPM of engine	2100 rpm (between 2000-2200 rpm)	2100 RPM	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	10 mm	
	2.5 Check diesel level of engine	See Picture No. 2.5	440 L.	

(Check (Battery)

No.	Discription	Standard	Battery No.1			Battery No.2		
		Volts	Volts	Distillwater Level		Volts	Distillwater Level	
				Normal level	Refill		Normal level	Refill
3	3.1Check volts of battery	> 12	12.9			12.0		
	3.2 Check distilled water level			/			/	

UO Check (Start)

No.	Description	Standard		Actual		Remark
		Engine start	Engine stop	Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kg/cm ²	Manual	6.4 kg/cm ²	Manual	

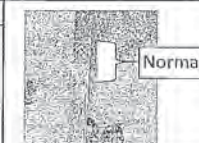
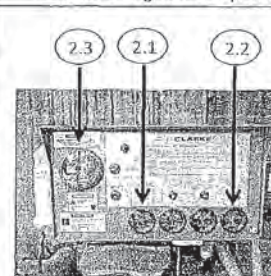
ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V		
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm ²	6.75 kg/cm ²	
3	Inspection and cleaning control panel			

Item No.1 Vibration check point



Item No. 2 Engine check point

Item No. 2.4
Check oil level of EngineItem No. 2.5
Check diesel level of Engine

Comment:

Person in charge: ()

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 24/09/2026

ED Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC			
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 Kg/cm ²	Setting = 7.8 Kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²			
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm ²	Setting = 7.45 kg/cm ²			
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW) 4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP Wt = 30 KW)	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump
				ACC	VEL	ACC VEL
			Point A	0.48	8.53	0.15 0.87
			Point B	0.29	6.40	0.13 0.96
			Point C			0.15 0.63
			Point D			0.68 0.25

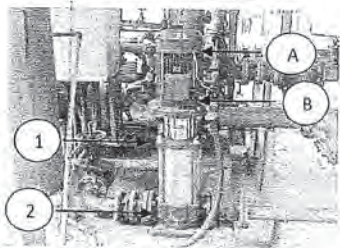
MD Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump
				ACC	VEL	ACC VEL
			Point 1	0.19	4.36	0.21 1.52
			Point 2	0.07	0.95	0.27 1.55

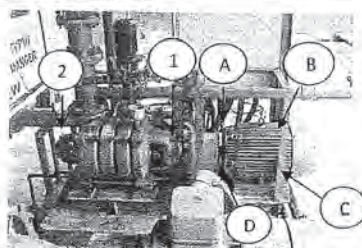
UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²
2	Fire pump test	7.45 kg/cm ²	Manual stop	7.45 kg/cm ²	Manual stop

VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment :

Person in charge : ([Redacted Signature])

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 24/09/2026

MD Check (Pump)

No.	Description	Standard	Actual				Remark
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP Wt = 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check	V		H	
				ACC	VEL	ACC VEL	
			Point 1	0.91	4.99		
			Point 2			0.61 3.40	
			Point 3	0.54	2.36		
			Point 4			0.48 3.19	

UO Check (Engine)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil lubricant	> 45 PSI	45 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° (between 70 - 90 C° Normal)	90 C°	
	2.3 Check RPM of engine	> 2100 rpm (between 2000-2200 rpm)	2100 rpm	
	2.4 Check oil level of engine	- See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	- See Picture No. 2.5	400 L	

UO Check (Battery)

No.	Description	Standard	Battery No.1		Battery No.2	
		Volts	Volts	Distillwater Level	Volts	Distillwater Level
				Normal level Refill		Normal level Refill
3	3.1 Check volts of battery	> 12	12.2		12.2	
	3.2 Check distilled water level					

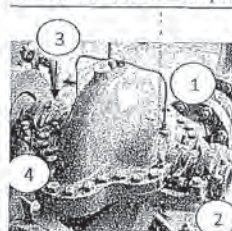
UO Check (Start)

No.	Description	Standard		Actual		Remark
		Engine start	Engine stop	Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 Kg/cm ²	Manual	6.75 kg/cm ²	Manual	

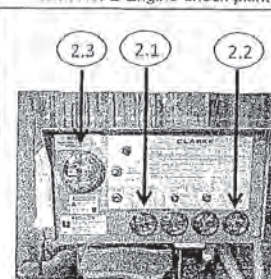
ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.		
2	Pressure switch check setting	6.75 kgf/cm ²	6.75 kgf/cm ²	
3	Inspection and cleaning control panel			

Item No.1 Vibration check point



Item No. 2 Engine check point



Item No. 2.4
Check oil level of Engine



Item No. 2.5
Check diesel level of Engine

Comment :

Person in charge : ([Redacted Signature])

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 29/5/26

ED Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC			
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²	Setting = 7.8 kg/cm ² ; Diff = 0.7 kg/cm ²			
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm ²	Setting = 7.45 kg/cm ²			
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW) 4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP 30 KW)	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump
				ACC	VEL	ACC
			Point A	0.46	7.63	0.08
			Point B	0.34	7.49	0.1
			Point C			0.13
			Point D			0.13

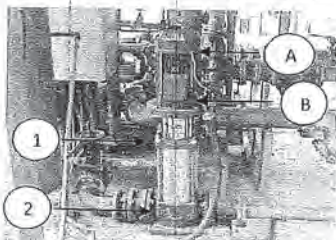
MD Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check	Jockey Pump		Fire Pump
				ACC	VEL	ACC
			Point 1	0.27	4.22	0.18
			Point 2	1.2	0.35	0.21

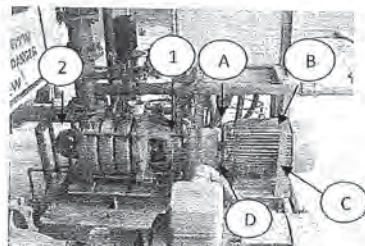
UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²	7.8 kg/cm ²	8.5 kg/cm ²
2	Fire pump test	7.45 kg/cm ²	Manual stop	7.45 kg/cm ²	Manual stop

VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note: Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment:

Person in charge: ()

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 29/5/26

MD Check (Pump)

No.	Description	Standard	Actual			
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check	V		H
				ACC	VEL	ACC
			Point 1	0.68	4.76	
			Point 2			0.48
			Point 3	0.6	2.92	
			Point 4			0.53

UO Check (Engine)

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	50 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° (between 70 - 90 C° Normal)	90 C°	
	2.3 Check RPM of engine	< 2100 rpm (between 2000-2200 rpm)	2100 RPM	
	2.4 Check oil level of engine	- See Picture No. 2.4	normal	
	2.5 Check diesel level of engine	- See Picture No. 2.5	360 L	

UO Check (Battery)

No.	Description	Standard	Battery No.1		Battery No.2	
		Volts	Volts	Distillwater Level	Volts	Distillwater Level
				Normal level		Normal level
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13.12		13.16	
	3.2 Check distilled water level			/	/	/

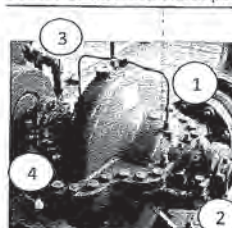
UO Check (Start)

No.	Description	Standard		Actual		Remark
		Engine start	Engine stop	Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kgf/cm ²	Manual	6.75 kgf/cm ²	Manual	

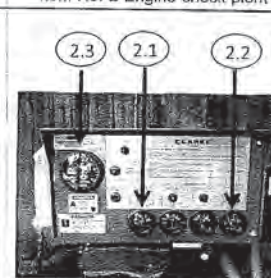
ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V		
2	Pressure switch check setting	6.75 kgf/cm ²	6.75 kgf/cm ²	
3	Inspection and cleaning control panel			

Item No.1 Vibration check point



Item No. 2 Engine check point



Item No. 2.4
Check oil level of Engine



Item No. 2.5
Check diesel level of Engine

Comment:

Person in charge: ()

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

เอกสารแนบที่ 43

แผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 1 of 21

Reviewed by:

Factory Safety & Environment Administration Department

Approved by:

Occupational Health & Safety Management Representative

Change Record

Revision	Date	Prepared	Description of Change
00	01/09/2003	Ms.Jongjit S.	Initial Release (SP0019)
01	11/02/2004	Ms.Jongjit S.	Edit item 2.0, 3.6, 4.14, 4.15, 5.53, 6.1, 7.0 (SP0019)
02	20/04/2004	Ms.Jongjit S.	Edit item 3.0, 5.0 (SP0037)
03	20/06/2005	Ms.Jongjit S.	Revised reviewed by (SP0056)
04	3/04/2007	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทุกหน่วยงานให้ชัดเจน , วิธีรับ-ส่งฉุกเฉินที่พร้อมใช้งาน , การติดต่อสื่อสารเบอร์โทรศัพท์
05	1/11/2007 19/01/2008	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งผู้บริหาร ได้กำหนดบทบาทหน้าที่ การ ติดต่อสื่อสาร ให้ชัดเจน
06	26/03/2009	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	ปรับปรุงบทบาทหน้าที่ และการกลสัญญาณแจ้งเหตุ เพื่ออพยพหนีไฟ (SP0085)
07	2/07/2010	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	การแจ้งอพยพหนีไฟ , บทบาทหน้าที่พนักงานดับเพลิงขั้นสูง , วิธีสื่อสาร หมายเลข โทรแจ้งรถดับเพลิง , หมายเลขโทรศัพท์ผู้บริหาร แนวปฏิบัติดับเพลิง หลังเลิกงานและวันหยุด, เบอร์โทร ผู้จัดการฝ่ายPD และ อบค.แม่รำพึง , การตรวจสอบและจัดการของเสียหลังไฟไหม้ ที่มีผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (SP130228)
08	21/11/2013	Ms.Siwaporn J.	แนวปฏิบัติดับเพลิง หลังเลิกงานและวันหยุด, เบอร์โทร และอบค.แม่รำพึง , การตรวจสอบและจัดการของเสียหลังไฟไหม้ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (SP130575)



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 2 of 22

Related Doc.

1.0 จุดประสงค์ : Purpose

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน เกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยมุ่งเน้นการรักษาสีชีวิตและทรัพย์สินตลอดจน
อุปกรณ์ที่สำคัญต่างๆ ของบริษัท ฯ เพื่อควบคุมและจำกัดไม่ให้เกิดความเสียหาย หรือทำให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุด และใช้
เป็นแนวทางในการประสานงานระหว่างหน่วยงาน หรือผู้รับผิดชอบต่างๆ ในภาวะฉุกเฉินให้มีการปฏิบัติกรอย่างมี
ประสิทธิภาพ บรรเทาผลกระทบที่เกิดต่อสิ่งแวดล้อมและให้เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
- 1.2 เพื่อลดอัตราความเสียหายต่อการเกิดอัคคีภัยในโรงงาน
- 1.3 เพื่อควบคุมความเสียหาย และอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
- 1.4 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงาน ในกรณีที่เกิดอัคคีภัย
- 1.5 เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีของพนักงาน ในสถานประกอบการ
- 1.6 เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัยให้เตรียมพร้อมใช้งานตลอดเวลา
- 1.7 เตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน พนักงานสามารถปฏิบัติได้ถูกต้อง
- 1.8 เพื่อป้องกันและควบคุมความเสียหายที่เกิดขึ้นกับองค์กรและพนักงาน
- 1.9 เพื่อเป็นแนวทางในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีฉุกเฉินต่างๆ
- 1.10 พื้นฟูที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้เข้าสู่ภาวะปกติ

2.0 ขอบเขต : Scope

- 2.1 ใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ที่เกิดขึ้นในเขตโรงงาน ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
และครอบคลุมถึงภาวะฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหลติดไฟ , หม้อไอน้ำ Boiler ระเบิด อุทกภัยจนถึงขั้นติดไฟ
- 2.2 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมผู้ที่เกี่ยวข้อง คือ พนักงานของบริษัทฯ และบุคคลที่ไม่ได้เป็นพนักงานบริษัทฯ
เช่น ผู้รับเหมา ลูกค้า ผู้มาเยือน เป็นต้น

3.0 คำจำกัดความ : Definition

- 3.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ หมายถึง แผนที่ได้เกี่ยวข้องการป้องกันและระงับอัคคีภัย
ประกอบด้วยทั้งหมด 7 แผน ได้แก่
 1. แผนการตรวจตรา
 2. แผนการอบรม
 3. แผนการณรงค์ป้องกัน
 4. แผนการดับเพลิง
 5. แผนการอพยพหนีไฟ
 6. แผนการบรรเทาทุกข์ และ
 7. แผนการปฏิรูปฟื้นฟู
- 3.2 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง สถานการณ์เพลิงไหม้ ที่เป็นอันตราย หรือมีแนวโน้มลุกลาม รุนแรง อันอาจทำให้เกิด
ความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณสุข และ โรงงานข้างเคียงและชุมชน ถือ
ว่าเป็นภาวะฉุกเฉิน ที่ต้องมีแผนงาน มาตราการดำเนินการเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย





THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 3 of 21

Related Doc.

- 3.2.1 ระดับความรุนแรงเล็กน้อย ผู้พบเห็นเหตุฉุกเฉินสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้ด้วยตนเอง โดยใช้อุปกรณ์ฉุกเฉินที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงระงับเหตุ โดยไม่ต้องขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น ▲
- 3.2.2 ระดับความรุนแรงปานกลาง เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยตนเอง รุนแรง อันอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน และโรงงานข้างเคียงและชุมชนต้องขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น เช่น ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
- 3.2.3 ระดับความรุนแรงมาก ผู้พบเหตุฉุกเฉินไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยตนเอง รุนแรง อันอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน และโรงงานข้างเคียงและชุมชนต้องขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น เช่น ทีมระงับเหตุจากทั้งภายใน และ ภายนอก
- 3.3 โรงงานข้างเคียง หมายถึง บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตติ้ง จำกัด (มหาชน) บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
- 3.4 ชุมชนข้างเคียง หมายถึง บ้านท่าข้าม , บ้านท่ามะนาว
- 3.5 ผู้อำนวยการดับเพลิง หมายถึง ผู้ช่วยกรรมการใหญ่ฝ่ายการผลิต (VP) หรือ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ที่ดูแล ฝ่ายปฏิบัติการผลิต หรือผู้จัดฝ่าย ที่อยู่เวร ในวันหยุด หรือผู้ได้รับมอบหมายทำหน้าที่แทน
- 3.6 ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หมายถึง ผู้จัดการส่วนต้นสังกัดพื้นที่เกิดเหตุ หรือ หัวหน้างาน ผู้ได้รับมอบหมายทำหน้าที่แทน
- 3.7 ทีมดับเพลิงพื้นที่ หมายถึง ทีมดับเพลิงในพื้นที่เกิดเหตุ ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ที่กำหนดไว้ นำอุปกรณ์ เครื่องดับเพลิงไปที่เกิดเหตุ
- 3.8 นักดับเพลิงขั้นสูง หมายถึง พนักงานบริษัทที่ผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นสูง มีทักษะการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ช่วยหายใจในการช่วยเหลือ
- 3.9 วัสดุสารเคมี ที่ใช้ดับเพลิง หมายถึง น้ำดับเพลิง , และสารเคมีในถังเคมีดับเพลิง
- 3.10 กองอำนาจการ หมายถึง สถานที่สนับสนุนงานบริการฉุกเฉิน ได้แก่ การปฐมพยาบาล, รถรับ-ส่ง และประสานงานช่วยเหลืออื่นๆ ตามที่ได้รับคำสั่งจากผอ.ดับเพลิง ตั้งอยู่จุดรวมพลที่ 1 หน่วยงาน GA เป็นผู้ดูแล
- 3.11 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หมายถึงบริเวณที่ใช้ประชุมวางแผน และสั่งการหน่วยปฏิบัติการต่างๆ เพื่อควบคุมสถานการณ์ ซึ่งกำหนดไว้ที่อาคารสำนักงานชั้น 2 ▲
- 3.12 จุดรวมพล Muster Point หมายถึง จุดรวมพลมี 3 จุดรอบ โรงงาน โดยแบ่งพนักงานในแต่ละส่วนเพื่อให้ไปจุดรวมพลภายในเวลา 5 นาที โดยจุดที่ 1 อยู่ที่จุดกลับรถ ข้างอาคาร MD office จุดที่ 2 อยู่หน้าประตู R1 จุดที่ 3 อยู่ที่จุดกลับรถ ใกล้ ECL Meeting Room
- 3.13 ระดับภาวะฉุกเฉิน หมายถึง เกณฑ์ที่ใช้ในการประกาศภาวะฉุกเฉินของฝ่ายบริหารเหตุฉุกเฉิน โคนแบ่งระดับของเหตุฉุกเฉิน ออกเป็น 2 ระดับคือ ▲
- 3.13.1 ภาวะฉุกเฉินที่สามารถควบคุมพื้นที่ได้ ได้แก่ภาวะฉุกเฉินที่ไม่ส่งผลกระทบต่อพนักงาน โรงงาน ชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง ทางโรงงานสามารถระงับเหตุฉุกเฉินเองได้
- 3.13.2 ภาวะฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้แก่ภาวะฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อพนักงาน ชุมชน พื้นที่ใกล้เคียง ทางโรงงาน ไม่สามารถควบคุมได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 4 of 21

Related Doc.

4.0 บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ : Responsibility

- 4.1 กรรมการผู้จัดการใหญ่ (President) มีหน้าที่ให้ การสนับสนุนในการดับเพลิง , รับทราบสถานการณ์และคอยให้คำปรึกษาแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.2 ผู้อำนวยการดับเพลิง คือ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายการผลิต (VP) มีหน้าที่สั่งการและบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4.3 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ด้านการผลิต SDM [OD,OTD] มีหน้าที่ เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง ในการสั่งการและบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทำหน้าที่แทนผู้อำนวยการ อันดับที่ 1 กรณีที่ผู้อำนวยการฯไม่อยู่
- 4.4 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสด้านซ่อมบำรุง SDM [MD,ED] และด้านกรวางแผน SDM [PD,TD] มีหน้าที่ เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง ในการสั่งการและบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทำหน้าที่แทนผู้อำนวยการ อันดับที่ 2,3 กรณีที่ผู้อำนวยการฯไม่อยู่
- 4.5 ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการผลิต ODM ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง มีหน้าที่เกี่ยวกับเครื่องความพร้อมและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน เป็นผู้ช่วยหรือทำหน้าที่แทน กรณีผู้อำนวยการดับเพลิงและผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ไม่อยู่
- 4.6 ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า EDM มีหน้าที่สนับสนุนและสั่งการหน่วยส่งเสริมปฏิบัติการซ่อมบำรุงไฟฟ้า คัดแยกระบบไฟฟ้าในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉินและพื้นที่ใกล้เคียง
- 4.7 ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล MDM มีหน้าที่สนับสนุนและสั่งการหน่วยส่งเสริมปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องกล คัดแยกระบบการผลิต เครื่องจักรในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉินและพื้นที่ใกล้เคียง
- 4.8 ผู้จัดการฝ่ายควบคุมเทคนิคและคุณภาพ TDM มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.9 ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและการขนส่ง PDM มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.10 ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีการผลิต OTDM มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.11 ผู้จัดการฝ่ายบริหารงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโรงงาน FSEDMD มีหน้าที่ สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง สนับสนุนน้ำดับเพลิง และกำกับดูแลให้ทุกทีม ปฏิบัติตามแผนป้องกันฯ
- 4.12 EM (Emergency Manager) คือ Section Manager ผู้จัดการส่วนต่างๆ มีหน้าที่รับผิดชอบพื้นที่ เป็นผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยควบคุม/สั่งการทุกทีมที่ปฏิบัติในพื้นที่รับผิดชอบ และแจ้งผลการปฏิบัติตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ประจําผู้ที่เกิดเหตุจนเหตุการณ์สงบหรือประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน หรือต้องอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่
- 4.13 Supervisor / Shift Supervisor หัวหน้างานของแต่ละหน่วยงานมีหน้าที่รับผิดชอบพื้นที่ร่วมกับผู้จัดการส่วน EM หรือกระทำการแทนในการกำกับดูแลการทำงานของทีมดับเพลิง ทีมอพยพหนีไฟ และทีมควบคุมพื้นที่
- กรณีในเวลาทำงานปกติ (Day Time) ให้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้า (Leader) ทีมดับเพลิง
- * กรณีที่ EM ไม่อยู่หรือนอกเวลา Day Time ให้ทำหน้าที่เป็น EM
- 4.14 HR2 ส่วนทรัพยากรบุคคล มีหน้าที่รับผิดชอบเกี่ยวกับ การจัดการอบรมขั้นพื้นฐานอย่างน้อย 40% ในทุกหน่วย และขั้นสูง (Advance Fire fighting) การตรวจรายชื่อพนักงานที่อพยพมาที่จุดรวมพล 1, 2, 3 โดยตรวจเช็ครายชื่อพนักงานให้ครบทุกคนทุกพื้นที่ แจ้งและรายงานจำนวนพนักงานต่อ ผู้อำนวยการดับเพลิง เพื่อจะได้สั่งการกรณีที่มีพนักงานตกค้างในพื้นที่เกิดเหตุ
- 4.15 GA2 ส่วนธุรการ โรงงาน มีหน้าที่ จัดตั้งกองอำนาจการและสนับสนุนบริการต่างๆ เช่น
- ปฐมพยาบาล เบื้องต้นและประสานขอรถตู้ฉุกเฉิน รพ.บางสะพาน
 - จัดรถรับส่ง ผู้บาดเจ็บและเจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อ มาที่กองอำนาจการ จุดรวมพลที่ 1
 - แจ้งประชาชนสัมพันธ์ การอพยพหนีไฟ และกลั่นแกล้งเตือนภัย เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง





THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 5 of 21

Related Doc.

- จัดเตรียมวิทยุสื่อสาร ไว้ที่ประชาสัมพันธ์ชั้น 1 ให้พร้อมใช้ตลอดเวลา
- แจ้งติดต่อขอรถดับเพลิง มาช่วยดับเพลิง เมื่อได้รับแจ้งจากผู้อำนวยการดับเพลิง และขึ้นไปกับรถดับเพลิง พาไปที่เกิดเหตุ โดยเร็ว รถดับเพลิงSSI ให้เข้าประตูลงโรงงานเพื่อให้บริการ
- รปภ.ดูแล ตรวจตราพื้นที่รอบๆ โรงงาน และ เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน ให้ปิดกันจราจร

4.16 SE ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ ประสานงานกับทุกหน่วยงาน เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน แจ้งให้หอ.ทราบสถานการณ์ เป็นระยะ และกำกับดูแลทุกหน่วยงาน ให้ปฏิบัติตามที่ Procedure นี้ระบุไว้

4.17 UO ส่วนยุติคดี มีหน้าที่ ดูแลปั๊มน้ำดับเพลิง น้ำสำรองและเติมน้ำให้รถดับเพลิง

5.0 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 การจัดเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ กำหนดให้มีการดำเนินการตาม

แผนทั้งหมด 7 แผน ในระยะเวลา 3 ช่วง ดังนี้

- 5.1.1 ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกัน ก่อน เกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย
แผนการตรวจตราทุกพื้นที่ / แผนการอบรมการดับเพลิง/ แผนการรณรงค์การป้องกันอัคคีภัย
- 5.1.2 ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้ใน ระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย
แผนการดับเพลิง / แผนการอพยพ / แผนการบรรเทาทุกข์
- 5.1.3 ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู ภายหลัง เมื่อเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง ประกอบด้วย
แผนการปฏิรูปพื้นที่

5.2 การดำเนินงานสำหรับช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกัน ก่อน เกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย

แผนที่ 1 ตรวจตรา

- 5.2.1 แผนการตรวจตรา การจัดเตรียม / การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยซึ่งกำหนดให้ หน่วยงาน ED เป็นผู้ดำเนินการเตรียมพร้อมของอุปกรณ์ในการเตือนภัย, อุปกรณ์แจ้งเหตุ, ตลอดจนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง
 - 5.2.1.1 อุปกรณ์เตือนภัยได้แก่ Fire Alarm, Smoke and Heat Detector ระบบไฟฟ้าของ Fire Pump
 - 5.2.1.2 อุปกรณ์แจ้งเหตุได้แก่ กริ่งสัญญาณเตือนภัย
- 5.2.2 การจัดเตรียม / การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ระงับเหตุ ตลอดจนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานได้พร้อมและเหมาะสม กำหนดให้หน่วยงาน SE เป็นผู้ดำเนินการ
 - 5.2.2.1 ถังเคมีดับเพลิง
 - 5.2.2.2 ตู้ดับเพลิง สายน้ำ พร้อมอุปกรณ์
 - 5.2.2.3 วิทยุรับ-ส่งฉุกเฉิน และดูแลการส่งข้อวิทยุรับ-ส่ง ให้เป็นรุ่น แบบเดียวกันทั้งโรงงาน
- 5.2.3 การจัดเตรียม / การตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆของ Fire Pump ให้หน่วยงาน UO เป็นผู้ดำเนินการ
- 5.2.4 การตรวจสอบพื้นที่ภายในและภายนอก

* ทุกหน่วยงานทุกฝ่าย มีหน้าที่ ตรวจพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มงาน และดำเนินการกิจกรรม 5ส เพื่อให้การจัดเก็บเป็นระเบียบเรียบร้อย เชื้อเพลิง น้ำมันและกระดาษ จัดแยกเป็นระเบียบ มีการควบคุมการใช้ไฟ ในพื้นที่และมีใบอนุญาตการใช้ไฟ Hot work Permit อย่างเคร่งครัด มีการควบคุมพื้นที่สูบบุหรี่ เป็นที่เฉพาะและไปอนุญาตให้สูบบุหรี่เฉพาะที่ หากพบว่าพนักงานสูบบุหรี่ในที่ ให้แจ้งหัวหน้างาน และผู้จัดการฝ่าย/ฝ่าย ดักเตือน เนื่องจากอาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 6 of 21

Related Doc.

* เจ้าหน้าที่ รปภ. ตรวจพื้นที่รอบนอก และนอกเขตรั้วโรงงาน หากพบมีเหตุเพลิงไหม้ ให้แจ้งผู้จัดการ GA2,SE เพื่อให้ดำเนินการดับเพลิง อย่างทันเหตุการณ์

5.2.5 การจัดเตรียมและการฝึกซ้อม การปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ตลอดจนการฝึกอบรมให้พนักงานมีความรู้ในด้านการดับเพลิงเบื้องต้น การผจญเพลิง ด้านการค้นหาและช่วยชีวิต ซึ่งกำหนดให้ส่วน SE,HR เป็นผู้ดำเนินการ มีการฝึกซ้อมตามแผนฯ 1 ครั้ง/ปี

แผนที่ 2 การอบรมดับเพลิง

5.2.6 กำหนดให้ส่วนHR2 จัดการฝึกอบรม หลักสูตรการดับเพลิงขั้นพื้นฐาน อย่างน้อย 40% ทุกหน่วยงาน และหลักสูตรการดับเพลิงขั้นสูง และมีการทบทวนการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง 1 ครั้ง/ปี จัดโดยส่วนSE

แผนที่ 3 การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

5.2.7 จัดให้มี ข่าวสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการป้องกัน และการเกิดอัคคีภัยในท้องถิ่น เพื่อให้พนักงานทราบและระมัดระวังป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัย ผู้รับผิดชอบ โดยส่วนSE และหัวหน้างาน ทุกส่วน/ฝ่าย

5.3 การดำเนินงานสำหรับช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้ใน ระหว่าง เกิดเหตุฉุกเฉิน

แผนที่ 4 การดับเพลิง

ใน ระหว่าง เกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย

5.3.1 เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในวันปกติทำงาน ช่วงเวลา 8.00 น. - 17.00 น. มีแนวปฏิบัติ ดังนี้

- ผู้เห็นเหตุการณ์ / หัวหน้างาน แจ้งให้ผู้จัดการส่วน/ฝ่าย ทราบเบื้องต้นและแจ้งส่วนSE, GA2 ทราบ
- GA2, SE แจ้งให้ หอ.ดับเพลิง ทราบ และกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ในพื้นที่เกิดเหตุ
- ทีมดับเพลิงพื้นที่ ทำการดับเพลิง โดยการใช้ถังเคมีดับเพลิง และ ฉีดน้ำดับเพลิงของตู้ในในพื้นที่เกิดเหตุ โดยหัวหน้างาน พื้นที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน แทนผู้จัดการส่วนพื้นที่
* ก่อนฉีดน้ำดับเพลิง ให้ตรวจสอบและตัดกระแสไฟฟ้าแรงสูง เพื่อความปลอดภัย
- ผู้จัดการส่วน/ ฝ่าย แจ้งผู้จัดการฝ่ายอาวุโส และผู้อำนวยการดับเพลิงเมื่อ ได้รับแจ้งเหตุฝ่าย ไปที่เกิดเหตุ
- เมื่อ หอ.ดับเพลิง หรือผู้ทำหน้าที่แทน (ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส) ทราบเหตุเพลิงไหม้ ไปที่เกิดเหตุ โดยนำหมวก หอ.ดับเพลิงและ วิทยุรับ-ส่ง 1 เครื่อง ที่ชั้น 1 ประจำตัวทันที ไปด้วย
- หอ.ดับเพลิง ไปถึงที่เกิดเหตุ ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินของพื้นที่ (ผู้จัดการส่วน/ หัวหน้างาน) เฝ้ารายงานสถานการณ์ให้ หอ.ดับเพลิงทราบ
- ผู้ควบคุมเหตุ ฉุกเฉิน ประเมินสถานการณ์ และแจ้งขอให้ทีมดับเพลิง สนับสนุน MR เข้ามาที่เกิดเหตุ และรถดับเพลิงภายนอก
- การส่งอพยพหนีไฟ ต้องขออนุมัติจาก หอ.ดับเพลิงหรือผู้จัดการฝ่ายอาวุโส (หัวหน้าที่แทน หอ.) โดย GA2 จะประกาศเสียงตามสาย และกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในสำนักงาน จากนั้นโทรศัพท์ภายในแจ้งไปทุกหน่วยงานทราบ ออพยพไปจุดรวมพลที่ 1-3 ตามแผนที่ 5 อพยพหนีไฟ



 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 7 of 21
Related Doc.			

กรณี เกิดเหตุเพลิงไหม้ ในวันหยุด หรือ ช่วงเวลาหลัง 17.00 น. เป็นช่วงกลางคืน กระบี่ กะดิก ▲

ซึ่งไม่มีผู้บริหารหรือหน่วยงาน GA2, HR2, SE มีแนวปฏิบัติ ดังนี้

- ผู้เห็นเหตุการณ์ / หัวหน้างาน แจ้งให้ผู้จัดการส่วน/ฝ่าย ทราบเบื้องต้นและแจ้งส่วน SE, GA2 ทราบ โดยโทรศัพท์มือถือ

- GA2, SE แจ้งให้ ผอ.ดับเพลิง ทราบ และกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

- ทีมดับเพลิงพื้นที่ ทำการดับเพลิง โดยการใช้ถังเคมีดับเพลิง และ ฉีดน้ำดับเพลิงของตู้ในในพื้นที่ที่เกิดเหตุ โดยหัวหน้างาน พื้นที่ที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน แทนผู้จัดการ ส่วนพื้นที่

* ก่อนฉีดน้ำดับเพลิง ให้ตรวจสอบและตัดกระแสไฟฟ้าแรงสูง เพื่อความปลอดภัย

* หัวหน้างานกะ ในพื้นที่ ทำหน้าที่ ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน /หัวหน้าทีมดับเพลิง , แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ

โดยทางโทรศัพท์มือถือได้แก่ ผอ.ดับเพลิง, ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส, ผู้จัดการฝ่าย, ผู้จัดการส่วน, SE และ GA2 ขณะที่ทีมดับเพลิง ทำหน้าที่ดับเพลิงในพื้นที่ และประเมินสถานการณ์ ความรุนแรงให้ผอ.ดับเพลิงทราบ เป็นระยะ และประสานกับ GA2, SE เพื่อเรียกรถดับเพลิง เข้ามาช่วยดับเพลิงที่โรงงาน

- ผอ.ดับเพลิงหรือผู้จัดการฝ่ายอาวุโส, ผู้จัดการฝ่าย, ผู้จัดการส่วน ส่งการ, ประเมินสถานการณ์ และพิจารณาในการ เดินทางเข้ามาที่โรงงาน หรือมอบหมายให้ผู้ทำหน้าที่แทน ตามเหมาะสม

- เมื่อ ผอ.ดับเพลิง หรือผู้ทำหน้าที่แทน (ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส) เข้ามาที่โรงงาน

ให้หัวหน้าหมวด ผอ.ดับเพลิงและ วิศวกร-ส่ง 1 เครื่อง ที่ชั้น 1 ประชาสัมพันธ์ และไปที่เกิดเหตุ

- ผอ.ดับเพลิง ไปยังที่เกิดเหตุ ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินของพื้นที่ (ผู้จัดการส่วน/ หัวหน้างาน)

เข้ารายงานสถานการณ์ให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ

- รวบ. ทำหน้าที่ ตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงาน หากพบเห็นเหตุเพลิงไหม้ ให้แจ้งหัวหน้างานในพื้นที่ หรือ หัวหน้างานMR ช่อมำรุ่ง ซึ่งเป็นทีมดับเพลิงสนับสนุน ให้มาช่วยดับเพลิง

และแจ้งผู้จัดการ GA2, ผู้จัดการส่วนSE ทราบ

- การส่งอพยพหนีไฟ ต้องขออนุมัติจาก ผอ.ดับเพลิงหรือผู้จัดการฝ่ายอาวุโส (ทำหน้าที่แทน ผอ.) กรณีที่มีการอพยพหนีไฟ ให้หัวหน้าทีมอพยพพื้นที่ที่เกิดเหตุ โทรศัพท์ภายในแจ้งพนักงานทุกพื้นที่

ให้อพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1-3 และหัวหน้าทีมอพยพ ของแต่ละหน่วยงานตรวจสอบรายชื่อ

(ทำหน้าที่แทน HR2) และแจ้ง ผอ.ดับเพลิง ทราบจำนวนผู้อพยพ

- กวณอพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1-3 ให้ เจ้าหน้าที่รปภ. นำวิทยุสื่อสารที่สำนักงาน ชั้น 1 จำนวน 3 เครื่อง ไปไว้ตัวแทนหัวหน้าทีมอพยพหนีไฟ ที่จุดรวมพล 1-3 เพื่อให้สื่อสารกับผอ.ดับเพลิง ได้

- เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลและเจ้าหน้าที่ขับรถฉุกเฉิน ไปยังจุดรวมพลที่ 1 กองอำนาจการและประสาน ไปรับผู้บาดเจ็บที่จุดรวมพล 2-3

5.3.2 การประเมินสถานการณ์ เหตุเพลิงไหม้ ตามที่กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉิน ต่อไปนี้ ▲

ระดับความรุนแรงของเพลิงไหม้ แบ่งได้ 2 ระดับ ดังนี้

- ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 หมายถึง เหตุเพลิงไหม้ เล็กน้อยไม่ลุกลาม และทีมดับเพลิงพื้นที่ สามารถควบคุมและดับได้

- ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 หมายถึง เหตุเพลิงไหม้ลุกลาม และทีมดับเพลิงพื้นที่ ไม่สามารถควบคุมและต้องการความช่วยเหลือ ทีมดับเพลิงสนับสนุนภายใน และรถดับเพลิงจากภายนอก

** เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ให้แจ้งขอรถดับเพลิง รถฉุกเฉิน ได้ทันที เพื่อให้มีความพร้อมมากขึ้น



 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 8 of 21
Related Doc.			

5.3.3 การจัดองค์กรในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้การตอบโต้และการควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่อง จึงได้กำหนดให้ทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ERT) มีชุดปฏิบัติการ 3 ทีม ดังนี้

5.3.3.1 ทีมดับเพลิง ปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน มีหน้าที่ ดับเพลิง และตัดแยกเชื้อเพลิง การควบคุมการ ป้องกันความสูญเสียของอุปกรณ์ในโรงงาน และการควบคุมเพลิง องค์ประกอบของชุดปฏิบัติการนี้ได้แก่ ผู้รับผิดชอบพื้นที่ (ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน) คือ ผู้จัดการส่วนพื้นที่ EM และ หัวหน้างานกะ Shift Supervisor ผู้ได้รับมอบหมาย ชุดปฏิบัติงานหลัก ประกอบด้วย

- Fire Leader Team A, B, C, D

- Fire Team A, B, C, D

- Fire Team จาก MR Section ทีมดับเพลิงสนับสนุน

* นักดับเพลิงชั้นสูง หมายถึง พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นสูง (มีสติ๊กเกอร์ติดที่หมวกนิรภัย)

มีบทบาทหน้าที่ ควบคุมการดับเพลิง เมื่อทราบว่ามีเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดเหตุและรายงานต่อผู้จัดการส่วนพื้นที่ที่เกิด เหตุ จากนั้นให้เข้าไปสื่อสารดับเพลิงแทน ทีมดับเพลิงหรือช่วยงานอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

หัวหน้าLeader นักดับเพลิงชั้นสูง กำหนดไว้ 4 ทีมดังนี้

ทีม A - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

ทีม B - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

ทีม C - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

ทีม D - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

* นักดับเพลิงชั้นสูงที่เข้า Day time ให้ไปช่วยที่เกิดเหตุเช่นกัน

* รายชื่อนักดับเพลิง ชั้นสูง ตรวจสอบได้ที่ส่วน SE หรือ HR2

5.3.3.2 ทีมควบคุมพื้นที่ มีหน้าที่ดูแลและสำรวจพื้นที่รับผิดชอบเป็นครั้งสุดท้าย หยุดการทำงานของเครื่องจักร และหยุดการถ่ายเทไอน้ำ ป้องกันการลุกลามในพื้นที่ข้างเคียงรวมทั้ง การค้นหาและช่วยชีวิตพนักงานที่ ติดค้างอยู่ในพื้นที่ ต้องมีการตรวจสอบจำนวนพนักงานที่ติดค้างในพื้นที่ที่เกิดเหตุ รวมทั้งผู้รับหมาย ตลอดจนผู้เยี่ยมชมว่ามีติดค้างอยู่ในพื้นที่หรือไม่ และรายงานผลต่อผู้รับผิดชอบพื้นที่ทราบ เมื่อได้ปฏิบัติ หน้าที่ข้างต้นเสร็จแล้ว ถึงจะอพยพหนีไฟไปยังจุดรวมพลที่ใกล้เคียง

5.3.3.3 ทีมสนับสนุนด้านไฟฟ้า ฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า ED มีหน้าที่ในการสนับสนุนด้าน การตรวจสอบพื้นที่จุดที่ แจ้งเหตุเพื่อตรวจสอบยืนยันว่ามีเหตุเพลิงไหม้จริงตามที่แจ้งรายงานผู้จัดการ ส่วน/ ฝ่ายทราบทำการตัด แยกระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าในพื้นที่ที่เกิดเหตุและพื้นที่ใกล้เคียง

5.3.3.4 ทีมสนับสนุนด้านเครื่องจักร ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล MD มีหน้าที่ในการสนับสนุนด้านการควบคุม การทำงานของเครื่องจักร ควบคุมระบบน้ำดับเพลิง การทำงานของปั๊มน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ ดูแลน้ำ ดับเพลิงให้เพียงพอ ทำการตัดแยกกระบวนการผลิตให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิค ให้แก่ผู้อำนวยการดับเพลิง Emergency Director

5.3.3.5 ทีมสนับสนุนบริการที่กองอำนาจการ GA2, HR2, SE มีหน้าที่ในการสนับสนุน จัดตั้งกองอำนาจการ ที่จุดรวมพลที่ 1 จัดรถรับส่งเจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อ, รับผู้บาดเจ็บที่จุดรวมพลที่ 2, 3, แจ้งขอความช่วยเหลือ รถดับเพลิงและรถฉุกเฉินภายนอก, มีพยาบาลตรวจดูแลการปฐมพยาบาล, จัดรถปฎิบัติการจราจรและขึ้น ไป กับรถดับเพลิงนำไปยังที่เกิดเหตุ, และช่วยเหลืองานอื่นๆ ที่ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการ



 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 9 of 21
Related Doc.			

แนวทางการปฏิบัติสำหรับเรื่องต่าง ๆ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

- 5.3.3.6 การควบคุมแหล่งเชื้อเพลิง ในการควบคุมจะต้องพิจารณาหรือปิดกั้นสาเหตุที่ทำให้เกิดภาวะฉุกเฉินขึ้น เช่น ในกรณีของก๊าซรั่วจะต้องทำการปิดวาล์วที่ต้นทางของจุดที่รั่ว หรือการเปลี่ยนทิศทาง หรือ ปิดกั้นการไหลของก๊าซที่มายังจุดที่รั่ว เป็นต้น โดยอาศัยการตัดสินใจแก่ใจสถานการณ์ระหว่าง EM ร่วมกับ Emergency Director , ODM , EDM
- 5.3.3.7 การควบคุมความเสียหาย โดยการป้องกันหรือควบคุมความเสียหายซึ่งมีผลต่อเนื่องมาจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้มีน้อยที่สุด เช่น การฉีดน้ำลดอุณหภูมิรอบ ๆ โครงสร้างต่าง ๆ ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น โดยอาศัยการตัดสินใจแก่ใจสถานการณ์ ระหว่าง EM ร่วมกับ Emergency Director และ ODM , EDM
- 5.3.3.8 การค้นหา และช่วยชีวิต ต้องมีการตรวจสอบ จำนวนพนักงาน ที่ตกค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และบริเวณใกล้เคียง รวมถึงผู้บาดเจ็บ ผู้รับเหมา ตลอดจนผู้มาเยี่ยมชมว่ามีอาการอพยพ และเคลื่อนย้ายจากจุดเกิดเหตุ และบริเวณใกล้เคียงหรือไม่ โดยให้ทีมควบคุมพื้นที่ดำเนินการช่วยเหลือ
- 5.3.3.9 การปฐมพยาบาล ต้องมีการกำหนดพื้นที่ที่ปลอดภัยสำหรับเป็นจุดปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บ หรือจุดที่เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมา เพื่อปฐมพยาบาล ที่ กองอำนวยการ จุฬรุมพลที่ 1 ซึ่งทีมปฐมพยาบาล ประกอบด้วย
1. พยาบาลเวรประจำห้องปฐมพยาบาล
 2. เจ้าหน้าที่ส่วนGA2 และพนักงานเสมียน ทุกฝ่าย
- 5.3.3.10 การกักสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ Fire alarm มีแนวปฏิบัติดังนี้
1. หน่วยงานพื้นที่เกิดเหตุ กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ สัญญาณจะดังในพื้นที่เกิดเหตุเท่านั้น
 2. เมื่อมีคำสั่งจาก ผู้อำนวยการดับเพลิงให้อพยพหนีไฟ ทั้งโรงงาน ให้แจ้งไปที่หน่วยงาน GA2
 3. จากนั้นหน่วยงาน GA2 ประกาศเสียงตามสาย "เกิดภาวะฉุกเฉินเพลิงไหม้ ขอให้ทุกคนอพยพหนีไฟ ไปจุดรวมพล" จากนั้นก็โทรศัพท์ แจ้งไปที่ห้อง Meeting ห้อง Control ทุกพื้นที่ ให้พนักงานทราบ
 4. หน่วยงาน GA2 แจ้งหน่วยงาน ED กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ทั้งทั้งโรงงาน
- 5.3.3.11 การขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ทำหน้าที่โดย ส่วน GA2 โทรศัพท์ขอรถพยาบาลฉุกเฉิน และรถดับเพลิงภายนอก มาสนับสนุน
- * กรณีเกิดเหตุ นอกเวลาทำการ (8.00-17.00 น.) ให้หัวหน้างานพื้นที่เกิดเหตุ หรือรปภ. เป็นผู้แจ้งขอรถดับเพลิงจากภายนอก SSI, เทศบาล และแจ้งการอพยพหนีไฟ ไปยังจุดรวมพล
- 5.3.3.12 การส่งมอบภารกิจหรือการรายงานสถานการณ์ลำดับบังคับบัญชา ในกรณีของตำแหน่งต่าง ๆ ตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ระบุไว้มีผู้ทำหน้าที่มากกว่า 1 คน หรือตำแหน่งตามสายบังคับบัญชาปกติที่ต้องอาศัยการรายงานหรือการตัดสินใจพิเศษ เช่น EM รายงาน หรือขอความเห็นจาก Department Manager เป็นต้น ทั้งนี้ให้มีการปฏิบัติดังต่อไปนี้
- รายงานสรุปถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นสถานที่ และสถานการณ์ที่กำลังดำเนินอยู่
1. รายงานเกี่ยวกับ การบาดเจ็บและการส่งต่อผู้บาดเจ็บ
 2. การปฏิบัติการ อื่น ๆ ที่กำลังดำเนินการอยู่
 3. ความต้องการความช่วยเหลือในด้านต่าง ๆ
 4. ข้อมูลต่าง ๆ ที่สำคัญและจำเป็นต่อการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 10 of 21
Related Doc.			

- 5.3.3.13 การจัดการแหล่งข่าวเบื้องต้นและการต้อนรับนักข่าว เพื่อเป็นการสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องและความร่วมมือในการเผยแพร่ข่าวสารสาเหตุฉุกเฉิน ได้ตรงตามข้อเท็จจริงจากสื่อมวลชน
- กำหนดให้ การปฏิบัติการนี้เป็นความรับผิดชอบของส่วน GA2, SE โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. การจัดสถานที่ : ให้จัดห้องที่รับรองผู้สื่อข่าว เพื่ออำนวยความสะดวก
2. ผู้อำนวยการดับเพลิง เป็นผู้อนุญาตให้นักข่าว เข้ามาในโรงงานเท่านั้น และผู้ที่ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน กำหนดให้เป็นหน้าที่หลักของ ผอ.ดับเพลิง

5.3.3.14 การปฏิบัติการร่วมกับหน่วยงานภายนอก

1. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ซึ่งต้องมีการขอความช่วยเหลือจาก โรงงานข้างเคียง โดย ผอ.ดับเพลิง จะเป็นผู้ร้องขอความช่วยเหลือไปยังโรงงานข้างเคียง กรณีกำลังสนับสนุนต่าง ๆ ได้เดินทางมาถึงบริษัท แล้วให้มาขอรถที่กองอำนวยการ จุฬรุมพลที่ 1 เพื่อรอส่งการต่อไป
2. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 การประสานงานการร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการต่าง ๆ ของอำนาจ ให้ ส่วน SE & GA2 มีหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานราชการ
3. กำหนดให้ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย รปภ. เป็นผู้ดูแลปิดถนนในบริษัท และนำรถดับเพลิงไปที่เกิดเหตุ ส่วนรถฉุกเฉินรพ.บางสะพาน นำไปที่กองอำนวยการ จุฬรุมพลที่ 1
4. รถดับเพลิง ที่ติดต่อ SSI , ท่าเรือประจวบ , อบต.แม่รำพึง , เทศบาลท่าเรือประจวบ โดยให้ส่วน GA2 โทร.แจ้ง และให้ รปภ.พาไปที่เกิดเหตุ รถดับเพลิงของ SSI ให้เข้าประตูหลังเพื่อความปลอดภัย

5.3.3.15 ระบบการสื่อสาร

1. อุปกรณ์จำเป็นในการสื่อสาร ได้แก่ วิทยุรับ-ส่ง ภายใน จัดเตรียมไว้พร้อมใช้งานที่สำนักงาน ชั้น 1 ประจำสภามันนี่ เมื่อเกิดเหตุ ให้ GA2 จัดเตรียมเครื่องไว้ที่เคาเตอร์ 5 เครื่อง ได้แก่ ผอ.ดับเพลิง / เจ้าหน้าที่ HR2 จำนวน 3 เครื่อง ไปที่จุดรวมพล / ผู้จัดการพื้นที่เกิดเหตุ *ให้ผู้เกี่ยวข้อง นำติดตัวไปด้วย ทั้ง 5 เครื่อง ส่วน GA2 และส่วน SE มีไว้ที่หน่วยงานแล้ว ให้นำไปด้วยเช่นกัน
2. โทรศัพท์มือถือบริษัทของผู้จัดการส่วน/ฝ่าย ติดต่อผู้เกี่ยวข้อง และผู้อำนวยการดับเพลิง
3. กำหนดช่องทางการสื่อสารหลักในการประสานงาน คือ เครื่อง Motorola รุ่น Commander 245 และวิทยุช่อง 17 ความถี่ 000
4. ภาษาที่ใช้สื่อสาร สถานที่แจ้งและรับสารให้ชัดเจน เช่น พนักงานตรวจรายชื่อ HR2 พูดว่า "จุดรวมพลที่ 1 เรือน ผอ.ดับเพลิง ทราบ ขณะนี้จำนวนผู้อพยพหนีไฟมากครบนแล้ว" เป็นต้น
5. เมื่อผอ.ดับเพลิงไปถึงที่เกิดเหตุ ผู้จัดการพื้นที่เกิดเหตุ ให้รายงาน โดยตรง ไม่จำเป็นต้องใช้วิทยุ

5.3.4 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อภาวะฉุกเฉินได้สงบลงแล้ว

ผู้จัดการพื้นที่เกิดเหตุ EM จะเสนอขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อ ผอ.ดับเพลิง Emergency Director โดย Emergency Director จะทำการพิจารณาอีกครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดความผิดพลาดโดยอาจมีการประเมินสถานการณ์ด้านสภาพแวดล้อมในจุดเกิดเหตุเพื่อตรวจสอบซ้ำว่ามีก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษค้างอยู่ ณ จุดเกิดเหตุหรือไม่ ซึ่งหาก Emergency Director พิจารณาเห็นว่าเหมาะสมต่อการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ก็จะแจ้งผ่านหน่วยงาน EM, GA2, SE จากนั้นหน่วยงาน GA2, SE แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร หรือโทรศัพท์มือถือ ว่า มีการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

*GA2 โทร.แจ้ง ED เพื่อให้ทราบและรับทราบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 11 of 21
Related Doc.			

แผนที่ 5 อพยพหนีไฟ

เมื่อผู้อำนวยการดับเพลิง รับทราบสถานการณ์แล้ว ได้มีประเมินแล้วว่า

“เกิดภาวะฉุกเฉินให้มีการอพยพหนีไฟพนักงานทั้งหมด”

โดย ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการให้ ส่วนGA, SE ทราบ จากนั้น GA ให้ประชาสัมพันธ์ ประกาศเสียงตามสาย เกิดภาวะฉุกเฉิน ▲
เพลิงไหม้ ให้ทุกคนอพยพหนีไฟ ไปจุดรวมพล , โทร.แจ้งไปที่ห้องMeeting , ห้องทำงานทุกพื้นที่ และกดสัญญาณที่ห้อง ก่อน
ออกไปยังจุดรวมพล

- ทุกหน่วยงาน ได้กำหนดให้หนีทีมอพยพหนีไฟ

ทีมอพยพหนีไฟ มีหน้าที่ อพยพหนีไฟพนักงาน, ผู้รับเหมา, แขกที่มาเยี่ยมชม ไปที่จุดรวมพล1-3

*หัวหน้าทีมอพยพ หน้าที่ * แจ้งจำนวนพนักงานที่อพยพทั้งหมด ให้เจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อทราบ, และติดตาม
พนักงานที่ยังตกค้างในคราบ รวมทั้งทีมดับเพลิง, นักดับเพลิงชั้นสูง ที่ไปช่วยที่เกิดเหตุ, หากมีผู้ป่วย ผู้บาดเจ็บ ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากกองอำนวยการ ผ่านทางวิทยุของเจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อ

การอพยพหนีไฟ

- กำหนดจุดรวมพล Muster Point ในการอพยพของพนักงาน มี 3 จุด ดังนี้

จุดที่ 1 : สถานที่ตั้ง จุดกลับรถ ข้าง MD Office

จุดที่ 2 : สถานที่ตั้ง ตรงข้ามประตู R1

จุดที่ 3 : สถานที่ตั้ง จุดกลับรถ ข้าง ECL meeting room

- กำหนดให้ส่วน HR2 เป็นผู้นำหน้าทีมในการตรวจนับจำนวนผู้หนีอพยพมายังจุดรวมพลจุดต่าง ๆ, รายงานให้ผอ.ดับเพลิงทราบ
จำนวนและสถานการณ์ ที่จุดรวมพล

- ผู้รับเหมา ให้ส่งจำนวนและรายชื่อผู้รับเหมา ให้เจ้าหน้าที่HR2 ที่จุดรวมพล

- การตัดสินใจในการเคลื่อนย้าย พนักงานจากจุดรวมพลไปยังจุดอื่น หรือ การตัดสินใจอื่นใดในเรื่องนี้ให้เป็นหน้าที่และดุลย
พินิจของ ผอ.ดับเพลิง

* เมื่อมีผู้บาดเจ็บ ที่จุดรวมพล2, 3 ให้แจ้งกองอำนวยการ เพื่อส่งรถไปรับผู้บาดเจ็บมาปฐมพยาบาล

* ทีมดับเพลิง ในพื้นที่อื่น ที่ไม่เกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุและการแจ้งให้อพยพหนีไฟ
พนักงานทีมดับเพลิงที่ไม่เกี่ยวข้อง จะต้องอพยพหนีไฟ ไปยังจุดรวมพลที่1,2,3

* ผู้ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานใหม่ และนักศึกษาฝึกงาน เป็นทีมอพยพหนีไฟ ให้ไปยังจุดรวมพล

แผนที่ 6 การบรรเทาทุกข์

เมื่อทีมอพยพหนีไฟ ไปยังจุดรวมพลที่ 1,2,3

ทีมสนับสนุนบริการที่กองอำนวยการ จุดรวมพลที่1 กำหนดให้ ส่วน GA จัดทีมปฐมพยาบาล และทีมจัดรถรับส่ง

ผู้บาดเจ็บ ที่จุดรวมพล 2,3

ทีมปฐมพยาบาล ประกอบด้วย

- พยาบาลเวร ที่ห้องปฐมพยาบาลบริษัท พร้อมกระเป๋ายาเวชภัณฑ์มาดเจ็บเบื้องต้น

- เจ้าหน้าที่GA และเจ้าหน้าที่ เสมียน ทุกฝ่าย ช่วยเหลือปฐมพยาบาล

ทีมบริการรถรับส่ง ประกอบด้วย

- หัวหน้าคนขับรถ

- พนักงานขับรถทุกคน และรถฉุกเฉิน รถปิกอัพของแต่ละฝ่าย

* เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์GA โทรศัพท์ขอรถฉุกเฉินของรพ.บางสะพาน เข้ามารับผู้บาดเจ็บที่มีอาการรุนแรง



 THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 12 of 21
Related Doc.			

ส่งรพ.บางสะพานได้ทันเหตุการณ์

* กรณีในวันหยุด,นอกเวลาทำการ ทางเจ้าของพื้นที่หรือ รปภ. โทรศัพท์ขอรถฉุกเฉินของรพ.บางสะพาน เข้ามารับผู้บาดเจ็บ
ที่มีอาการรุนแรงส่งรพ.บางสะพานได้ทันเหตุการณ์

5.4 การดำเนินการสำหรับช่วงที่ 3

แผนที่ 7 การปฏิรูปฟื้นฟู

ภายหลัง เกิดเหตุฉุกเฉิน สิ้นสุดลง ประกอบด้วย

5.4.1 การสอบสวนเหตุการณ์และการประเมินความเสี่ยง ทั้งภายใน/ภายนอกบริษัท รวมถึง ผลกระทบต่อสาธารณะ
และ/หรือ โรงงานข้างเคียง จะกำหนดให้ผู้จัดการโรงงาน และ Emergency Director , DM All เป็นผู้ประสานงาน
การจัดทีมสอบสวนหาสาเหตุภายในบริษัท โดยหากพบว่า มีผลกระทบต่อสาธารณะ และ/หรือ โรงงานข้างเคียง
ผู้จัดการโรงงาน, ผอ.ดับเพลิง, GA, SE ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และ/หรือ โรงงานข้างเคียงในการจัดทีม
สอบสวนและประเมินความเสี่ยงภายนอกบริษัท ฯ

5.4.2 การประชาสัมพันธ์ และการจัดการแถลงข่าวอย่างเป็นทางการต่อสื่อมวลชน จะกำหนดให้ผอ.ดับเพลิง / ผู้จัดการ
โรงงาน PMG เป็นผู้กำหนดข้อมูลและรายละเอียดการประชาสัมพันธ์ และการให้ข่าวสาร แก่สื่อมวลชน รวมถึงการ
กำหนด วัน เวลา สถานที่ ในการแถลงข่าวดังกล่าวแก่สื่อมวลชน

5.4.3 การจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินสิ้นสุด

5.4.3.1 การจัดการสภาพพื้นที่จากเหตุเพลิงไหม้ โดยเฉพาะการจัดการเก็บของเสีย (WASTE) ต่าง ๆ ที่เกิดจากเหตุ
เพลิงไหม้ น้ำที่ใช้ดับเพลิง โดยกำหนดให้เป็นหน้าที่ของผู้จัดการส่วน SE ร่วมกับผู้จัดการส่วน / ฝ่ายของ
หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการจัดการกับสภาพพื้นที่ดังกล่าว

* จัดเก็บของเสีย และแยกตามประเภท ตามมาตรฐานISO14001

ของเสียที่มี น้ำมัน / สารเคมี ปน เป็น ขยะอันตราย ซึ่งจะต้องนำไปกำจัดให้ถูกต้อง

* ในขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) จะต้องทำหน้าที่ปิดประตู
ระบายนํ้าออกนอกบริษัททันทีที่ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือการสั่งการจากผู้อำนวยการ
การควบคุมภาวะฉุกเฉิน และจะต้องคอยสังเกตระดับของน้ำและประสิทธิภาพของประตูน้ำที่
เก็บกักตลอดเวลารวมทั้งในส่วนอื่นๆของบริษัทฯที่ไม่มีความจำเป็นที่ต้องระบายนํ้าออกจาก
อาคารภายในบริษัทฯให้หยุดการระบายนํ้าทันทีเช่นเดียวกัน เพื่อเป็นการช่วยลดปริมาณของการ
ระบายนํ้าในขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน

* ทางระบายนํ้าออกนอกบริษัทฯ, ระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกโรงงาน,
ความถี่ในการตรวจวัด และค่ามาตรฐานตามกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมที่
ใช้เพื่อเป็นการควบคุมคุณภาพของน้ำ

* สำหรับน้ำที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย หรือสารเคมี, น้ำมันที่หกทั่วโหล, ของเสียอันตราย

หรือ ส่วนประกอบของของเสียอันตราย, น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีในขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
ไหลลงสู่รางระบายนํ้าของบริษัทฯ และไหลสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ซึ่งมีผลกระทบต่อคุณภาพของ
น้ำ จะมีการตรวจสอบคุณภาพของน้ำในรางระบายนํ้าของบริษัทฯที่เก็บไว้ เก็บคืนค่า

ควบคุม ตามที่กำหนดไว้ และกรณีค่าที่ตรวจวัดไม่ผ่านค่าตามที่กฎหมายกำหนด จะต้องคืน





THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 13 of 21

Related Doc.

การนำน้ำดังกล่าวไปบำบัด หรือกำจัดจากหน่วยงานภายนอก

*การยกเลิกการปิดประตูระบายน้ำนี้ จะไม่มีการยกเลิกตามการประกาศภาวะฉุกเฉินใดๆของบริษัทฯ จะทำการเปิดประตูน้ำตามปกติเมื่อมีการยืนยันผลการตรวจสอบคุณภาพของน้ำจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมแล้ว

- 5.4.3.2 การจัดการแก้ไข ปรับปรุง กรณีมีผลกระทบกับสาธารณชน และ/หรือ โรงงานข้างเคียง กำหนดให้เป็นหน้าที่ของ GA2 ร่วมกับผู้จัดการส่วน SE และผู้จัดการส่วน HR 2

* ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อชุมชน เช่น น้ำเสียจากการดับเพลิง มีน้ำมัน/ สารเคมี / ผงดับเพลิง ต้องมีการตรวจสอบ และประเมิน ไม่ให้ค่าปนเปื้อนเกินมาตรฐาน โดยมีการตรวจสอบและเก็บน้ำตัวอย่าง ในขณะที่มีการดับเพลิง และรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ

หากพบว่า มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมชุมชน ต้องหาทางแก้ไขโดยเร็ว

* อาภาศเสียจากการเผาไหม้ มีการตรวจสอบและประเมินผลกระทบต่อชุมชน เป็นต้น

- 5.4.3.3 การเริ่มดำเนินการผลิตหลังเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง และได้มีการแก้ไขจัดการกับสภาพพื้นที่จากข้อ 5.4.3.1 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้เป็นอำนาจการตัดสินใจเพื่อให้การผลิตเป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย ของผู้จัดการโรงงาน ร่วมกับผู้จัดการส่วน / ฝ่าย หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

5.5 การปฏิบัติอื่น ๆ ที่เกี่ยวกับการเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

- 5.5.1 กำหนดให้ส่วน SE เป็นผู้จัดทำแผนการฝึกซ้อมดับเพลิง และแผนการฝึกซ้อมการปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะ

ฉุกเฉิน และจัดทำบันทึกผลการฝึกซ้อมต่าง ๆ ตามแผนที่ได้กำหนดไว้ โดยให้เป็นไปตามที่ราชการกำหนด

- 5.5.2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อดับเพลิงเรียบร้อยแล้ว ให้หัวหน้างาน และผู้จัดการส่วนพื้นที่เกิดเหตุ ประชุมผู้เกี่ยวข้อง สอบสวนหาสาเหตุ มาตรการป้องกันและเขียนรายงานอุบัติเหตุ ส่งให้ส่วน SE เพื่อบันทึกหลักฐานและติดตามการปรับปรุงแก้ไข



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 14 of 21

Related Doc.

แผนผังการติดต่อสื่อสาร เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (เบอร์โทรศัพท์)



หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานภายนอกและภายในโรงงาน

หน่วยงาน	รายการ	เบอร์โทรศัพท์
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิง อบต.แม่รำพึง	032-693173, 175 ต่อ 101
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิง เทศบาลก้านดินพุด	032 - 691576
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิง ท่าเรือประจวบ	032-693141
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิงสหวิริยา (SSI)	032-691403-5 ต่อ 5080 , 5065
โรงพยาบาล	รพ.บางสะพาน	032-691132, 032-691354, 1669
โรงงาน	รถฉุกเฉินโรงงาน	032-548375-9 ต่อ 2920
โรงงาน	ห้องพยาบาลโรงงาน	032-548375-9 ต่อ 2900
โรงงาน	หน่วยงานความปลอดภัย	032-548375-9 ต่อ 2811-2814

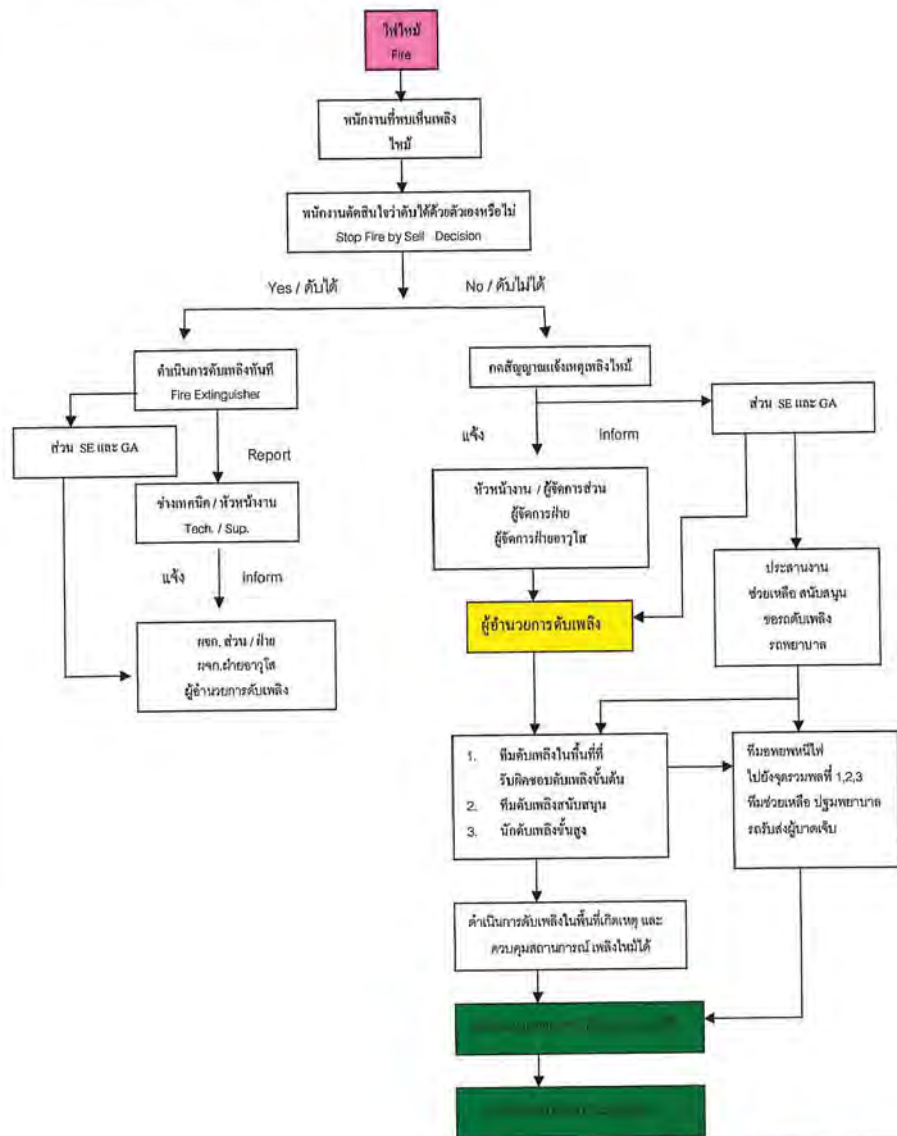


UNCONTROLLED
COPY



UNCONTROLLED
COPY

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
ขั้นต้น ระดับ 1	1. ผู้พบเหตุเพลิงไหม้ ดำเนินการดับเพลิงด้วยตนเอง	ผู้พบเห็นเหตุการณ์
	2. แจ้งหัวหน้างาน / ผู้ร่วมงาน	หัวหน้างาน
	3. สามารถควบคุมและระงับเพลิงได้ (การแจ้งให้ระบุตำแหน่ง วัสดุที่เกิดเพลิงไหม้, ความรุนแรง ให้ชัดเจน)	หัวหน้างาน / Safety
	4. หากไม่สามารถควบคุมและระงับเพลิงได้ แจ้งทีมอพยพเพลิงพื้นที่	หัวหน้างาน / Safety
	5. ทีมอพยพเพลิงพื้นที่ประเมินความจำเป็นในการคัดแยกอุปกรณ์	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	5.1 สำรวจพื้นที่ประเมินสถานการณ์ ไม่จำเป็นต้องคัดแยกระบบไฟฟ้า	เจ้าของพื้นที่
	5.2 สำรวจพื้นที่ประเมินสถานการณ์ จำเป็นต้องคัดแยกระบบไฟฟ้า	หัวหน้างาน ED,MD
	6. ดำเนินการระงับเหตุเพลิงไหม้	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	7. สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	8. รายงานผู้จัดการส่วน / ฝ่าย	หัวหน้างาน
	9. เขียนรายงาน	หัวหน้างาน

แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
เหตุฉุกเฉิน ระดับ 2	1. ดำเนินการดับเพลิงขั้นต้นไม่ได้	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	2. แจ้งแจ้งทีมดับเพลิงขั้นสูง	หัวหน้างาน / เจ้าของพื้นที่
	3. แจ้งผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย	หัวหน้างาน / เจ้าของพื้นที่
	4. ทีมดับเพลิงขั้นสูงมาที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ วางแผนงาน	หัวหน้างาน / ทีมดับเพลิงขั้นสูง
	5. ทีมดับเพลิงขั้นสูงประเมินความจำเป็นในการคัดแยก	ทีมดับเพลิงขั้นสูง
	5.1 สำรวจพื้นที่จำเป็นต้องคัดแยกระบบไฟฟ้า	เจ้าของพื้นที่
	5.2 ดำเนินการระงับเหตุ	หัวหน้างาน ED,MD
	6. ดำเนินการระงับเหตุเพลิงไหม้	ทีมดับเพลิงขั้นสูง
	7. ไม่สามารถระงับเหตุได้	ประเมินสถานการณ์



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 17 of 21

Related Doc.

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
		ทีมดับเพลิงชั้นสูง, เจ้าของพื้นที่ ผอ.ดับเพลิง, SDM ,DM
	8. กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	เจ้าของพื้นที่

แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2 (รุนแรง)

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
เหตุฉุกเฉิน ระดับ 2	1. ไม่สามารถระงับเหตุได้	ประเมินสถานการณ์ ทีมดับเพลิงชั้นสูง, ผอ.ดับเพลิง SDM ,DM, เจ้าของพื้นที่
	2. ดำเนินการแจ้ง ผอ.ดับเพลิง ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินเพลิงไหม้ รุนแรงที่....	เจ้าของพื้นที่ SDM ,DM
	3 ผอ.ดับเพลิง สั่งการไปที่ GA2, SE ให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน	ผอ.ดับเพลิง
	4. GA2 ประกาศภาวะฉุกเฉินเกิดเพลิงไหม้รุนแรงที่.... ให้ พนักงานอพยพไปที่จุดรวมพล 1, 2, 3 และโทรแจ้งพนักงานพื้นที่ ทราบ	GA2
	5. GA2 แจ้ง ED กดสัญญาณเพลิงไหม้	GA2 / ED
	6. GA2 แจ้งหน่วยงานต่างๆตามห้องmeeting room	GA2
	5. GA2 ดำเนินการแจ้งระดับเพลิง	GA2 (SSI/เทศบาล/อบต./ท่าเรือ)
	7. รดดับเพลิงดำเนินการระงับเหตุ	รดดับเพลิงSSI/เทศบาล/อบต./ท่าเรือ ทีมดับเพลิงชั้นสูง, ผอ.ดับเพลิง SDM ,DM, เจ้าของพื้นที่
	8. GA2 แจ้งรอดพยาบาล / เจ้าหน้าที่พยาบาลโรงงาน พร้อมทั้งจัดรถรับส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล	GA2
	9. GA2 แจ้ง รปภ. ห้ามบุคคลภายนอกเข้ามา / กันพื้นที่	GA2 / รปภ.
	10. HR2 นับจำนวนพนักงาน	HR2
	11..ระงับเหตุการณ์ได้ / เหตุการณ์ผู้ภาวะปกติ	-GA2, SE รอรับคำสั่งประกาศยกเลิกภาวะ ฉุกเฉิน ผอ.ดับเพลิง -SE ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน -GA2 แจ้ง ED ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน reset สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

- หมายเหตุหลังเสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ให้มีการประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 18 of 21

Related Doc.

วิธีการติดต่อสื่อสารและประกาศแผนฉุกเฉิน

หัวข้อ	ผู้ส่งสาร	ผู้รับสาร	ข้อความ
ระดับ 1 พบเหตุเพลิงไหม้	ผู้พบเหตุการณ์	หัวหน้างาน / ผู้ร่วมงาน	1.พบเหตุเพลิงไหม้ที่..... 2.สาเหตุ 3.ความรุนแรง 4.การดำเนินการ 5.ความเสียหาย / การบาดเจ็บ 6.สามารถระงับเหตุได้
ระดับ2 เพลิงไหม้	ทีมดับเพลิงพื้นที่/ทีมดับเพลิง ชั้นสูง /เจ้าของพื้นที่	1.สามารถระงับได้ ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ safety 2.ไม่สามารถระงับได้ ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ safety / ED/MD ผอ. ดับเพลิง/ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ safety / ED/MD/GA2/พนักงาน	เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่..... สามารถระงับเหตุได้ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่..... ไม่สามารถระงับเหตุได้ ช่วย คัดแยกอุปกรณ์ไฟฟ้า กับ เครื่องจักร เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่..... ไม่สามารถระงับเหตุได้
ระดับ2 เพลิงไหม้ รุนแรง	2. GA2	พนักงานทุกคน / ผู้รับเหมา	ประกาศ "เกิดเหตุไฟไหม้ รุนแรงที่ให้พนักงานทุก คนอพยพไปที่จุดรวมพล ที่ 1, 2, 3 " *โทร.แจ้งพื้นที่ "เกิดเหตุ ไฟไหม้รุนแรงที่ให้ พนักงานทุกคนอพยพไปที่จุด รวมพลที่ 1,2,3 "




THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED
Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 19 of 21

Related Doc.

หัวข้อ	ผู้ส่งสาร	ผู้รับสาร	ข้อความ
ระดับ2 เพลิงไหม้ รุนแรง	3.GA2/SE	หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานพยาบาล	* โทรแจ้งรถดับเพลิง เกิดเหตุไฟไหม้ รุนแรงที่บริษัทฯ ขอความช่วยเหลือ ช่วยเหลือนำรถดับเพลิงมา ด่วน * โทรแจ้งรถฉุกเฉินพยาบาล เกิดเหตุไฟไหม้รุนแรงที่บริษัท ฯ ขอความช่วยเหลือมาช่วยรับ ผู้ป่วยด่วน
	4.GA2/SE	รปภ	* นำรถดับเพลิงที่เกิดเหตุ เพลิงไหม้ * ห้ามบุคคลภายนอกเข้า * ปิดประตูเข้าออกทุกทาง * กันพื้นที่
	5.ผู้จัดการส่วนพื้นที่พิจารณา เหตุการณ์ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	ผอ. ดับเพลิงรับทราบและ พิจารณา	ผอ.ดับเพลิงประกาศยกเลิก ภาวะฉุกเฉิน
	6. GA2/SE		* SE รับคำสั่งแจ้งให้ทุกคน ทราบทุกจุดรวมพลที่ 1,2,3 (ประกาศ ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการณ์ปกติ)
	7. GA2	ED	* แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน


THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED
Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 20 of 21

Related Doc.

ทีมตัดแยกอุปกรณ์เครื่องกลและระบบไฟฟ้า

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
เกิด เหตุเพลิงไหม้	เจ้าของพื้นที่ / ผู้พบเห็นเหตุการณ์
ตัดแยกระบบ ไฟฟ้าและเครื่องกล	MD/ED
หลังเหตุการณ์การสงบ / นั้ดระดม	ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ส่วนที่เกี่ยวข้อง
สำรวจและประเมินความเสียหาย	พนักงานในฝ่าย, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน), ประกันภัย
จัดทำแผนฟื้นฟูอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ	ผู้จัดการ โรงงาน, หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายทรัพยากรบุคคล, ฝ่ายธุรการ, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน)
รายงานแผนซ่อมแซมและฟื้นฟู	OD, MD, ED, และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ติดตามแผนฟื้นฟูและ รายงานผลฟื้นฟู ให้ PM และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องทราบ	PM /ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ส่วนที่เกี่ยวข้อง

แผนบรรเทาทุกข์

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคล หน่วยงานความปลอดภัย
การสำรวจและประเมินความเสียหาย	พนักงานในฝ่าย, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน), ประกันภัย
การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบของ บุคลากร เพื่อรอรับคำสั่ง	หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคลหัวหน้าทีม
การช่วยชีวิตและค้นหาผู้สูญหายหรือผู้เสียชีวิต	หัวหน้าทีม หัวหน้าทีมผจญเพลิงประจำพื้นที่ พนักงานร่วมทีม ทีมผจญเพลิงประจำพื้นที่
การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ, ผู้ประสบภัยและทรัพย์สินของผู้ตาย	ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคล, หัวหน้าทีม, พนักงานร่วมทีม
การประเมินความเสียหายและผลการปฏิบัติงาน	หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายบุคคล, OD, MD, ED, ผู้จัดการ ฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน)
การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย	ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคล
การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถ ดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด	ผู้จัดการ โรงงาน, หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายทรัพยากรบุคคล, ฝ่ายธุรการ, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่าย บัญชีต้นทุน (โรงงาน)





THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 21 of 21

Related Doc.

แผนปฏิรูปฟื้นฟู

- แผนปฏิรูปฟื้นฟู ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะระเบียบปฏิบัติงานการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิรูปเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนบรรเทาทุกข์ (พื้นที่ที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการปรับปรุงแก้ไขตัวบุคคลต่างๆที่บกพร่อง นอกจากนี้ยังมีโครงการที่ดำเนินการรวมกับแผนปฏิรูปฟื้นฟู ได้แก่

1. โครงการประชาสัมพันธ์สาเหตุการเคอ์คคีภัย และแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ
2. โครงการช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ผู้วย
3. โครงการปรับปรุงซ่อมแซมและสรรหาสิ่งี่สูญเสียให้กลับคืนสภาพปกติ

- แผนฟื้นฟูทางเศรษฐกิจ

รายการ	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. อุปกรณ์เครื่องจักร / อุปกรณ์ไฟฟ้า/ สิ่งก่อสร้าง	1.ตรวจสอบสภาพความเสียหาย	ไฟฟ้า, ซ่อมบำรุง, การผลิต
2.รายการอุปกรณ์เครื่องจักร / อุปกรณ์ไฟฟ้า/สิ่งก่อสร้าง ที่เสียหาย	1. ติดต่อผู้รับเหมาประเมินราคาเพื่อสั่งซื้อ	ฝ่ายจัดซื้อ
3. มูลค่า	1.ประมาณมูลค่าความเสียหาย 2.จัดเตรียมงบประมาณ	บัญชี, 1A, ประกันภัย
4. แผนการดำเนินงาน	1. แผนดำเนินการสั่งซื้อ /รับของ 2.แผนดำเนินการซ่อม 3.แผนดำเนินการผลิต	ทุกฝ่าย
5. ผลกระทบ	1. ตรวจสอบ stock 2.ตรวจสอบ orderและการส่งสินค้า 3. กำหนดช่วงเวลาการผลิตและการจัดส่ง 4.ต่อรองการจัดส่งสินค้า	ฝ่ายวางแผนการผลิต ฝ่ายการขายการตลาด
6. พนักงาน	1. ติดต่อพนักงานเข้ามาทำงานตามปกติ 2.สร้างแรงจูงใจให้พนักงานปฏิบัติหน้าที่	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
7. การรักษาความปลอดภัย	1. ตรวจสอบความปลอดภัย 2.ตรวจสอบตราทรัพย์สินของบริษัท	ธุรการโรงงาน
8.ผลการดำเนินงาน	รายงานผลการดำเนินงานต่อกรรมการ ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

เอกสารแนบที่ 44

การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และสายไฟฟ้า

NO. SH 25006

06/10/2025

รายงานการตรวจสอบระบบและ อุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

สถานที่ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน)



Submitted By:

SHIN POWERTEC CO.,LTD.



101/908 หมู่ 4 ถ.รัตนวิเศษ ต. ไทรมา อ.เมืองนนทบุรี จ.นนทบุรี 11000

โทรศัพท์ 0-2921-7374, 09-6635-4424 โทรสาร -

Email: sale@shinpowertec@gmail.com, samroeng.shin@gmail.com

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 66 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 71 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว
พร้อมแนบบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว โดย

☒ ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือ

☐ ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ (ในนามนิติบุคคล.....)

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ทะเบียนหรือ
ใบอนุญาต เลขที่..... ตั้งแต่วันที่ 17 ต.ค. 2565 ถึงวันที่.....

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าของสถานประกอบการ

ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ประกอบกิจการ..... ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำแทน..... นายนพ อดเยี่ยม

ตั้งอยู่เลขที่..... 111 หมู่ที่ 4 ต.รอก/ชอย..... ถนน.....

แขวง/ตำบล..... แม่ฉิมเพิง..... เขต/อำเภอ..... บางสะพาน..... จังหวัด..... ประจวบคีรีขันธ์

โทรศัพท์ 032-510-699..... เมื่อวันที่ 6 ต.ค. 2568

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งาน
ได้อย่างปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแนบเพิ่มเติม (ถ้ามี) ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งาน
อย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ.....

นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรตามคำนิยาม "วิศวกร" ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ เป็นผู้ตรวจสอบ
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าจนกว่าจะมีบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต
ตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

1. ข้อมูลทั่วไป

- 1.1 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ 6600/380 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- 1.2 ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า 400/5 แอมแปร์ 115000 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
หมายเลขเครื่องวัด รหัสนี้เครื่องวัด
- 1.3 ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา 20,280 กิโลวัตต์
- 1.4 หม้อแปลงกำลัง จำนวน 68 เครื่อง รวม 140,000 เควีเอ
- 1.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน 3 เครื่อง รวม 650 เควีเอ
- 1.6 ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า

1. ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า
2. ตำแหน่ง วิศวกรไฟฟ้า

1.7 แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)

- ☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

1.8 มีการเดินสายและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในบริเวณอันตราย

- ☐ มี ☒ ไม่มี

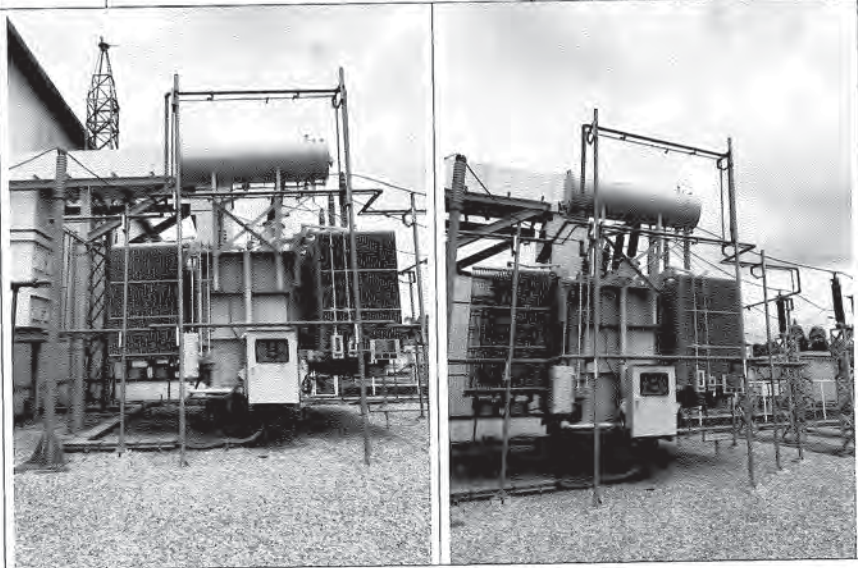
1.9 มาตรฐานอ้างอิงที่ใช้ในการตรวจสอบ

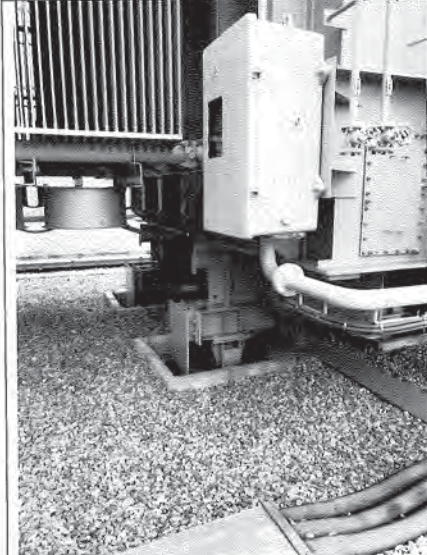
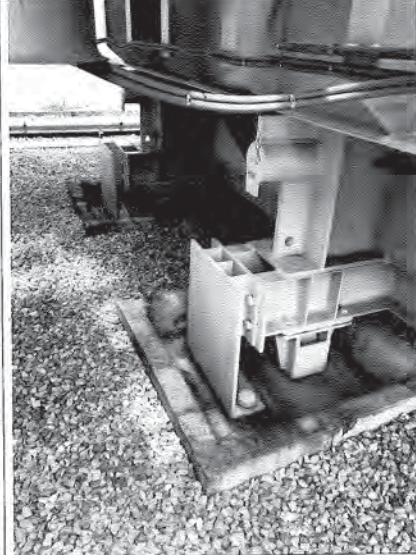
- ☒ สมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์
- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
- ☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
- ☐ อื่นๆ

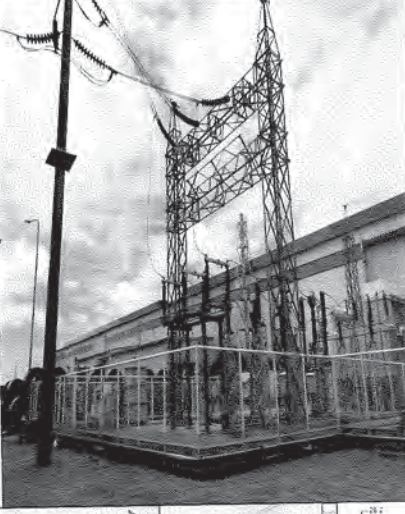
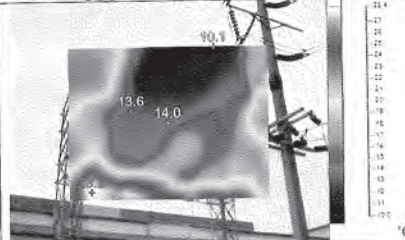
2. การตรวจสอบ

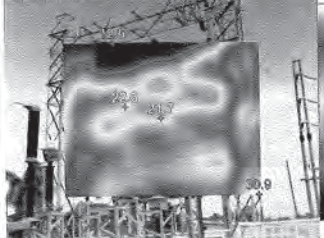
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR01					
1.หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR01 ขนาด 50/60 MVA, 3φ แรงดัน 115 kV/33 kV, % Impedance = 10% at 60 MVA ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Yyn0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA				
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง จักรเป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	สารดูดความชื้น(ถ้ามี) ☒ ปกติ ☐ เสื่อมสภาพ หรือเปลี่ยนสี	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีน้คง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึบว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เล็นโย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพผงย้อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	การติดตั้งส่ฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหขึ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			

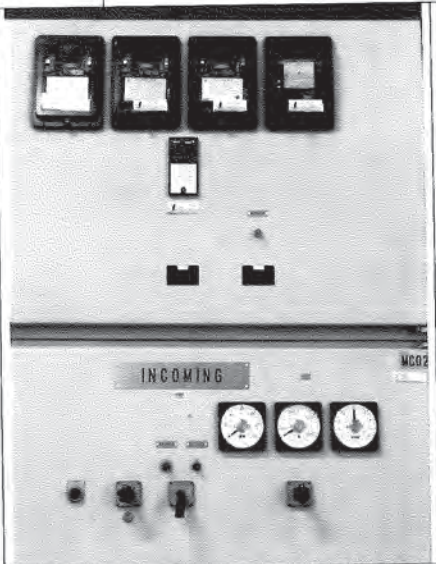
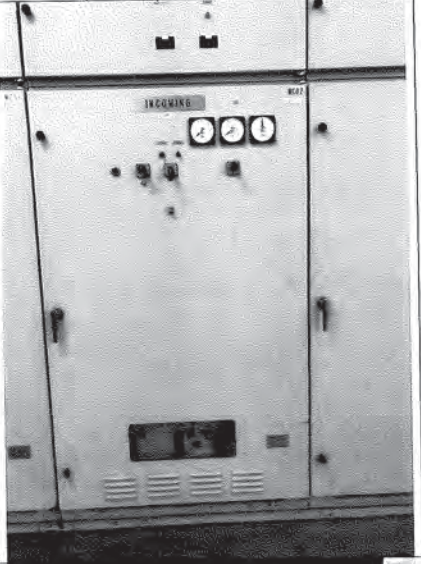
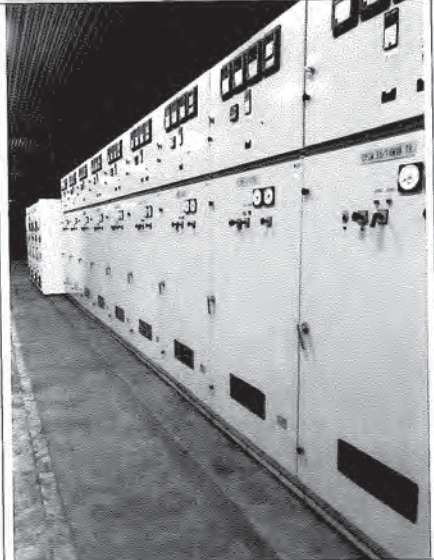
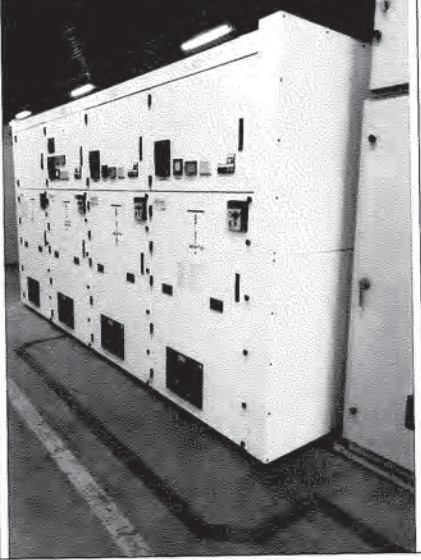


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					

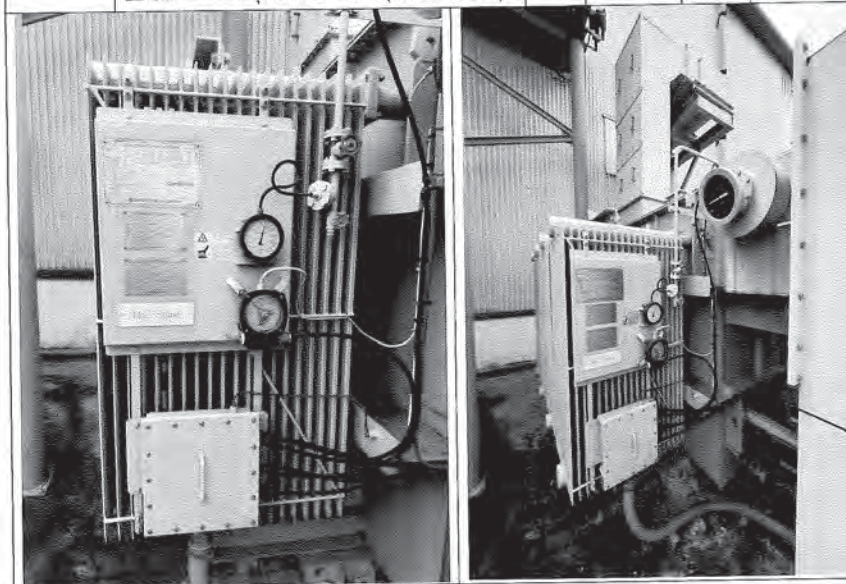
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

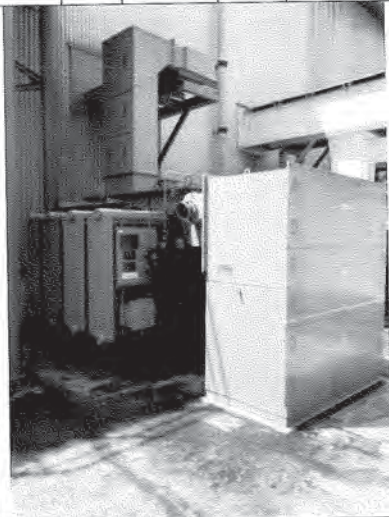
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

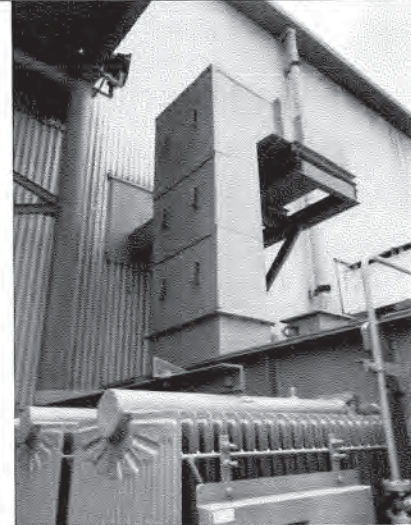
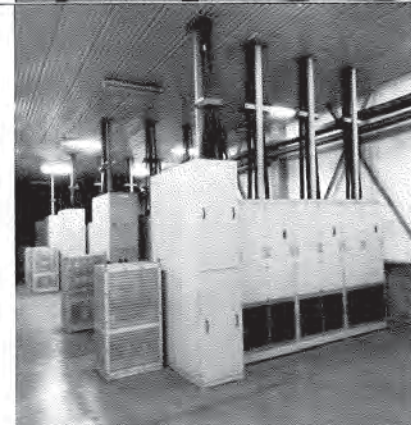
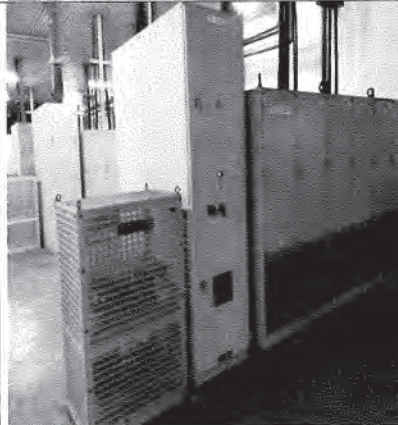
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR04A					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR04A Triy. Trans. ขนาด 2700 kVA แรงดัน 33 kV/1900 V, %Impedance = 15.94% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ สานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เบ้าดิน ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขีรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน น้้นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขีรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุษชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั่ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต้องดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขีรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขีรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขีรูด	✓			

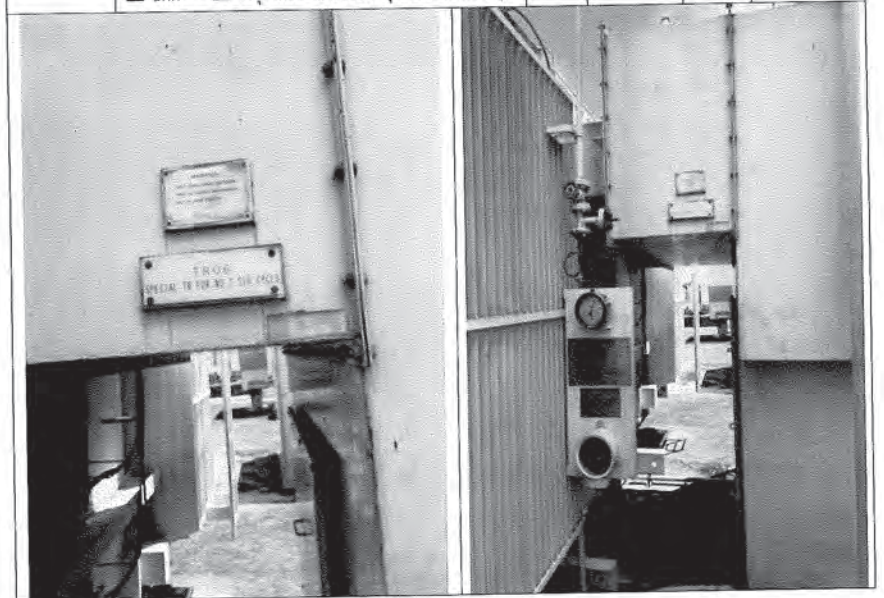


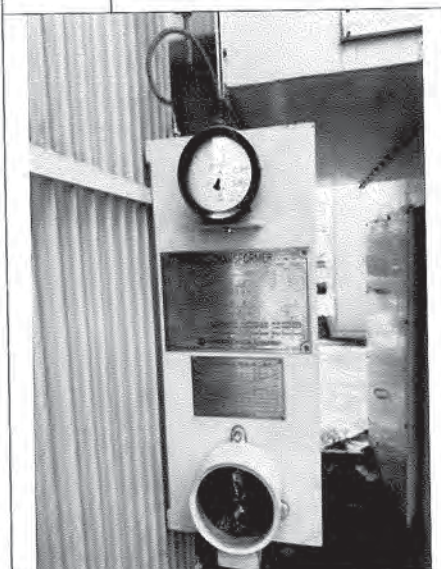
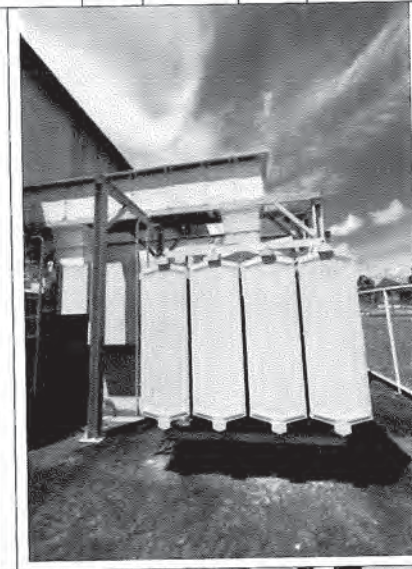
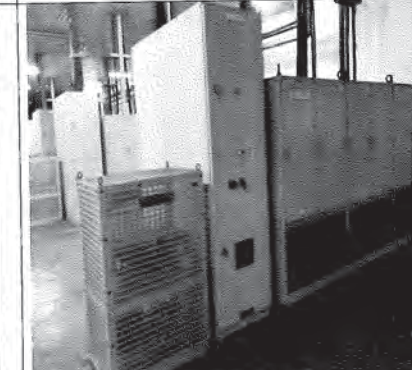
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR06					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR06 Thy. Trans. ขนาด 3x1100/2x700 kVA แรงดัน 33 kV/720 V-720 V, %Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหุ้ม - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

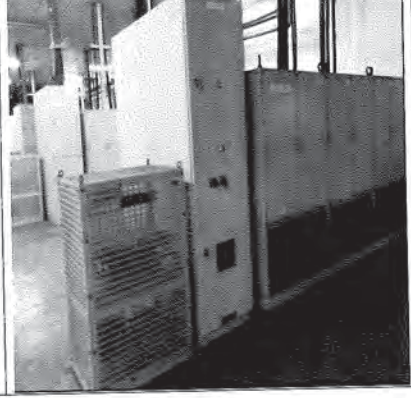
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓		*	
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR07					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR07 Thy. Trans. ขนาด 3-1700/3x1150 kVA แรงดัน 33 kV/2x720 V, %impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ ผนังร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขี้นรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขี้นรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพพายุซึ่ง - การรั่วซึมของน้ำในหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เบสสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

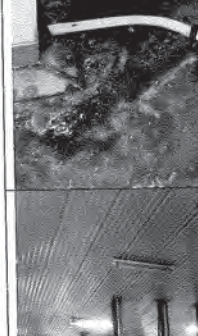
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึบว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR08					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR08 Thy. Trans. ขนาด 3x1800/2x1200 kVA แรงดัน 33 KV/1080 V-1080 V, %Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขี้อุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เครื่องอันตรายชัดเจน มีน้คง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขี้อุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหรีง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

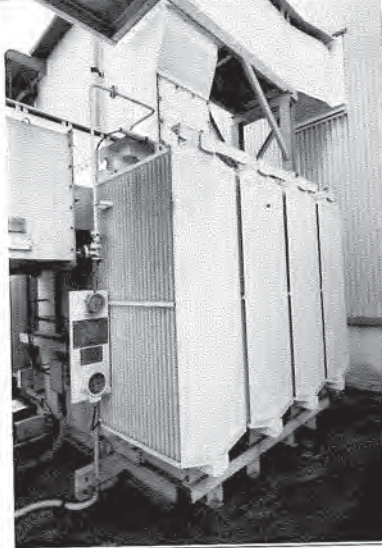
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึว้าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขี้อุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขี้อุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขี้อุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

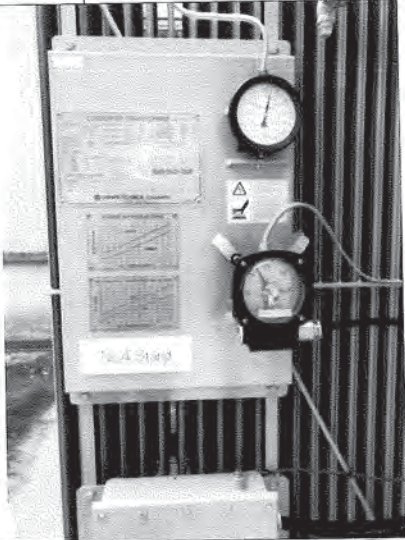
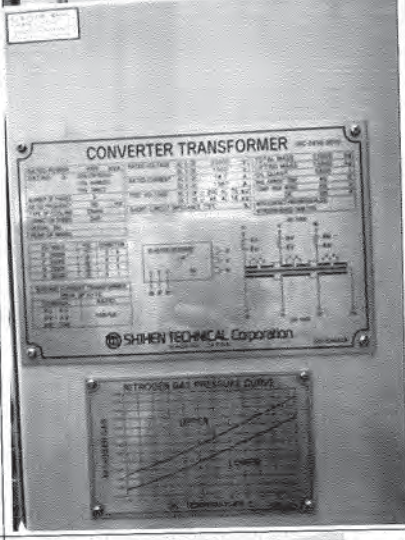
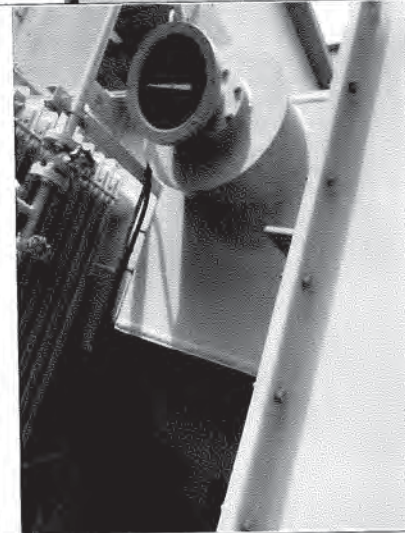
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR09					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR09 Tny. Trans. ขนาด 3x1800/2x1200 kVA แรงดัน 33 kV/1080 V-1080 V, %impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขึ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรื้อ ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึบว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื่อน้ำมัน ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	 				
TR10A					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR10A ขนาด 4500 kVA แรงดัน 33 kV/1900 V, %Impedance = 15.94% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เบ็นตัน ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัย เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	การติดตั้งส่ฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะควันและประจุ	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร	✓			
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก	✓			
	☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ				
	ความผิดปกติ				
	☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ	✓			
	☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ				
	การต่อลงดิน	✓			
	☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม				
	สภาพแผงย่อย				
	☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

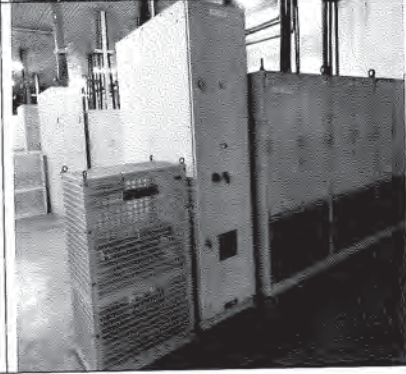
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR12					
I. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR12 Thy. Trans. ขนาด 3x2100/2x1350 kVA แรงดัน 33 kV/1220 V-1220 V, %Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งว้น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั่ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน น้้นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุษซึ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เบสสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

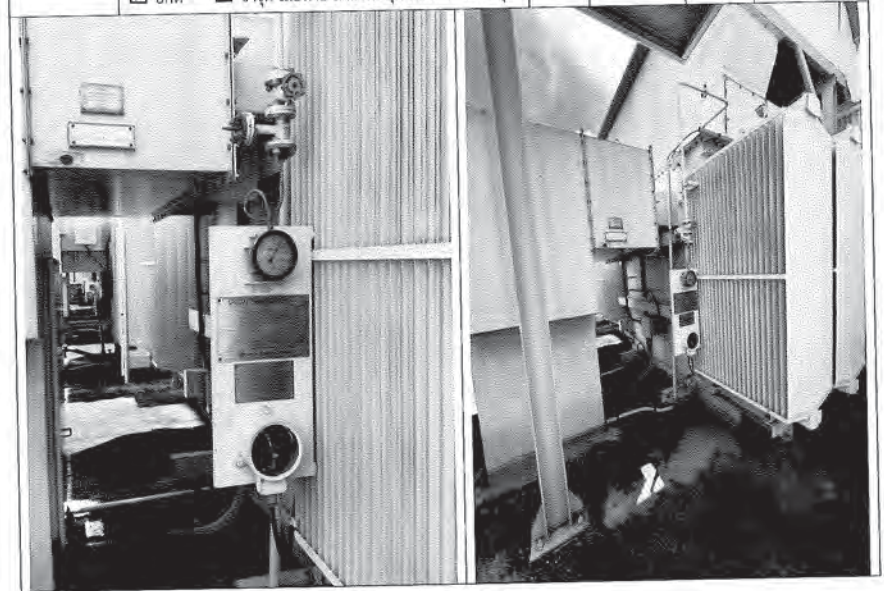
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึบว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR13					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR13 Thy. Trans. ขนาด 3x2100/2x1350 kVA แรงดัน 33 kV/1220 V-1220 V, 9%impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขั้วหลุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขั้วหลุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะทาง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ตั้งตู้เบสสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เบสสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไวติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขั้วหลุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขั้วหลุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขั้วหลุด	✓			

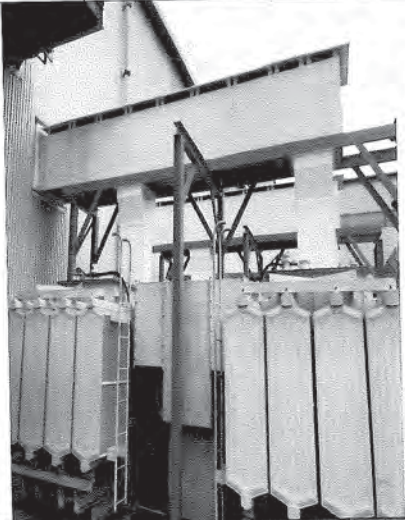
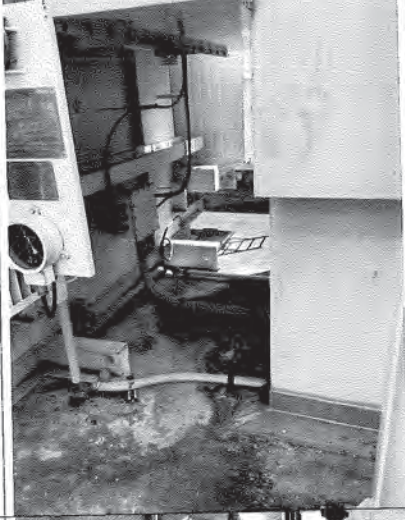
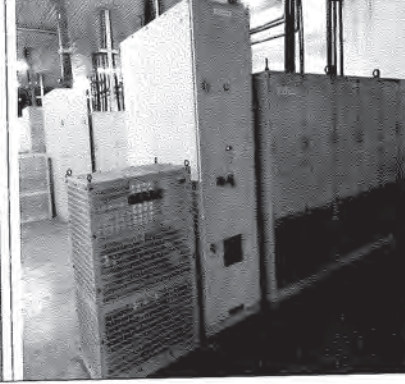


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR14					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR14 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 kV/660 V-660 V, %Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ น้จรั้น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขี้นคราบ	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน รั้วคัง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขี้นคราบ หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งส่อกันแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่อกันแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

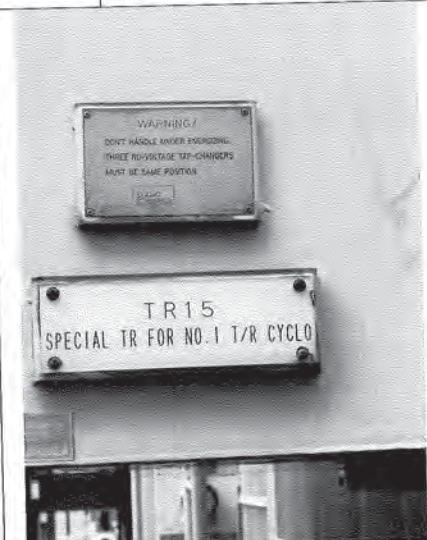
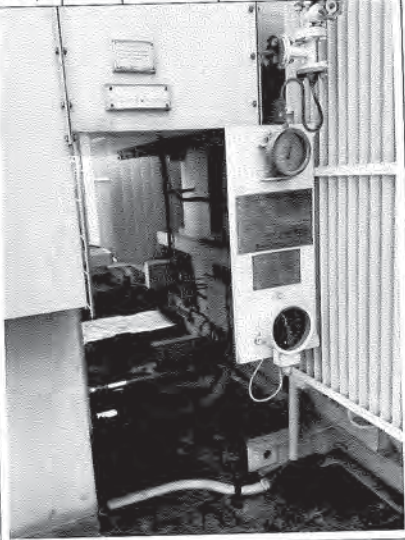
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR15					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR15 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 kV/660 V-660 V, %Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบกแขวน ☒ สานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน วันคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะทาง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะบั้งและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

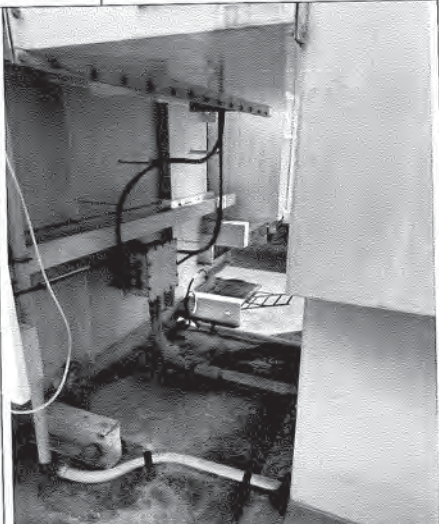
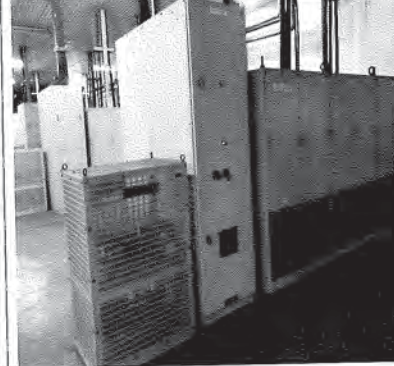
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR16					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR16 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 KV/660 V-660 V, %impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นักร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การลดลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้างรั้ว	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขาดหลุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งส่อดึงแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่อดึงแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

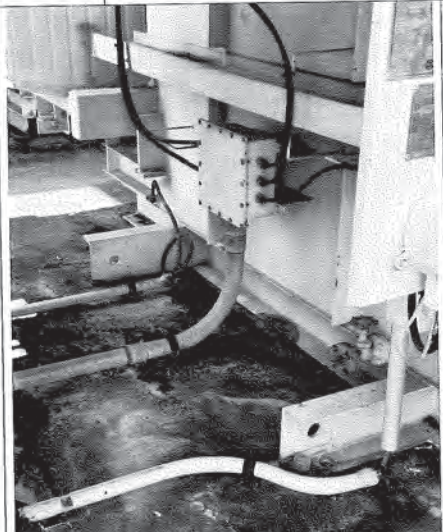
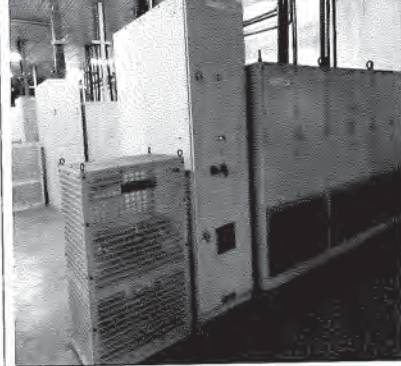
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR17					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR17 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 kV/660 V-660 V, %impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน นิ่งคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งส่ฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

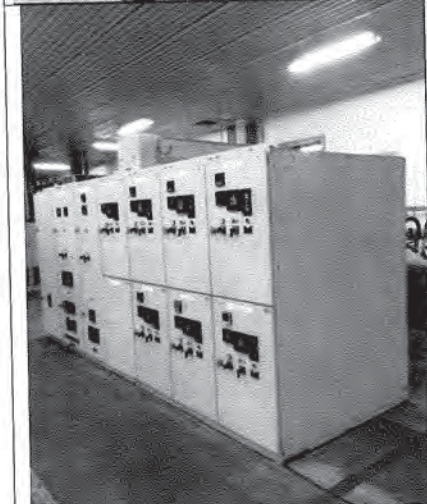
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ข้ำรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ข้ำรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรูด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

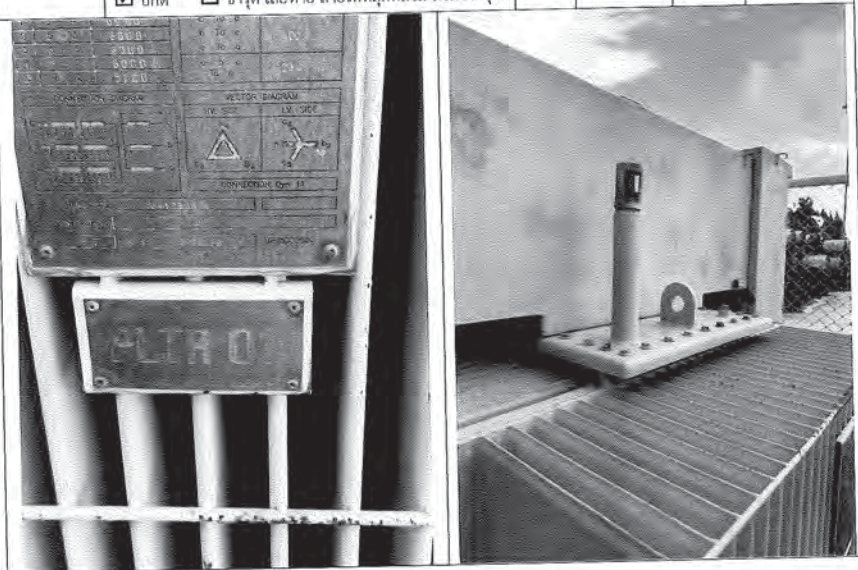
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR02 ขนาด 15/18 MVA แรงดัน 33 kV/6.9 kV, %impedance = 9% at 18 MVA ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 ฟลักซ์กระแสสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมบสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

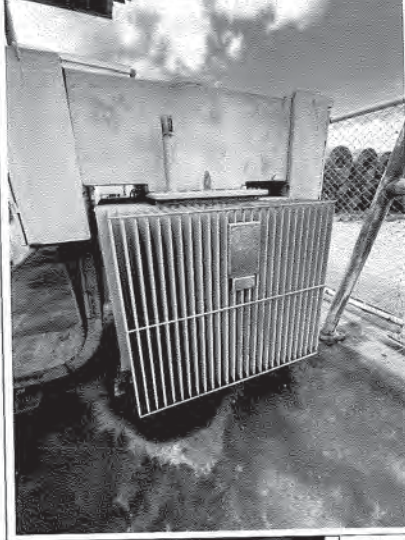
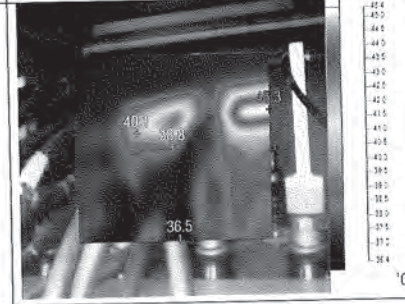
The left photograph shows a control panel mounted on a wall. At the top is a label with the text 'TR02'. Below the label is a large rectangular meter with a scale. To the right of the meter is a smaller, square meter. Below these meters are two electrical outlets. The right photograph is a close-up of a meter and a terminal block. The meter is on the right, and the terminal block is on the left. Wires are connected to the terminal block.

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR01 ขนาด 1250 kVA แรงดัน 6.6 kV/400-230 V, % Impedance = 5.48% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบบแขวน ☒ สานหม้อแปลง ☐ ไม่ห้อยหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชั่ววัด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชั่ววัด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุขี้ง	✓	✓		
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓	✓	✓	✓
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

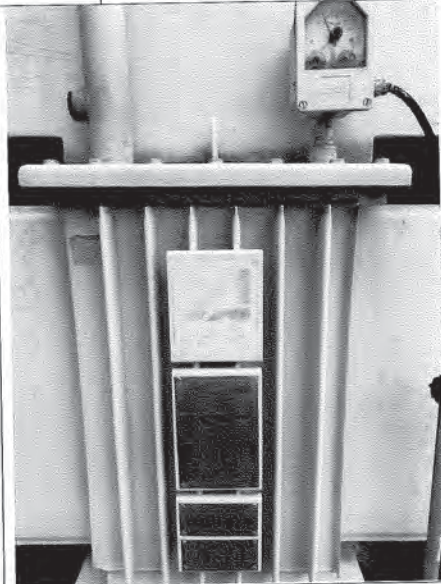
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

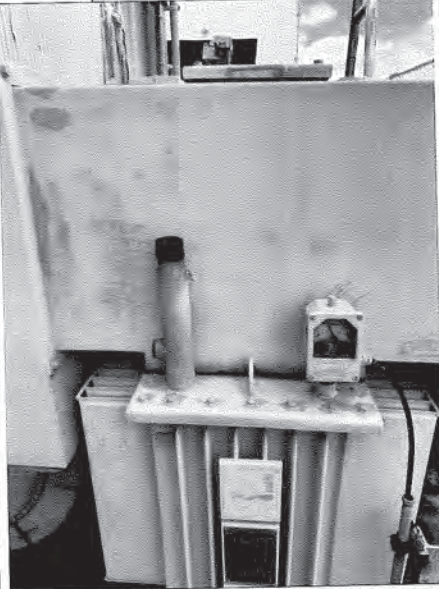
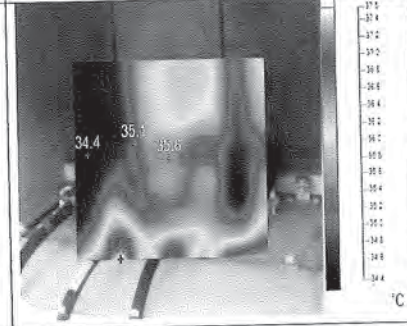


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR02 ขนาด 100 kVA แรงดัน 6.6 kV/230 V, % Impedance = 5.63% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบบแขวน ☒ ถ่านหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหุ้ม	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

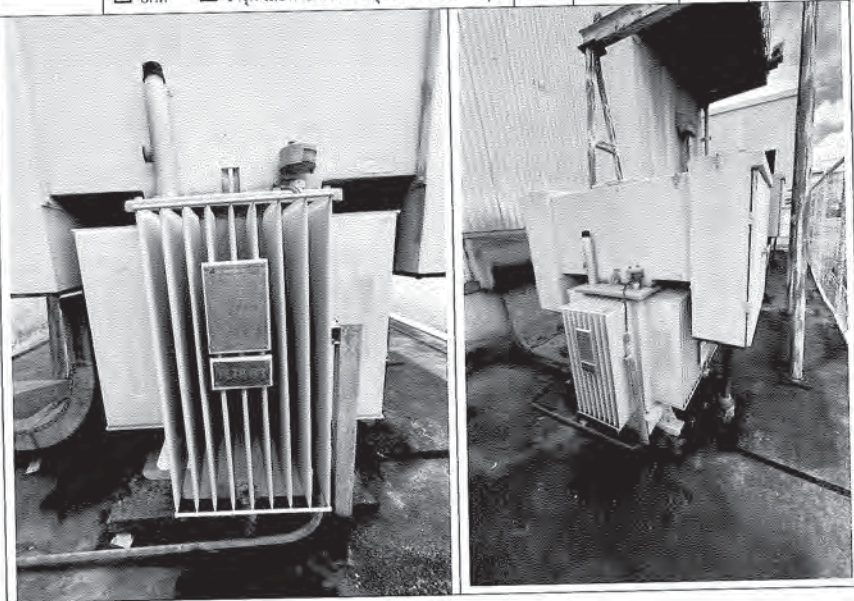
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

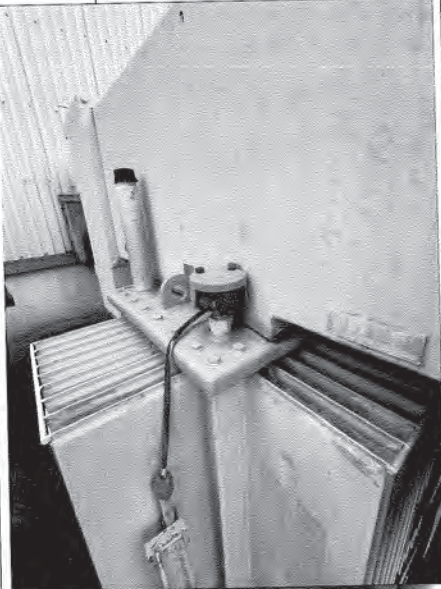
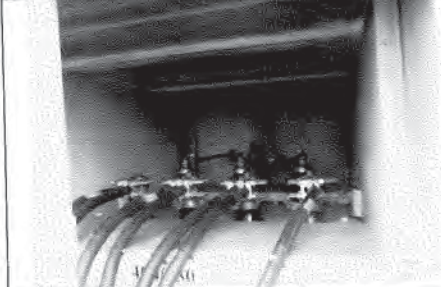
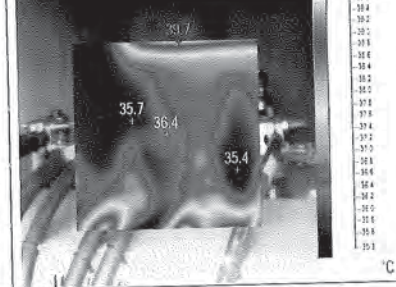



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
 					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR03 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/400-230 V, % Impedance = 5.43% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขี้นคราบ	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัย เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขี้นคราบ หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหขี้ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งส่ฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้แม่บสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

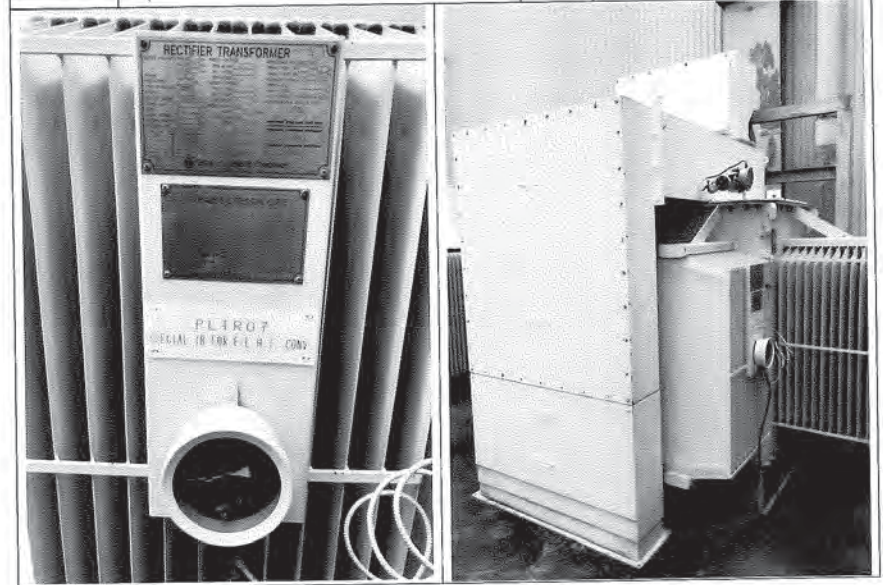
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึบว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

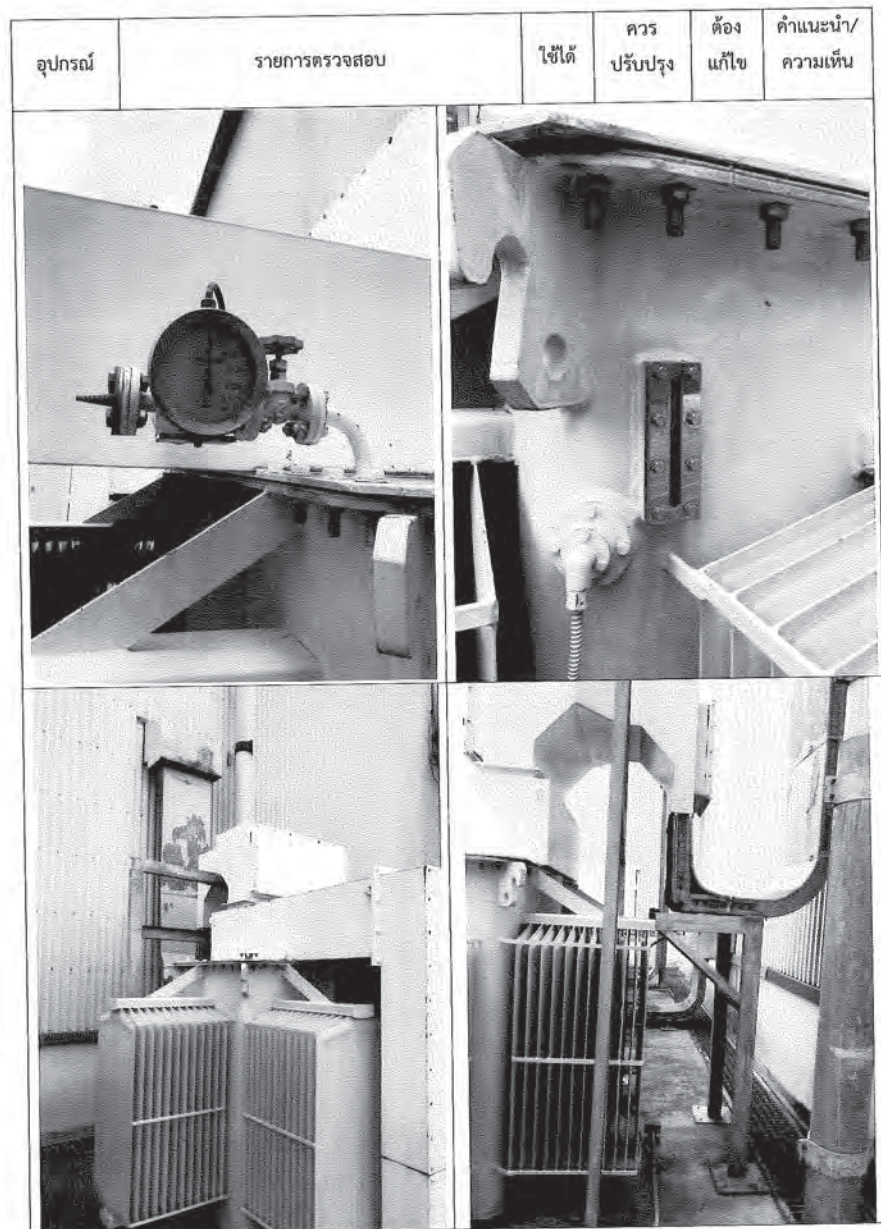


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR07					
I. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR07 ขนาด 2250 kVA/2x1125 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 2x630 V, % Impedance = 6% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหขี้	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

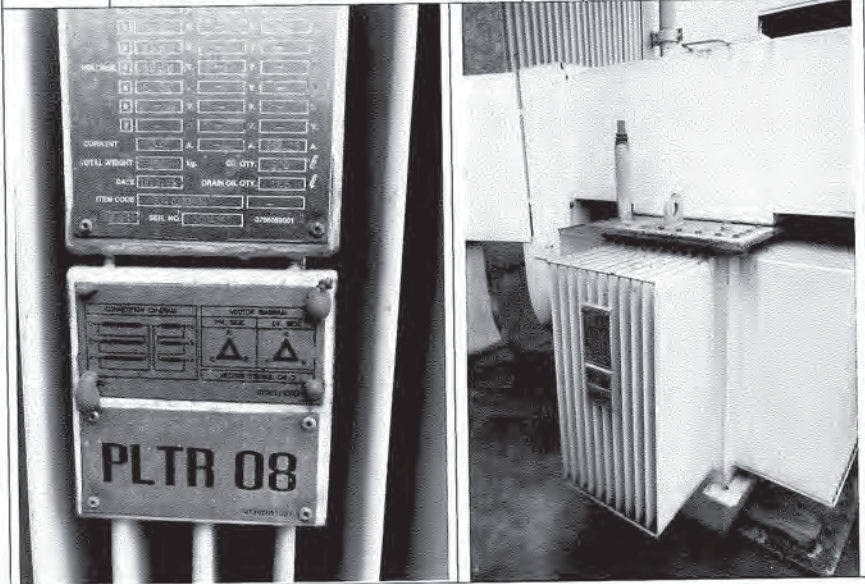
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

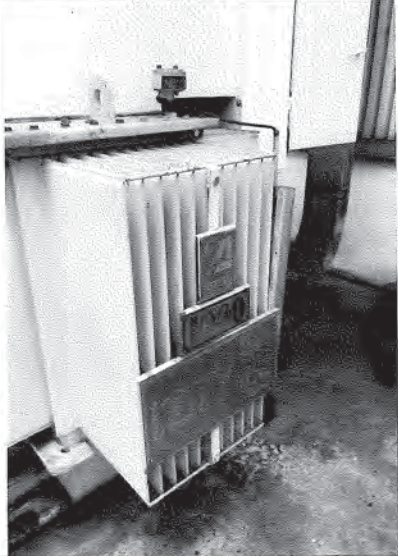
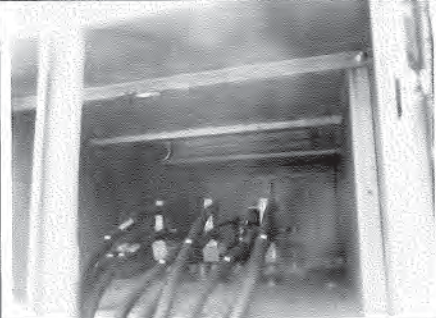
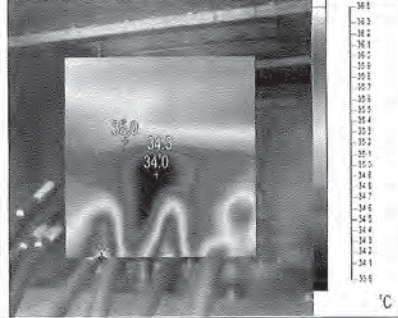




อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
PLTR08					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR08 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 KV/600 V, % impedance = 5.35% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 ฟลักตกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพทุซงัง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

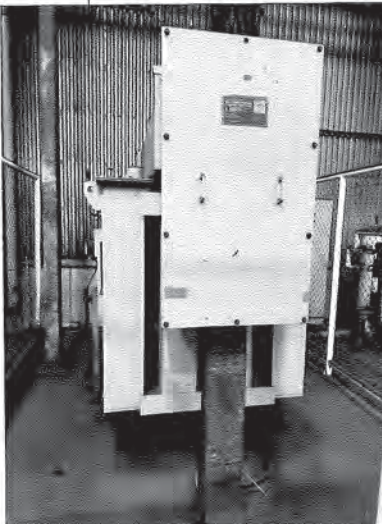
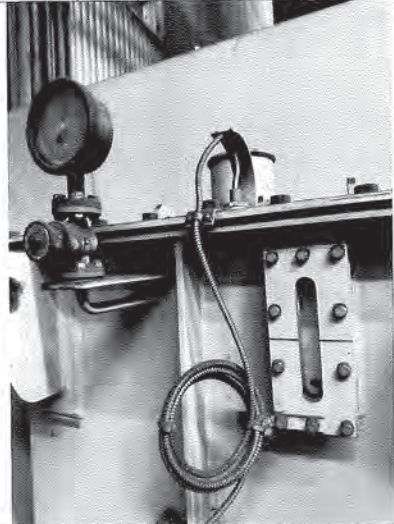
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผยย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

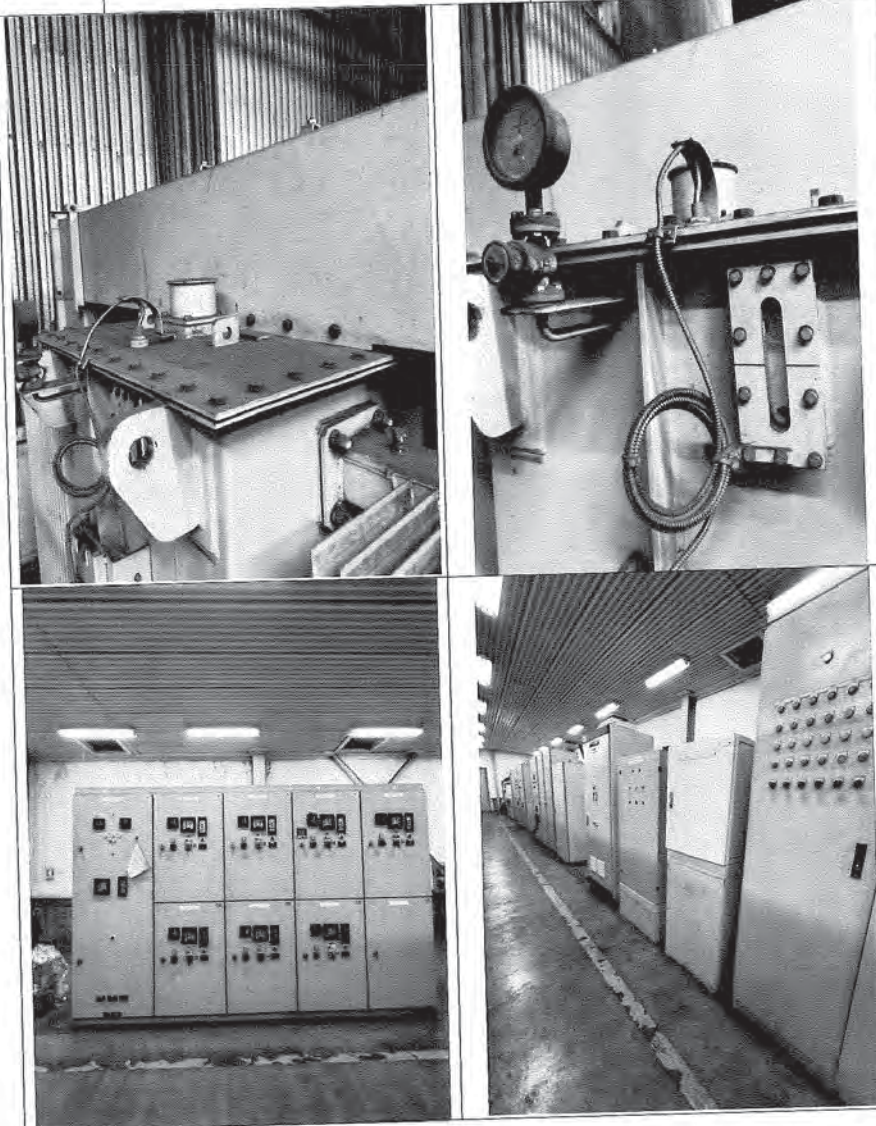


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PWD06					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PWD06 ขนาด 2000 kVA แรงดัน 6.6 KV/380 V, % impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 ฟลักตกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขึ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะคาน้ำและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

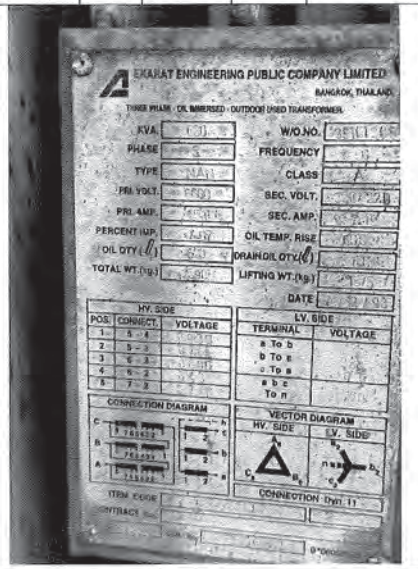
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื่อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุค หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุค เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุค	✓			

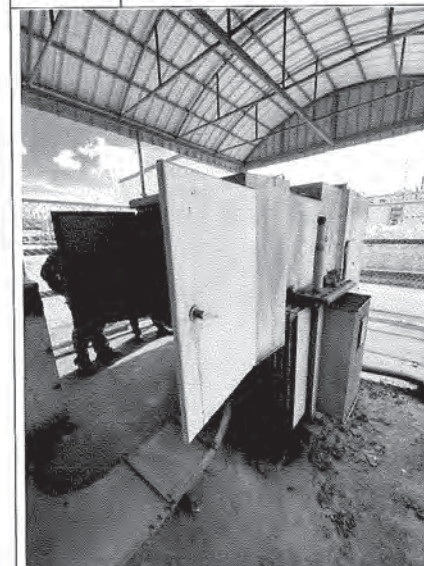
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
ARTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ ARTR01 ขนาด 630 kVA แรงดัน 6.6 kV/400-230 V, % Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11 ฟลักซ์กระแสตรงสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชั่วครู่	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชั่วครู่ หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓	✓	✓	✓
	บริเวณที่ติดตั้งตู้แม่บัสบาร์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชั่วชุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

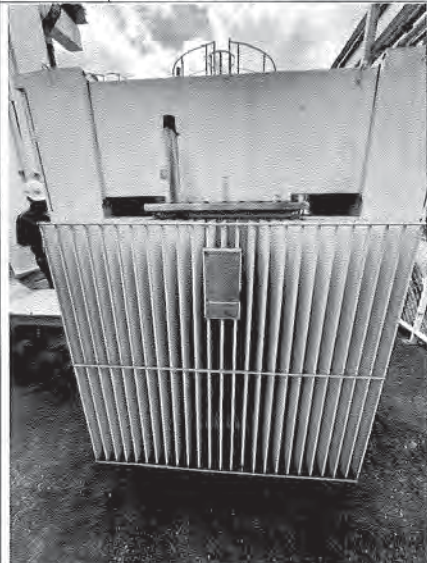


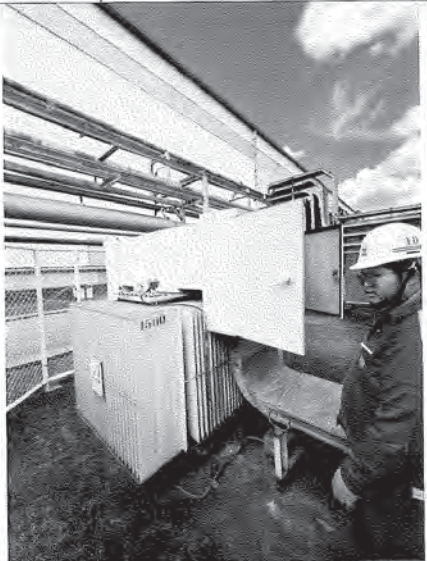
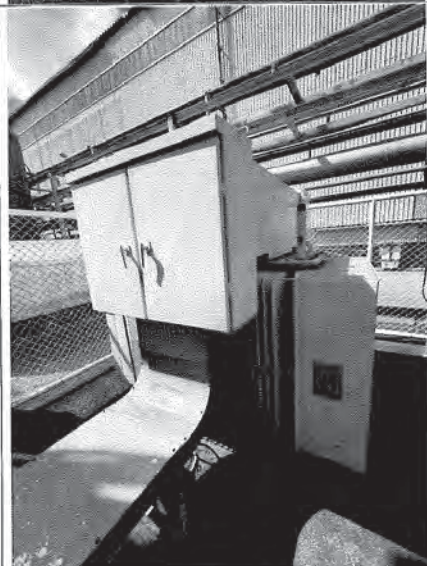
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
---------	---------------	--------	-------------	-----------	------------------

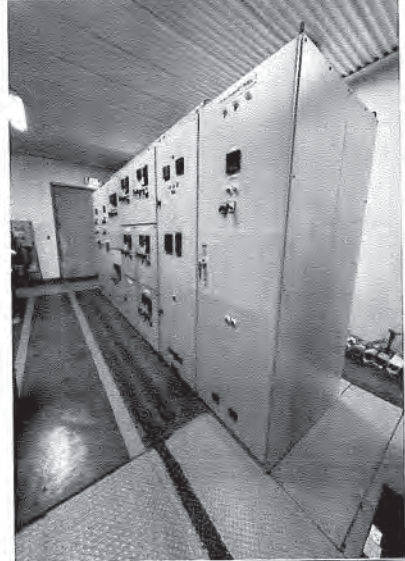
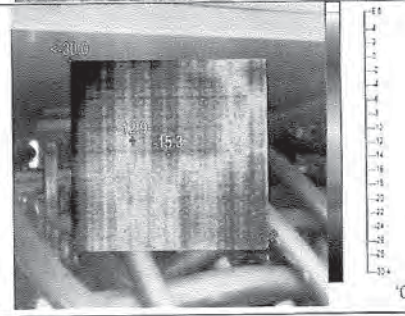


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
WTTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ WTTR01 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 6.6 kV/400-230 V, % Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็โลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพพูนซิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุค หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุค เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุค	✓			

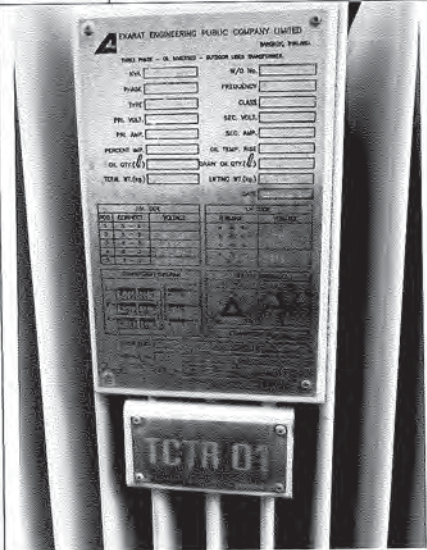
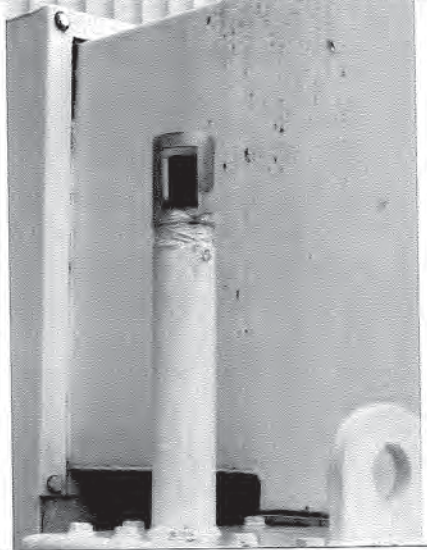


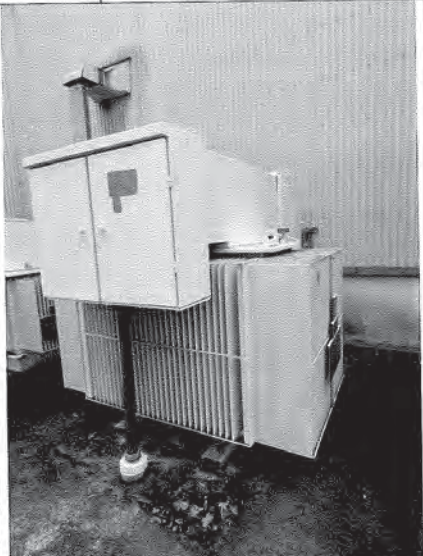
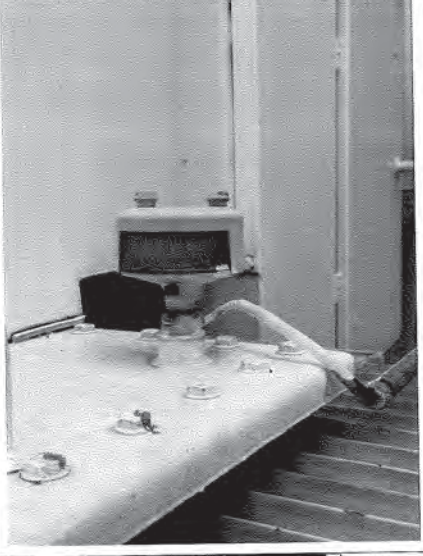
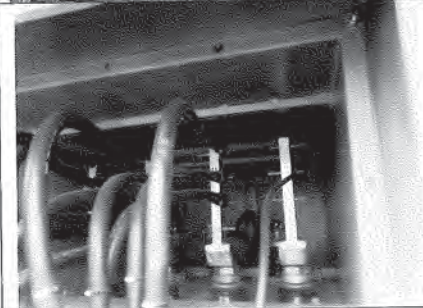
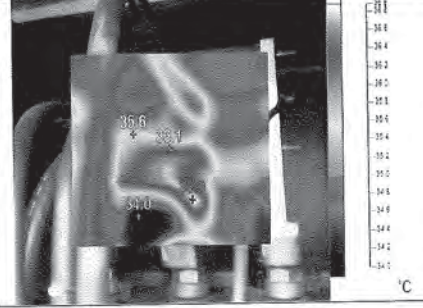

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR01 ขนาด 1500 KVA แรงดัน 6.6 kV/ 400 V, % Impedance = 5.54% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสตัวสูงสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง ตัว เป็นตัน ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น ✓ - สภาพบุษชิ่ง ✓ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง ✓	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง ✓ - การระบายอากาศ ✓ - ความชื้น ✓ - ลักษณะผนังและประตู ✓ - ความสะอาด ✓	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

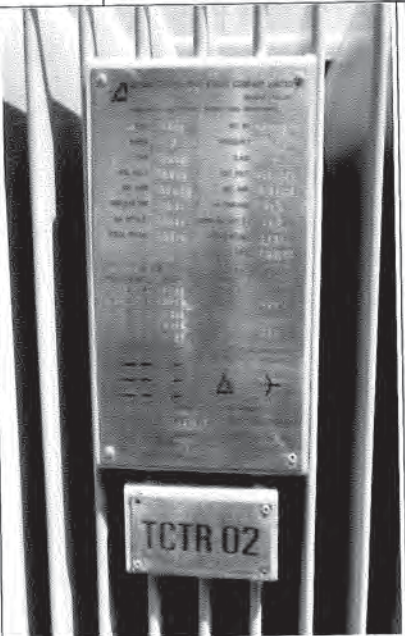
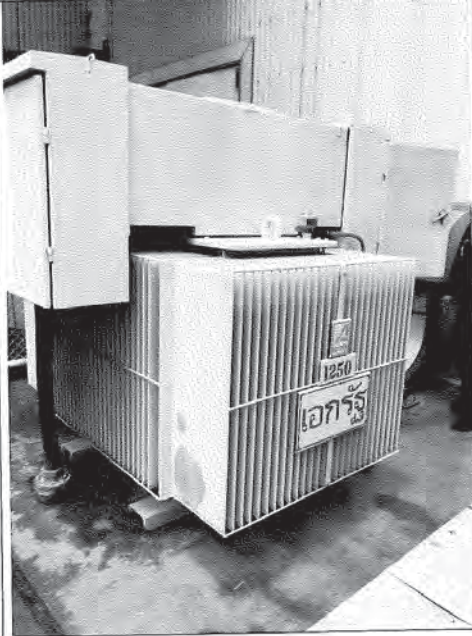
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลูบหม้อมีโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแนบย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			

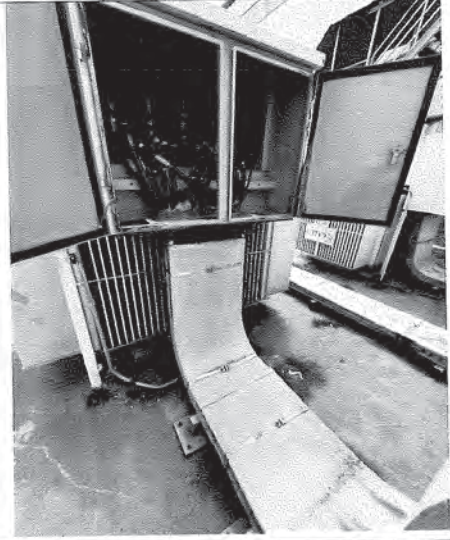
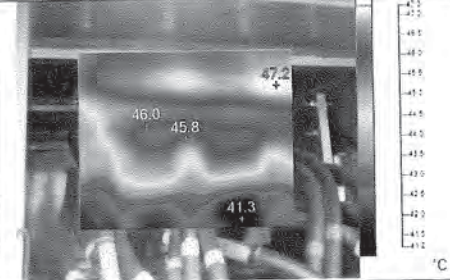



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR02 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400 V, % Impedance = 5.54% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สวรรดูความชื้น - สภาพบุษชี้้ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะเน้่งและประตุ - ความสะอาด	✓	✓	✓	
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีอุปกรณ์ใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชั่วชุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชั่วชุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ชั่วชุด	✓			

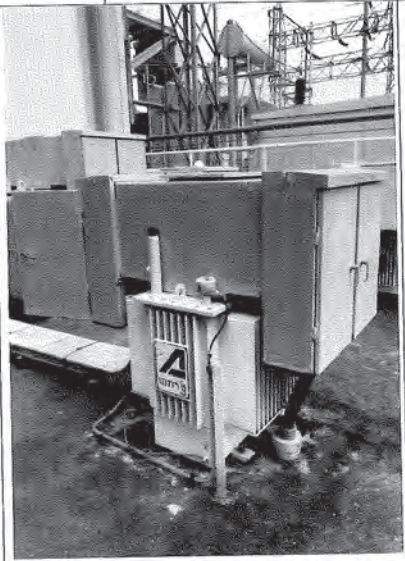
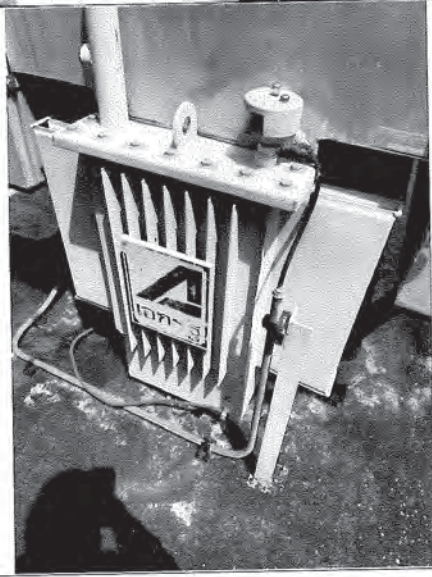



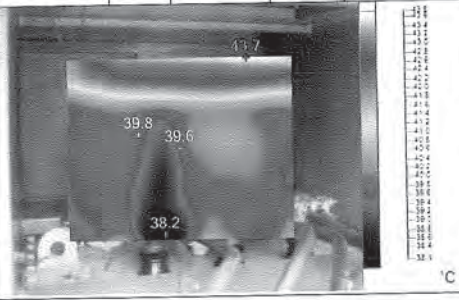
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	 				
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR03 ขนาด 200 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 600 V, % Impedance = 5.33% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพทุซซึ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ขำรุต	✓			

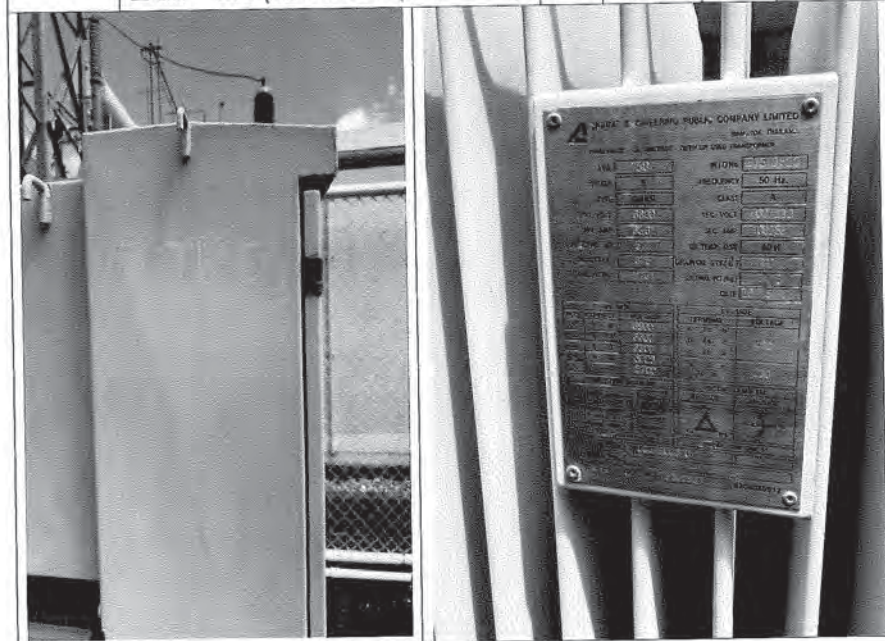


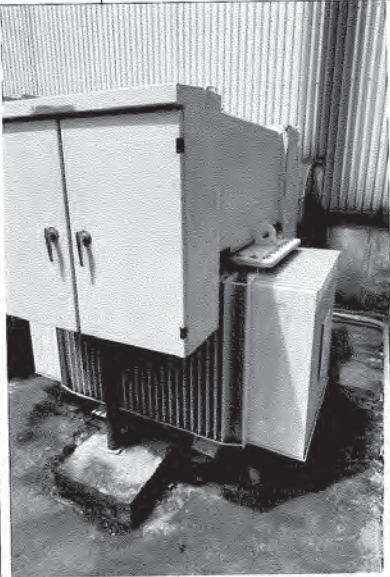
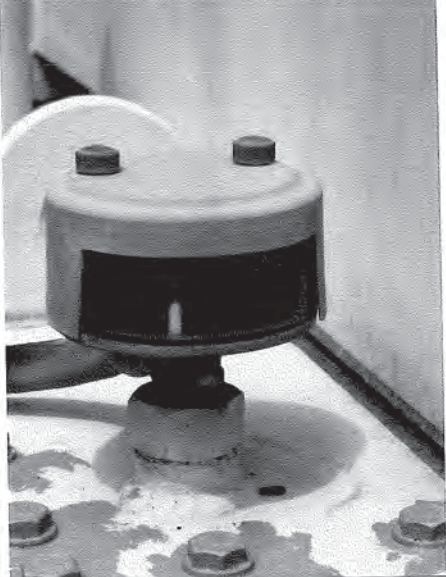
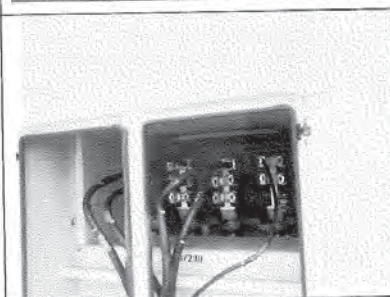
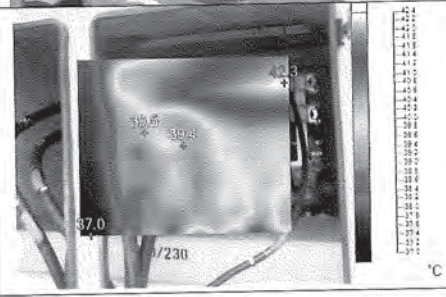
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR04 ขนาด 750 KVA แรงดัน 6.6 KV/ 400-230 V, % Impedance = 5.22% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุษฉิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

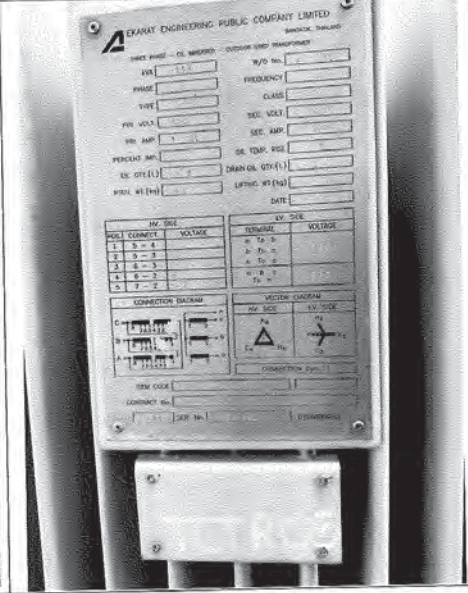
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในออกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			

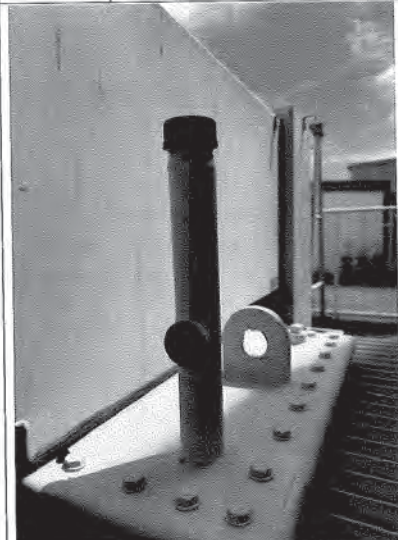
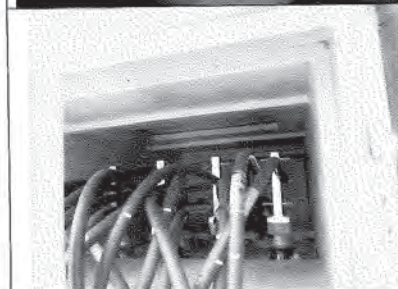
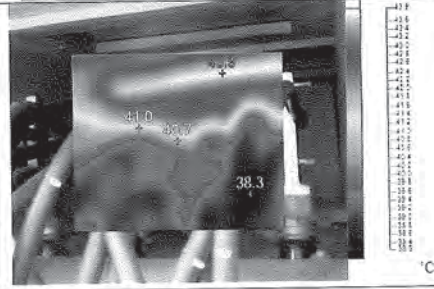


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TCTR05					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR05 ขนาด 1250 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400-230 V, % Impedance = 5.48% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งแน่น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขี้ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้แม่สวิตช์ (MOB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

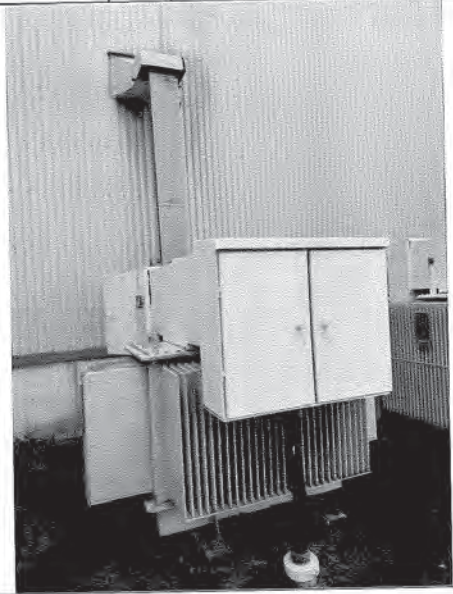
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นทึบ ใส ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพฉนวนย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

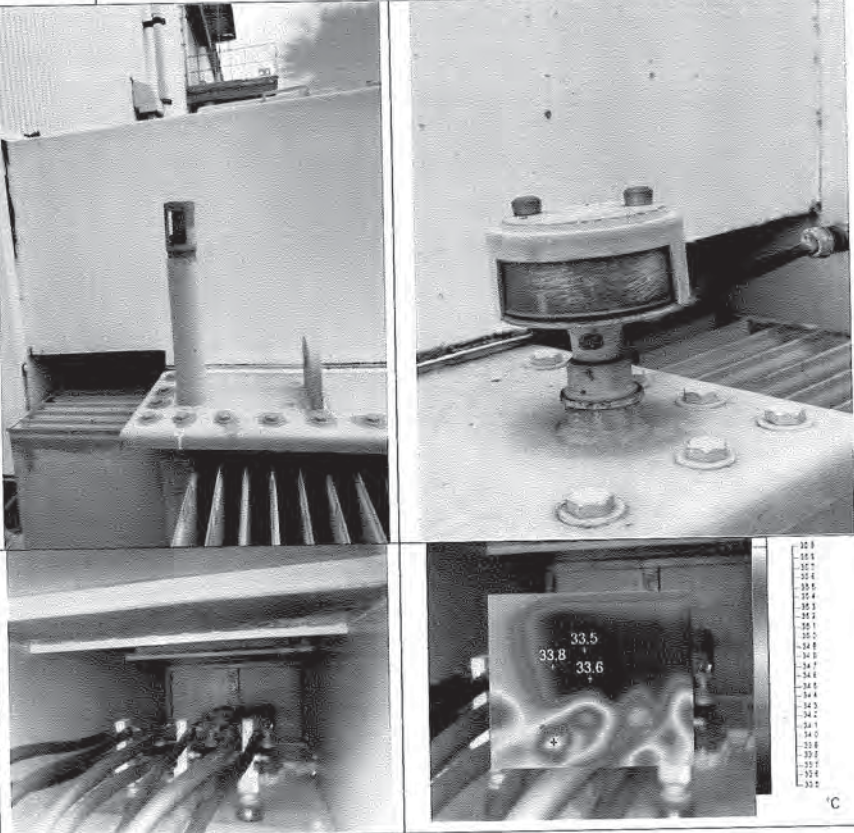



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	 				
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR07					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR07 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 KV/ 600 V, % Impedance = 5.30% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ ชั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในนอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			

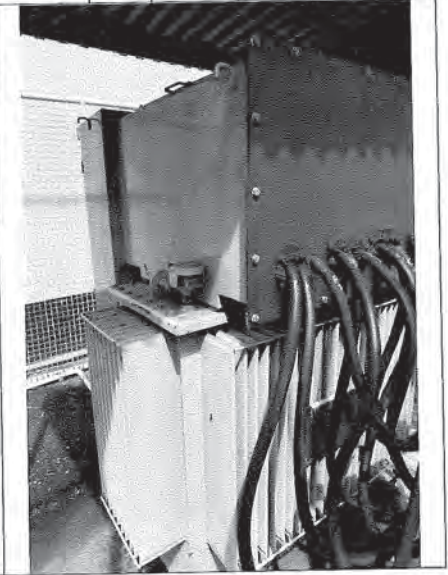



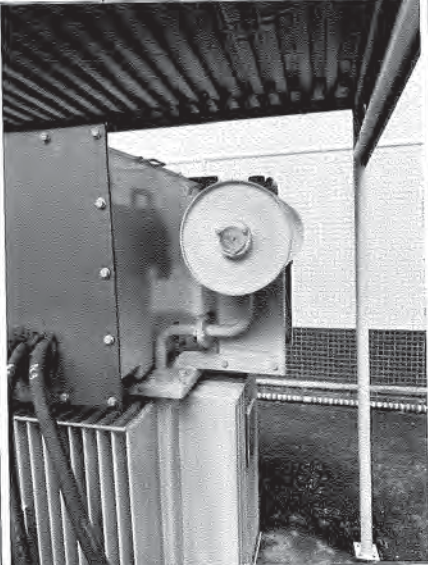
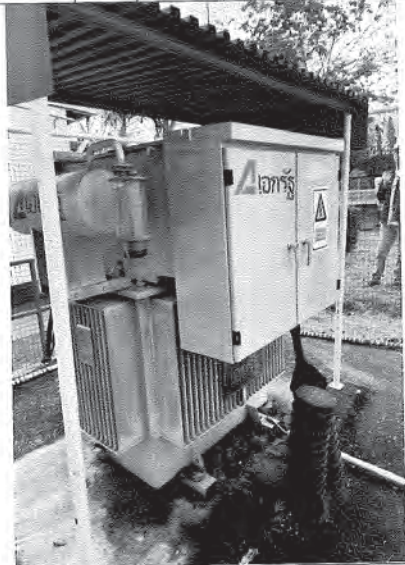
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

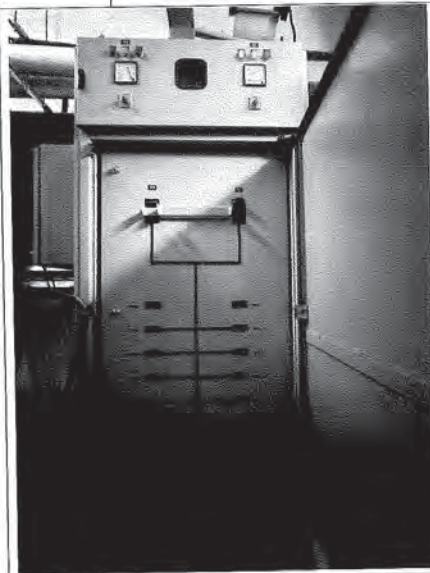
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR18					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR18 ขนาด 30 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 230 V, % Impedance = 4.97% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสตัววงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง: ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีบ่งค้ง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขี้ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	
	การติดตั้งส่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เบสสวิทช์ (MDB)				
	☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
OFT01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ OFTR01 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400-230 V, % Impedance = 4% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นดิน ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขัง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื่อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลูบหลุมโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			

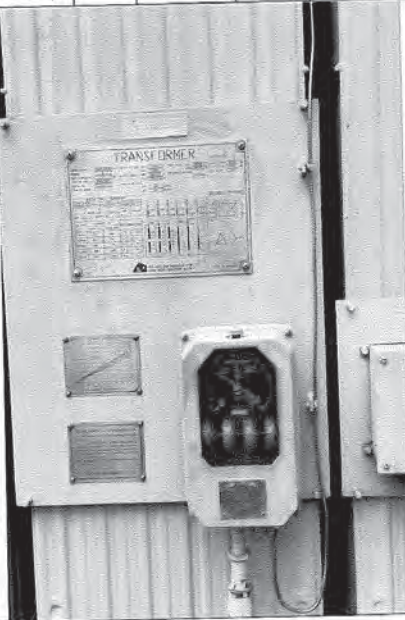


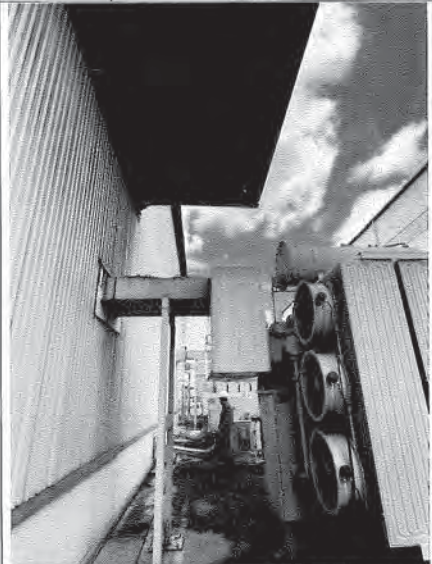
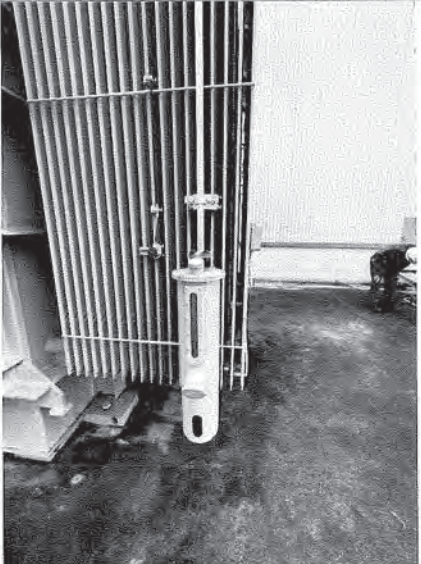
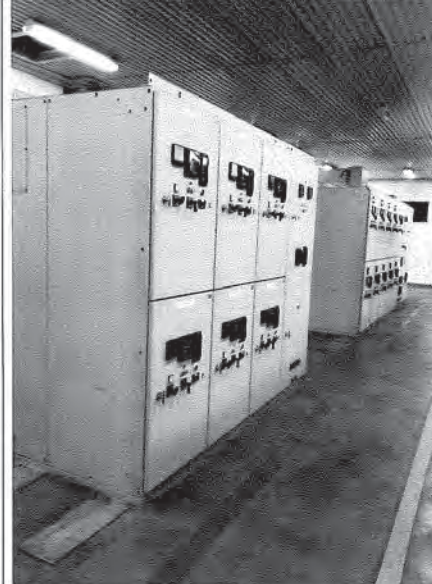
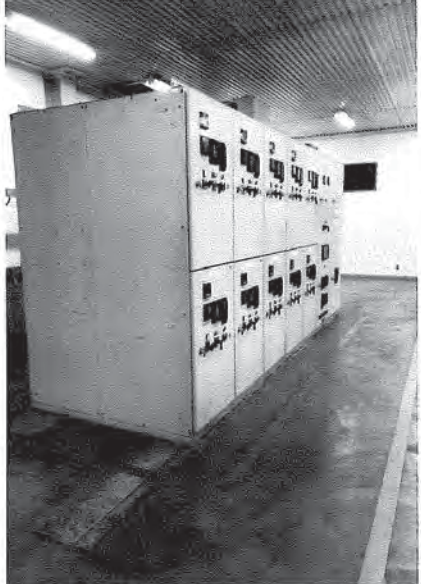
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

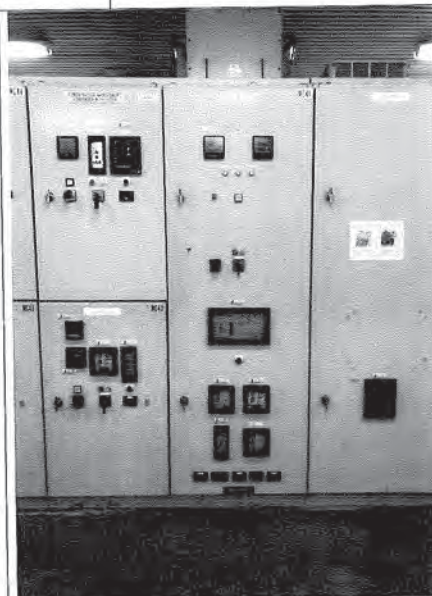
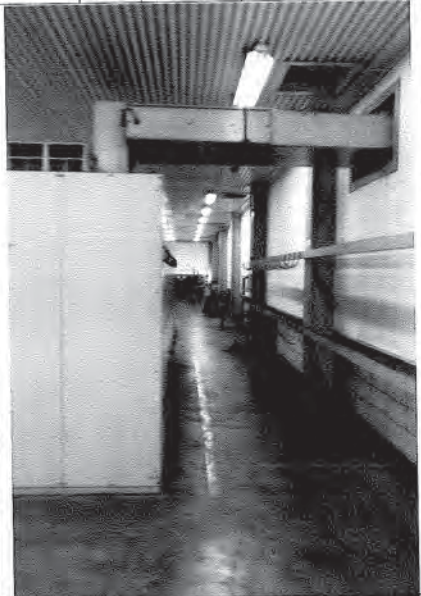
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR03 ขนาด 15/18 MVA แรงดัน 33 kV/6.9 kV, 9% impedance = 9% at 18 MVA ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขึ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ข้ำรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ข้ำรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรูด	✓			

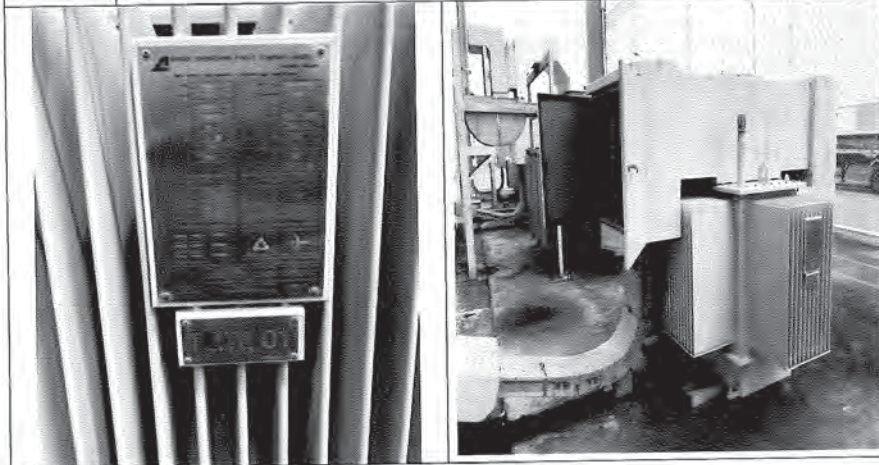



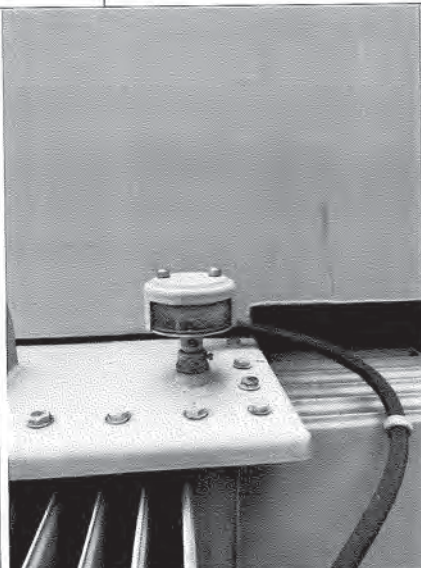
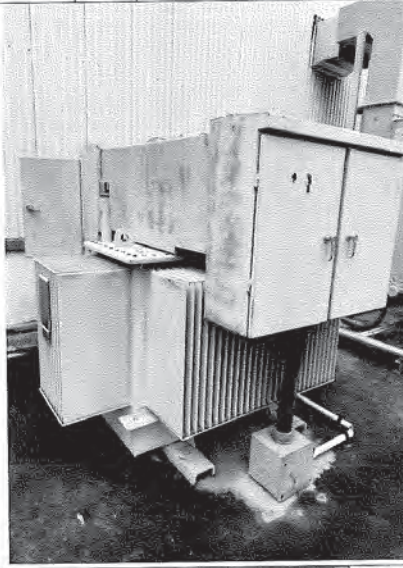
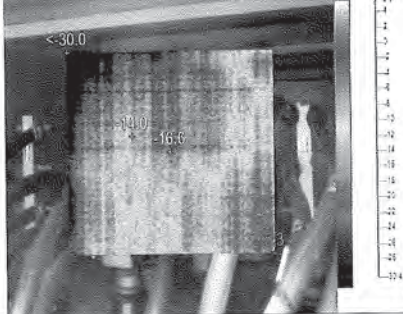
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR01 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 5.5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสสูงสุด 1443 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แทบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระบายน้ำ - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

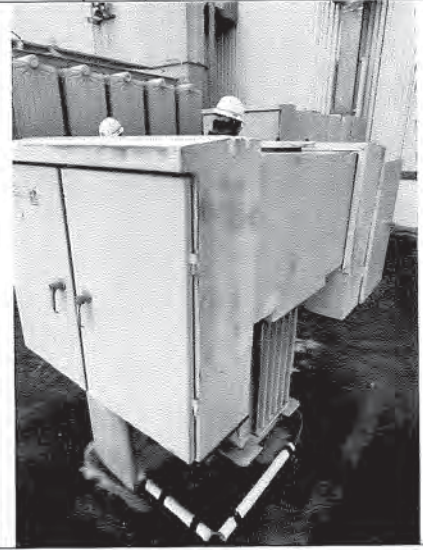
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุค หลุดหลวม	✓			
	สภาพผดงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุค เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุค	✓			

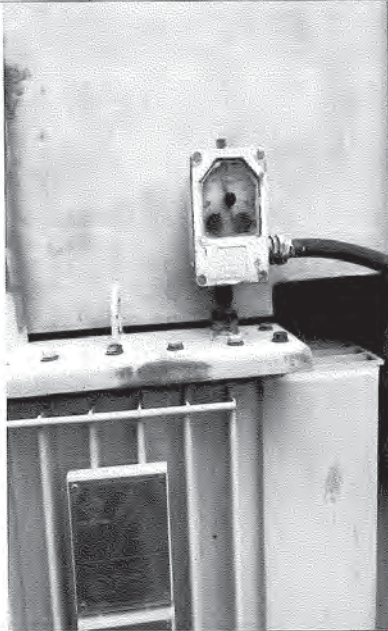
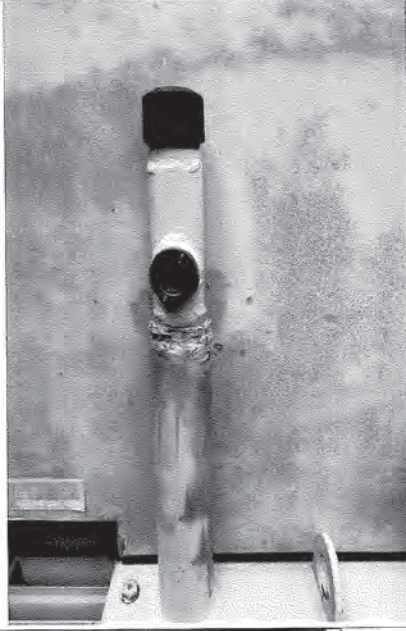
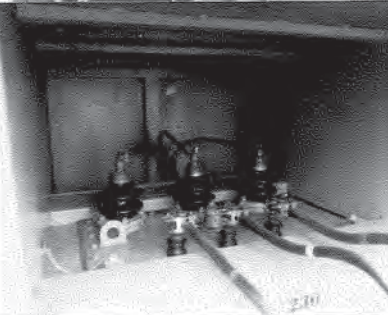
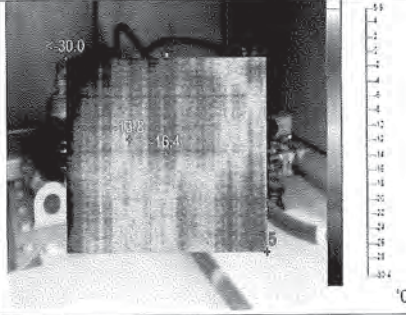


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR02 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 6% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 ทิศกระแสลัดวงจรสูงสุด 251.02 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขีง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสี คล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแรงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ขำรุด	✓			

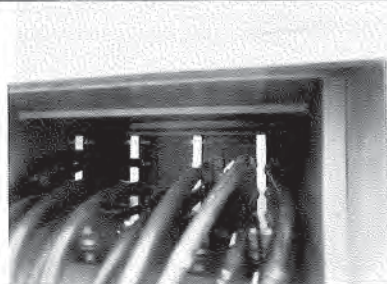
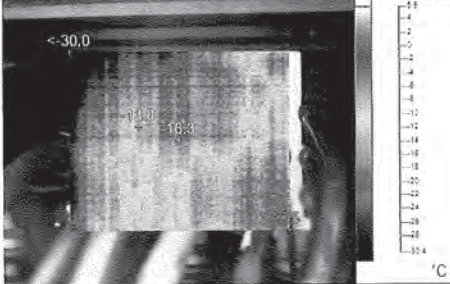


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

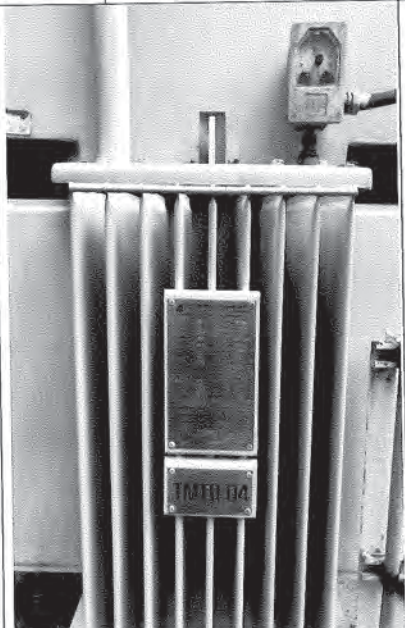
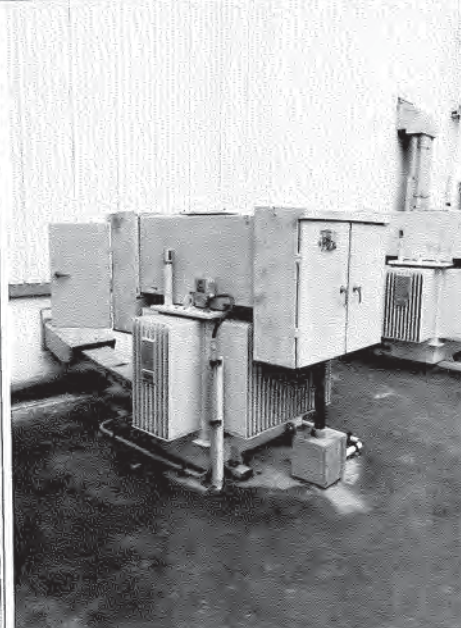
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR03 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 5.52% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสสูงสุด 2165.02 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น “อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง” ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งส่ฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

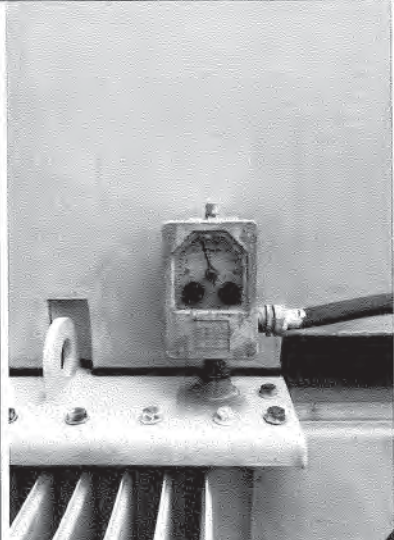
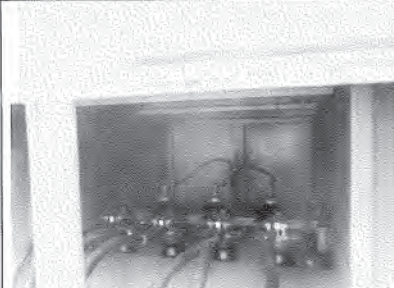
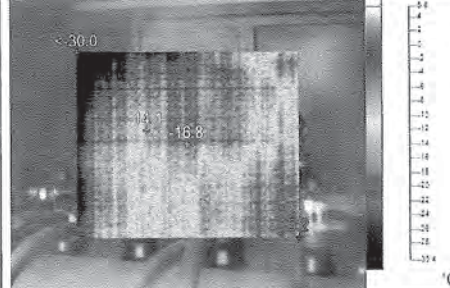
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีสิ่งกีดขวางใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

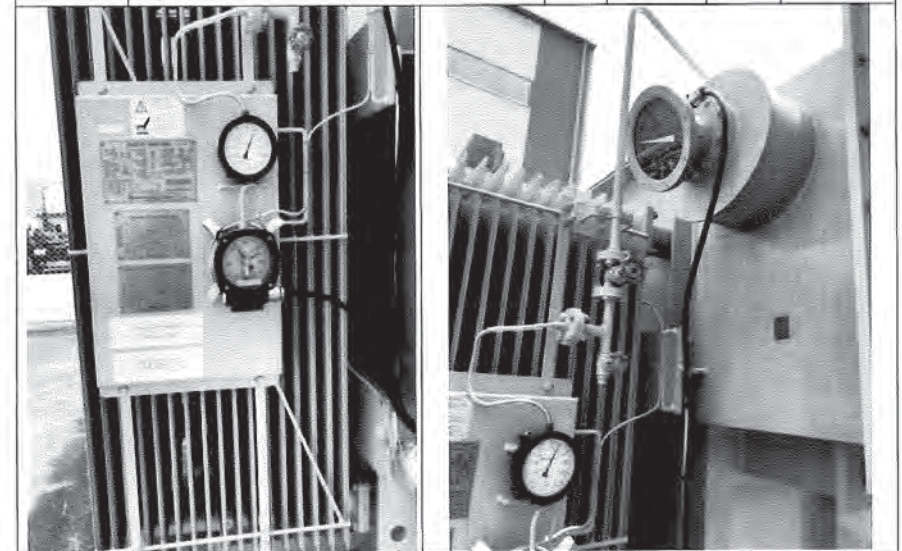
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR04 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 5.43% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสสูงสุด 721.69 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งแน่น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขี้อายุ	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขี้อายุ หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

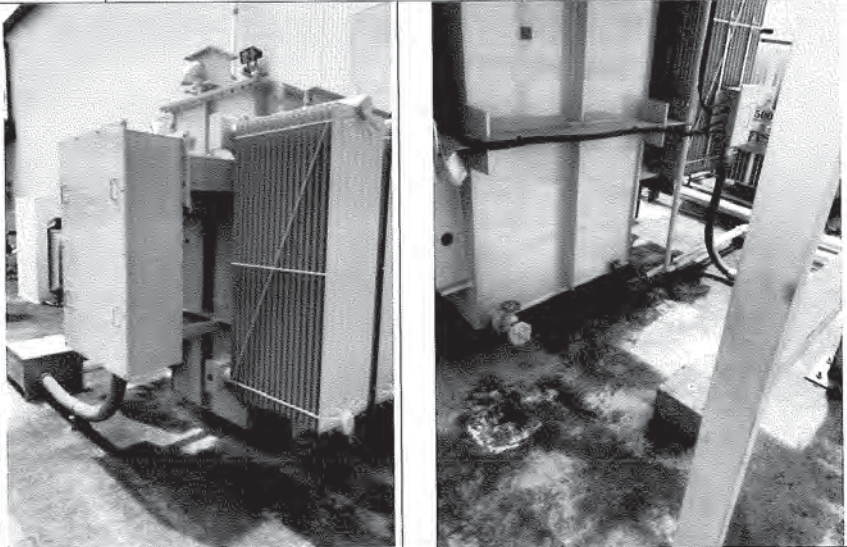
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย้อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR07					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR07 ขนาด 2250 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 630 V, % Impedance = 5.4% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ ผนังร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหรีง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

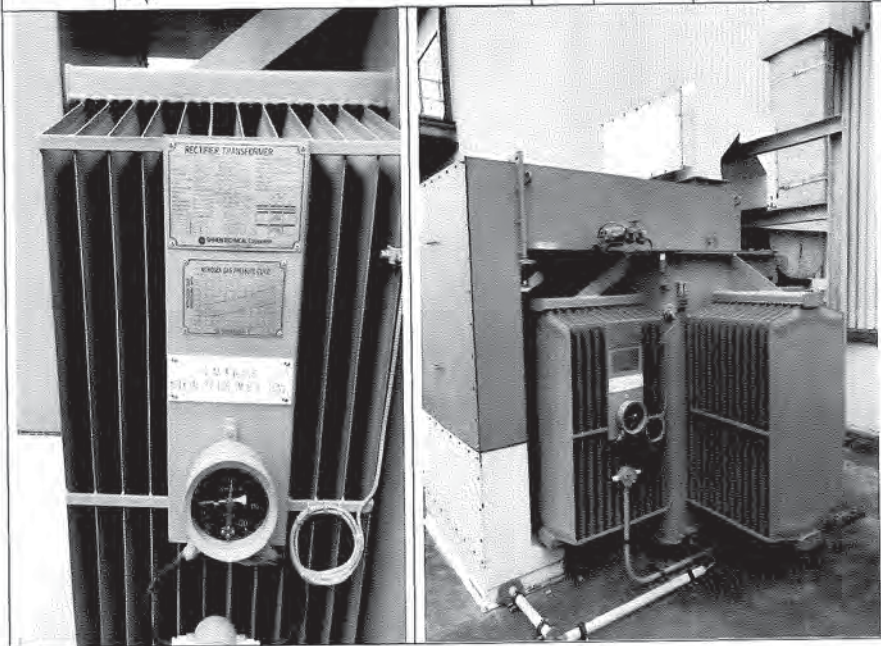
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในนอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุค หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุค เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุค	✓			

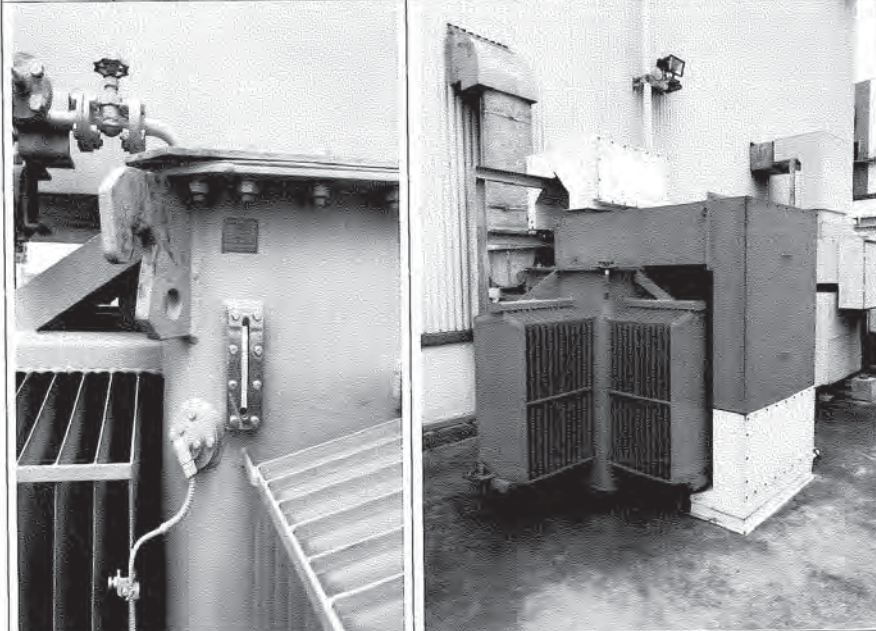


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TMTR08					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR08 ขนาด 2250 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 630 V, % Impedance = 5.4% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร่น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น “อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง” ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหรง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

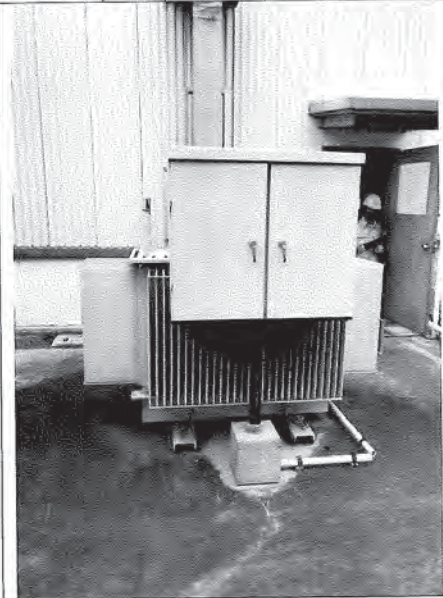
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสี คล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ชำรุด	✓			

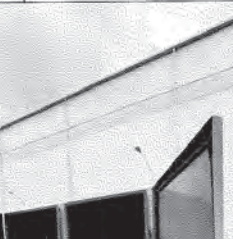


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR09					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR09 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 KV/ 600 V, % Impedance = 6% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชั่วรูป	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชั่วรูป หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

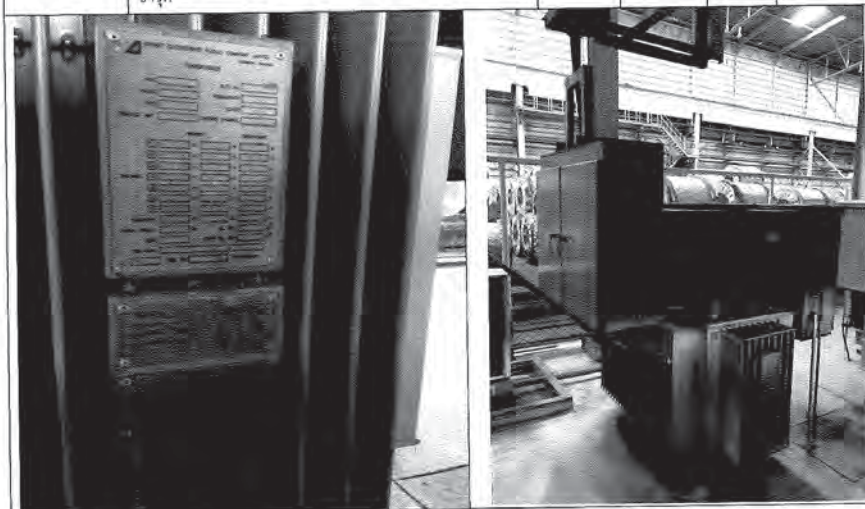
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชั่วรูป หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผนผังย่อย ☒ ปกติ ☐ ชั่วรูป เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชั่วรูป	✓			

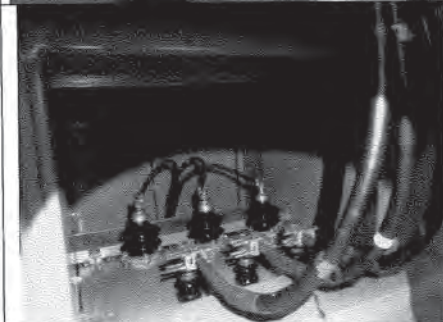
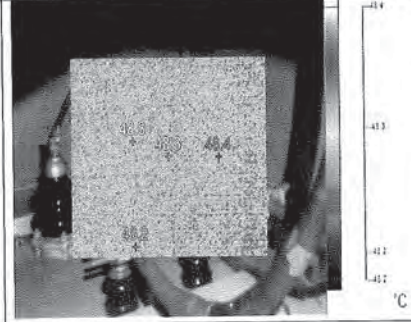



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1RTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR01 ขนาด 350 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.39% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ สานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น ✓ - สภาพบุหรี ✓ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง ✓	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง ✓ - การระบายอากาศ ✓ - ความชื้น ✓ - ลักษณะผนังและประตู ✓ - ความสะอาด ✓	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เบสสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

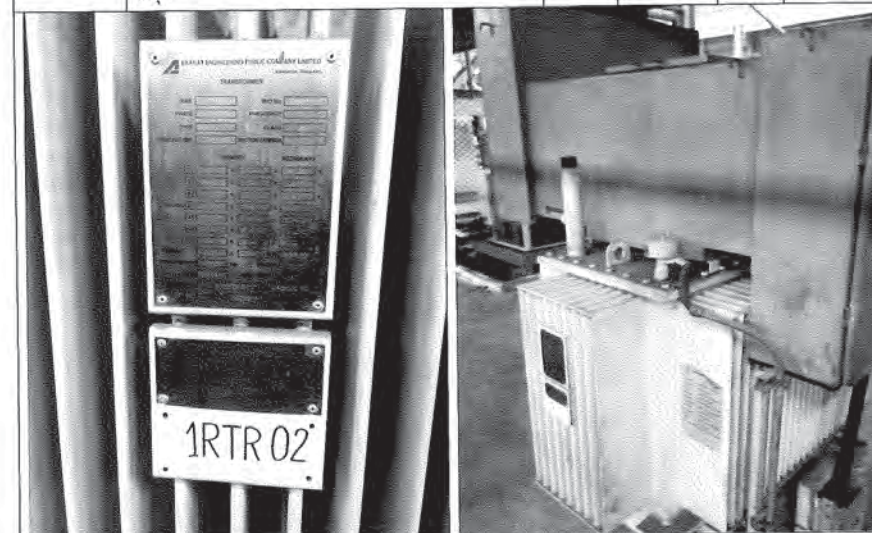
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นผิวว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ขำรุด	✓			

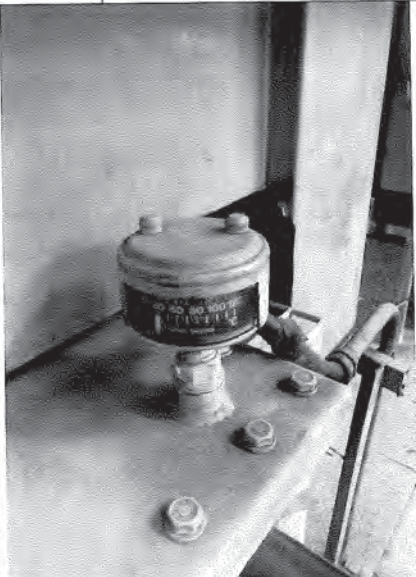
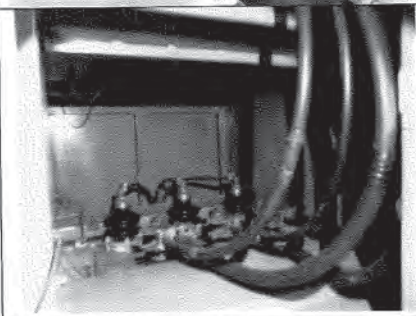
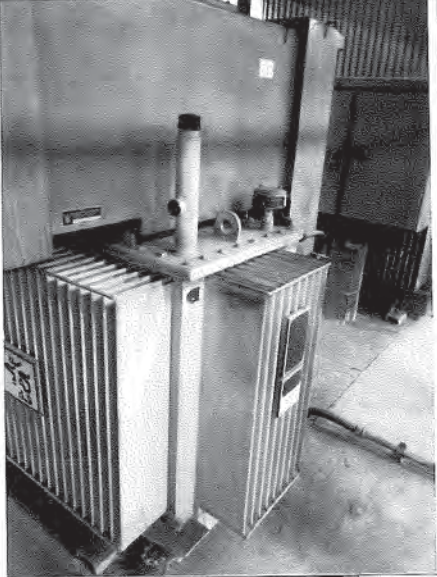
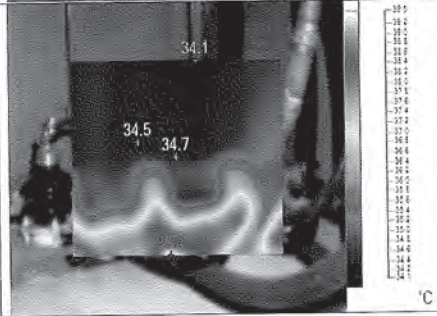


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	 				
	 				

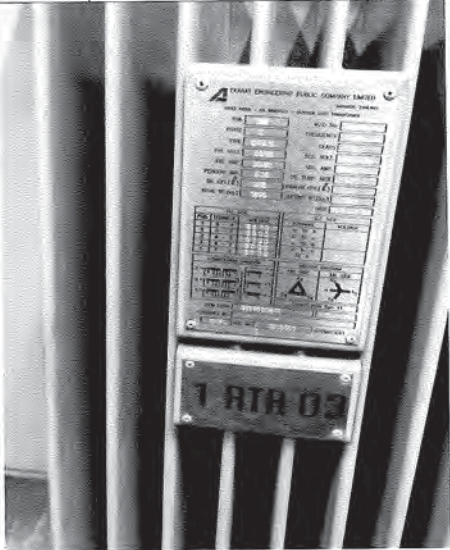
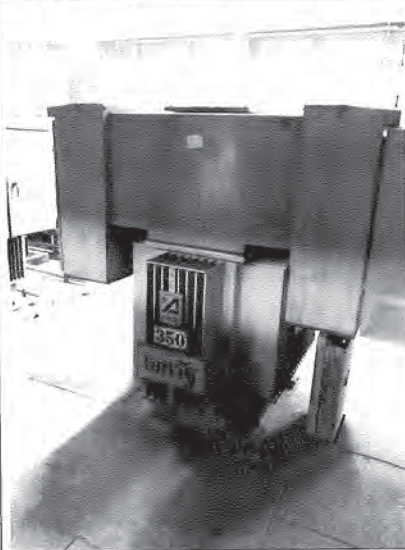
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1RTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR02 ขนาด 500 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 400 V, % Impedance = 3.49% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แถบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นดิน ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีบ่ง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขี้ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

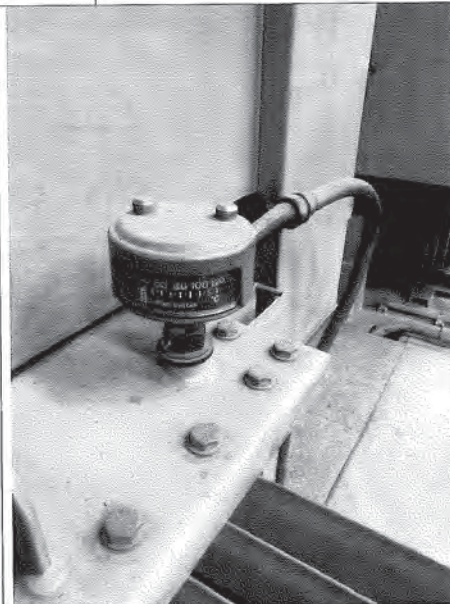
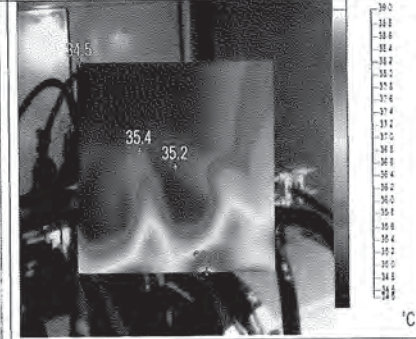
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุค หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุค เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุค	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
 					
					

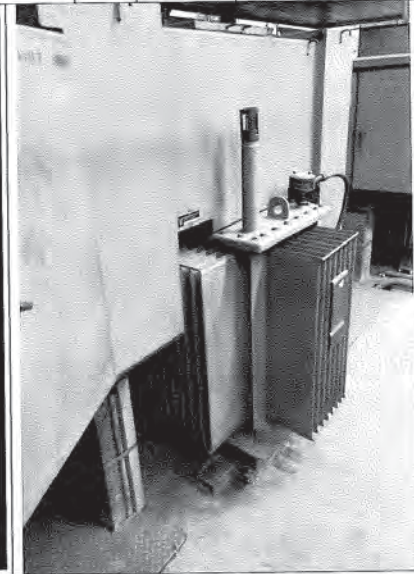
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
1RTR03					
I. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR03 ขนาด 350 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.39% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อเป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้างรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขาดหลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหุ้มฉนวน - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓	✓		
	บริเวณที่ติดตั้งตู้แม่บัสสวิทช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

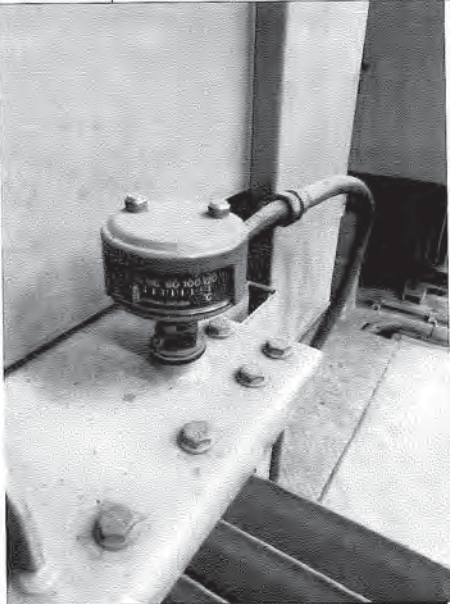
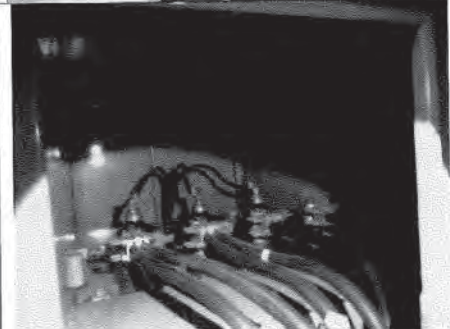
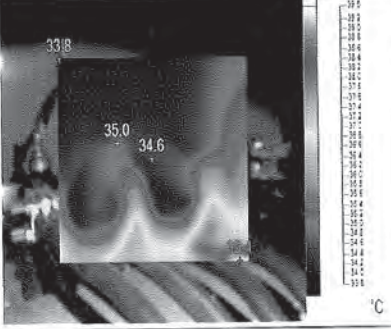
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ ไฟเส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	 				
	 				

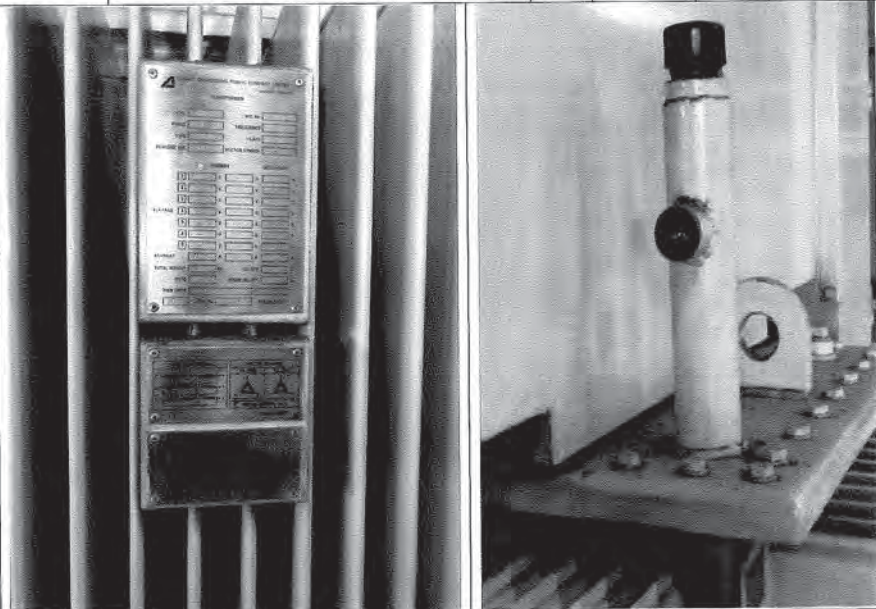
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1RTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR04 ขนาด 500 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.39% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แล่นแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัย เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหรี - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

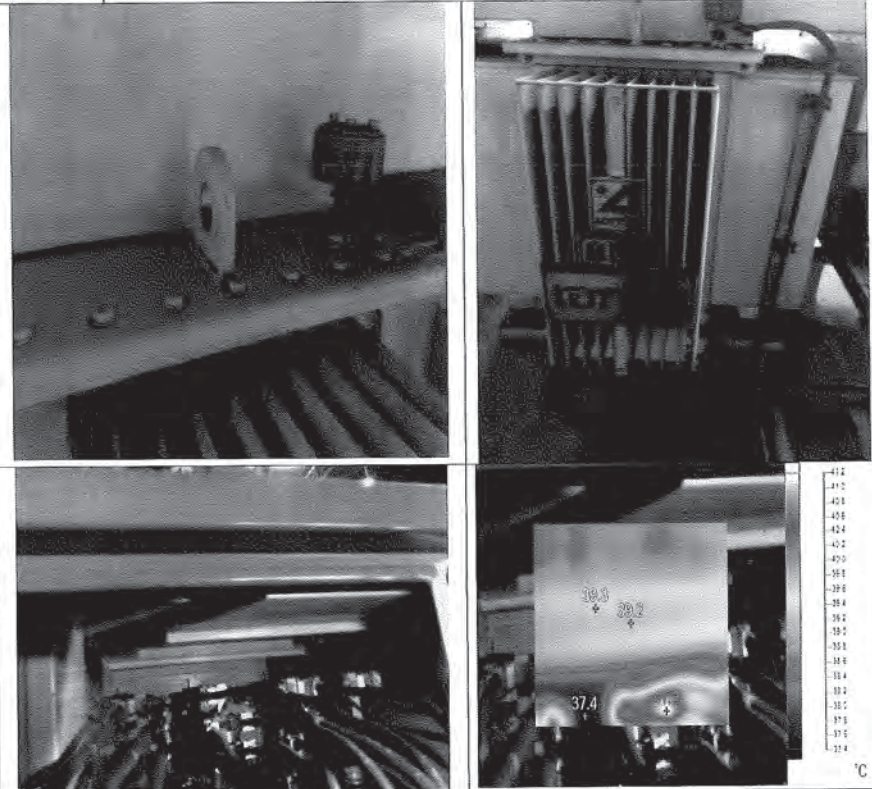
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

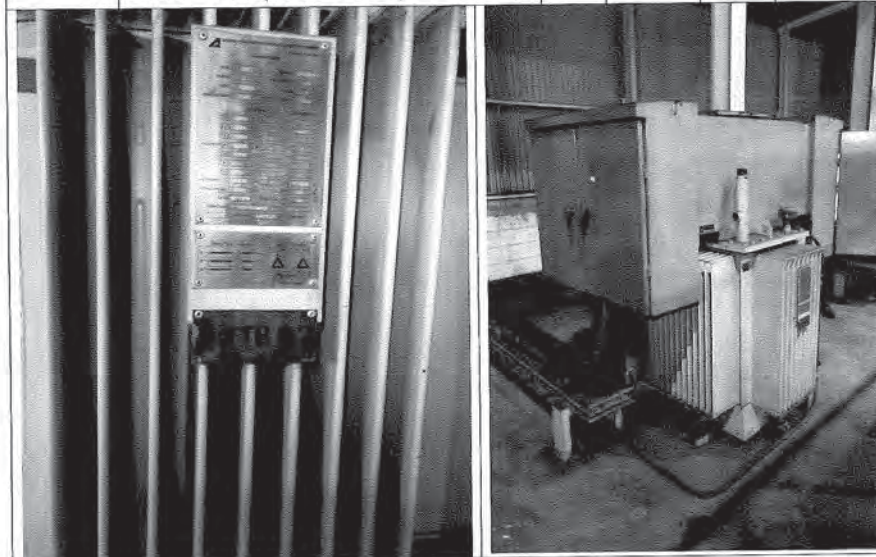
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETR01 ขนาด 850 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 690 V, % Impedance = 4.84% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ บังรั้น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัยยะ เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งส่อกฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่อกฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

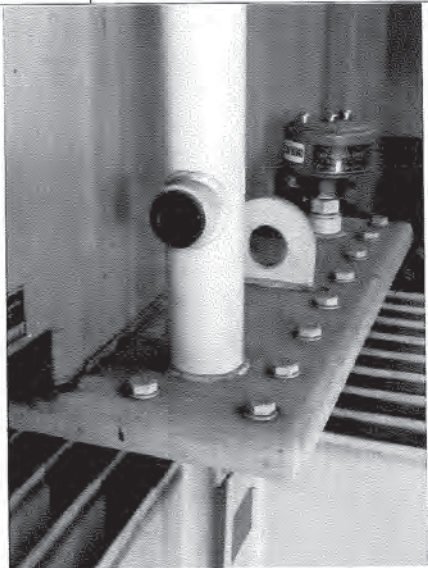
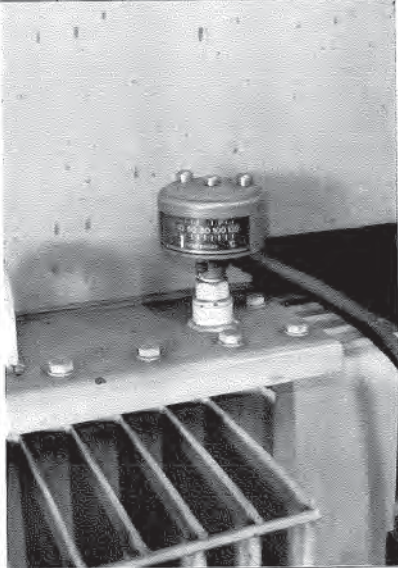
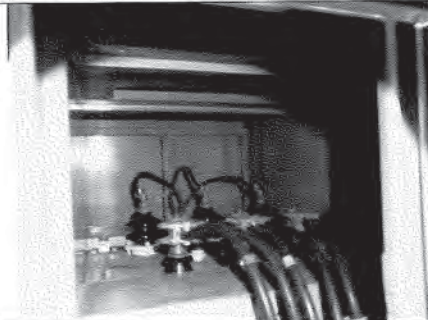
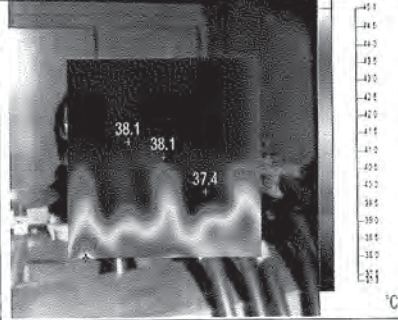
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม สภาพแผงย้อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด		✓			
		✓			
		✓			
		✓			
		✓			
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETRO2					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETRO2 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400 V, % Impedance = 3.49% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แยกแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัย เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุษเชิง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีสิ่งกีดขวางใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนมีโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ข้ำรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแมงมอย ☒ ปกติ ☐ ข้ำรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรูด	✓			

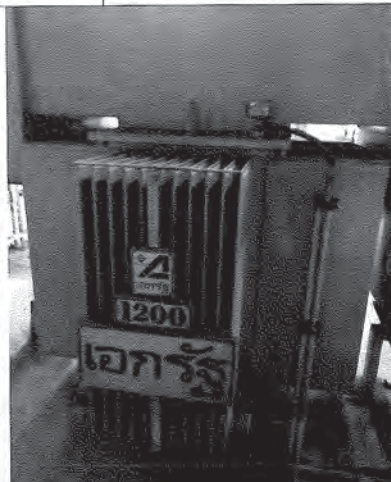
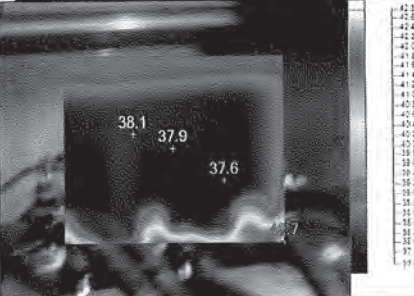


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
 					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETR03 ขนาด 1200 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.13% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัย เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สวรรุดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระบายห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB)	✓			
	☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ				
	ความผิดปกติ	✓			
	☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ				
	การต่อลงดิน	✓			
	☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแสงน้อย				
	☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

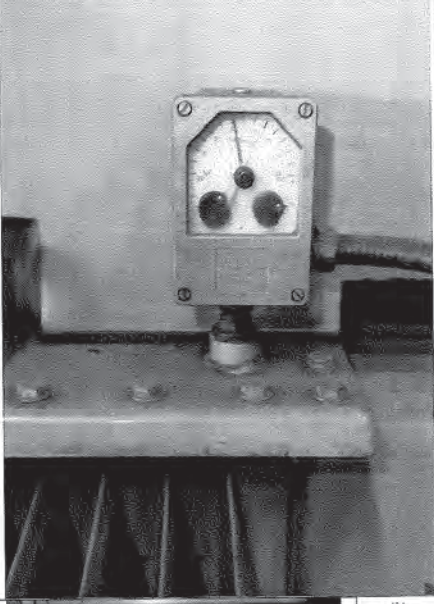
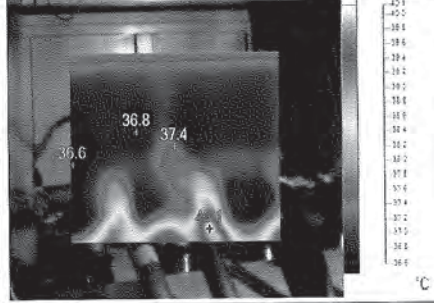


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETR04 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 KV/ 400/230 V, % Impedance = 5.52% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุท	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุท หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหรง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

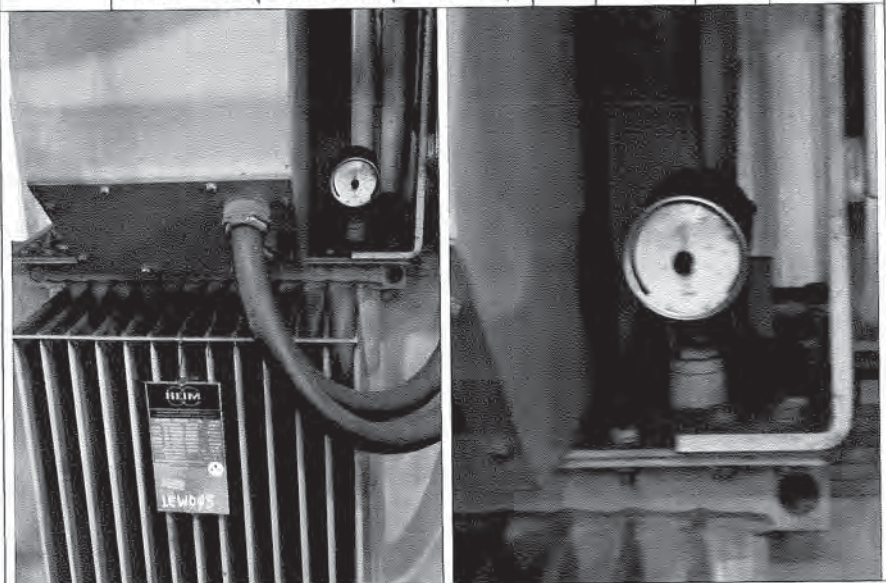
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีสิ่งกีดขวางใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุท หลุดหลวม	✓			
	สภาพแรงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุท เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุท	✓			

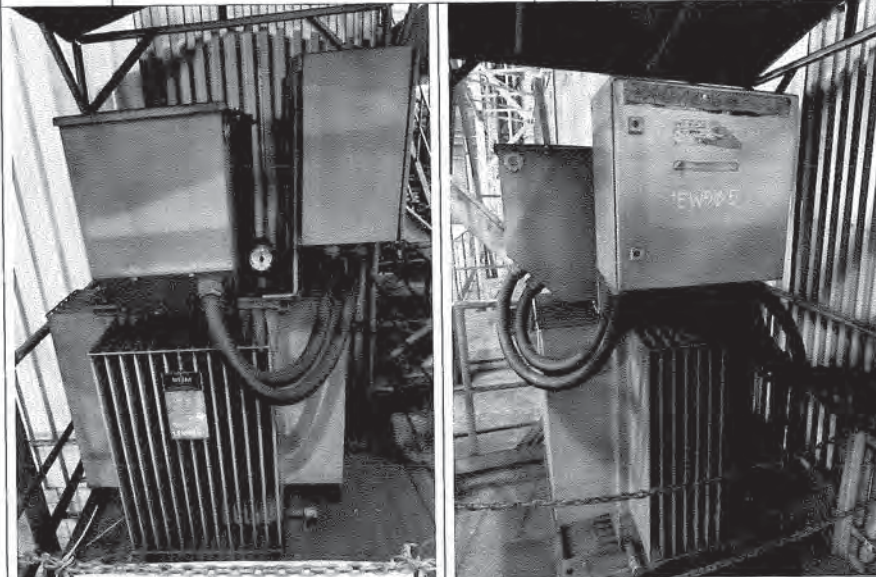


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1EWD05					
I. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1EWD05 ขนาด 300 KVA แรงดัน 6.6 kV/ 220-127 V, % Impedance = 4% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แลบนแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สวรรุดความชื้น - สภาพเพิง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแรงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

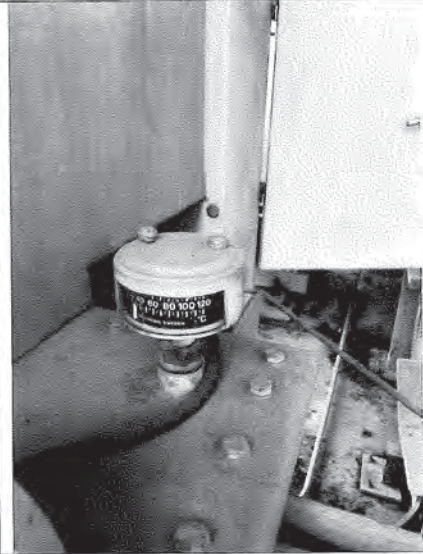
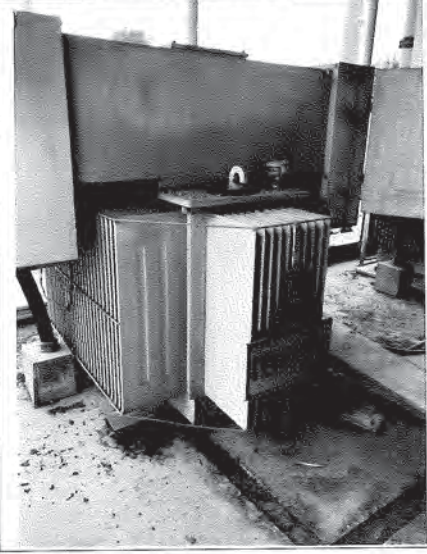


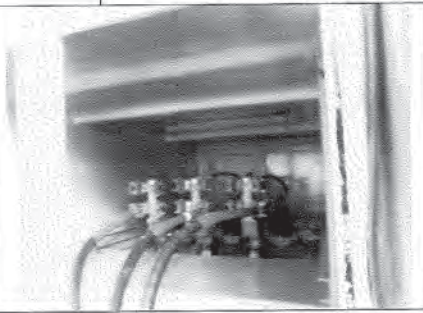
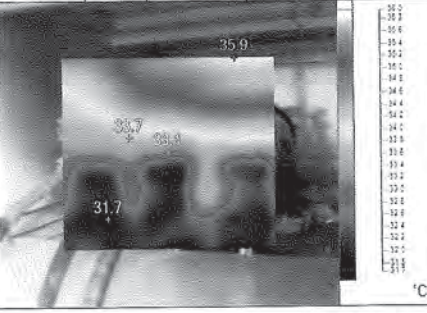
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETRO1					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETRO1 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 690 V, % Impedance = 4.62% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งแน่น ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนคม เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหรง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย้อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			

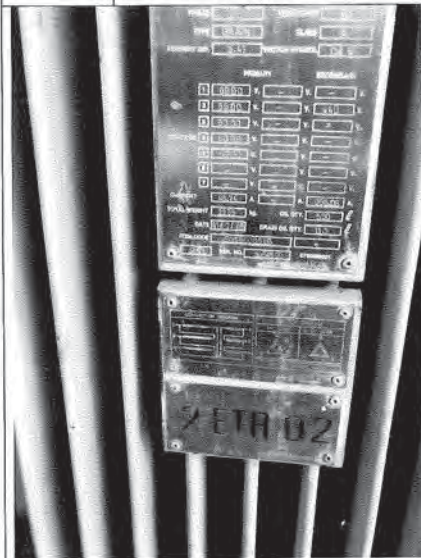


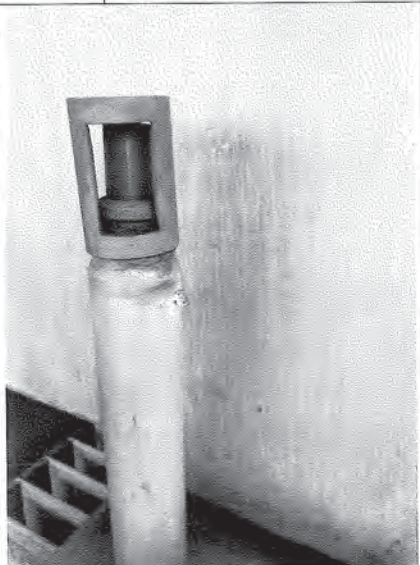
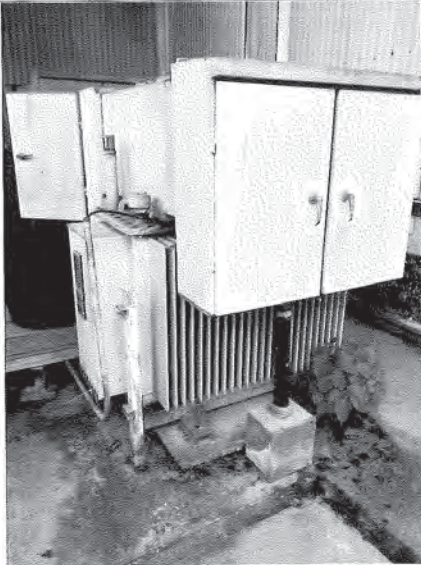
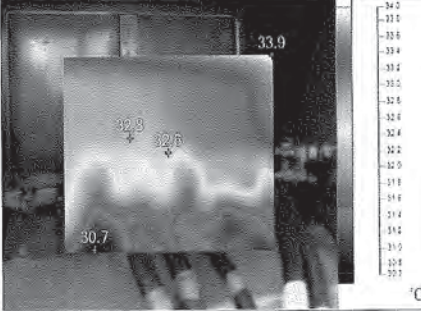

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETR02					
I. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETR02 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % impedance = 3.47% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน ระบุ เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหุ้ม	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย้อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตซ์ขำรุด	✓			

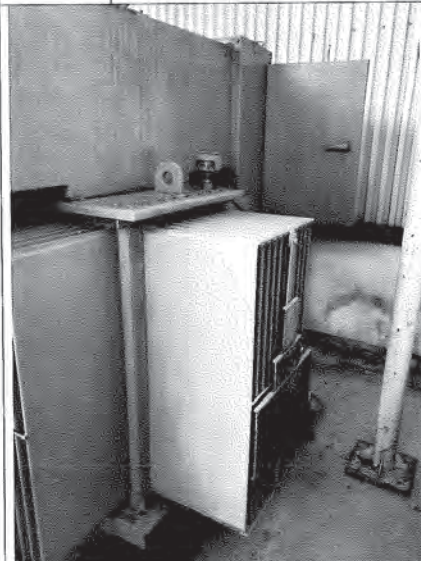
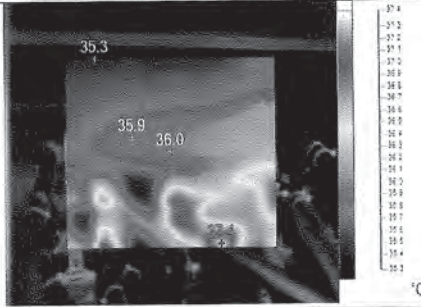



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETR03 ขนาด 1200 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.74% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แล่นแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหุ้มฉนวน	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุปกรณ์โดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

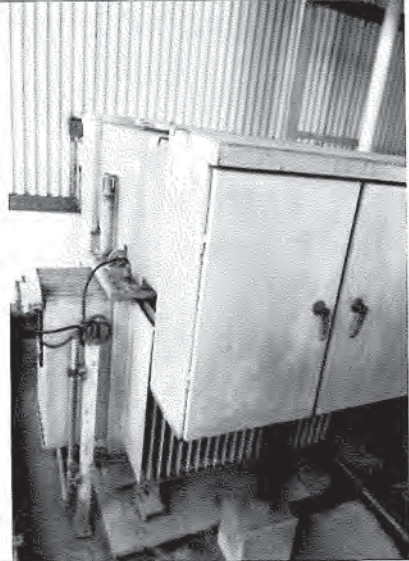
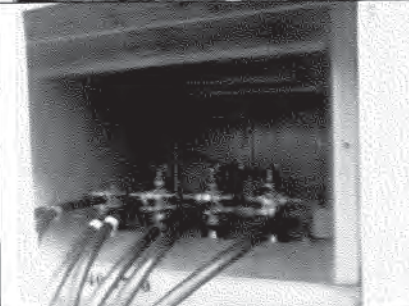
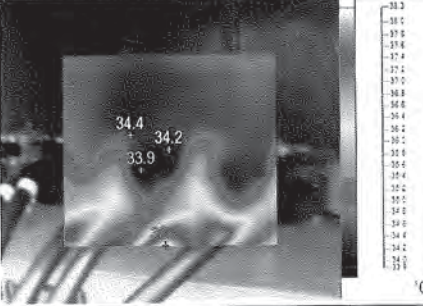


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETR04 ขนาด 500 KVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.54% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 ที่กักกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุฉีฉ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระบายห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายในตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื่อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			

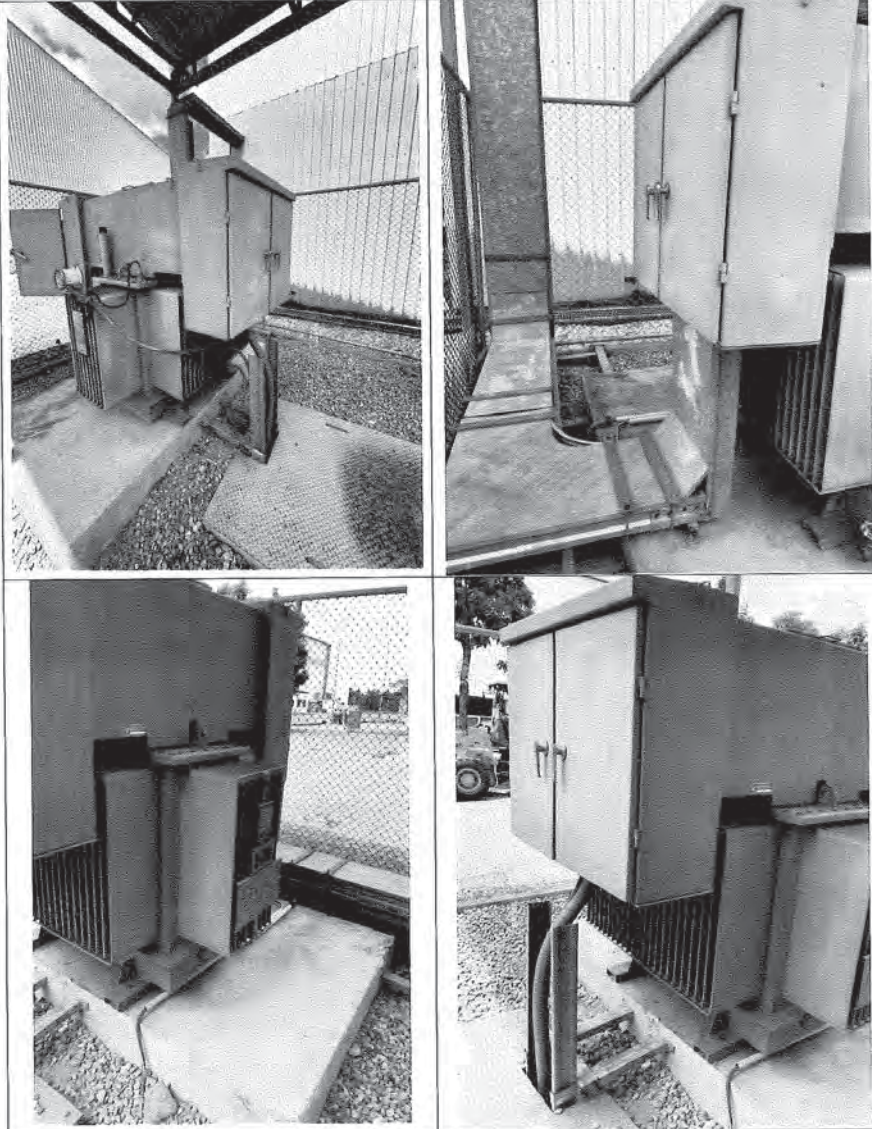


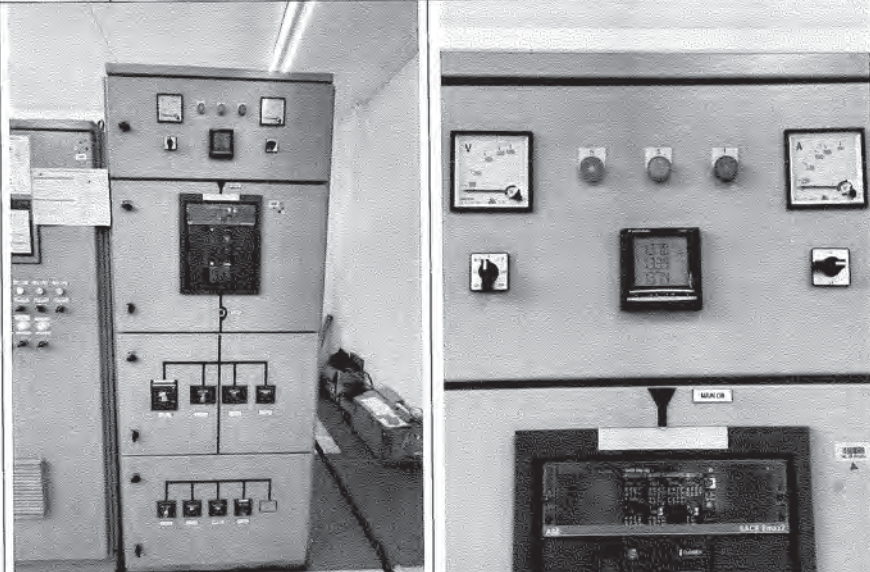

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
 					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
BOITR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ BOITR01 ขนาด 500 KVA 6.6 KV/ 400/230 V, % Impedance = 5.25% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แถบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัยคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สวรรุดความชื้น ✓ - สภาพบุหรง ✓ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง ✓	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง ✓ - การระบายอากาศ ✓ - ความชื้น ✓ - ลักษณะผนังและประตู ✓ - ความสะอาด ✓	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื่อน้ำมัน ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพฉนวนย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

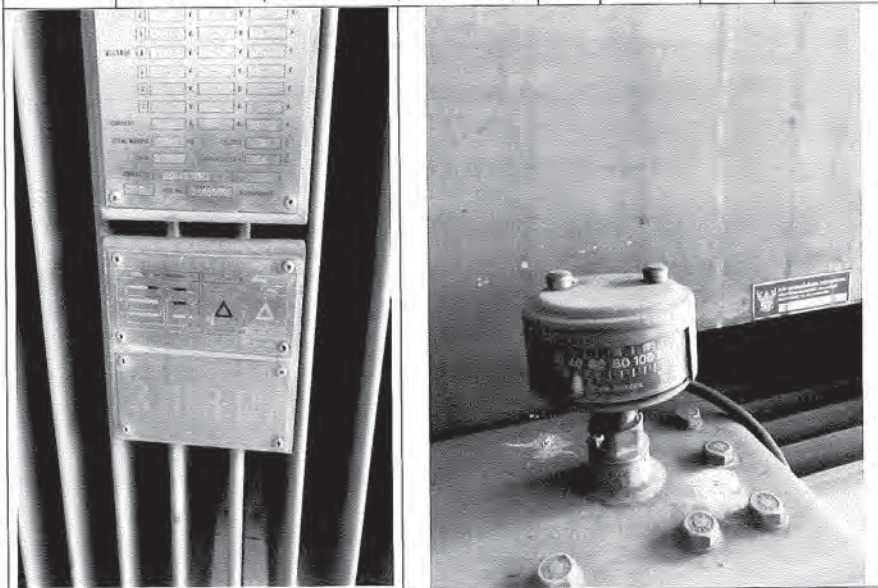


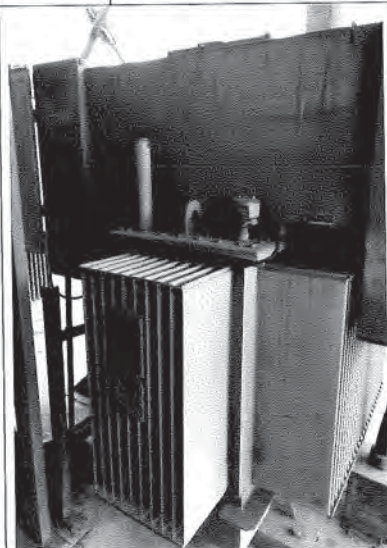
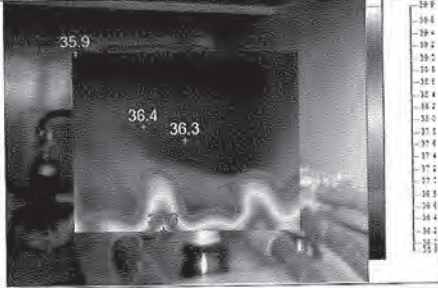
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
3RTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR01 ขนาด 850 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 690 V, % Impedance = 3.62% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dd0 พิกัดกระแสตัวจอร์สูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขั้วหลุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนัย เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขั้วหลุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

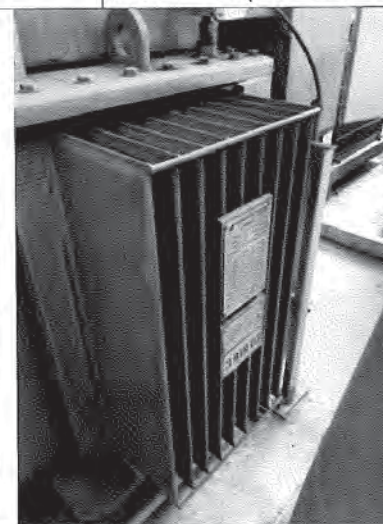
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

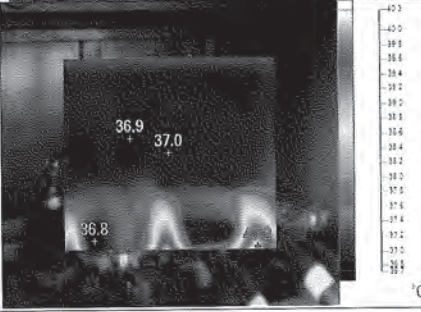


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
3RTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR02 ขนาด 400 KVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั้งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ชั่วรูป	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ชั่วรูป หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหุ้ม - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

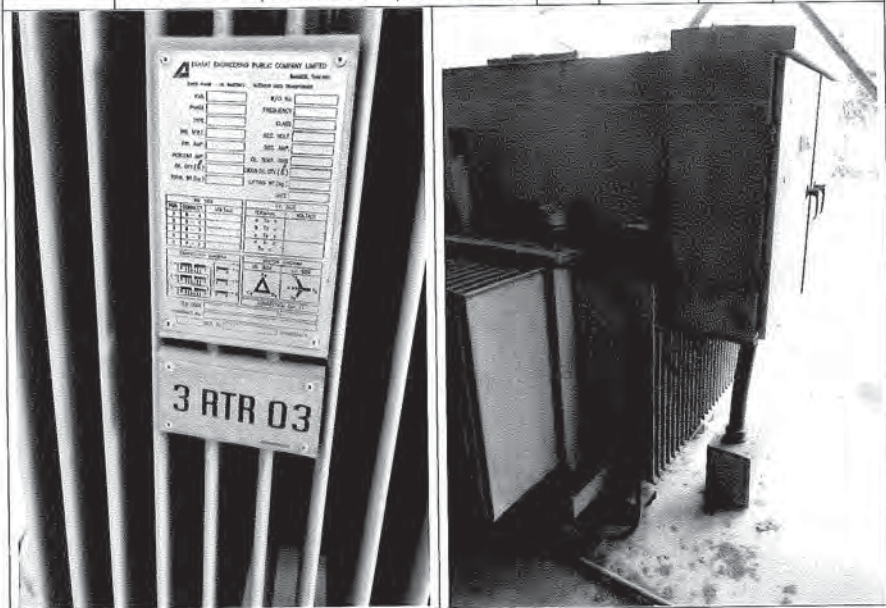
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชั่วรูป หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชั่วรูป เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชั่วรูป	✓			

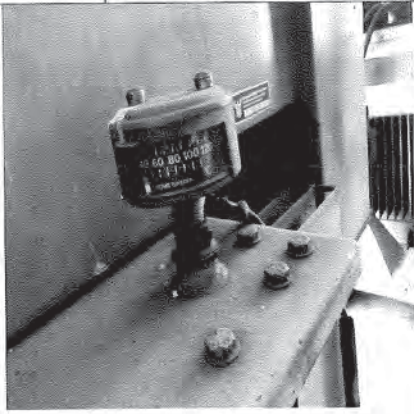
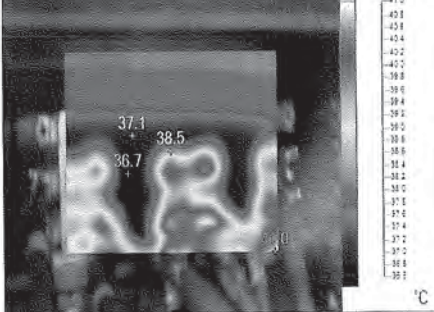


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
3RTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR03 ขนาด 750 kVA 6.6 kV/ 400/230 V, % impedance = 5.35% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 7732.05 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มีนศง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขัง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest) การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓	✓	✓	✓
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั่ว ☐ อื่นๆ	✓			

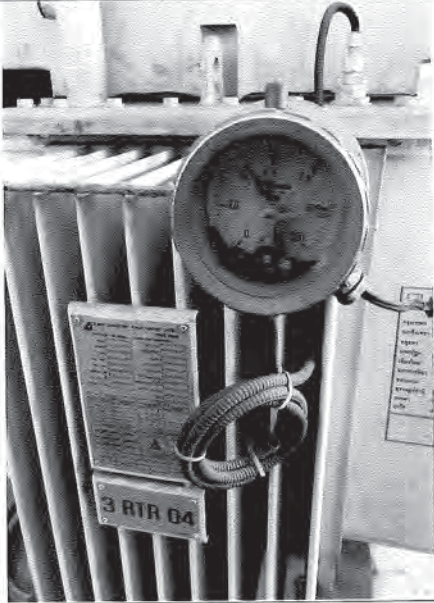
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีคั่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	การผลิตปกติ ☒ ปกติ ☐ ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

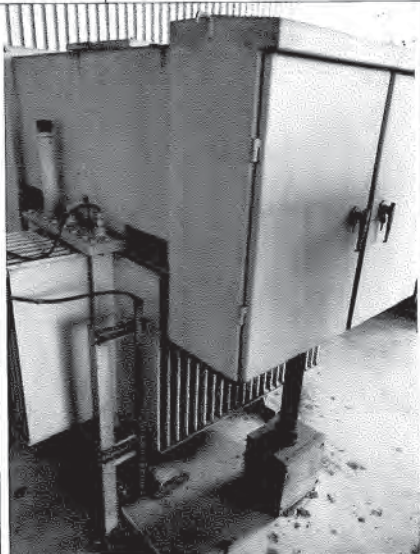
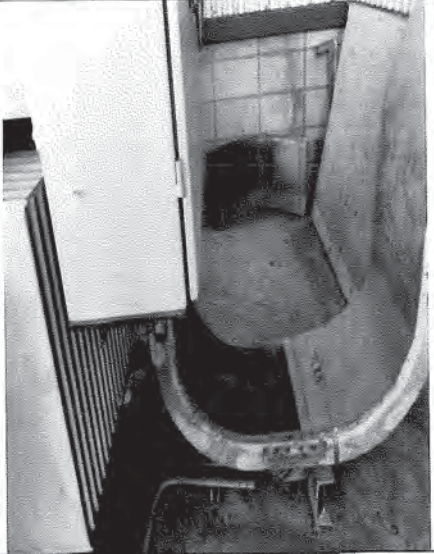
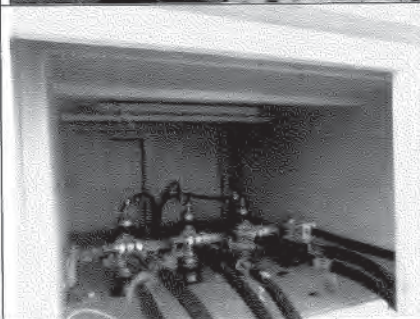
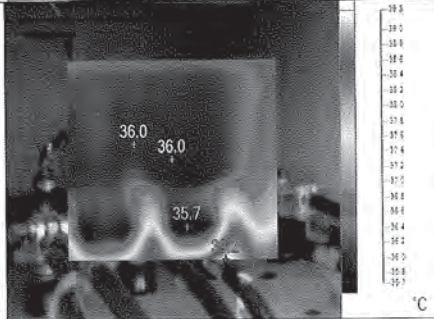


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
3RTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR04 ขนาด 500 kVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.54% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 ฟลักกระแสลัดวงจรสูงสุด 7732.05 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ นิ่งร่วน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รีว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขี้ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรีว ☐ อื่นๆ	✓			

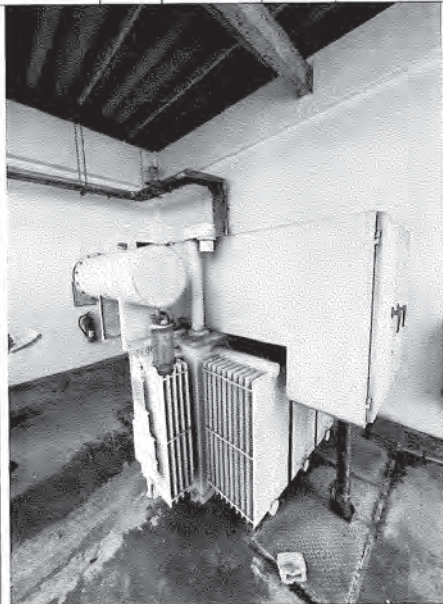
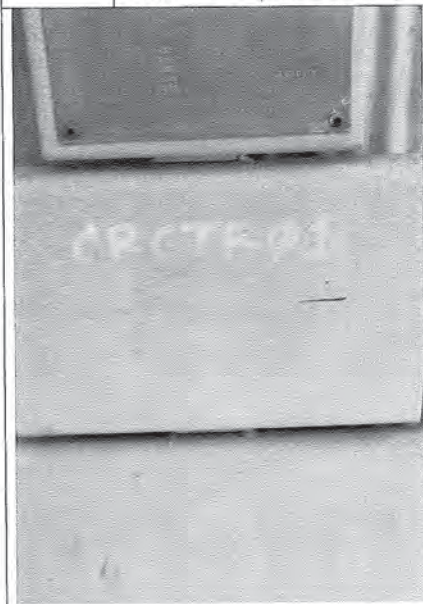
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			

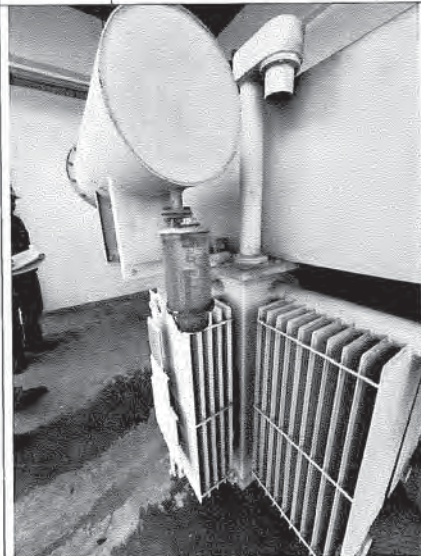
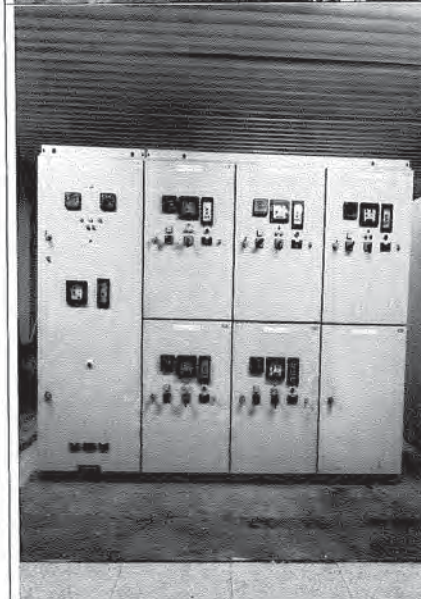



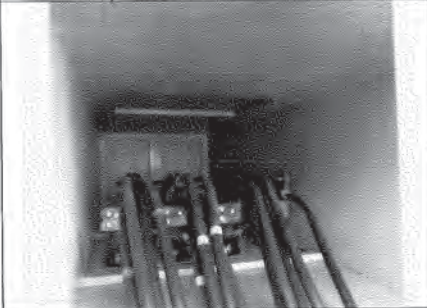
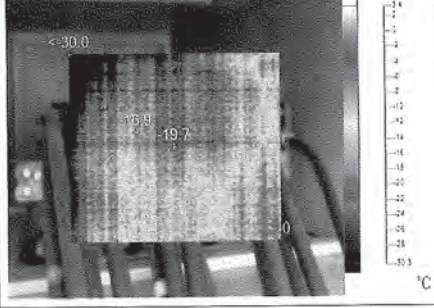
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
CRCTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ CRCTR01 ขนาด 1000 KVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.54% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dyn11 ฟลักกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 A	✓			
	การติดตั้ง ☐ มังกรวน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เบสสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นที่ว่างโล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



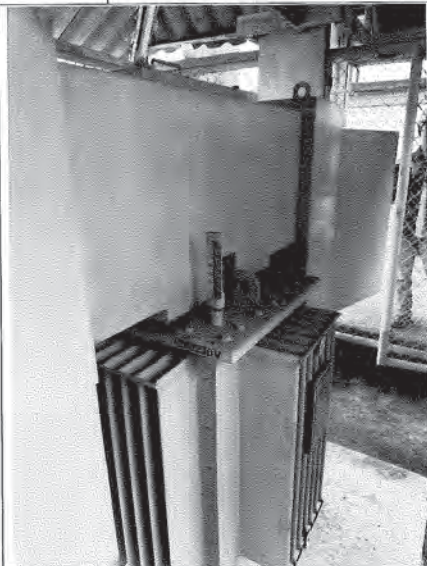
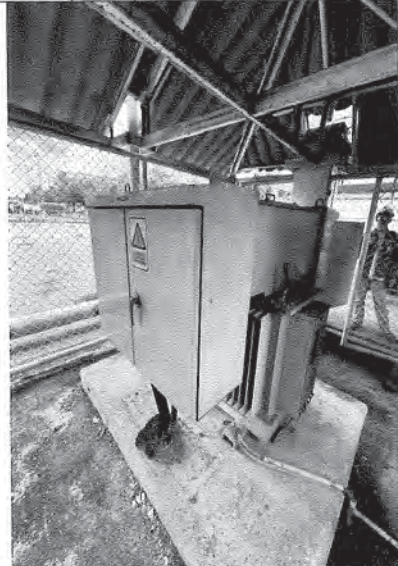
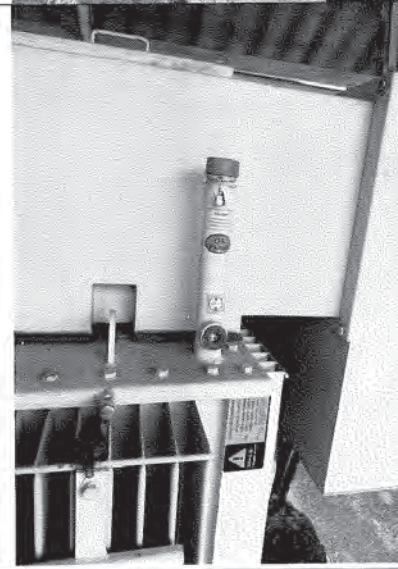
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

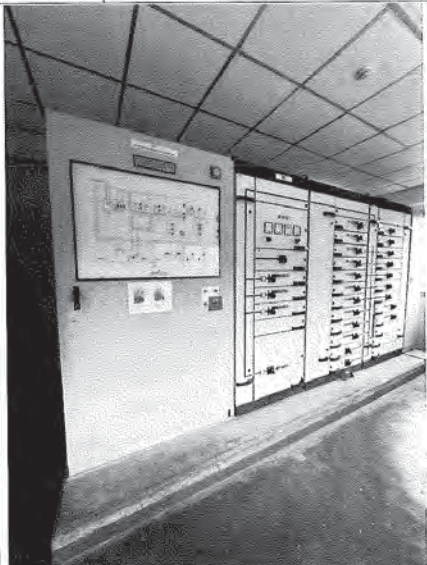
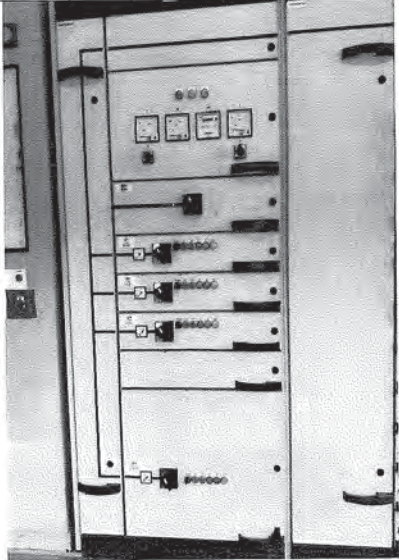
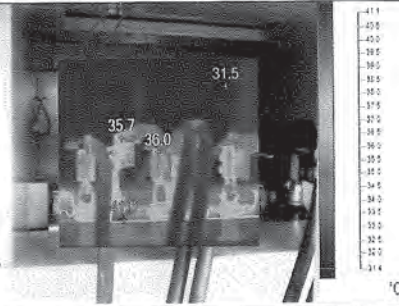
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
WTPTR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ WTPTR01 ขนาด 300 kVA แรงดัน 22 kV/400-230 V, % Impedance = 5% ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่น ๆ Vector Group Dy11 ฟลักเตอร์แสดงตรงจุดสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น ☒ ปกติ ☐ หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย ☒ เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" ☐ ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขี้ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓	✓	✓	✓
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☐ ภายนอกอาคาร ☒ ภายในอาคาร ☐ ภายในอาคารมีรั้ว ☐ อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) ☒ พื้นกว้าง โล่ง ☐ วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก ☐ มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ ☐ วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ ☒ ปกติ ☐ อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ ☐ มีกลิ่นไหม้ ☐ จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน ☒ สายดินสภาพปกติ ☐ การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย ☒ ปกติ ☐ ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

3. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า

- ☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
- ☐ ใช้งานไม่ได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความเห็นและข้อเสนอแนะ

ทั้งนี้ ทางโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ได้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าประจำปี ตามเอกสารบทสรุปการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าแนบท้าย

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าตามบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าครั้งนี้ ได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐานและหลักวิชาการทางวิศวกรรม รวมถึงเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด โดยนายจ้างได้ดำเนินการแก้ไข ปรับปรุง ตามคำแนะนำ ความเห็น และข้อเสนอแนะของผู้ดำเนินการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกับไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ลงชื่อ ที่ 6 ต.ค. 2568

บุคคลซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่ 14 NOV 2025

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

ที่ รัง ๐๕๐๔/ว ๕๐๐๔



กองความปลอดภัยพลังงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ ๑๐๑๓๐

๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขอขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

เรียน

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคล
ตามแบบ กก.ทบ.๙ (บุคคลธรรมดา) เป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
ตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา
ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยพลังงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า
การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบ
ไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของท่าน เป็นไปตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย ประกอบกับกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ จึงออกใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนให้ท่านเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า โดยมีใบสำคัญ
เลขที่ [REDACTED] รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ท่าน ปฏิบัติตาม
กฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยพลังงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๘๒๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๖

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓



แบบ กก.ทบค
บุคคลธรรมดา

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ใบสำคัญเลขที่ [REDACTED]

ขึ้นทะเบียนให้ [REDACTED]

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]

ที่อยู่ [REDACTED]

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนด
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ทั้งนี้
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยพลังงาน

สำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
เลขรับเลขที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน).....
ชื่อโรงงาน.....บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน).....ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4
ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....แม่อ้อวัง
อำเภอ/เขต.....บางสะพาน.....จังหวัด.....ประจวบคีรีขันธ์.....โทร. (032) 51-0699
โทรสาร.....(032) 510-699-2.....
ประกอบกิจการ.....เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน.....ลำดับที่.....59
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/40 ป.จ. (10770000125407).....ใบอนุญาตหมดอายุวันที่.....
[] การไฟฟ้านครหลวง [✓] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า []
- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....3.....เฟส.....4.....สาย.....6600/380.....โวลต์
- ขนาดของมิเตอร์.....1000/5.....Amp.....115,000.....Volt
- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [✓] มี [] ไม่มี
ขนาดพิกัด.....50,000.....KVA, ประเภท (Type).....Yyn0
จำนวน.....1.....ลูก ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก.....ฉนวนหม้อแปลง.....
กะเป๋าคะปี้เตอร์ (Capacitor Bank) [✓] มี [] ไม่มี
ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (power factor).....0.90.....[] lead [✓] lag
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current).....750.....
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current).....950.....
การจัดโหลดเพื่อให้สมดุลย์ (Balance load) [✓] เหมาะสม
[] ไม่เหมาะสม
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....20,280.....Kwh/เดือน
- ขนาดสายเมน (Main Feeder).....2x400.....A
- ระบบเบรกเกอร์ [] คัดเอาท์ขนาด.....ฟิวส์ขนาด.....
[✓] เบรกเกอร์ แบบ.....Gas Circuit Breaker.....
ขนาด.....1,250.....A

- ระบบสายดิน

- ตู้เมน [✓] มีขนาด.....95.....ตร.มม [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....
- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ [✓] มีถูกต้อง [] ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน [] ไม่มี
[] ต้องแก้ไข.....

- สายไฟและทางเดินสายไฟมีสภาพ [✓] เรียบร้อย
[] ต้องแก้ไข.....
- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย
[] ต้องแก้ไข.....
- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย
[] ต้องแก้ไข.....
- พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย [✓] มี [] ไม่มี
• การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า [✓] ไม่มี [] มี เป็นชนิด.....
[] ต้องแก้ไข.....
- การจัดเก็บวัตถุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ดังแก๊ส [] ไม่มี [✓] มี
- ระบบป้องกันฟ้าผ่า [✓] มีถูกต้อง [] มีรายละเอียดตามที่แนบ [] ไม่มี
[] ต้องแก้ไข.....

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

ระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถให้ใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี ทั้งนี้ต้องมีการให้รางวัลอย่างถูกต้อง และมีภาชนะบรรจุรักษา
ความหลักวิสาหกิจอย่างถูกต้องและเหมาะสม

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(.....)
.....6...../.....ค.ค...../.....2568.....

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส

เลขรับเลขที่

วันที่

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

โทรศัพท์ 0-2921-7374 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท สวมัญ วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้ากำลัง ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 2566 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 2571
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน)
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน)
ประกอบกิจการ เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดวง ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/40 ปท.(10770000125407)
อยู่บ้านเลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ต.รอก/รอย ถนน
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์
โทรศัพท์ 0-3251-0699 เมื่อวันที่ 6 เดือน ต.ค. พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ตามความรู้ซึ่งได้ทำดีที่สุดตามหลัก
วิชาชีพและตามมาตรฐานที่ยังอิง โดยมีผลการตรวจสอบและรายละเอียดตามแบบรายงานการตรวจสอบระบบ
และอุปกรณ์ไฟฟ้ากับแบบแปลนระบบไฟฟ้าพร้อม Single Line Diagram ที่แนบ ซึ่งสามารถใช้งานได้อีก 1 ปี
โดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกต้องและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็น
หลักฐาน

ลงชื่อ ลงชื่อ
(.....) (.....)

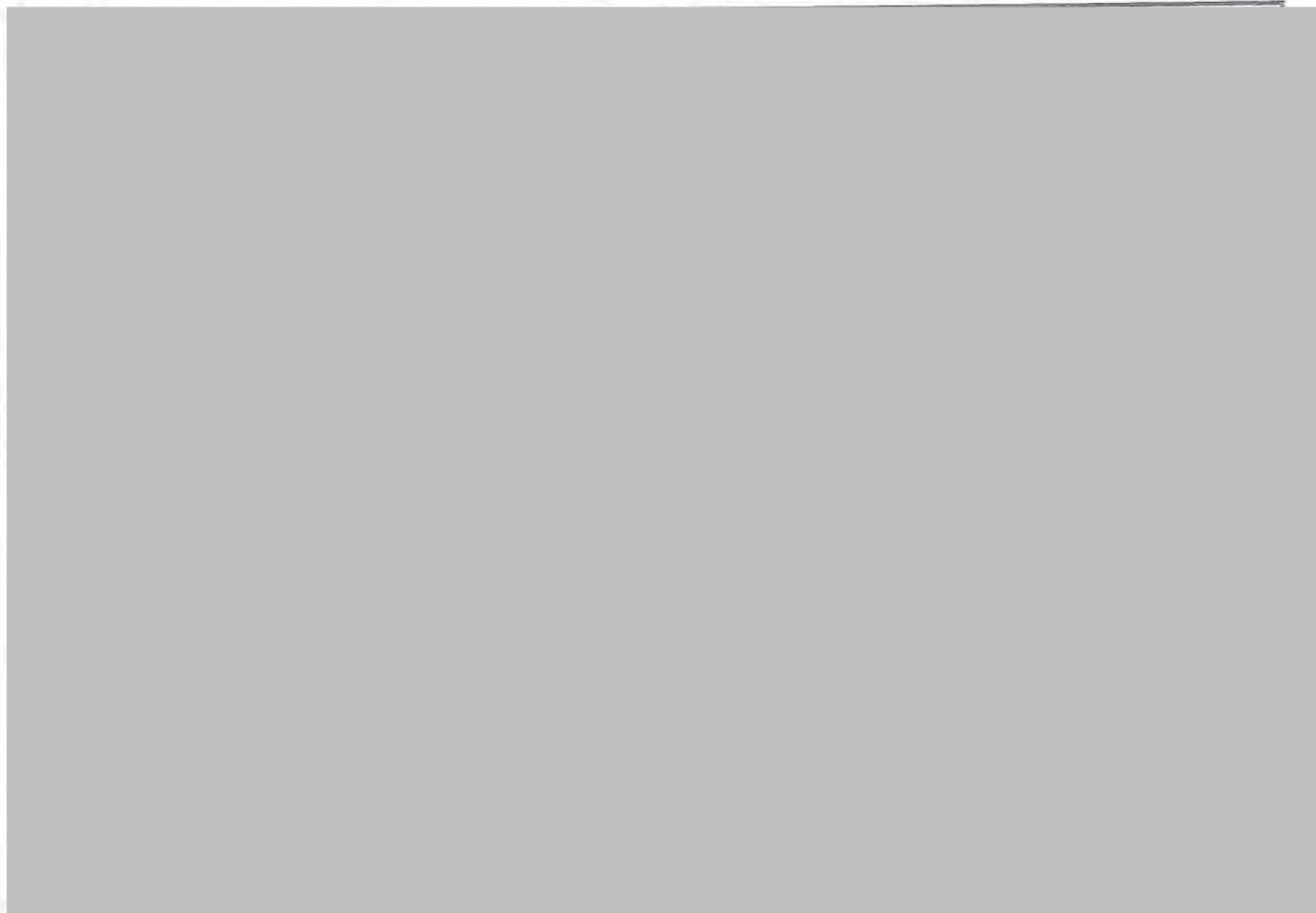
ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

19 NOV 2025

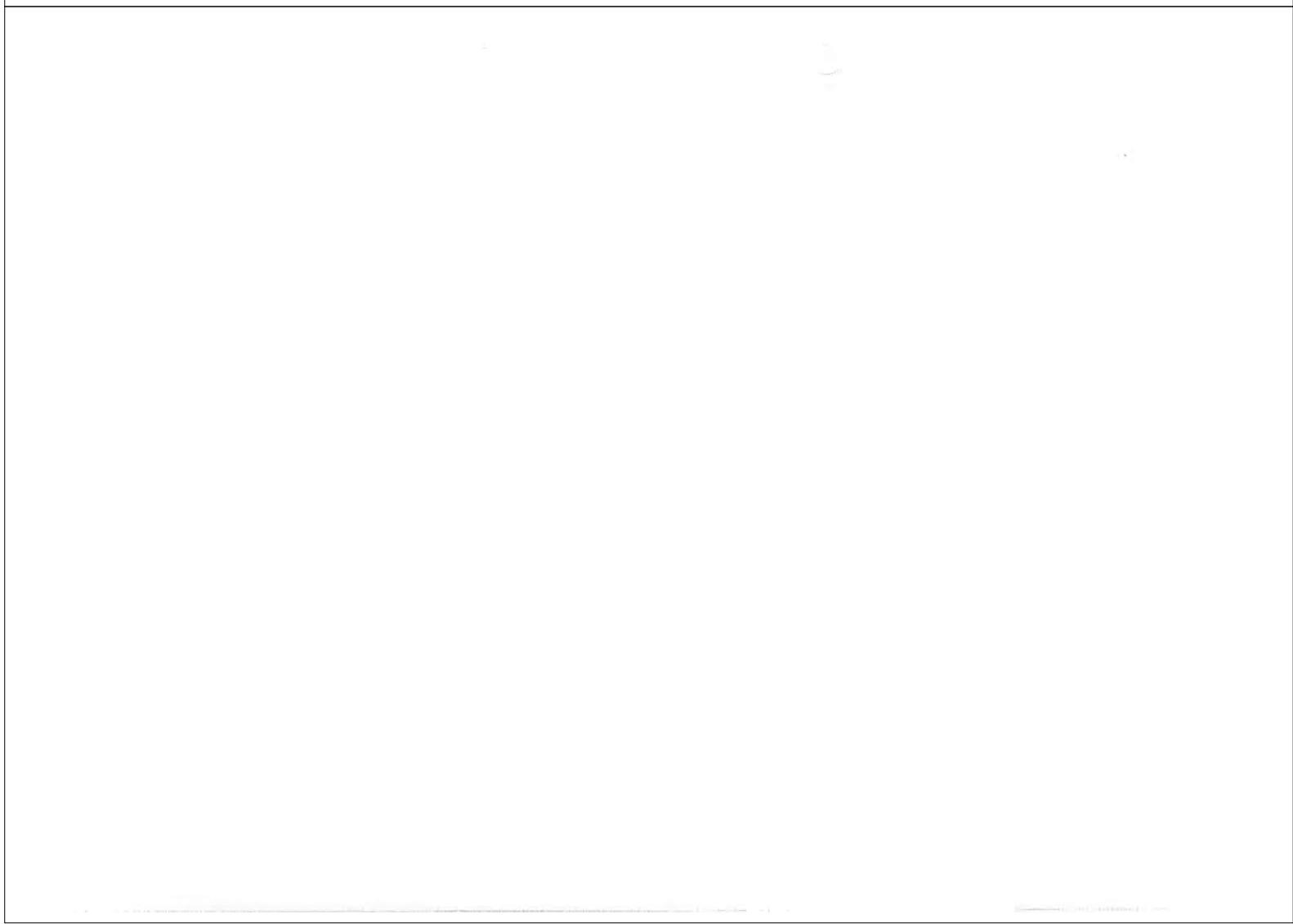
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

6 / ต.ค. / 2568

- หมายเหตุ
1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ วิศวกร พ.ศ. 2542
 2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง







เอกสารแนบที่ 45

แผนบำรุงเชิงป้องกันของหม้อไอน้ำ

Factory line : BOILER - BIOMASS
Equipment : UTILITY

B

* เปรียบผลรวมและอนุพันธ์ในช่องด้านซ้ายโดย DM เป็นทั้ง actual result , next plan และ price

	inspection	repair	replacement	Fail
Plan	○	◇	△	
Actual Result	⊗	⊠	☆	

[illegible]

1. จัดระเบียบข้อมูลในช่อง lost action ให้ครบ เพื่อการดำเนินการต่อไป
2. การศึกษาปัจจัยเชิงอื่นไม่ตรงกับ plan ไม่พบว่าเกินหรือห้อย ต่างกัน 6 M ขึ้นไปเพื่อลงรายละเอียดด้านรายละเอียดแล้ว พร้อมเชื่อมโยงกับกิจกรรม
- 3.พิจารณา replacement กับ inspection ของเครื่องจักรให้สอดคล้องกับเงื่อนไขอยู่ในแผนเดียวกัน
- 4.ทุกปีทำ replacement and inspection และให้ maintenance report ปีละรอบ และทำ standard เขียน actual

5.การ surveillance IATF 16949, 8IS อาจตรวจทุกหัวทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : BOILER - BIOMASS
Equipment : UTILITY

B

* เก็บค่าตรวจและลงบันทึกในช่องว่างนี้โดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊗	⊗	

[illegible]

1. แต่งเขียนบัญชีรายชื่อ lost action ให้ครบ เพื่อทราบรายละเอียด
2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ครบถ้วน plan ไม่ทั่วข้อหรือหล่นข้อ ต้องเกิน 6 M ขึ้นไปต้องเขียนคำอธิบายเหตุผลให้ พร้อมระบุผู้ปฏิบัติงาน
3. หน้าที่ replacement กับ inspection ของทั้งสองงานมีความใกล้เคียงกันไม่แตกต่างกัน
4. หน้าที่ replacement กับ inspection แต่งมี maintenance report ประกอบ และค่า standard เหมือนกัน

5.การ surveillance IATF 16949 , JIS อาจตรวจทุกหัวของทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : BOILER - BIOMASS
Equipment : UTILITY

B

MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

* เก็บผลการซ่อมบำรุงในช่องว่างของ DM สำหรับ actual result , next plan ตามนี้

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊗	⊗	

No.	Part name	Repair item	PM No.	MM	M Cycle	Last Action	Plan apply by 2026												Plan apply by 2027												Plan apply by 2028												Plan apply by 2029												Next Action																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
							1/2						2/2						1/2						2/2						1/2						2/2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	BOILER "BIOMASS"	17) SECONDARY AIR FAN (SILENCER) BOILER "BIOMASS" INSPECTION	09859	T4	4M	11 Plan 18 Actual 30/25 Date																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</

Note 1. ข้อมูลซ่อมบำรุงใน last action ไม่พบ เพื่อตรวจสอบประวัติ
2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงกับ plan ไม่พบหรือเกิน 6 M ขึ้นไปจะพิจารณาการดำเนินการแก้ไข หรือปรับปรุง
3. ถ้าการ replacement ที่ inspection ของเครื่องจักรไม่ตรงกับที่เขียนไว้ในแผนการ
4. ทุกครั้งที่ replacement was inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ และค่า standard เป็น actual

5. การ surveillance IATF 16949 , IS มาตรฐานของทุก line ทุก machine ไม่พบ list item
6. ทบทวน เป็น คือ replacement ที่ inspection item และเวลา cycle to update ตาม
7. ในเวลา maintenance item ไม่พบรายการของ ชิ้นส่วน Breakdown แทนด้วยไม่ได้

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : BOILER - BIOMASS
Equipment : UTILITY

B

MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

* เก็บผลการซ่อมบำรุงในช่องว่างของ DM สำหรับ actual result , next plan ตามนี้

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊗	⊗	

No.	Part name	Repair Item	PM No.	MM	M Cycle	Last Action	Plan apply by												Plan apply by												Plan apply by												Plan apply by												Next Action																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
							2026												2027												2028												2029																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
							1/2						2/2						1/2						2/2						1/2						2/2						1/2						2/2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	BOILER "BIOMASS"	25) HYDRAULIC PUMP NO.1 INSPECTION	09863	T4	4M	11 Plan 18 Actual 30/25 Date																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Note 1. ข้อมูลซ่อมบำรุงใน last action ไม่พบ เพื่อตรวจสอบประวัติ
2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงกับ plan ไม่พบหรือเกิน 6 M ขึ้นไปจะพิจารณาการดำเนินการแก้ไข หรือปรับปรุง
3. ถ้าการ replacement ที่ inspection ของเครื่องจักรไม่ตรงกับที่เขียนไว้ในแผนการ
4. ทุกครั้งที่ replacement was inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ และค่า standard เป็น actual

5. การ surveillance IATF 16949 , IS มาตรฐานของทุก line ทุก machine ไม่พบ list item
6. ทบทวน เป็น คือ replacement ที่ inspection item และเวลา cycle to update ตาม
7. ในเวลา maintenance item ไม่พบรายการของ ชิ้นส่วน Breakdown แทนด้วยไม่ได้

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : BOILER - BIOMASS
Equipment : UTILITY

B

* เป็นแค่ตรวจและอนุมัติในเบื้องต้นโดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	
Actual Result	⊗	⊗	⊗	

Note

1. ต้องเขียนผลอยู่ในช่อง lost action ให้ครบ เพื่อการวางแผนที่ดี
2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงตาม plan ไม่ทำก่อนหรือหลัง $\pm 6 M$ ขึ้นไปจะต้องเขียนตามขั้นตอนเหตุผลไว้ พร้อมเชื่อมโยงกับ
3. 3.1 ข้อ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันไว้เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. 4.1 กรณี replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ที่ระบุ standard เปรียบ actual

- 5.การ surveillance IATF 16949 : JIS อาจตรวจทุกหัวทุก line ทุก machine ไทเคอร์ list item
6.ทวนพบเห็น จัด replacement กับ inspection item และเวลา cycle ให้ update ตาม
7.ใน case maintenance item ให้เขียนรายการลง ในที่เกิด breakdown แยกลงไปด้วย

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : BOILER - BIOMASS
Equipment : UTILITY

B

* เป็นผลการประเมินศักยภาพของฝ่ายวิจัย DM สำหรับ actual result , next plan ปีต่อไป

	inspection	Repair	Replacement	fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

Note

1. ต้องเขียนข้อมูลในช่อง last action ให้ครบ เพื่อตรวจสอบย้อนกลับได้
2. กรณีการปฏิบัติงานยังไม่เรียบร้อย plan ไว้ทำก่อนหลังเมื่อ ส่วนที่ 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนค่าความเบี่ยงเบนด้วยให้ ครบถ้วนอยู่ในบันทึก
3. จำวัด replacement ที่ inspection ของเครื่องจักรเขียนค่าให้เบี่ยงเบนอยู่ในแผนภูมิกำกับ
4. หากใช้วัด replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงค่า standard เทียบ actual

5. การ surveillance (ATF 16949) , JIS อาจจะตรวจทุกหัวรถทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะที่รื้อ item

QF - MD - 020 Rev.03

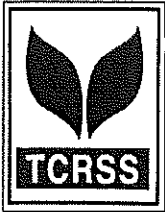
B

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

[illegible]

1. ต้องเขียนข้อมูลในช่อง last action ให้ครบ เพื่อการประเมินผลได้
2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงกัน plan ไม่ทำก่อนหรือหลัง ต่างกัน 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนหาข้อเรียนเหตุผลไว้ พร้อมแนบรูปถ่าย
- 3.ถ้ามี replacement กับ inspection พร้อมแจ้งจุดเดียวกันไปเขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
- 4.หากทำ replacement และ inspection พร้อมมี maintenance report ป้อนมา แล้วค่า standard ก็เขียน actual

QF - MD - 020 Rev.03



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

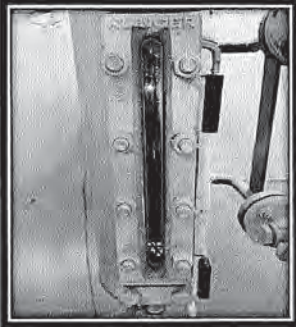
BOILER SERVICE INSPECTION REPORT

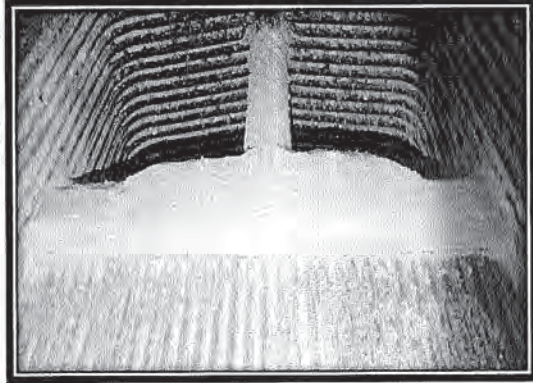
INSPECTION CYCLE 4 MONTHS

BIOMASS BOILER 20 TONS PER HOUR

DESIGN PRESSURE 12 BARG

26/03/26	INSPECTION CYCLE 4 MONT	SUNON			
DATE	INFORMATION	RERORT BY	Tech	Sup	Eng

 TCRSS	HAT COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED 111 M.4 Maeramphueng Bangsaphan Prachuabkhirikhan		INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT (CYCLE 4 MONTH)		Page . 1of19
					REV. 00/2019
					DATE 26/03/2026
1.INSPECTION CONVENTION PART					
1.1	check and test sight glass ตรวจเช็คหลอดแก้วระดับน้ำของหม้อต้มไอน้ำว่าสามารถใช้งานและดูดดันหรือไม่				
		INSPECTION	PHOTOES	  	
				VISUAL	COMMENT

 TCRSS	HAT COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED 111 M.4 Maeramphueng Bangsaphan Prachuabkhirikhan		INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT (CYCLE 4 MONTH)		Page. 2of19
					REV. 00/2019
					DATE 26/03/2026
2.INSPECTION PRE-FURNACE PART					
2.1	check the cooling screen and suggest to cleaning or not, mcasuring thickness water tube ตรวจเช็คสภาพ Cooling screen (Pre-Furnace) พร้อมกับเช็คสภาพทิวไป				
		INSPECTION	PHOTOES	 	
				VISUAL	COMMENT



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 3of19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

2.INSPECTION PRE-FURNACE PART

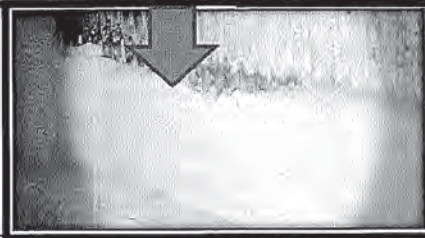
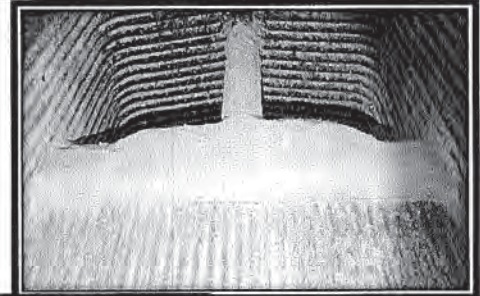
Check the refractory

ตรวจเช็คสภาพปูนว่ามีการชำรุดในส่วนที่สำคัญหรือไม่

2.2

INSPECTION

PHOTOES



VISUAL

COMMENT

ทำการตรวจสอบพบเห็นความร่อนพบว่ามีแตกร้าวบางจุด แต่ยังไม่ทำให้โครงสร้างเสียหาย สามารถใช้งานได้



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 4of19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

2.INSPECTION PRE-FURNACE PART

Check grating, air gap between gratings and suggest to cleaning or not.

ตรวจเช็คสภาพช่องลมระหว่าง Grate และเช็คเขม่าขี้เถ้าเพื่อให้ง่าย Operation ทำความสะอาด

2.3

INSPECTION

PHOTOES



VISUAL

COMMENT

ทำการตรวจสอบร่องGratesมีระยะห่างอยู่ในเกณฑ์ปกติและทางOperation ได้ทำความสะอาด Step grateทางMD ตรวจสอบพบ Step grate เริ่มสึกหรอแต่ยังสามารถใช้งานได้ปกติ แถวที่2 KBIL=1 ชิ้น แถวที่3 KBIL=5 ชิ้น แถวที่4 KBIL=7 ชิ้น แถวที่5 KBIL=10 ชิ้น แถวที่ 6 KBIL=10ชิ้น แถวที่7 KBIL = 21 ชิ้น แถวที่10 KBIL = 5 ชิ้น แถวที่11 KBIL = 3 ชิ้น ทาง MD /UO Plan Change Step Grate ต่อไป

Plan Change



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

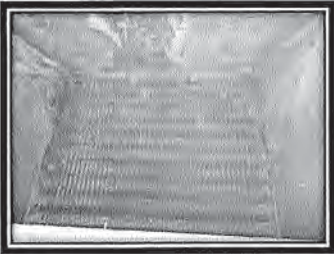
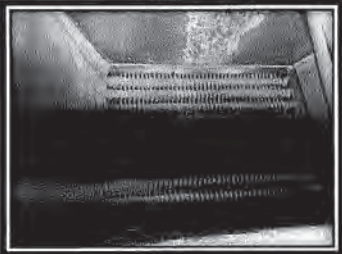
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 5of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER

3.1	Inspection water pipe of economizer leak and ash holing on area of water pipe, Check gasket of service manhole.		ตรวจเช็คสภาพการรั่วซึมของท่อน้ำ เมาท์ที่เกาะจับฉนวน และ ประเก็นบริเวณประตู ECONOMIZER	
	INSPECTION	PHOTOES	  	
		VISUAL COMMENT	ECONOMIZER ทำการตรวจสอบไม่พบรอยรั่วซึมของระบบท่อน้ำภายในระบบEconomizer	



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

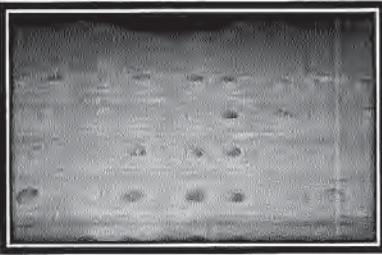
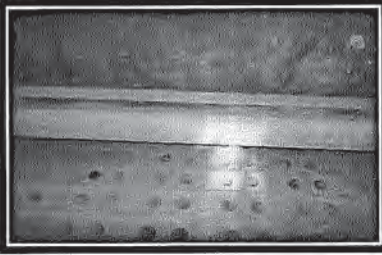
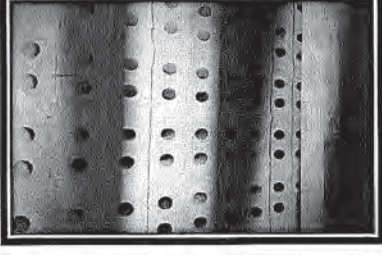
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 6of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER

3.2	Inspection leak and crack of cyclone and casing, check ash block in contain ducting or chamber		ตรวจเช็คสภาพการแตกร้าวหรือรั่วของลูกไซโคลนและแผงกัน รวมถึงตรวจสอบขี้เถ้าที่อุดตันของระบบ MULTI-CYCLONE	
	INSPECTION	PHOTOES	   	
		VISUAL COMMENT	MULTI-CYCLONE ทำการตรวจสอบไม่พบการชำรุดของลูกไซโคลนและการรั่วของผนัง และ แผงกันภายใน MULTI-CYCLONE	



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirkhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

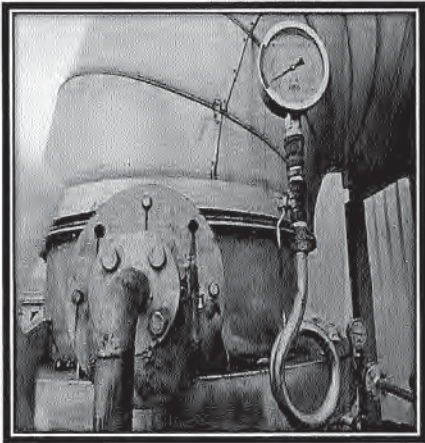
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 7of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER

3.3	Inspection leak and crack of Venturi and การอุดตัน Spray nozzle		ตรวจเช็คสภาพการอุดตันของระบบการสเปรย์น้ำ ของ Venturi	
	INSPECTION	PHOTOES		
				
	VISUAL	COMMENT	VENTURI ทำการตรวจสอบ การสเปรย์น้ำของ Nozzle ไม่มีการอุดตันของระบบสเปรย์ ใช้งานได้ปกติ	



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirkhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

(CYCLE 4 MONTH)

Page. 8of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER

3.4	Inspection wet scrubber spray nozzle and drainage of tank		ตรวจเช็คสภาพการอุดตันของระบบสเปรย์น้ำและการอุดตันของท่อเดรนของระบบ wet scrubber	
	INSPECTION	PHOTOES		
				
	VISUAL	COMMENT	WET SCRUBBER ทำการตรวจสอบสภาพการสเปรย์น้ำ ของหัว nozzle Wet scrubber ไม่มีการอุดตันและยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และ สภาพท่อเดรนไม่มีการอุดตัน	



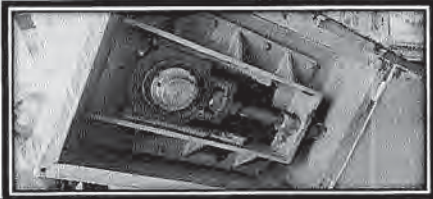


HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 9 of 19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.1.1	Ash system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงซีเถ้า WET ASH CONVEYOR	
	INSPECTION	PHOTOES		
				
				
		VISUAL	COMMENT	WET ASH CONVEYOR ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ของโซ่และใบกวาดที่ใส่ลากซีเถ้าแบบเบี่ยงพวงพร้อมใช้งาน และ Bearing, Spocket, Chain อยู่ในสภาพปกติ ไม่มีการชำรุด
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติโซ่ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic timer และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 10 of 19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.1.2	Ash system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงซีเถ้า AIR-LOCK VALVE / DE-DUSTER	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบใบของ AIR-LOCK แล้ว ยังอยู่ในสภาพปกติ และไม่มีการชำรุดของ Bearing และ เฟลามีการอัดจาระบี และ Coupling chain ยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน พบ Bolt ยึด AIR-LOCK หลวม 2 ตัว ทำการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 11 of 19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.1.3	Ash system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงซีเมนต์ DE-DUSTER SCREW	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพในสกรูยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และสภาพของ Bearing และเพลายังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตรวจเช็ค Bolt ยึด DE-DUSTER SCREW พบว่า Cover DE-Duster Screw มี Bolt หลวม 3 PC ทำการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 12 of 19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.2.1	Feeding system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงเชื้อเพลิง BELT CONVEYOR No.1,2	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพ bearing ยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการฉัดจาระบีที่ bearing ของเพลาชับและเพลาดำของชุดสายพานลำเลียง Alingment และความตึงของสายพานอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตรวจเช็คค้อนยึดยึดค้อนเพลาทิ้งหมดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตรวจเช็ค Roller ของ BELT CONVEYOR พบว่า Belt Conveyor NO.1 ชำรุด แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ปกติ
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

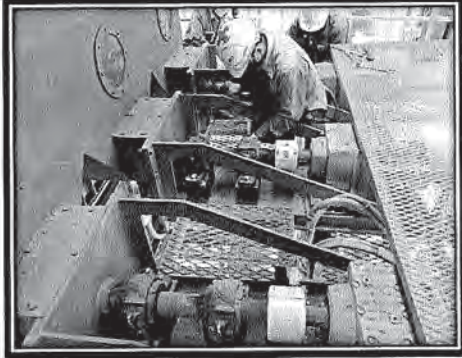
INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 13of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.2.2	Feeding system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงเชื้อเพลิง SSK SCREW No.1,2,3		
	INSPECTION	PHOTOES			
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพ Bolt & Bearing ของ Screw NO.1,2,3 อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และ Bearing มีการอัดจาระบีสภาพพร้อมใช้งาน	
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual	



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

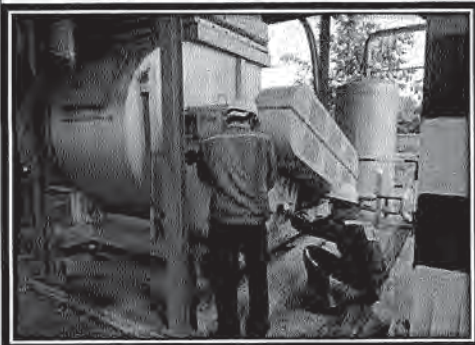
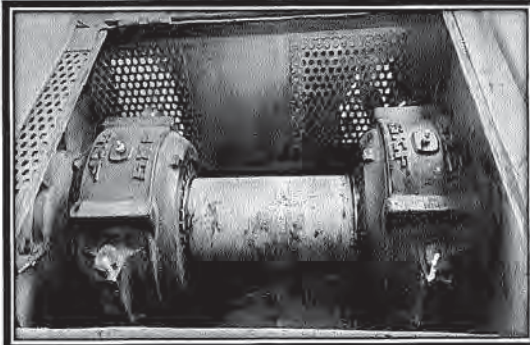
INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 14of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.3.1	Fan & Blower		ตรวจเช็คสภาพระบบพัดลม FLUE GAS FAN		
	INSPECTION	PHOTOES			
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพ Bolt ยังอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน และ Bearing และเพลายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีการอัดจาระบี สายพานมูเลออยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน	
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual	



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 15 of 19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.3.2	Feen & Blower		ตรวจเช็คสภาพระบบพัดลมของ SECONDARY AIR FAN	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพเช็ค Bolt & SILENCER และ Bolt & Flexible อยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT
(CYCLE 4 MONTH)

Page. 16 of 19
REV. 00/2019
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.3.3	Feen & Blower		ตรวจเช็คสภาพระบบพัดลมของ PRIMARY AIR FAN	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพ Bolt & SILENCER และ Bolt & Flexible ยังอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

(CYCLE 4 MONTH)

Page. 17of19

REV. 00/2019

DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.4.1	PUMP		ตรวจเช็คสภาพระบบบ่ม FEED WATER PUMP No.1,2 Model : A96500518P11706 /18.5KW	
	INSPECTION	PHOTOES		 
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพ Bolt & Feed Pump no.1 Bolt หลวม 1PC & Feed pump no.2 Bolt หลวม 2PC แก้ไขทั้ง 2 ตัว OK. และไม่พบการ Leak และคราบน้ำที่บริเวณตัว Pump และ Mech seal
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual ความดันขณะ Control Valve ปิดสุดอยู่ที่ 20 bar



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET
PUBLIC COMPANY LIMITED
111 M.4 Maeramphueng
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

(CYCLE 4 MONTH)

Page. 18of19

REV. 00/2019

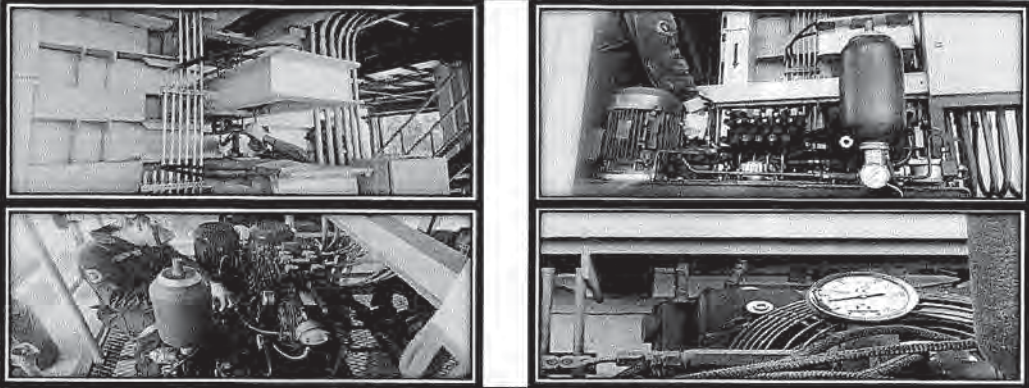
DATE 26/03/2026

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.4.2	PUMP		ตรวจเช็คสภาพระบบบ่ม WASTE WATER PUMP Model FZB80-50-200 ตรวจเช็คสภาพระบบบ่ม VENTURI PUMP Model FZB80-50-200	
	INSPECTION	PHOTOES		Waste Pump  Venturi Pump 
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพ Bolt & Waste Pump & Venturi Pump ทั้ง 2 ตัว ไม่พบการ Leak ของคราบน้ำที่บริเวณ Pump และ Mech seal ยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน พบว่า Bolt Pipe Line Discharge Waste Pump หลวม 2 PC ทำการแก้ไข OK. พบว่า Bolt Venturi Pump หลวม 1 PC ทำการแก้ไข OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



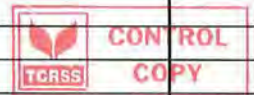
4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.4.3	PUMP		ตรวจเช็คสภาพระบบ HYDRAULIC PUMP No.1,2	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบ Motor Hydraulic Pump และสภาพท่อน้ำมันพบการ Leak การหยดของคราบน้ำมันของจุดต่อ 2 จุด ได้ทำการขันจุดต่อเรียบร้อยแล้ว OK. กระจกนอก Hydraulic ยังอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK. ทำการตรวจเช็ค Bolt and support ของกระจกนอก Hydraulic มี Bolt หลวม 2PC ทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual ความดันที่ทำงานปกติ

เอกสารแนบที่ 46
ระเบียบการควบคุมหม้อไอน้ำ

Standard Operation Practice

Line	BIOMASS BOILER	Name	ขั้นตอนการ START BIOMASS BOILER	Doc.No: QS-UO-140				
				Date: 28/06/2018				
Operation	☐ Manual ☒ Automatic	Reference Document	Operation Procedure	Revision: 00				
Unit	☐ Entry ☐ Delivery ☐ Etc	Purpose and Application	เพื่อเดินเครื่องผลิตไอน้ำ					
Step No.	Point Voice	Operator Practice	Tool Type	People in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
		ขั้นตอนการตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนใช้งาน						
1	Yes	ตรวจสอบระดับน้ำใน Boiler ให้อยู่ในระดับปกติ		Operator	- โดยดูที่หลอดแก้ว น้ำต้องอยู่ในระดับที่กำหนด คือน้ำต้องไม่เกินหลอดแก้ว และไม่ต่ำกว่าหลอดแก้ว	ถุงมือผ้า		
2	Yes	ตรวจสอบ Sight glass		Operator	- ทดสอบเปิด-ปิดวาล์วว่าการจ่ายของระดับน้ำเป็นปกติ ไม่มีการอุดตัน	ถุงมือผ้า		
3	Yes	ตรวจสอบระบบการเติมน้ำเข้า Boiler		Operator	- เปิดวาล์วน้ำด้านเข้า และด้านออกของ Feed water pump No. 1, 2 และเปิดวาล์วทุกจุดที่เข้า Boiler	ถุงมือผ้า		
4	Yes	ตรวจสอบระดับน้ำใน Feed water tank		Operator	- เปิดวาล์วเติมน้ำเข้า Feed water tank และดูที่หลอดแก้ว น้ำจะต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	ถุงมือผ้า		
5	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีการหมุน ขั้ว เคลื่อนที่		Operator	- เติมน้ำมันหล่อลื่น และจารบีให้พร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
6	Yes	ตรวจสอบระบบดักจับฝุ่น		Operator	- Multi cyclone ต้องไม่มีการอุดตัน	แว่นตา		
					- เปิดวาล์ว Spray น้ำ Wet scrubber	ถุงมือผ้า		
					- เปิดวาล์ว Spray น้ำ Venturi	ถุงมือผ้า		
7	Yes	ตรวจสอบระบบลำเลียงขี้เถ้า		Operator	- Screw conveyor ต้องไม่มีการรั่ว หรือทะลุ	ถุงมือผ้า		
					- Chain conveyor น้ำในรางขี้เถ้าต้องท่วม Hopper	ถุงมือผ้า		



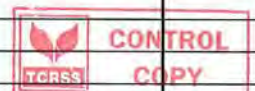
Doc No: QS-UO-140

Revision: 00 Date: 28/06/2018

Standard Operation Practice

Classification No.

Step No.	Point/ Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
8	Yes	ตรวจสอบระบบควบคุม Step grate ในห้องเผาไหม้		Operator	- ปริมาณน้ำมัน Hydraulic ในถังแรงดันต้องไม่ต่ำกว่าที่กำหนด	ถุงมือผ้า		
					- อุปกรณ์จับตำแหน่งเพลาของ Step grate ต้องอยู่ในสภาพปกติ	ถุงมือผ้า		
					- ล็อกของ Step grate ต้องอยู่ในสภาพปกติ	ถุงมือผ้า		
9	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมแรงดันไอน้ำของหม้อน้ำ		Operator	- Pressure transmitter วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Pressure switch steam วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Pressure gauge วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
10	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดันอากาศในห้องเผาไหม้		Operator	- Pressure transmitter วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Pressure switch Fanace วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
11	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ และอากาศร้อนที่ออกไปปล่อย		Operator	- Temperature transmitter ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Temperature gauge ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
12	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับน้ำของหม้อน้ำ		Operator	- Water level control ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Water level limiter 1, 2 ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
13	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุม Damper ของพัดลม		Operator	- ตำแหน่งของ Damper แต่ละตำแหน่งต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
14	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมการทำงานเดิมเชื้อเพลิง		Operator	- Rotary paddle switch ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Proximity limit switch ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
15	Yes	ตรวจสอบระบบจ่าย Steam	ประแจ F	Operator	- ปิดวาล์วจ่าย Steam ที่ออกจาก Boiler	ถุงมือผ้า		
			ประแจ F		- ปิดวาล์วจ่าย Steam ที่เข้า Header	ถุงมือผ้า		

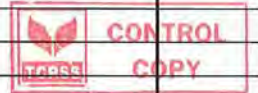


Doc No: QS-UO-140
Revision: 00 Date: 28/06/2018

Standard Operation Practice

Classification No.

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
		ขั้นตอนการเดินเครื่อง						
1		เปิด Main switch ไฟฟ้าของตู้ Control		Operator	- กดปุ่ม Reset alarm (เพื่อเริ่มทำงานใหม่) - ถ้าหากมีไฟสีแดงหรืออยู่ หรือเสียงไซเรนดังอยู่ต้องหาสาเหตุ และแก้ปัญหา ก่อนจะเริ่มเดินเครื่องได้			
2		สวิตช์ " AUTO " FEED WATER PUMP		Operator	- เพื่อให้มีน้ำเต็มเข้าหม้อไอน้ำทำงานโดยอัตโนมัติ ซึ่งจะทำงานตามอุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำ ตามระดับที่ตั้งไว้			
3		สวิตช์ " PUMP 1 หรือ PUMP 2 " FEED WATER PUMP		Operator	- เลือกเฉพาะตัวที่ต้องการใช้งานตัวใดตัวหนึ่ง			
4		สวิตช์ " AUTO " MOTOR MODE		Operator	- ใช้ในการเลือกรูปแบบการทำงานของมอเตอร์ทุกตัว - ยกเว้นมีน้ำเต็มเข้าหม้อไอน้ำจะไม่ขึ้นกับสวิตช์นี้			
5		สวิตช์ " ON " FLUE GAS FAN		Operator	- เปิดการทำงานของพัดลมดูดอากาศออกจากห้องเผาไหม้			
6		สวิตช์ " ON " SECONDARY AIR FAN		Operator	- เปิดการทำงานของพัดลมช่วยในการเผาไหม้			
7		สวิตช์ " ON " PRIMARY AIR FAN		Operator	- เปิดการทำงานของพัดลมหลักในการเผาไหม้			
8		สวิตช์ " ON " AIR LOCK VALVE DEDUSTER		Operator	- เปิดการทำงานของมอเตอร์โรตารีสำหรับทิ้งขี้เถ้า			
9		สวิตช์ " ON " DEDUSTER SCREW		Operator	- เปิดการทำงานของมอเตอร์สกรูสำหรับไล่สิ่งขี้เถ้า			
10		สวิตช์ " ON " WET ASH CONVEYER		Operator	- เปิดการทำงานของระบบขนถ่ายเถ้าเปียก			



Doc No: QS-UO-140
Revision: 00 Date: 28/06/2018

Standard Operation Practice

Classification No.

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
11		สวิตช์ " ON " HYDRAULIC PUMP 1		Operator	- เปิดการทำงานของไฮดรอลิกปั๊ม 1			
12		สวิตช์ " ON " HYDRAULIC PUMP 2		Operator	- เปิดการทำงานของไฮดรอลิกปั๊ม 2			
13		สวิตช์ " ON " BELT CONVEYER		Operator	- เปิดการทำงานของมอเตอร์สายพานสำหรับเติมเชื้อเพลิงลง Hopper			
		ขั้นตอนการจุดไฟในห้องเผาไหม้						
1		กำหนดค่ากำลังการผลิตของหม้อไอน้ำที่หน้าควบคุมการทำงาน (Operation panel)		Operator	- ตั้งค่าตัวเลขที่ช่อง " Manual capacity boiler seting " ไว้ที่ 20% - จากนั้นกดที่คำว่า Automatic capacity ที่ช่อง " Capacity boiler mode selected " - เมื่อกดเสร็จก็จะเปลี่ยนเป็นคำว่า Manual capacity หม้อไอน้ำก็จะทำงานตามประสิทธิภาพที่ตั้งไว้			
2		สวิตช์ " FILL " FITING MODE		Operator	- เพื่อให้เฉพาะระบบเชื้อเพลิงเติมเข้าห้องเผาไหม้ - โดยที่ Hydraulic unit grate จะเดินเกลี่ยเชื้อเพลิงไปแต่ละ Zone ของห้องเผาไหม้			
3		สวิตช์ " ON " BOILER CONTROL		Operator	- สั่งเปิดเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ให้เชื้อเพลิงอยู่บน Zone 1			
4		สวิตช์ " OFF " BOILER CONTROL		Operator	- จากนั้นก็คอยจุดไฟในห้องเผาไหม้ โดยใช้ไม้ยาวทิ่มด้วยน้ำบูบ๋าน้ำมัน - ทำการจุดไฟจากช่องจุดไฟที่ด้านบนเตา รอให้ไฟติดเชื้อเพลิงจนทั่ว	ถุงมือผ้า ถุงมือผ้า/ แผ่นตา	- ไม่ควรใช้น้ำมันที่ไวไฟสูง และไม่ควรใช้ปริมาณมากเกินไป ไป เพราะอาจเกิดอันตรายได้	
5		สวิตช์ " EMPTY " FITING MODE		Operator	- เพื่อสั่งงานให้ระบบเริ่มทำงานเชื้อเพลิงติดไฟจนทั่ว			



Standard Operation Practice

[illegible]

Standard Operation Practice

Line	Biomass boiler	Name	ขั้นตอนตรวจสอบการทำงานของ Biomass Boiler		Doc No: QS-UO-142			
Operation	☒ Manual	Reference Document			Date: 28/06/2018			
	☐ Automatic	Purpose and Application			Revision: 00			
Unit	☐ Entry ☐ Delivery	Tool, Instrument, Protector, Stopper						
Operation	☐ Etc _____							
Step No.	Point Voice	Operator Practice	Tool Type	People in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
		การทำงานของ Biomass Boiler ต้องถูกต้อง						
		ตามค่า Setting ของ Pressure Switch ที่ตั้งไว้						
1		Steam Pressure Regulator Off		Operator	ขณะที่ Boiler ทำงาน Steam Pressure จะสูงเกินถึงค่าที่กำหนด Boiler จะต้อง Stop			
		- Pressure cut off 11.0 bar						
2		Steam Pressure Regulator Start		Operator	จาก Boiler Stop เมื่อ Steam Pressure ถึงค่าที่กำหนด			
		- Pressure Boiler Start ค่า dif. 0.3 bar ของ จาก Pressure Stop			เพราะต้องจ่ายให้ส่วนการผลิต			
3		Check เมื่อเริ่มทำการ Operate ของ Boiler จะต้องสัมพันธ์กับ		Operator	เพื่อควบคุมโหลดการทำงานของ Boiler ในการผลิต Steam			
		Pressure Steam ตามค่า Setting ของ Pressure			ให้สัมพันธ์กับ Steam ที่ต้องจ่ายให้กับส่วนผลิต และรักษา			
					ระดับ Pressure Steam ให้อยู่ในค่า Working Pressure			
4		Check Steam Pressure		Operator	Check จาก Steam Pressure Gauge ค่าของ Steam		ถ้า Pressure Steam ต่ำกว่า 7 bar	
					Pressure ต้องอยู่ในค่า Working Pressure ที่กำหนด		ให้แจ้งหัวหน้างานทันที	
					และค่าที่ Pressure Gauge จะต้องเท่ากับ Pressure			
					ที่ Data Logger			

Doc No: QS-UO-142
Revision: 00 Date: 28/06/2018

Standard Operation Practice

Classification No.

UOM Section managers

Engineer or Supervisor

Step No.	Point/ Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
		Check ระบบเติมน้ำเข้า Boiler						
5		Check น้ำจาก Feed Water Tank ที่จะจ่ายเข้า Boiler		Operator	Check จากหลอดแก้วระดับน้ำ ของ Feed Water Tank			
					จะต้องอยู่ระหว่างค่าที่กำหนดไว้			
					Check จาก Level ของ Feed Water Tank ที่ Data Logger			
					จะต้องอยู่ที่ 65%			
6		Check อุณหภูมิ ของน้ำใน Feed Water Tank ต้องอยู่ในค่าควบคุม		Operator	Check จาก Temp. gauge ที่ Feed Water Tank และ ที่ตู้			
		ตามมาตรฐานใน Daily Log Sheet (QF-UO-084)			Data Logger			
7		Check การทำงานของ Water Feed Pump		Operator	Check จาก Gauge ที่ Water Feed Pump			
		แรงดันน้ำที่จ่ายออกต้องอยู่ในค่าควบคุม ใน Daily Log sheet			- Water Feed Pump ใช้งาน 1 ตัว Stand by 1 ตัว			
		(QF-UO-084)						
8		Check Pressure น้ำ ก่อนเข้า Boiler (Pressure Before convect)		Operator	Check จาก Pressure Gauge ก่อนเข้า Boiler			
		แรงดันน้ำที่จ่ายออกต้องอยู่ในค่าควบคุม ใน Daily Log sheet			(Pressure จะต้องเท่ากับ Pressure Steam หรือมากกว่า			
		(QF-UO-084)			Pressure Steam)			
9		Check อุณหภูมิของน้ำ Feed ก่อนและหลัง Economizer		Operator	Check จาก Temp Gauge ก่อนเข้า eco. และออกจาก eco.			
		อุณหภูมิของน้ำต้องอยู่ในค่าควบคุม ใน Daily Log sheet						
		(QF-UO-084)						

Doc No: QS-UO-142
Revision: 00 Date: 28/06/2018

Standard Operation Practice

Classification No.	

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	People in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accidents
		Check เชื้อเพลิง และระบบการเติมเชื้อเพลิง Boiler						
10		Check การทำงานของ Belt Conveyor (สายพานลำเลียงเชื้อเพลิง)		Operator	จะทำงานตาม ตัวจับสัญญาณเชื้อเพลิงใน Bunker - สังเกตการทำงานของ Belt Conveyor โดยดูจากสัญญาณไฟที่ตู้ Control บนห้องควบคุม			
11		Check การทำงานของ ระบบเติมเชื้อเพลิง		Operator	Check การทำงานของระบบป้อนเชื้อเพลิงเข้าห้องเผาไหม้ จะต้องทำงานตามค่า (เวลา) ที่ Set ไว้ Check การทำงานของ Step Grate จะต้องทำงานตามเวลาที่ Set ไว้ตาม Load ของ Boiler			
12		Check การทำงานของ Pump Hydraulic แรงดันน้ำมันต้องอยู่ในค่าควบคุม ใน Daily Log sheet (QF-UO-084)		Operator	Check จาก Pressure ของ Pump			
13		Check จุดอุณหภูมิและแรงดัน ในห้องเผาไหม้ ของ Boiler จุดอุณหภูมิ และแรงดันต้องอยู่ในค่าควบคุมใน Daily Log sheet (QF-UO-084)		Operator	จุดอุณหภูมิ จะต้องไม่สูงเกิน 900 องศา แรงดันในห้องเผาไหม้ของ Boiler จะต้องเป็น 0 หรือติดลบ			
14		Check จุดอุณหภูมิไอเสียของ Boiler จุดอุณหภูมิไอเสียก่อนเข้า ECO. และออกจาก ECO ค่าต้องอยู่ในค่าควบคุมใน Daily Log sheet (QF-UO-084)		Operator	Check จาก Temp Gauge ที่ติดตั้งที่เครื่องจักร			
15		Check จุดอุณหภูมิไอเสียก่อนเข้า FD. FAN และการทำงานของ motor FD. FAN ค่าที่ตรวจเช็คได้ต้องอยู่ในค่าที่ควบคุมตาม Daily Log sheet (QF-UO-084)		Operator	Check จากตู้ควบคุม ที่ห้อง Control - รอบของ Motor จะต้องไม่สูงเกิน 50 Hz			

Doc No: QS-UO-142
Revision: 00 Date: 28/06/2018

Standard Operation Practice

Classification No.	

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	People in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accidents
		check wetscrubber						
16		Check น้ำ Spray Wet Scrubber Pressure น้ำจะต้องมากกว่า 1.5 kg/cm ²		Operator	Check จาก Pressure Gauge		พื้นที่สูงใส่ Safety Belt	
17		Check แรงดันน้ำของ Scrubber Pump Pressure น้ำจะต้องมากกว่า 1.2 kg/cm ²		Operator	Check จาก Pressure Gauge			
18		ตรวจสอบถุงใส่ขี้เถ้าแห้ง และ เมียก		Operator	ดูจากปริมาณถุง (Big Bag) ไม่ควรมากกว่า 3 ใน 4 ของถุง		สวมแว่นตา ถ้ามีขี้เถ้า	
19		สรุป Consumption ของ Boiler		Operator	Check จากปริมาณการใช้ - การใช้เชื้อเพลิง - การใช้ น้ำ DI. - การจ่าย Steam ให้ Line ผลิต			
20		เก็บตัวอย่างน้ำใน Boiler และ Feed Water Tank Check ค่า PH.		Operator	เก็บจากจุดเก็บตัวอย่างน้ำ	ถุงมือป้องกันความร้อน แว่นตา		

เอกสารแนบที่ 47

ตัวอย่างการบันทึกผลการตรวจวัด
และประเมินสภาพอากาศในที่อับอากาศ



ใบอนุญาตทำงานที่เสี่ยงอันตราย

Request	Type of request	หน่วยงาน	Work permit No.
เปิดงาน	Daily_General	UO	1619 Closed

ประเภทงานที่ขออนุญาต งานที่อันตราย งานที่สูง

หัวข้องาน Cleaning Biomass boiler

สถานที่ทำงาน Biomass boiler วันที่เริ่มงาน 25/03/2026 เวลาเริ่มงาน 08.00

ระยะเวลาทำงาน(ชม.) วันที่คาดว่าจะเสร็จงาน เวลาที่คาดว่าจะเสร็จงาน

15 25/03/2026 23.00

บริษัทผู้รับเหมา ชื่อผู้ควบคุมงาน (ผู้รับเหมา) เบอร์โทรศัพท์ติดต่อผู้รับเหมา

ชื่อผู้ควบคุมงาน (TCRSS) เบอร์โทรศัพท์ติดต่อผู้ควบคุมงาน TCRSS เบอร์โทรศัพท์ติดต่อผู้ดูแล

Maint. Area.

การดำเนินงานที่สูง

ความสูงที่ขึ้นไปทำงาน (เมตร) มีการใช้บันไดหรือไม่

3 เมตร ไม่ มี

กิจกรรม KY : 1. ค้นหาอันตราย ตรวจจากที่สูง

: 2. มาตรการป้องกัน ส่วนใส่อุปกรณ์ Safety ให้ถูกต้องเหมาะสมขณะปฏิบัติงาน

การทำงานที่อันตราย

ลักษณะงานที่อันตราย

☒ ถังเก็บขนาดใหญ่ ☐ ชันใต้ดิน ☐ บ่อลึกใต้ดิน

อันตรายที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับ

- | | |
|--|---|
| ☒ อันตรายจากการขาดออกซิเจน | ☐ อันตรายจากก๊าซหรือไอระเหยที่เป็นพิษ |
| ☐ อันตรายจากการทับถม / หินถล่ม | ☒ อันตรายจากไฟฟ้า |
| ☐ อันตรายที่ติดไฟได้ (ก๊าซ ไอระเหย ออกซิเจนสูง) | ☒ ตกจากที่สูง / วิสลดอุปกรณ์หล่นทับ |
| ☒ อันตรายจากความร้อน / เย็น | ☒ อันตรายจากลักษณะพื้นที่ |
| ☒ อันตรายจากอุปกรณ์เครื่องจักร | ☐ อันตรายจากสารเคมี |

อันตรายอื่นๆระบุ

มาตรการความปลอดภัยก่อนเข้าไปทำงาน และขณะปฏิบัติงาน

- | | |
|---|---|
| ☒ ติดแท็กระบบ | ☒ ลดความดัน |
| ☒ ระบายทิ้ง | ☒ ตัด/ ล็อคอุปกรณ์ทางกล |
| ☒ ตัด/ ล็อคอุปกรณ์ไฟฟ้า | ☐ แขนงป้ายห้ามที่อุปกรณ์ตัด/ล็อค |
| ☐ ปิดกั้นก่อกด้วยหน้าแปลนทึบ | ☐ ไล่ด้วยก๊าซไนโตรเจน |
| ☒ ไล่ด้วยอากาศ | ☐ เตรียมพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง |

- | | |
|---|---|
| ☒ ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า | ☐ กันบริเวณ |
| ☐ ติดตั้งป้ายเตือน | ☒ ติดตั้งระบบระบายอากาศ |
| ☐ ตรวจสอบปริมาณก๊าซ และบันทึกผลลงในตารางบันทึกผลการตรวจวัดก๊าซ | |

ข้อกำหนดเพิ่มเติมระบุ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- | | |
|--|---|
| ☒ หมวกนิรภัย | ☒ รองเท้านิรภัย |
| ☐ หน้ากากกรองสารเคมี | ☒ ถุงมือผ้า/ ป้องกันสารเคมี |
| ☐ ที่ครอบหู/ อุดหู | ☒ เข็มขัดนิรภัย |
| ☒ แว่นตานิรภัย | ☒ เชือกช่วยชีวิต |
| ☒ ก่อส่งอากาศ | ☐ ชุดป้องกันสารเคมี |
| ☐ กระบังหน้า | ☒ เครื่องมือวัดค่าออกซิเจนและแก๊สไอพี |

ผู้ควบคุมงาน (TCRSS) ผ่านการอบรมอันตราย ผลการตรวจสอบภาพ

1.พิพัฒน์ พะโยม ✓ 4 ผู้ 1✓

2.สุนทร เอ็นสืบ ✓ 4 ผู้ 1✓

ผู้ควบคุมงาน (ผู้รับเหมา) ผ่านการอบรมอันตราย ผลการตรวจสอบภาพ

1.วิจิตร กับชื่อน ✓ 4 ผู้ ๕

2.

ผู้ช่วยเหลือ ผ่านการอบรมอันตราย ผลการตรวจสอบภาพ

1.ศักรดิษฐ์ เกื้อวงศ์ ✓ 4 ผู้ ๕

2.

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (คน)

2

ผู้ปฏิบัติงาน ผ่านการอบรมอันตราย ผลการตรวจสอบภาพ

1.ศักรินทร์ แซ่ลี ✓ 4 ผู้ ๕

2.ภาคภูมิ ขาติชาย ✓ 4 ผู้ ๕

ช่องทางการติดต่อสื่อสารกับผู้ช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน

☐ วิทยุสื่อสาร ☒ โทรศัพท์มือถือ ☐ อื่นๆระบุ

อุปกรณ์ช่วยเหลือช่วยชีวิต

- | |
|--|
| ☒ Full body safety harness |
| ☒ สายต่อนิรภัย (Lanyard) |
| ☒ อุปกรณ์เชื่อมต่อ |
| ☐ อุปกรณ์ช่วยหายใจส่วนบุคคล SCBA |
| ☐ ชุดขนส่งลำเลียงในแนวดิ่งชนิดสามขา (Tripod, Winch, ชุดถ่วงนิรภัยมือหมุน) |
| ☒ ... |

- ☒

๖๒๓, ๖๔๓
- ☐

เปลและชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- ☐

จุดยึด (Anchorage) อื่นๆ เช่น โครงสร้างหลังคา โครงสร้างโรงงาน บังรัาน

อุปกรณ์ช่วยเหลืออื่นๆระบุ

วิธีการช่วยเหลือ ช่วยชีวิตกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อันอากาศ

- ☒

หลักหนีภัยด้วยตนเอง (Self rescue)
- ☒

ให้การช่วยเหลือจากภายนอกที่อันอากาศ (Non-Entry rescue)
- ☒

ให้การช่วยเหลือโดยการเข้าไปในที่อันอากาศ (Entry rescue)

✔ ได้ชี้แจงและซักซ้อมวิธีการช่วยเหลือ ช่วยชีวิตกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อันอากาศ ให้กับผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือได้รับการแล้ว

ชี้แจงโดย พพัฒน์ พะโยมผู้ควบคุมงาน

งานเสร็จสิ้น

- ☒

งานเสร็จสมบูรณ์ เก็บอุปกรณ์เครื่องมือและสถานที่สะอาดเรียบร้อย
- ☒

จุดที่ตัดแยกพลังงานทุกชนิดได้ปลดป้ายและคืนสภาพทุกระบบอยู่ในสภาวะปกติแล้ว
- ☒

คัดแยกประเภท เก็บกวาดใส่ถุงดำ/ภาชนะบรรจุ ยกออกไปทิ้งเรียบร้อยแล้ว

ระบุของเสียที่เกิดขึ้นหลังเสร็จงาน

ชี้เ้าจากงาน Cleaning จำนวน = 12 big bag

วันที่เสร็จงาน	เวลาเสร็จงาน
25/03/2026	22.40

เอกสารแนบ

- 

SF-SE-067.pdf
- 

SF-SE-071.pdf

Summary Approval

Summary Approval [Opened]	Status
☒ Approved by pitipol faktongphan (25/03/2026 3:46 PM) ☒ Approved by pitipol faktongphan (25/03/2026 3:47 PM)	Closed

Summary Approval [Closed]

- ☒

Approved by pitipol faktongphan (31/03/2026 4:09 PM)
- ☒

Approved by pitipol faktongphan (31/03/2026 4:09 PM)



แบบตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน (สำหรับงานที่เสี่ยงอัคคีภัย, ที่สูง, ที่อับอากาศ, Mobile crane)

วันที่ทำงาน 25/5/2020 อ้างอิงใบอนุญาตทำงาน เลขที่ 1619

คำชี้แจง : แบบตรวจนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ควบคุมงาน/ ผู้ปฏิบัติงาน ตรวจสอบความปลอดภัยทุกวันก่อนเริ่มงาน ตามประเภทงานที่มีการปฏิบัติ กรณีที่มีการขออนุญาตทำงานแบบรายสัปดาห์ (Weekly) / อับอากาศ (Daily)

การทำงานที่เสี่ยงอัคคีภัย (Hot work)

☐ มี

☒ ไม่มี

รายการตรวจสอบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

NA

พื้นที่ปลอดวัตถุ/สารไวไฟ และมีการกั้นเขต

☐

☐

☐

ตรวจสอบอุปกรณ์เชื่อม/ตัด/เจียรอยู่ในสภาพดี

☐

☐

☐

มีการเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

☐

☐

☐

มีหัวกันไฟ หรือแผงป้องกันสะเก็ดไฟ

☐

☐

☐

ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ครบถ้วน

☐

☐

☐

การทำงานบนที่สูง (Work at Height)

☒ มี

☐ ไม่มี

รายการตรวจสอบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

NA

สวมเข็มขัดนิรภัยและเกี่ยวกับจุดยึดตลอดเวลา

☒

☐

☐

จุดยึดและ Lifeline แข็งแรงปลอดภัย

☒

☐

☐

ทางขึ้น-ลงปลอดภัย ไม่ลื่น ไม่มีสิ่งกีดขวาง

☒

☐

☐

มีการกั้นพื้นที่ด้านล่าง และติดป้ายเตือน

☒

☐

☐

พื้นทำงานมั่นคง แข็งแรง รองรับน้ำหนักได้

☒

☐

☐

การทำงานโดยใช้นั่งร้าน (Scaffolding)

☐ มี

☒ ไม่มี

รายการตรวจสอบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

NA

ตรวจสอบนั่งร้าน/บันได/ Platform ก่อนใช้งาน

☐

☐

☐

อุปกรณ์กันตกสภาพพร้อมใช้ สวมใส่ครบถ้วน

☐

☐

☐

มีการป้องกันการตกหล่นของเครื่องมือ/วัสดุ

☐

☐

☐

มีราวกันตก/ แคงกันรอบพื้นที่

☐

☐

☐

ไม่มีการบรรทุกน้ำหนักเกินที่กำหนด

☐

☐

☐

* งานที่เสี่ยงอัคคีภัย ให้บันทึกเวลาการสังเกตไฟหลังเลิกงานทุกครั้ง

* กรณีมีการทำงานที่สูงจะต้อง แบบเอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับการทำงานที่สูง (SF-SE-067) ทุกครั้ง

การทำงานในที่อับอากาศ (Confined space)

☒ มี

☐ ไม่มี

รายการตรวจสอบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

NA

ตรวจวัดออกซิเจน (19.5 – 23.5%)

☒

☐

☐

ตรวจวัดก๊าซไวไฟ (LEL < 5%)

☒

☐

☐

มีระบบระบายอากาศเพียงพอ

☒

☐

☐

มีการบันทึกเวลาเข้า-ออก

☒

☐

☐

ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามกำหนด

☒

☐

☐

การตรวจวัดบรรยากาศ

ดัชนีตรวจวัด / ครั้งที่

1

2

3

4

5

ผลการตรวจวัด ครั้งที่

1

2

3

4

5

บันทึกรายชื่อ และเวลาเข้า-ออก ของผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ชื่อ

เข้า^[1]

ออก^[1]

เข้า^[2]

ออก^[2]

เข้า^[3]

ออก^[3]

1.

13:00

14:30

19:30

16:00

-

-

2.

-

-

19:30

16:00

20:00

20:30

3.

4.

5.

* กรณีมีจำนวนผู้เข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศ มากกว่า 5 คน ให้ใช้เอกสารบันทึกรายชื่อ และเวลาเข้า - ออก ของผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ SF-SE-066 แทนเพิ่ม

การทำงานโดย Mobile Crane

☐ มี

☒ ไม่มี

รายการตรวจสอบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

NA

Outrigger กางครบ และมีแผ่นรองที่มั่นคง

☐

☐

☐

พื้นที่ตั้งเครนมั่นคง ไม่ลาดเอียง

☐

☐

☐

มีการกั้นพื้นที่ห้ามคนเข้าใกล้รัศมีเครน

☐

☐

☐

มีผู้ให้สัญญาณมือ / วิทยุสื่อสาร

☐

☐

☐

น้ำหนักยกไม่เกินกำลังเครน (Load Chart)

☐

☐

☐

สรุปผลประจำวัน

☒ ปลอดภัย

☐ พบปัญหา

กรณีพบปัญหา ระบุปัญหาที่พบและการดำเนินการแก้ไข

-

ผู้ร่วมตรวจสอบมาตรการความปลอดภัย (ตรวจสอบมาตรการความปลอดภัย และลงนามร่วมกันระหว่าง ฝ่ายผลิต ซ่อมบำรุง และผู้รับเหมา)

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ลงชื่อ

Sup/Tech (Maintenance)

Sup/Tech (Operation)

Contractor

* งานที่เสี่ยงอัคคีภัย หลังเสร็จงานมีการสังเกตไฟ เป็นเวลา 30 นาที โดยเริ่มตั้งแต่เวลา - ถึง -

ลงชื่อผู้สำรวจไฟ -

*หมายเหตุ : แบบตรวจความปลอดภัยในแต่ละวันต้องเก็บรักษาไว้ และเมื่อสิ้นสุดใบอนุญาตให้แบบตรวจความปลอดภัยประจำวัน กับใบอนุญาตตอน ปิดงาน

SF-SE-071

Revision 00